

# Вальцы гидравлические серии W12

## Техническое описание

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владimir (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

# Четырехвалковый гидравлический вальцовочный станок STALEX W12-8x2000

## Описание

### Ключевые преимущества

Высокоточная гибка: Сверхбыстрые и точные гибы;  
Универсальность: Обработка листов разной толщины  
с возможностью точной регулировки;

Надежная конструкция: Цельная сварная станина, валки проходящие чистовое точение и поверхностную закалку ТВЧ до твердости HRC45-55;

Повышенная производительность: Станок не требует от оператора извлечения, переворота и повторной правки листа после гибки кромок, как в случае с трехвалковыми машинами симметричного типа (IP);

Автоматизация: Управление с помощью ПЛК, поддержка ЧПУ (опция)

Сертификация: Соответствует международным стандартам.



### Конструктивные особенности и компоненты

Усиленная конструкция: особая конструкция станины и оптимизированный центр тяжести устраняет кручения и деформации.

Одноприводная система (двуихприводная система): верхний валок (и нижний) приводится в движение планетарным редуктором, гидравлическим мотором и зубчатой передачей.

Гидравлическая система: используются клапаны мирового бренда Yuken (Япония).

Перемещения валов выполняются гидравлическими компонентами. Точность позиционирования по всем осям обеспечивается быстродействием качественных клапанов

Система NC управления: в ручном режиме все этапы гибки оператором последовательно записываются в память, в автоматическом режиме станок точно воспроизводит записанные операции

### Подробные характеристики

Макс. толщина листа 8 мм

Макс. толщина для гибки кромки 6.5 мм

Макс. рабочая длина валков 2050 мм

Предел текучести 245 мПа

Диаметр валков:

- Верхний валок 210 мм

- Нижние валки 190 мм

- Боковые валки 170 мм

Мощность главного двигателя 5.5 кВт

# Четырехвалковый гидравлический вальцовочный станок STALEX W12-8x2500

## Описание

### Ключевые преимущества

Высокоточная гибка: Сверхбыстрые и точные гибы;  
Универсальность: Обработка листов разной толщины  
с возможностью точной регулировки;



Надежная конструкция: Цельная сварная станина, валки проходящие чистовое точение и поверхностную закалку ТВЧ до твердости HRC45-55;

Повышенная производительность: Станок не требует от оператора извлечения, переворота и повторной правки листа после гибки кромок, как в случае с трехвалковыми машинами симметричного типа (IP);

Автоматизация: Управление с помощью ПЛК, поддержка ЧПУ (опция)

Сертификация: Соответствует международным стандартам.

### Конструктивные особенности и компоненты

Усиленная конструкция: особая конструкция станины и оптимизированный центр тяжести устраняет кручения и деформации.

Одноприводная система (двухприводная система): верхний валок (и нижний) приводится в движение планетарным редуктором, гидравлическим мотором и зубчатой передачей.

Гидравлическая система: используются клапаны мирового бренда Yuken (Япония).

Перемещения валов выполняются гидравлическими компонентами. Точность позиционирования по всем осям обеспечивается быстродействием качественных клапанов

Система NC управления: в ручном режиме все этапы гибки оператором последовательно записываются в память, в автоматическом режиме станок точно воспроизводит записанные операции

### Подробные характеристики

Макс. толщина листа 8 мм

Макс. толщина для гибки кромки 6.5 мм

Макс. рабочая длина валков 2550 мм

Предел текучести 245 мПа

Диаметр валков:

- Верхний валок 230 мм

- Нижние валки 210 мм

- Боковые валки 190 мм

Мощность главного двигателя 7.5 кВт

# Четырехвалковый гидравлический вальцовочный станок STALEX W12-12x2000

## Описание

### Ключевые преимущества

Высокоточная гибка: Сверхбыстрые и точные гибы;  
Универсальность: Обработка листов разной толщины  
с возможностью точной регулировки;

Надежная конструкция: Цельная сварная станина, валки проходящие чистовое точение и поверхность закалку ТВЧ до твердости HRC45-55;

Повышенная производительность: Станок не требует от оператора извлечения, переворота и повторной правки листа после гибки кромок, как в случае с трехвалковыми машинами симметричного типа (IP);

Автоматизация: Управление с помощью ПЛК, поддержка ЧПУ (опция)

Сертификация: Соответствует международным стандартам.



