

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ТИСКИ СТАНОЧНЫЕ WEA



Тиски станочные Stalex WEA100 угловые 3-х осевые

ОПИСАНИЕ

Тиски станочные Stalex WEA 3-х осевые — предназначены для фиксации заготовок под различными углами, применяемых на сверлильных, фрезерных и других видах станков. Предназначены для фиксации на станинах металлообрабатывающего оборудования. Тиски обеспечивают возможность наклона обрабатываемой заготовки на угол от 0 до 90° по 2ум координатам и поворот относительно основания от 0 до 360°.

Основные детали тисков, в том числе поворотное основание, изготовлены из мелкозернистого высокопрочного чугуна. Съёмные рифлёные губки изготовлены из закаленной инструментальной стали и отшлифованы.

Особенности:

- Многоосевые тиски WEA имеют возможность поворота по различным координатным осям (угол наклона заготовки 90° Зья координата, $\pm 45^\circ$ 2ая координата и поворот относительно основания от 0 до 360°)
- Основными достоинствами данного типа оснастки является высокое усилие зажима, жесткое крепление деталей и возможность проведения высокоточных операций
- Съёмные рифлёные губки закалены и отшлифованы, обеспечивая большой срок службы при сохранении точности и повторяемости
- Винт защищен от грязи и стружки
- Подвижная губка усилена увеличенным корпусом
- Прочная конструкция, детали тисков изготовлены из мелкозернистого высокопрочного чугуна
- Ручка тисков в стандартной комплектации

STALEX WEA100	
Ширина губок	100 мм
Высота губок	45 мм
Раскрыв губок	95 мм
Поворот тисков	поворот относительно основания от 0 до 360°
Поворот тисков 2ая ось	угол наклона заготовки $\pm 45^\circ$
Поворот тисков Зья ось	угол наклона заготовки 90°
Габариты тисков	360x190x205 мм
Габариты упаковки	410x260x270 мм
Масса	25 кг



Тиски станочные Stalex WEA125 угловые 3-х осевые

ОПИСАНИЕ

Тиски станочные Stalex WEA 3-х осевые — предназначены для фиксации заготовок под различными углами, применяемых на сверлильных, фрезерных и других видах станков. Предназначены для фиксации на станинах металлообрабатывающего оборудования. Тиски обеспечивают возможность наклона обрабатываемой заготовки на угол от 0 до 90° по 2ум координатам и поворот относительно основания от 0 до 360°.

Основные детали тисков, в том числе поворотное основание, изготовлены из мелкозернистого высокопрочного чугуна. Съёмные рифлёные губки изготовлены из закаленной инструментальной стали и отшлифованы..

Особенности:

- Многоосевые тиски WEA имеют возможность поворота по различным координатным осям (угол наклона заготовки 90° Зья координата, $\pm 45^\circ$ 2ая координата и поворот относительно основания от 0 до 360°)
- Основными достоинствами данного типа оснастки является высокое усилие зажима, жесткое крепление деталей и возможность проведения высокоточных операций
- Съёмные рифлёные губки закалены и отшлифованы, обеспечивая большой срок службы при сохранении точности и повторяемости
- Винт защищен от грязи и стружки
- Подвижная губка усилена увеличенным корпусом
- Прочная конструкция, детали тисков изготовлены из мелкозернистого высокопрочного чугуна
- Ручка тисков в стандартной комплектации

STALEX WEA125	
Ширина губок	125 мм
Высота губок	45 мм
Раскрыв губок	95 мм
Поворот тисков	поворот относительно основания от 0 до 360°
Поворот тисков 2ая ось	угол наклона заготовки $\pm 45^\circ$
Поворот тисков Зья ось	угол наклона заготовки 90°
Габариты тисков	360x190x205 мм
Габариты упаковки	410x260x270 мм
Масса	25 кг



Тиски станочные Stalex WEA75 угловые 3-х осевые

ОПИСАНИЕ

Тиски станочные Stalex WEA 3-х осевые — предназначены для фиксации заготовок под различными углами, применяемых на сверлильных, фрезерных и других видах станков. Предназначены для фиксации на станинах металлообрабатывающего оборудования. Тиски обеспечивают возможность наклона обрабатываемой заготовки на угол от 0 до 90° по 2ум координатам и поворот относительно основания от 0 до 360°.

Основные детали тисков, в том числе поворотное основание, изготовлены из мелкозернистого высокопрочного чугуна. Съёмные рифлёные губки изготовлены из закаленной инструментальной стали и отшлифованы..

Особенности:

- Многоосевые тиски WEA имеют возможность поворота по различным координатным осям (угол наклона заготовки 90° Зья координата, $\pm 45^\circ$ 2ая координата и поворот относительно основания от 0 до 360°)
- Основными достоинствами данного типа оснастки является высокое усилие зажима, жесткое крепление деталей и возможность проведения высокоточных операций
- Съёмные рифлёные губки закалены и отшлифованы, обеспечивая большой срок службы при сохранении точности и повторяемости
- Винт защищен от грязи и стружки
- Подвижная губка усилена увеличенным корпусом
- Прочная конструкция, детали тисков изготовлены из мелкозернистого высокопрочного чугуна
- Ручка тисков в стандартной комплектации

STALEX WEA75	
Ширина губок	75 мм
Высота губок	34 мм
Раскрыв губок	80 мм
Поворот тисков	поворот относительно основания от 0 до 360°
Поворот тисков 2ая ось	угол наклона заготовки $\pm 45^\circ$
Поворот тисков Зья ось	угол наклона заготовки 90°
Габариты тисков	295x135x158 мм
Габариты упаковки	345x200x210 мм
Масса	12 кг



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru