

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курган (3522)50-90-47  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саранск (8342)22-96-24  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ОСНАСТКУ ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ

Набор резцов с мех.креплением пластин, сечение  
25x25 мм, 7 шт. STALEX  
Артикул: 44087

### ОПИСАНИЕ

Набор из 7 резцов 25x25 мм - представляет собой один из основных вариантов сменой оснастки для токарного оборудования. Набор включает в себя 7 резцов, имеющих сечение 25x25мм, каждый из которых оснащен твердосплавными пластинами на механическом креплении. В комплект набора входит три проходных резца, проходной левый резец, профильный и отрезной резец. Все режущие инструменты изготовлены из прочной инструментальной стали, обладая повышенной износостойчивостью.



# Набор резцов с мех.креплением пластин, сечение 16x16 мм, 7 шт. STALEX

## Артикул: 44086

### ОПИСАНИЕ

Набор из 7 резцов 16x16 мм - представляет собой один из основных вариантов сменной оснастки для токарного оборудования. Набор включает в себя 7 резцов, имеющих сечение 16x16мм и длина 110мм, каждый из которых оснащен твердосплавными пластинами на механическом креплении. В комплект набора входит три проходных резца, проходной левый резец, профильный и отрезной резец. Все режущие инструменты изготовлены из прочной инструментальной стали, обладая повышенной износостойчивостью.

Вес 1,8 кг



# Набор резцов с мех.креплением пластин, сечение 12x12 мм, 7 шт. STALEX

## Артикул: 44085

### ОПИСАНИЕ

Набор из 7 резцов 12x12 мм - представляет собой один из основных вариантов сменной оснастки для токарного оборудования. Набор включает в себя 7 резцов, имеющих сечение 12x12мм и длина 100мм, каждый из которых оснащен твердосплавными пластинами на механическом креплении. В комплект набора входит три проходных резца, проходной левый резец, профильный и отрезной резец. Все режущие инструменты изготовлены из прочной инструментальной стали, обладая повышенной износостойчивостью.

Вес 1,6 кг



# Цанговый патрон 5С конус D1-5, для токарного станка С0636N

## Артикул: 4580

### ОПИСАНИЕ

Цанговый патрон – это механизм, предназначенный для быстроточного зажима цилиндрического и иного сечения (четырехгранных, шестигранных и др.) прутков, заготовок или режущего инструмента. Чаще применяются при финишных операциях.



# Набор цанг 5С (3-26 мм) 24 шт. для токарного станка С0636N

Артикул: 4581

## ОПИСАНИЕ

Цанга – это стальная калёная втулка (или из иного упругого материала) с неполными разрезами по бокам, образующие лепестки, пружинящего свойства (возвращаются в исходное положение). Эти свойства применены в основах процесса зажима — разжима и центрирования заготовки в рабочей зоне станка. Набор состоит из 24 шт. цанг с диаметром от 3 до 26 мм.



Вид упаковки коробка.

# Центр вращающийся МТ-3

Артикул: 44089

## ОПИСАНИЕ

Вращающийся упорный центр Stalex применяется в работе с токарными станками. Предназначен для обработки длинных заготовок на токарном станке для исключения больших упругих деформаций, которые могут снизить точность обработки. Вращающийся центр крепится в задней бабке. Для правильного крепления в заготовке должно быть небольшое заранее просверленное коническое глухое отверстие, в которое заходит головка центра.



Вес, кг: 1,10

Габариты, мм: 150 x 68 x 64

# Центр вращающийся МТ-2

Артикул: 44088

## ОПИСАНИЕ

Вращающийся упорный центр применяется в работе с токарными станками. Предназначен для обработки длинных заготовок на токарном станке для исключения больших упругих деформаций, которые могут снизить точность обработки. Вращающийся центр крепится в задней бабке. Для правильного крепления в заготовке должно быть небольшое заранее просверленное коническое глухое отверстие, в которое заходит головка центра.



Вес, кг: 1,00

Габариты, мм: 150 x 50 x 50

# Набор резцов с мех.креплением пластин с покрытием, сечение 16x16 мм, 9 шт.

Артикул: 101972

## ОПИСАНИЕ

Набор резцов 16 мм с механическим креплением пластин 9 шт. с TiN покрытием применяется в работе на токарных станках для обработки заготовок; Механическое крепление позволяет заменять пластины; В набор входит ключ, с помощью которого можно быстро снимать и устанавливать пластины; Разные виды резцов в наборе позволяют совершать основные токарные работы.

Единица товара: Штука

Вес, кг: 5,00

Длина, мм: 35

Ширина, мм: 220

Высота, мм: 220



# Набор резцов с мех.креплением пластин, сечение 16x16 мм, 9 шт.

Артикул: 101971

## ОПИСАНИЕ

Набор резцов 16 мм с механическим креплением пластин 9 шт. применяется в работе на токарном станке для обработки заготовок; Механическое крепление позволяет заменять пластины; В набор входит ключ, с помощью которого можно быстро снимать и устанавливать пластины; Разные виды резцов в наборе позволяют совершать основные токарные работы.

Единица товара: Штука

Вес, кг: 5,00

Длина, мм: 35

Ширина, мм: 220

Высота, мм: 220



# Набор резцов с мех.креплением пластин, сечение 25x25 мм, 9 шт.

Артикул: 101973101972

## ОПИСАНИЕ

Набор резцов с механическим креплением пластин 9 шт. 25 мм применяется в работе на токарном станке для обработки заготовок; Механическое крепление позволяет заменять пластины; В набор входит ключ, с помощью которого можно быстро снимать и устанавливать пластины; Разные виды резцов в наборе позволяют совершать основные токарные работы.



## Параметры упакованного товара

Единица товара: Штука

Вес, кг: 6,00

Длина, мм: 35

Ширина, мм: 240

Высота, мм: 240

# Набор резцов с мех.креплением пластин с покрытием, сечение 25x25 мм, 9 шт.

Артикул: 101974

## ОПИСАНИЕ

Набор резцов 25 мм с механическим креплением пластин 9 шт. с TiN покрытием, применяется в работе на токарных станках для обработки заготовок; Механическое крепление позволяет заменять пластины; В набор входит ключ, с помощью которого можно быстро снимать и устанавливать пластины; Разные виды резцов в наборе позволяют совершать основные токарные работы.



## Параметры упакованного товара

Единица товара: Штука

Вес, кг: 6,00

Длина, мм: 35

Ширина, мм: 240

Высота, мм: 240

# Патрон 3-х кулачковый K11-160/D4, Ø160 мм для станка C0632D

Артикул: 101976

## ОПИСАНИЕ

Трехкулачковый патрон K11-160/D4 применяется в работе с токарно-винторезными станками. Предназначен для надежного закрепления и точного центрирования заготовки благодаря захвату с трех сторон. Передает крутящий момент на обрабатываемую деталь.

Максимальный зажимной диаметр 160 мм.

## Технические параметры

Диаметр.....160 мм

Ширина.....200 мм

Длина.....200 мм

Высота.....160 мм

Масса.....9 кг



# Патрон 3-х кулачковый K11-200/D6, Ø200 мм для станка C0636N

Артикул: 101977

## ОПИСАНИЕ

Патрон трехкулачковый K11-200/D6 подходит для совместного использования с токарно-винторезными станками. Предназначен для центрирования и надежного закрепления заготовки с трех сторон. Кулачки двигаются синхронно по спирали и передают крутящий момент на деталь. Зажимной диаметр - 200 мм.

## Технические параметры

Диаметр.....200 мм

Ширина.....280 мм

Длина.....280 мм

Высота.....210 мм

Масса.....20 кг



# Патрон 3-х кулачковый K11-250/D8, Ø250 мм для станка С6246Е

## Артикул: 101978

### ОПИСАНИЕ

Патрон трехкулачковый K11-250/D8 (250 мм) подходит для использования на токарно-винторезных станках. Предназначен для центрирования и надежного закрепления заготовки с трех сторон. Кулачки движутся синхронно по спирали и передают крутящий момент на деталь. Зажимной диаметр - 250 мм.



### Технические параметры

Диаметр .....250 мм

Ширина.....310 мм

длина.....310 мм

высота.....220 мм

Масса.....27 кг

# Патрон 3-х кулачковый K11-315/D8, Ø315 мм для станка С6251/6256/С6266А/СQ6280

## Артикул: 101979

### ОПИСАНИЕ

Патрон трехкулачковый K11-315/D8 используется с токарно-винторезными станками. Максимальный зажимной диаметр патрона - 315 мм. Применяется для центрирования, которое происходит одновременно с закреплением детали. Передает крутящий момент на обрабатываемую заготовку.



### Технические параметры

Диаметр .....315 мм

Ширина.....400 мм

Длинна .....400 мм

Высота .....350 мм

масса.....30 кг

# Комплект прямых сырых кулачков для патрона 160 мм STALEX

## Артикул: 101980

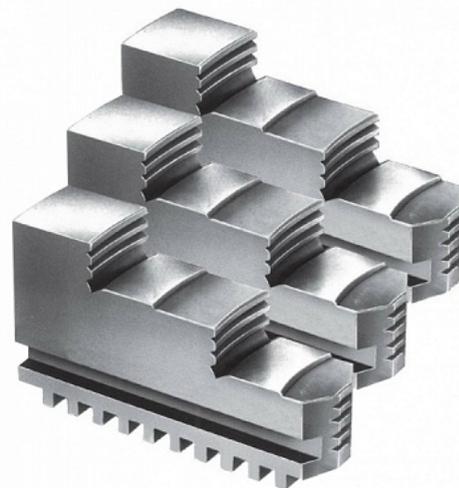
### ОПИСАНИЕ

Кулачки прямые предназначены для токарных патронов диаметром 160 мм. Применяются для зажима заготовок. Комплект состоит из 3 шт.

### Параметры:

для патрона 160 мм;  
цельные;  
незакаленные;  
стандарт кулачков – K11;  
шаг кулачков – 10 мм;  
количество – 3 шт.

Масса, кг: 2,21  
Длина, мм: 70  
Ширина, мм: 18  
Высота, мм: 60



# Комплект прямых закаленных кулачков для патрона 160 мм

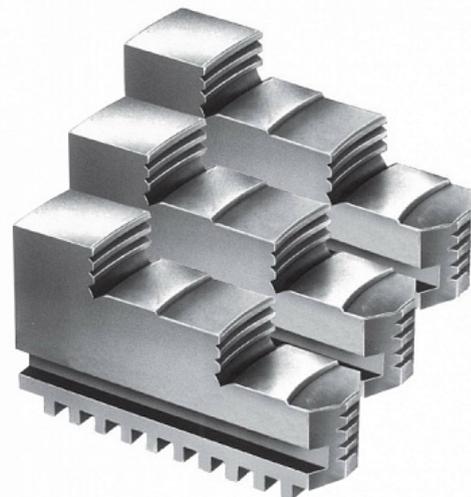
## Артикул: 101981

Кулачки прямые предназначены для токарных патронов диаметром 160 мм. Применяются для зажима заготовок. Комплект состоит из 3 шт.

### Параметры:

для патрона 160 мм;  
цельные;  
закаленные;  
стандарт кулачков – K11;  
шаг кулачков – 10 мм;  
количество – 3 шт.

Масса, кг: 2,21  
Длина, мм: 70  
Ширина, мм: 18  
Высота, мм: 60



# Комплект прямых сырых кулачков для патрона 200 мм STALEX Артикул: 101982

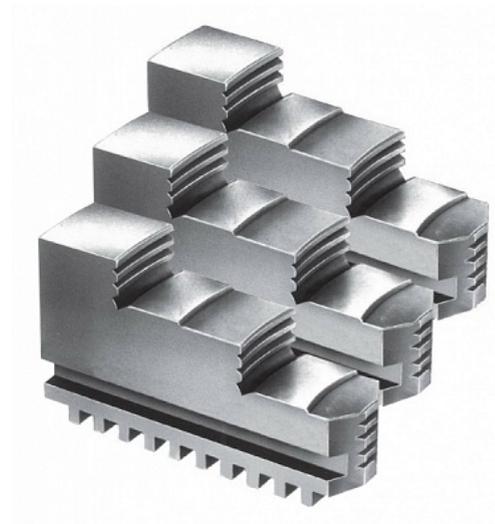
## ОПИСАНИЕ

Кулачки прямые предназначены для токарных патронов диаметром 200 мм. Применяются для зажима заготовок.

### Параметры:

для патрона 200 мм;  
цельные;  
незакаленные;  
стандарт кулачков – К11;  
шаг кулачков – 10 мм;  
количество – 3 шт.

