

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА УНИВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ WFM



Станок фрезерно-инструментальный STALEX WFM 750 Servo

ОПИСАНИЕ

Универсально-фрезерный станок WFM 750 Servo предназначен для точных работ при инструментальных и механических работах сверления, зенкерования и растачивания отверстий на деталях из черных и цветных металлов, их сплавов и пластмасс в условиях единичного, мелкосерийного и серийного производства. Станок обладает повышенной точностью. Отлит из серого чугуна. Направляющие закалены и прецизионно отшлифованы. Использование горизонтального фрезерного устройства возможно после быстрого демонтажа вертикальной фрезерной головки посредством поворотного устройства и установки серьеги, поддерживающей оправки для горизонтального фрезерования дисковыми и цилиндрическими фрезами.

Особенности:

- Высокая жесткость конструкции станка
- Удобное расположение органов управления станка с одной стороны
- Вертикальный и горизонтальный шпиндели
- Наклон вертикальной головки влево/вправо
- Автоматическая подача по осям X/Y и ускоренное перемещение стола по 3м координатам(сервомоторы)ШВП
- УЦИ по осям X, Y, Z (Sino)
- Встроенное устройство подвода СОЖ и поддон для сбора стружки
- Лампа местного освещения
- Централизованная система смазки фрезерного стола
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Изготовлен по стандарту CE

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Пульт управления нового образца с УЦИ
- Зажимная тяга M16
- ШВП по 3-м осям
- Переходник ISO40/MT3
- Переходник ISO40/MT2
- Цанговый патрон ISO40-ER32 с набором цанг 7 шт.(4-16мм)
- Опора для горизонтального фрезерования
- Оправки для горизонтального фрезерования: ISO 40/Ø16 мм; ISO 40/Ø22 мм; ISO 40/Ø27 мм; ISO 40/Ø 32 мм
- Система подвода СОЖ
- Сертификат точности
- Поддон для сбора стружки
- Инструкция по эксплуатации
- Лампа LED местного освещения

Технические характеристики:

Конус шпинделя вертикального	ISO 40 DIN2080
Частота вращения шпинделя(Гор/верт) плавно(2),	40 – 260/260-2000 об/мин
Ход пиноли шпинделя	65 мм
Диапазон наклона головки, влево/вправо	±90°
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до стола	120-530 мм
Расстояние от оси вертикального шпинделя до стола	45-445 мм
Конус шпинделя горизонтального	ISO 40 DIN2080
Размер горизонтального рабочего стола	750x320 мм
Размер вертикального рабочего стола	890x225 мм
Перемещение стола по оси X	405 мм
Перемещение стола по оси Z	405 мм
Перемещение стола по оси Y	315 мм
Скорость подачи стола по оси X x Y x Z	10-1000 мм/мин
Ускоренное перемещение стола	1200 мм/мин
T-образные пазы горизонтального стола (ширина/расстояние),	5 14/63 мм
T-образные пазы вертикального стола (ширина/расстояние),	3 14/63 мм
Максимальная нагрузка на стол	200 кг

Напряжение сети 380 В
 Мощность мотора подачи, 1,5 кВт
 Мощность главного двигателя, 3,7 кВт
 Мощность насоса помпы: . 0,4 кВт
 Габаритные размеры (ДхШхВ) 1560x1780x1930 мм
 Масса 1450 кг

Станок фрезерно-инструментальный STALEX WFM 750 Servo

ОПИСАНИЕ

Универсально-фрезерный станок WFM 800 Servo предназначен для точных работ при инструментальных и механических работах сверления, зенкерования и растачивания отверстий на деталях из черных и цветных металлов, их сплавов и пластмасс в условиях единичного, мелкосерийного и серийного производства. Станок обладает повышенной точностью. Отлит из серого чугуна. Направляющие закалены и прецизионно отшлифованы. Использование горизонтального фрезерного устройства возможно после быстрого демонтажа вертикальной фрезерной головки посредством поворотного устройства и установки серьги, поддерживающей оправки для горизонтального фрезерования дисковыми и цилиндрическими фрезами.

Особенности:

- Высокая жесткость конструкции станка
- Удобное расположение органов управления станка с одной стороны
- Вертикальный и горизонтальный шпиндели
- Наклон вертикальной головки влево/вправо
- Автоматическая подача по осям X/Y и ускоренное перемещение стола по 3м координатам(сервомоторы)ШВП
- УЦИ по осям X, Y, Z (Sino)
- Встроенное устройство подвода СОЖ и поддон для сбора стружки
- Лампа местного освещения
- Централизованная система смазки фрезерного стола
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Изготовлен по стандарту CE

Технические характеристики:

Конус шпинделя вертикального ISO	40 DIN2080
Частота вращения шпинделя(Гор/верт) плавно(2),	40 – 260/260-2000 об/мин
Ход пиноли шпинделя	60 мм
Диапазон наклона головки, влево/вправо	±90°
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до стола	120-530 мм
Расстояние от оси вертикального шпинделя до стола	45-445 мм
Расстояние от оси вертикального шпинделя до стойки	170-570 мм
Конус шпинделя горизонтального	ISO 40 DIN2080

Размер горизонтального рабочего стола	800x400 мм
Размер вертикального рабочего стола	1020x225 мм
Перемещение стола по оси X	405 мм
Перемещение стола по оси Z	400 мм
Перемещение стола по оси Y	400 мм
Скорость подачи стола по оси X x Y x Z	10-1000 мм/мин
Ускоренное перемещение стола	1200 мм/мин
T-образные пазы горизонтального стола (ширина/расстояние)	14/63 мм
T-образные пазы вертикального стола (ширина/расстояние)	14/63 мм
Максимальная нагрузка на стол	200 кг
Напряжение сети	380 В
Мощность мотора подач X/Y/Z,	2,0/2,0/1,5 кВт
Мощность главного двигателя,	3,75 кВт
Мощность насоса помпы: .	0,4 кВт
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1560x1780x1930 мм
Масса	1500 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru