

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ВАЛЬЦЫ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ТРЕХВАЛКОВЫЕ W11



Электромеханический вальцовочный станок Stalex W11-6x2000

ОПИСАНИЕ

Трехвалковые вальцовочные станки Stalex W11 применяют для обработки металлического листа (сталь, железо, медь и цинк) и придания ему определённой формы. Данная модель представляет собой 3-валковый механический симметричный станок для изготовления цилиндров из листового металла. Верхний валок может перемещаться в вертикальном направлении. Нижние валки приводятся в движение двигателем и редуктором. Широко применяются для изготовления котлов, воздухопроводных каналов, конусных изделий из алюминия и стали, сосудов высокого давления.

Станок имеет механический привод перемещения верхнего вала вверх и вниз. Привод вспомогательного мотора через трансмиссионный передаточный вал, зубчатые колеса и гайку ходового винта тормозит главное движение. Привод главного мотора управляет нижними валами, вращая их влево и вправо. Данное движение является основной для завальцовки заготовок.

С обеих сторон установлены две рамы, нижняя часть рам закреплена на станине гайками. Они соединены валом для обеспечения надлежащего положения. Ходовой винт соединен с червячным колесом, и верхний валок приводится в действие этой частью.

Главная трансмиссия: нижние валки являются основными, они приводятся в движение редукторами. Вспомогательная трансмиссия: верхний валок приводится в движение вспомогательным двигателем. Вогнуто-выпуклая муфта закреплена на трансмиссионном валу и используется для регулировки параллельности между верхним и нижним валками.

Особенности

- Управление при помощи джойстика.
- Прочная сварная конструкция.
- Станина из стальных швеллеров и пластин.
- Редуктор: стандартные типы ZSY/BW/WDH.
- Валки из углеродистой стали.
- В качестве стандарта модель станка использует лист с пределом текучести 245 МПа.
- Балансовый элемент на стороне главного редуктора, используемый для поддержания баланса верхнего валка при разгрузке листа.
- Благодаря технологии термообработки станки минимально подвержены вибрации, имеют высокие показатели жёсткости, лёгкий вес.
- Два 3-фазных двигателя переменного тока. Один предназначен для приведения в движение нижних валков, а другой — для опускания и подъема верхнего валка.
- Базовое управление осуществляется при помощи джойстика, система управляется оператором непосредственно во время работы.

Технические характеристики

- Рабочая длина 2000 мм
- Толщина материала 6 мм
- Диаметр валов 180/170 мм
- Мощность 5,5 кВт
- Масса 3000 кг



Электромеханический вальцовочный станок Stalex W11-8x2000

ОПИСАНИЕ

Трехвалковые вальцовочные станки Stalex W11 применяют для обработки металлического листа (сталь, железо, медь и цинк) и придания ему определённой формы. Данная модель представляет собой 3-валковый механический симметричный станок для изготовления цилиндров из листового металла. Верхний валок может перемещаться в вертикальном направлении. Нижние валки приводятся в движение двигателем и редуктором. Широко применяются для изготовления котлов, воздухопроводных каналов, конусных изделий из алюминия и стали, сосудов высокого давления.

Станок имеет механический привод перемещения верхнего вала вверх и вниз. Привод вспомогательного мотора через трансмиссионный передаточный вал, зубчатые колеса и гайку ходового винта тормозит главное движение. Привод главного мотора управляет нижними валами, вращая их влево и вправо. Данное движение является основной для завальцовки заготовок.

Особенности

- Управление при помощи джойстика.
- Прочная сварная конструкция.
- Станина из стальных швеллеров и пластин.
- Редуктор: стандартные типы ZSY/BW/WDH.
- Валки из углеродистой стали.
- В качестве стандарта модель станка использует лист с пределом текучести 245 МПа.
- Балансовый элемент на стороне главного редуктора, используемый для поддержания баланса верхнего валка при разгрузке листа.
- Благодаря технологии термообработки станки минимально подвержены вибрации, имеют высокие показатели жёсткости, лёгкий вес.
- Два 3-фазных двигателя переменного тока. Один предназначен для приведения в движение нижних валков, а другой — для опускания и подъема верхнего валка.
- Базовое управление осуществляется при помощи джойстика, система управляется оператором непосредственно во время работы.