### Конструктивные особенности и компоненты

Усиленная конструкция: особая конструкция станины и оптимизированный центр тяжести устраняет кручения и деформации.

Одноприводная система (двухприводная система): верхний валок (и нижний) приводится в движение планетарным редуктором, гидравлическим мотором и зубчатой передачей.

Гидравлическая система: используются клапаны мирового бренда Yuken (Япония).

Перемещения валов выполняются гидравлическими компонентами. Точность позиционирования по всем осям обеспечивается быстродействием качественных клапанов

Система NC управления: в ручном режиме все этапы гибки оператором последовательно записываются в память, в автоматическом режиме станок точно воспроизводит записанные операции)

### Подробные характеристики

Макс. толщина листа 12 мм

Макс. толщина для гибки кромки 10 мм

Макс. рабочая длина валков 2050 мм

Предел текучести 245 мПа

Диаметр валков:

- Верхний валок 270 мм

- Нижние валки 250 мм

- Боковые валки 210 мм

Мощность главного двигателя 11 кВт

# Четырехвалковый гидравлический вальцовочный станок STALEX W12-12x2500

## Описание

### Ключевые преимущества

Высокоточная гибка: Сверхбыстрые и точные гибы;

Универсальность: Обработка листов разной толщины с возможностью точной регулировки;

Надежная конструкция: Цельная сварная станина, валки проходящие чистовое точение и поверхностную закалку ТВЧ до твердости HRC45-55;

Повышенная производительность: Станок не требует от оператора извлечения, переворота и повторной правки листа после гибки кромок, как в случае с трехвалковыми машинами симметричного типа (IP);

Автоматизация: Управление с помощью ПЛК, поддержка ЧПУ (опция)

Сертификация: Соответствует международным стандартам.



### Конструктивные особенности и компоненты

Усиленная конструкция: особая конструкция станины и оптимизированный центр тяжести устраняет кручения и деформации.

Одноприводная система (двухприводная система): верхний валок (и нижний) приводится в движение планетарным редуктором, гидравлическим мотором и зубчатой передачей.

Гидравлическая система: используются клапаны мирового бренда Yuken (Япония).

Перемещения валов выполняются гидравлическими компонентами. Точность позиционирования по всем осям обеспечивается быстродействием качественных клапанов

Система NC управления: в ручном режиме все этапы гибки оператором последовательно записываются в память, в автоматическом режиме станок точно воспроизводит записанные операции)

### Подробные характеристики

Макс. толщина листа 12 мм

Макс. толщина для гибки кромки 10 мм

Макс. рабочая длина валков 2550 мм

Предел текучести 245 мПа

Диаметр валков:

- Верхний валок 300 мм

- Нижние валки 270 мм

- Боковые валки 220 мм

Мощность главного двигателя 11 кВт

# Четырехвалковый гидравлический вальцовочный станок STALEX W12-16x2000

## Описание

### Ключевые преимущества

Высокоточная гибка: Сверхбыстрые и точные гибы;

Универсальность: Обработка листов разной толщины с возможностью точной регулировки;

Надежная конструкция: Цельная сварная станина, валки проходящие чистовое точение и поверхностную закалку ТВЧ до твердости HRC45-55;

Повышенная производительность: Станок не требует от оператора извлечения, переворота и повторной правки листа после гибки кромок, как в случае с трехвалковыми машинами симметричного типа (IP);

Автоматизация: Управление с помощью ПЛК, поддержка ЧПУ (опция)

Сертификация: Соответствует международным стандартам.



### Конструктивные особенности и компоненты

Усиленная конструкция: особая конструкция станины и оптимизированный центр тяжести устраняет кручения и деформации.

Одноприводная система (двухприводная система): верхний валок (и нижний) приводится в движение планетарным редуктором, гидравлическим мотором и зубчатой передачей.

Гидравлическая система: используются клапаны мирового бренда Yuken (Япония).

