

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курган (3522)50-90-47  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саранск (8342)22-96-24  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

Набор концевых фрез 20 шт.  
(3-4-5-6-8-10-12-14-16-20мм)  
Артикул: 421020

### ОПИСАНИЕ

Фрезы из быстрорежущей стали с покрытием из нитрида титана.

Покрытие из нитрида титана, нанесенное в среде инертного газа, обеспечивает увеличение твердости и стойкости инструмента в 2-5 раз.

Удвоенная производительность.

Отличное качество обработанной поверхности.

10 фрез по DIN 327 D

два режущих лезвия, предназначены для фрезерования шпоночных и кольцевых пазов (посадка P9), вертикального и бокового фрезерования. Цилиндрические хвостовики по DIN 1835B. 3,4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм

10 фрез по DIN 844 B

четыре режущих лезвия, правосторонняя спираль 30° для ускоренного отвода стружки, для материалов нормальной и повышенной твердости. Цилиндрические хвостовики по DIN 1835B. 3,4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм



# Цанговый патрон MT2-ER25/6 PCS с набором цанг (4,6,8,10,12,16 мм)

## Артикул: 22031015

### ОПИСАНИЕ

Набор приспособлений предназначен для фрезерных станков. Цанговый патрон, установленный в оправке шпинделя, необходим для закрепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком посредством использования переходных цанг.

В набор входят:

- кейс;
- комплект 6 цанг (4-16 мм) серии ER25;
- оправка шпинделя конусом MT-2;
- цанговый патрон;
- зажимной ключ.



# Расточная головка конус ISO50 (с набором расточных резцов из 12 шт.)

## Артикул: 251022

### ОПИСАНИЕ

Расточная головка предназначена для обработки отверстий в корпусных деталях. Применяется на фрезерных сверлильных и расточных станках. Приспособление предназначено для установки различных насадных резцов для расточки отверстий в корпусных деталях. Крепится в отверстие шпинделя станка с конусом ISO50.

Крепление державочных резцов в гнезде дорна (оправки) выполнено регулируемым. Конструкция регулируемого крепления резца предусматривает выдвижение резца при настройке с помощью упорных винтов, что позволяет устанавливать резцы с погрешностью, достаточной для расточки отверстий с точностью 0,01 мм. Точная настройка резца выполняется с помощью поджимного плунжера в узле установки и крепления специальных расточных резцов. Цена деления шкалы на головке регулировочного винта равна 0,01 мм.

Диаметр хвостовика резцов — 18 мм;

Диаметр расточки — 12-160 мм;

Ход ползуна - 25 мм;

Диаметр головки - 75 мм;

Высота головки — 80.2 мм;

Количество резцов — 12 шт.;

Вес — 2 кг.



# Расточная головка конус ISO40 (с набором расточных резцов из 12 шт.)

Артикул: 251021

## ОПИСАНИЕ

Расточная головка предназначена для обработки отверстий в корпусных деталях. Применяется на фрезерных сверлильных и расточных станках. Приспособление предназначено для установки различных насадных резцов для расточки отверстий в корпусных деталях. Крепится в отверстие шпинделя станка с конусом ISO40.

Крепление державочных резцов в гнезде дорна (оправки) выполнено регулируемым. Конструкция регулируемого крепления резца предусматривает выдвижение резца при настройке с помощью упорных винтов, что позволяет устанавливать резцы с погрешностью, достаточной для расточки отверстий с точностью 0,01 мм. Точная настройка резца выполняется с помощью поджимного плунжера в узле установки и крепления специальных расточных резцов. Цена деления шкалы на головке регулировочного винта равна 0,01 мм.

Диаметр хвостовика резцов — 18 мм;

Диаметр расточки — 12-160 мм;

Ход ползуна - 25 мм;

Диаметр головки - 75 мм;

Высота головки — 80.2 мм;

Количество резцов — 12 шт;

Вес — 2 кг.



# Набор прижимов для 12 мм Т-образного паза М10(58 шт.)

Артикул: 44093

## ОПИСАНИЕ

Комплект прихватов применяется для Т-образного паза на столе станка шириной 12 мм. Подобранные для соответствующей заготовки прихваты из комплекта позволяют удобно, быстро и точно фиксировать на столе станка деталь, имеющую сложную конструкцию или значительные размеры.

Набор включает в себя:

Шпилька резьбовая – 6 комплектов по 4 шт;

Опора – 3 комплекта по 4 шт;

Прижим – 3 комплекта по 2 шт;

Гайка короткая – 6 шт;

Гайка длинная – 4 шт;

Сухарь – 6 шт;

Специальный ящик для комплекта прихватов;

Материал – сталь.

Единица товара: Штука

Вес, кг: 10,00

Габариты, мм: 450 x 130 x 230



# Набор прижимов для 14 мм Т-образного паза M12(58 шт.)

Артикул: 44092

## ОПИСАНИЕ

Комплект прихватов применяется для Т-образного паза на столе станка шириной 14 мм. Подобранные для соответствующей заготовки прихваты из комплекта позволяют удобно, быстро и точно фиксировать на столе станка деталь, имеющую сложную конструкцию или значительные размеры.

Набор включает в себя:

- Шпилька резьбовая – 6 комплектов по 4 шт;
- Опора – 3 комплекта по 4 шт;
- Прижим – 3 комплекта по 2 шт;
- Гайка короткая – 6 шт;
- Гайка длинная – 4 шт;
- Сухарь – 6 шт;
- Специальный ящик для комплекта прихватов;
- Материал – сталь.

Единица товара: Штука

Вес, кг: 10,00

Габариты, мм: 450 x 130 x 230



# Набор сверл 1-10 мм (19 шт.)

Артикул: 44091

## ОПИСАНИЕ

Данный набор сверл выделяется титан-нитридным покрытием (TiN HSS), который минимизирует трение при сверлении. Это уменьшает температуру в зоне сверления, увеличивает ресурс сверла и снижает разупрочняющее воздействие на металл обрабатываемой детали вблизи зоны сверления. Входящий в комплект металлический футляр упрощает хранение и переноску.



Тип хвостовика	цилиндрический
Материал обработки	металл
Тип	спиральный
Мах. диаметр сверла, мм	10
Min. диаметр сверла, мм	1
Мах. диаметр хвостовика, мм	10
Количество предметов, шт	19
Вес, кг	0,52
Габариты, мм	150x90x40



## Патрон сверлильный под ключ В16 (3-16 мм) Артикул: 44090



### ОПИСАНИЕ

Сверлильный патрон используется в сверлильных, токарных и фрезерных станках. Необходим для надежного крепления и фиксации оснастки с диаметром хвостовика — 3-16 мм. Патрон хорошо центрирует и надежно удерживает инструмент при обработке. Для установки оснастки необходимо использовать дорн с конусом В16. Дорн для сверлильного патрона приобретается отдельно.

## Стол поворотный Ø 200 мм STALEX

### Артикул: HV8

#### ОПИСАНИЕ

Поворотный стол (Ø 200 мм, конус МТ-3) предназначен для установки и закрепления деталей при обработке их на металлорежущих станках. Поворотный стол фирмы является необходимым приспособлением при выполнении операций кругового фрезерования, при выполнении и обработке различных элементов деталей расположенных через угловые расстояния. Стол состоит из корпуса, планшайбы, червячного колеса и червяка. Вращение осуществляется при помощи червячной пары вручную ручкой маховика. Конструкция корпуса стола позволяет его использование, как в горизонтальном, так и в вертикальном положении, в том числе с применением задней бабки TS-1,2 для надежного закрепления, при фрезеровании деталей типа «вал». Поворотные горизонтально/вертикальные столы HV применяются в мелко- и среднесерийном производстве, на горизонтальных и вертикальных фрезерных станках для установки одной или более заготовок.

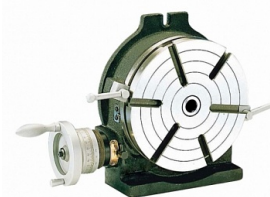


Габаритные размеры ДхШхВ мм : 220x265x105 мм, масса 27 кг

## Стол поворотный Ø250 мм STALEX Артикул: HV10

#### ОПИСАНИЕ

Поворотный стол предназначен для установки и закрепления деталей при обработке их на металлорежущих станках. Поворотный стол фирмы является необходимым приспособлением при выполнении операций кругового фрезерования, при выполнении и обработке различных элементов деталей расположенных через угловые расстояния. Стол состоит из корпуса, планшайбы, червячного колеса и червяка. Вращение осуществляется при помощи червячной пары вручную ручкой маховика. Поворотные горизонтально/вертикальные столы применяются в мелко- и среднесерийном производстве, на горизонтальных и вертикальных фрезерных станках для установки одной или более заготовок.

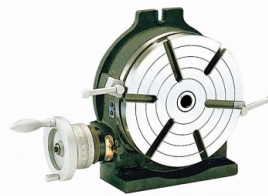


# Стол поворотный Ø320 мм STALEX

Артикул: HV12

## ОПИСАНИЕ

Поворотный стол предназначен для установки и закрепления деталей при обработке их на металлорежущих станках. Поворотный стол фирмы является необходимым приспособлением при выполнении операций кругового фрезерования, при выполнении и обработке различных элементов деталей расположенных через угловые расстояния. Стол состоит из корпуса, планшайбы, червячного колеса и червяка. Вращение осуществляется при помощи червячной пары вручную ручкой маховика. Поворотные горизонтально/вертикальные столы применяется в мелко- и среднесерийном производстве, на горизонтальных и вертикальных фрезерных станках для установки одной или более заготовок.



# Набор цанг МТ-2(3,4,5,6,8,10 мм) STALEX

Артикул: S/N10078



# Набор цанг МТ-3 (4,6,8,10,12,14,16 мм) STALEX Артикул: S/N10126



# Набор прижимов М14х2 мм(58 шт.) АРТИКУЛ: 203-8027

## ОПИСАНИЕ

Комплект прихватов применяется для Т-образного паза на столе станка шириной 14 мм. Подобранные для соответствующей заготовки прихваты из комплекта позволяют удобно, быстро и точно фиксировать на столе станка деталь, имеющую сложную конструкцию или значительные размеры.

Набор включает в себя:

- Шпилька резьбовая – 6 комплектов по 4 шт;
- Опора – 3 комплекта по 4 шт;
- Прижим – 3 комплекта по 2 шт;
- Гайка короткая – 6 шт;
- Гайка длинная – 4 шт;
- Сухарь – 6 шт;
- Специальный ящик для комплекта прихватов;
- Материал – сталь.



# Набор прижимов М16х2 мм(58 шт.) АРТИКУЛ: 203-8029

## ОПИСАНИЕ

Комплект прихватов применяется для Т-образного паза на столе станка шириной 16 мм. Подобранные для соответствующей заготовки прихваты из комплекта позволяют удобно, быстро и точно фиксировать на столе станка деталь, имеющую сложную конструкцию или значительные размеры.

Набор включает в себя:

Шпилька резьбовая – 6 комплектов по 4 шт;  
Опора – 3 комплекта по 4 шт;  
Прижим – 3 комплекта по 2 шт;  
Гайка короткая – 6 шт;  
Гайка длинная – 4 шт;  
Сухарь – 6 шт;  
Специальный ящик для комплекта прихватов;  
Материал – сталь.



Единица товара: Штука

Вес, кг: 16,00

Габариты, мм: 500 x 130 x 230

Комплект прихватов применяется для Т-образного паза на столе станка шириной 16 мм. Подобранные для соответствующей заготовки прихваты из комплекта позволяют удобно, быстро и точно фиксировать на столе станка деталь, имеющую сложную конструкцию или значительные размеры.

# Патрон цанговый МТЗ- ER32 с набором цанг 12 шт.

АРТИКУЛ: 22030213



## Патрон резьбонарезной МТ-4 с лапкой и набором цанг М12 ( комплект-7шт)

Арт: 22035004

### ОПИСАНИЕ

Патрон резьбонарезной МТ-4 с лапкой и набором цанг М12-М24(7шт.) Патрон применяется для резьбонарезания в сверлильных и фрезерных станках имеющих функцию резьбонарезания.



## Патрон сверлильный Stalex 1-16 мм, В16

Арт: 22020245

### ОПИСАНИЕ

Патрон сверлильный В16 1-16 мм. Патрон применяется на сверлильных, фрезерных, токарных станках для сверления отверстий в металлических и деревянных заготовках.

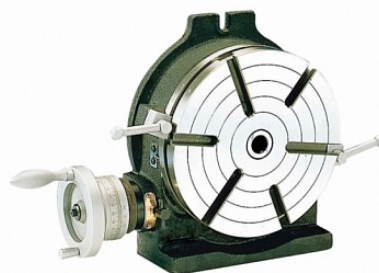


## Стол поворотный Stalex Ø 200 мм

Арт: 22111520

### ОПИСАНИЕ

Оснастка для фрезерных станков



## Делительная головка Stalex Ø160 мм

Арт: 22113160

### ОПИСАНИЕ

Оснастка для фрезерных станков





По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск**(3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +7(7172)727-132

**Киргизия** +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)