Масса, кг: 4,21  
Длина, мм: 90  
Ширина, мм: 28  
Высота, мм: 70



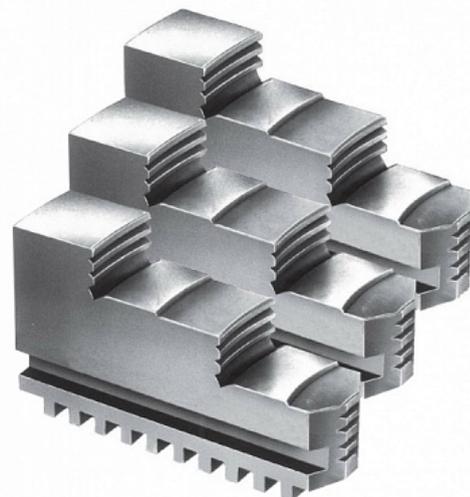
# Комплект прямых закаленных кулачков для патрона 200 мм STALEX Артикул: 101983

Кулачки прямые предназначены для токарных патронов диаметром 200 мм. Применяются для зажима заготовок.

### Параметры:

для патрона 200 мм;  
цельные;  
закаленные;  
стандарт кулачков – К11;  
шаг кулачков – 10 мм;  
количество – 3 шт.

Масса, кг: 4,21  
Длина, мм: 90  
Ширина, мм: 28  
Высота, мм: 70



# Комплект прямых сырых кулачков для патрона 250 мм STALEX Артикул: 101984

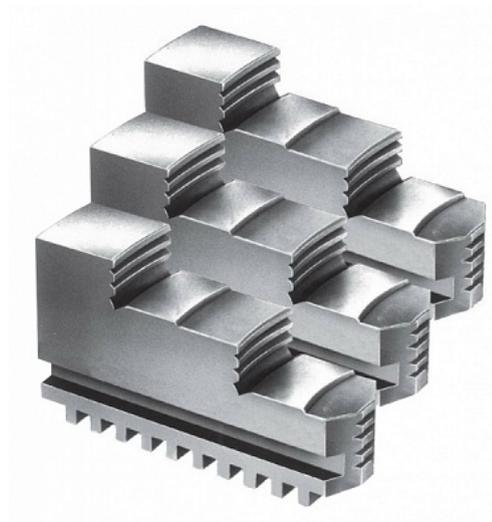
## ОПИСАНИЕ

Кулачки прямые предназначены для токарных патронов диаметром 250 мм. Применяются для зажима заготовок.

## Параметры:

для патрона 250 мм;  
цельные;  
незакаленные;  
стандарт кулачков – К11;  
шаг кулачков – 10 мм;  
количество – 3 шт.

Масса, кг: 3,13  
Длина, мм: 130  
Ширина, мм: 110  
Высота, мм: 80



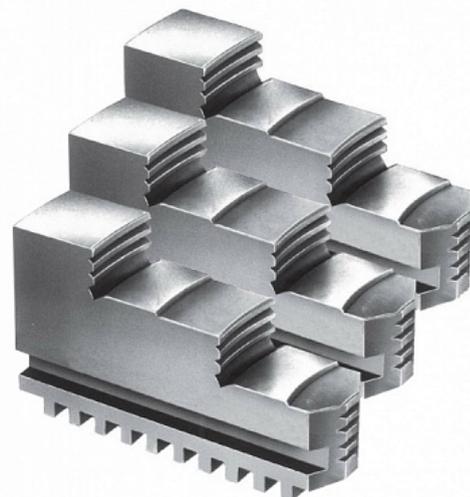
# Комплект прямых закаленных кулачков для патрона 250 мм Артикул: 101985

Кулачки прямые предназначены для токарных патронов диаметром 250 мм. Применяются для зажима заготовок.

## Параметры:

для патрона 250 мм;  
цельные;  
закаленные;  
стандарт кулачков – К11;  
шаг кулачков – 10 мм;  
количество – 3 шт.

Масса, кг: 3,13  
Длина, мм: 130  
Ширина, мм: 110  
Высота, мм: 80



# Комплект прямых сырых кулачков для патрона 315 мм STALEX Артикул: 101986

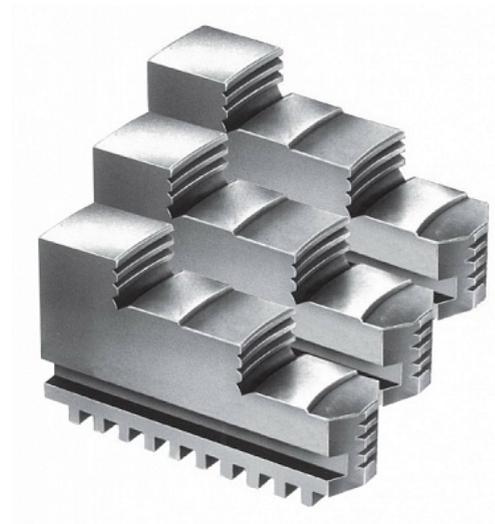
## ОПИСАНИЕ

Кулачки прямые предназначены для токарных патронов диаметром 315 мм. Применяются для зажима заготовок.

## Параметры:

для патрона 315 мм;  
цельные;  
незакаленные;  
стандарт кулачков – К11;  
шаг кулачков – 10 мм;  
количество – 3 шт

Масса, кг: 6,11  
Длина, мм: 133  
Ширина, мм: 85  
Высота, мм: 110



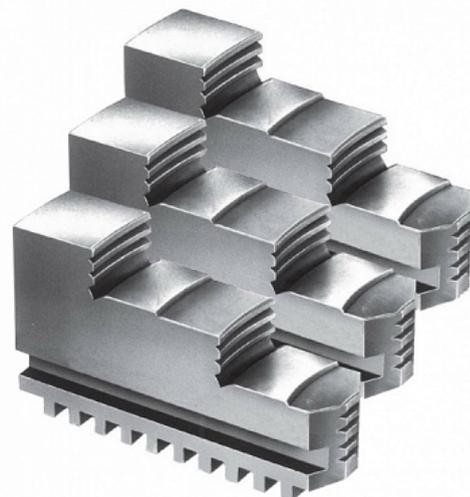
# Комплект прямых закаленных кулачков для патрона 315 мм Артикул: 101987

Кулачки прямые предназначены для токарных патронов диаметром 315 мм. Применяются для зажима заготовок.

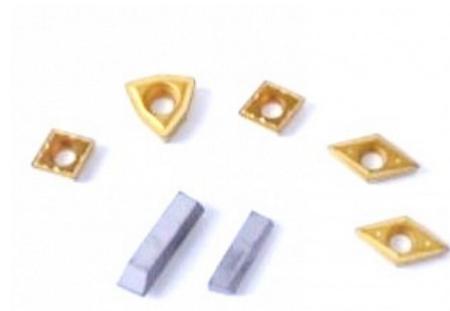
## Параметры:

для патрона 315 мм;  
цельные;  
закаленные;  
стандарт кулачков – К11;  
шаг кулачков – 10 мм;  
количество – 3 шт

Масса, кг: 6,11  
Длина, мм: 133  
Ширина, мм: 85  
Высота, мм: 110



Набор сменных твердосплавных  
пластин для резцов 8x8 мм  
STALEX  
Артикул: S/N10200-1



Набор сменных твердосплавных  
пластин для резцов 16x16 мм  
STALEX  
Артикул: S/N10275-11



Набор резцов с механическим креплением  
пластин (7 шт; сечение 8x8 мм) Stalex 21020007

Набор резцов Stalex 21020007 применяется в работе с токарными станками. Оснастка позволяет выполнять широкий спектр токарных работ. Пластина изготовлена из твердого сплава. В наборе 7 резцов: три проходных, проходной левый, резьбовой, профильный и отрезной.

Технические характеристики набора резцов Stalex 21020007

Вид: комплект резцов

Общая длина: 60 мм

Ширина державки: 8 мм

Высота державки: 8 мм



## Набор резцов с механическим креплением пластин (7 шт; сечение 10x10 мм) Stalex 21020013

Набор резцов Stalex 21020013 применяется в работе с токарными станками. Оснастка позволяет выполнять широкий спектр токарных работ. Пластина изготовлена из твердого сплава. В наборе 7 резцов: три проходных, проходной левый, резьбовой, профильный и отрезной.

Технические характеристики набора резцов Stalex 21020013

Вид: комплект резцов

Общая длина: 100 мм

Ширина державки: 10 мм

Высота державки: 10 мм



## Набор резцов с механическим креплением пластин (7 шт; сечение 12x12 мм) Stalex 21020017

Набор резцов Stalex 21020017 применяется в работе с токарными станками. Оснастка позволяет выполнять широкий спектр токарных работ. Пластина изготовлена из твердого сплава. В наборе 7 резцов: три проходных, проходной левый, резьбовой, профильный и отрезной.

Технические характеристики набора резцов Stalex 21020017

Вид: комплект резцов

Общая длина: 100 мм

Ширина державки: 12 мм

Высота державки: 12 мм



# Набор резцов с механическим креплением пластин (7 шт; сечение 16x16 мм) Stalex 21020037

Набор резцов Stalex 21020037 применяется в работе с токарными станками. Оснастка позволяет выполнять широкий спектр токарных работ. Пластина изготовлена из твердого сплава. В наборе 7 резцов: три проходных, проходной левый, резьбовой, профильный и отрезной.

Технические характеристики набора резцов Stalex 21020037

Вид: комплект резцов

Общая длина: 100 мм

Ширина державки: 16 мм

Высота державки: 16 мм



# Набор резцов с механическим креплением пластин (7 шт; сечение 25x25 мм) Stalex 21020047

Набор резцов Stalex 21020047 применяется в работе с токарными станками. Оснастка позволяет выполнять широкий спектр токарных работ. Пластина изготовлена из твердого сплава. В наборе 7 резцов: три проходных, проходной левый, резьбовой, профильный и отрезной.

Технические характеристики набора резцов Stalex 21020047

Вид: комплект резцов

Общая длина: 100 мм

Ширина державки: 25 мм

Высота державки: 25 мм



## Оправка сверлильного патрона (MT2; B16) Stalex 2202-1327

Оправка сверлильного патрона применяется для закрепления сверлильного патрона в сверлильном, токарном или фрезерном станке с конусом Морзе 2. Поверхности оправки отшлифованы, поэтому при использовании данного приспособления не теряется заданная точность обработки. Переходной параметр: с конуса Морзе 2 на конус B16 Длина - 101 мм Посадка МК-2 Переход на конус B16 Параметры упакованного товара Вес, кг: 0,14 Габариты, мм: 130 x 20 x 20



## Оправка сверлильного патрона MT3/B16 Stalex 2202-1341

Оправка сверлильного патрона применяется для закрепления сверлильного патрона в сверлильном, токарном или фрезерном станке с конусом Морзе 3. Поверхности оправки отшлифованы, поэтому при использовании данного приспособления не теряется заданная точность обработки. Переходной параметр: с конуса Морзе 3 на конус B16 Длина - 118 мм Посадка МК-3 Переход на конус B16 Параметры упакованного товара Вес, кг: 0,28 Габариты, мм: 155 x 30 x 30



## Центр вращающийся MT-2 Stalex 22023082

Центр вращающийся MT-2 Stalex 22023082 предназначен для токарных станков, имеющих посадочное отверстие в пиноли задней бабки под конус Морзе 2. Вращающийся центр надежно фиксирует заготовку с торца для устранения упругих деформаций, которые возникают при обработке длинных заготовок. При использовании вращающегося центра увеличивается КПД и устраняется нагрев в месте контакта заготовки и центра.



## Центр вращающийся МТ-3 Stalex 22023083

Центр вращающийся МТ-3 Stalex 22023083 предназначен для токарных станков, имеющих посадочное отверстие в пиноли задней бабки под конус Морзе 3. Вращающийся центр надежно фиксирует заготовку с торца для устранения упругих деформаций, которые возникают при обработке длинных заготовок. При использовании вращающегося центра увеличивается КПД и устраняется нагрев в месте контакта заготовки и центра.



## Подставка под токарный станок STALEX SBL250/400 (30115030)

Подставка Stalex 30115030 предназначена для установки токарного станка SBL250/400.

- Оснастка позволяет установить станок на необходимую высоту для удобной работы.
- Имеет прочную конструкцию.



## Подставка под токарный станок STALEX SBL250/550 (30115031)

Артикул товара: 30115031

Подставка Stalex 30115031 предназначена для установки токарного станка SBL250/550.

- Оснастка позволяет установить станок на необходимую высоту для удобной работы.
- Имеет прочную конструкцию.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск**(3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)