Перемещения валов выполняются гидравлическими компонентами. Точность позиционирования по всем осям обеспечивается быстродействием качественных клапанов

Система NC управления: в ручном режиме все этапы гибки оператором последовательно записываются в память, в автоматическом режиме станок точно воспроизводит записанные операции)

### Подробные характеристики

Макс. толщина листа 16 мм

Макс. толщина для гибки кромки 13 мм

Макс. рабочая длина валков 2050 мм

Предел текучести 245 мПа

Диаметр валков:

- Верхний валок 300 мм

- Нижние валки 270 мм

- Боковые валки 220 мм

Мощность главного двигателя 11 кВт

# Четырехвалковый гидравлический вальцовочный станок STALEX W12-16x2500

## Описание

### Ключевые преимущества

Высокоточная гибка: Сверхбыстрые и точные гибы;

Универсальность: Обработка листов разной толщины с возможностью точной регулировки;

Надежная конструкция: Цельная сварная станина, валки проходящие чистовое точение и поверхностную закалку ТВЧ до твердости HRC45-55;

Повышенная производительность: Станок не требует от оператора извлечения, переворота и повторной правки листа после гибки кромок, как в случае с трехвалковыми машинами симметричного типа (IP);

Автоматизация: Управление с помощью ПЛК, поддержка ЧПУ (опция)

Сертификация: Соответствует международным стандартам.



### Конструктивные особенности и компоненты

Усиленная конструкция: особая конструкция станины и оптимизированный центр тяжести устраняет кручения и деформации.

Одноприводная система (двухприводная система): верхний валок (и нижний) приводится в движение планетарным редуктором, гидравлическим мотором и зубчатой передачей.

Гидравлическая система: используются клапаны мирового бренда Yuken (Япония).

Перемещения валов выполняются гидравлическими компонентами. Точность позиционирования по всем осям обеспечивается быстродействием качественных клапанов

Система NC управления: в ручном режиме все этапы гибки оператором последовательно записываются в память, в автоматическом режиме станок точно воспроизводит записанные операции)

### Подробные характеристики

Макс. толщина листа 16 мм

Макс. толщина для гибки кромки 13 мм

Макс. рабочая длина валков 2550 мм

Предел текучести 245 мПа

Диаметр валков:

- Верхний валок 330 мм

- Нижние валки 300 мм

- Боковые валки 240 мм

Мощность главного двигателя 11 кВт

# Четырехвалковый гидравлический вальцовочный станок STALEX W12-20x2500

## Описание

### Ключевые преимущества

Высокоточная гибка: Сверхбыстрые и точные гибы;

Универсальность: Обработка листов разной толщины с возможностью точной регулировки;

Надежная конструкция: Цельная сварная станина, валки проходящие чистовое точение и поверхностную закалку ТВЧ до твердости HRC45-55;

Повышенная производительность: Станок не требует от оператора извлечения, переворота и повторной правки листа после гибки кромок, как в случае с трехвалковыми машинами симметричного типа (IP);

Автоматизация: Управление с помощью ПЛК, поддержка ЧПУ (опция)

Сертификация: Соответствует международным стандартам.



### Конструктивные особенности и компоненты

Усиленная конструкция: особая конструкция станины и оптимизированный центр тяжести устраняет кручения и деформации.

Одноприводная система (двухприводная система): верхний валок (и нижний) приводится в движение планетарным редуктором, гидравлическим мотором и зубчатой передачей.

Гидравлическая система: используются клапаны мирового бренда Yuken (Япония).

Перемещения валов выполняются гидравлическими компонентами. Точность позиционирования по всем осям обеспечивается быстродействием качественных клапанов

Система NC управления: в ручном режиме все этапы гибки оператором последовательно записываются в память, в автоматическом режиме станок точно воспроизводит записанные операции)

### Подробные характеристики

Макс. толщина листа 20 мм

Макс. толщина для гибки кромки 16 мм

Макс. рабочая длина валков 2550 мм

Предел текучести 245 мПа

Диаметр валков:

- Верхний валок 360 мм

- Нижние валки 330 мм

- Боковые валки 250 мм

Мощность главного двигателя 15 кВт

# Четырехвалковый гидравлический вальцовочный станок STALEX W12-20x3000

## Описание

### Ключевые преимущества

Высокоточная гибка: Сверхбыстрые и точные гибы;

Универсальность: Обработка листов разной толщины с возможностью точной регулировки;

Надежная конструкция: Цельная сварная станина, валки проходящие чистовое точение и поверхностную закалку ТВЧ до твердости HRC45-55;

Повышенная производительность: Станок не требует от оператора извлечения, переворота и повторной правки листа после гибки кромок, как в случае с трехвалковыми машинами симметричного типа (IP);

Автоматизация: Управление с помощью ПЛК, поддержка ЧПУ (опция)

Сертификация: Соответствует международным стандартам.



### Конструктивные особенности и компоненты

Усиленная конструкция: особая конструкция станины и оптимизированный центр тяжести устраняет кручения и деформации.

Одноприводная система (двухприводная система): верхний валок (и нижний) приводится в движение планетарным редуктором, гидравлическим мотором и зубчатой передачей.

Гидравлическая система: используются клапаны мирового бренда Yuken (Япония).

Перемещения валов выполняются гидравлическими компонентами. Точность позиционирования по всем осям обеспечивается быстродействием качественных клапанов

Система NC управления: в ручном режиме все этапы гибки оператором последовательно записываются в память, в автоматическом режиме станок точно воспроизводит записанные операции)

### Подробные характеристики

Макс. толщина листа 20 мм

Макс. толщина для гибки кромки 16 мм

Макс. рабочая длина валков 3100 мм

Предел текучести 245 мПа

Диаметр валков:

- Верхний валок 390 мм

- Нижние валки 360 мм

- Боковые валки 300 мм

Мощность главного двигателя 18.5 кВт

# Четырехвалковый гидравлический вальцовочный станок STALEX W12-25x2500

## Описание

### Ключевые преимущества

Высокоточная гибка: Сверхбыстрые и точные гибы;

Универсальность: Обработка листов разной толщины с возможностью точной регулировки;

Надежная конструкция: Цельная сварная станина, валки проходящие чистовое точение и поверхностную закалку ТВЧ до твердости HRC45-55;

Повышенная производительность: Станок не требует от оператора извлечения, переворота и повторной правки листа после гибки кромок, как в случае с трехвалковыми машинами симметричного типа (IP);

Автоматизация: Управление с помощью ПЛК, поддержка ЧПУ (опция)

Сертификация: Соответствует международным стандартам.



### Конструктивные особенности и компоненты

Усиленная конструкция: особая конструкция станины и оптимизированный центр тяжести устраняет кручения и деформации.

Одноприводная система (двухприводная система): верхний валок (и нижний) приводится в движение планетарным редуктором, гидравлическим мотором и зубчатой передачей.

Гидравлическая система: используются клапаны мирового бренда Yuken (Япония).

Перемещения валов выполняются гидравлическими компонентами. Точность позиционирования по всем осям обеспечивается быстродействием качественных клапанов

Система NC управления: в ручном режиме все этапы гибки оператором последовательно записываются в память, в автоматическом режиме станок точно воспроизводит записанные операции)

### Подробные характеристики

Макс. толщина листа 25 мм

Макс. толщина для гибки кромки 20 мм

Макс. рабочая длина валков 2550 мм

Предел текучести 245 мПа

Диаметр валков:

- Верхний валок 390 мм

- Нижние валки 360 мм

- Боковые валки 300 мм

Мощность главного двигателя 18.5 кВт

# Четырехвалковый гидравлический вальцовочный станок STALEX W12-25x3000

## Описание

### Ключевые преимущества

Высокоточная гибка: Сверхбыстрые и точные гибы;  
Универсальность: Обработка листов разной толщины  
с возможностью точной регулировки;

Надежная конструкция: Цельная сварная станина, валки проходящие чистовое точение и поверхностную закалку ТВЧ до твердости HRC45-55;

Повышенная производительность: Станок не требует от оператора извлечения, переворота и повторной правки листа после гибки кромок, как в случае с трехвалковыми машинами симметричного типа (IP);

Автоматизация: Управление с помощью ПЛК, поддержка ЧПУ (опция)

Сертификация: Соответствует международным стандартам.



### Конструктивные особенности и компоненты

Усиленная конструкция: особая конструкция станины и оптимизированный центр тяжести устраняет кручения и деформации.

Одноприводная система (двухприводная система): верхний валок (и нижний) приводится в движение планетарным редуктором, гидравлическим мотором и зубчатой передачей.

Гидравлическая система: используются клапаны мирового бренда Yuken (Япония).

Перемещения валов выполняются гидравлическими компонентами. Точность позиционирования по всем осям обеспечивается быстродействием качественных клапанов

Система NC управления: в ручном режиме все этапы гибки оператором последовательно записываются в память, в автоматическом режиме станок точно воспроизводит записанные операции)

### Подробные характеристики

Макс. толщина листа 25 мм

Макс. толщина для гибки кромки 20 мм

Макс. рабочая длина валков 3100 мм

Предел текучести 245 мПа

Диаметр валков:

- Верхний валок 430 мм

- Нижние валки 390 мм

- Боковые валки 330 мм

Мощность главного двигателя 22 кВт

# Четырехвалковый гидравлический вальцовочный станок STALEX W12-6x2500

## Описание

### Ключевые преимущества

Высокоточная гибка: Сверхбыстрые и точные гибы;

Универсальность: Обработка листов разной толщины с возможностью точной регулировки;

Надежная конструкция: Цельная сварная станина, валки проходящие чистовое точение и поверхностную закалку ТВЧ до твердости HRC45-55;

Повышенная производительность: Станок не требует от оператора извлечения, переворота и повторной правки листа после гибки кромок, как в случае с трехвалковыми машинами симметричного типа (IP);

Автоматизация: Управление с помощью ПЛК, поддержка ЧПУ (опция)

Сертификация: Соответствует международным стандартам.



### Конструктивные особенности и компоненты

Усиленная конструкция: особая конструкция станины и оптимизированный центр тяжести устраняет кручения и деформации.

Одноприводная система (двухприводная система): верхний валок (и нижний) приводится в движение планетарным редуктором, гидравлическим мотором и зубчатой передачей.

Гидравлическая система: используются клапаны мирового бренда Yuken (Япония).

Перемещения валов выполняются гидравлическими компонентами. Точность позиционирования по всем осям обеспечивается быстродействием качественных клапанов

Система NC управления: в ручном режиме все этапы гибки оператором последовательно записываются в память, в автоматическом режиме станок точно воспроизводит записанные операции)

### Подробные характеристики

Макс. толщина листа 6 мм

Макс. толщина для гибки кромки 5 мм

Макс. рабочая длина валков 2550 мм

Предел текучести 245 мПа

Диаметр валков:

- Верхний валок 210 мм

- Нижние валки 190 мм

- Боковые валки 170 мм

Мощность главного двигателя 5.5 кВт

# Четырехвалковый гидравлический вальцовочный станок STALEX W12-6x2000

## Описание

### Ключевые преимущества

Высокоточная гибка: Сверхбыстрые и точные гибы;

Универсальность: Обработка листов разной толщины с возможностью точной регулировки;

Надежная конструкция: Цельная сварная станина, валки проходящие чистовое точение и поверхностную закалку ТВЧ до твердости HRC45-55;

Повышенная производительность: Станок не требует от оператора извлечения, переворота и повторной правки листа после гибки кромок, как в случае с трехвалковыми машинами симметричного типа (IP);

Автоматизация: Управление с помощью ПЛК, поддержка ЧПУ (опция)

Сертификация: Соответствует международным стандартам.



### Конструктивные особенности и компоненты

Усиленная конструкция: особая конструкция станины и оптимизированный центр тяжести устраняет кручения и деформации.

Одноприводная система (двухприводная система): верхний валок (и нижний) приводится в движение планетарным редуктором, гидравлическим мотором и зубчатой передачей.

Гидравлическая система: используются клапаны мирового бренда Yuken (Япония).

Перемещения валов выполняются гидравлическими компонентами. Точность позиционирования по всем осям обеспечивается быстродействием качественных клапанов

Система NC управления: в ручном режиме все этапы гибки оператором последовательно записываются в память, в автоматическом режиме станок точно воспроизводит записанные операции)

### Подробные характеристики

Макс. толщина листа 6 мм

Макс. толщина для гибки кромки 5 мм

Макс. рабочая длина валков 2050 мм

Предел текучести 245 мПа

Диаметр валков:

- Верхний валок 190 мм

- Нижние валки 170 мм

- Боковые валки 150 мм

Мощность главного двигателя 4 кВт

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47