Технические характеристики

- Рабочая длина 2000 мм
- Толщина материала 8 мм
- Диаметр валов 190/170 мм
- Мощность 7,5 кВт
- Масса 3500 кг



Листогиб трехвалковый W11-6x2500

ОПИСАНИЕ

Листогиб трехвалковый W11-6x2500 – это тяжёлый стационарный автоматизированный электрогидравлический агрегатный механизм ротационного типа периодического действия, предназначенный для работы на различных профильных предприятиях, связанных с металлообработкой, где с его помощью методом холодной гибки деформируют листовой прокат в цилиндрические или конические обечайки с небольшим углом образующей конуса.

Машина листогибочная трёхвалковая W11-6x2500 для гибки листового металла формируется на сварном основании с двумя литыми из чугуна боковыми стойками, которые одновременно являются корпусами червячных редукторов и обеспечивают функцию вертикального перемещения нажимного вала. В целях безопасности нижняя часть корпуса станины, содержащая элементы электродвигательной системы, закрыта защитными панелями. Приводные валки приводятся во вращение от привода мощного двигателя с гидравлическим усилением (опция) через двухступенчатый редуктор. Лист просовывается между валками и, путём воздействия силы давления и постепенного изменения величины зазора, деформируется в требуемую форму. Валки представляют собой литые стальные элементы. Удаление изогнутой формы из операционной зоны осуществляется путём откидывания части боковой опоры. Комплект поставки включает эксплуатационную документацию и первичный набор запасных инструментов и принадлежностей.

Ротационная трехвалковая листогибочная машина W11-6x2500 не требует углублённого обучения персонала для освоения конструкции, порядка эксплуатации и обслуживания. Более современные модели серии оснащаются системами автоматического управления на основе цифровых технологий. Пульт контроллера имеет экран для ввода данных и отображения хода работы. Кроме того, в комплект может быть включена ножная педаль замыкания контактов, предназначенная для непосредственного запуска операции.

Y FFĚ çGí €€

Á	Á	Á	ÁÇ	Ď
Á	Á	ÁÇ	D	Gí €€
	ÁÇ	Ď		ĭ
Á	Á	ÁÇ	D	I €€
Á	Á	ÁÇ	D	FJ€
Á	Á	ÁÇ	D	Fĭ €
Á	Á	ÁÇ	D	Gí €
ÁÇ	D			í Ě



Станок вальцовочный гидравлический Stalex W11-8X2500

ОПИСАНИЕ

Мощный гидравлический вальцовочный станок с рабочей длиной 2500 мм и возможностью гибки листовой стали до 8 мм (с передлом текучести до 245 МПа). Вальцы Stalex серии W11 трехвалкового типа применяют для обработки и придания металлическому листу (сталь, железо, медь и цинк) определённой формы (цилиндра или конуса). Широко применяются для изготовления котлов, воздухопроводных каналов, конусных изделий из алюминия и стали, сосудов высокого давления. Вальцы трехвалковые на всех валах имеют гидравлический привод, за счет усиленной надежной конструкции имеют ровную, ритмичную работу - надежность и качество вальцов гидравлических становится определяющим показателем качества изготавливаемой продукции.

Основные особенности станка:

- Работа машины осуществляется через PLC контроллер, ориентированный на работу в промышленном производстве (через развитый ввод сигналов датчиков и вывод сигналов на исполнительные механизмы).
- Структура и конструкция рамы и постаменты состоят из сварных элементов, благодаря технологии термообработки станки минимально подвержены вибрации, имеют высокие показатели жёсткости, лёгкий вес.
- Станок имеет механический привод перемещения верхнего вала вверх и вниз. Привод вспомогательного мотора через трансмиссионный передаточный вал, зубчатые колеса, и гайку ходового винта тормозит главное движение. Привод главного мотора управляет нижними валами вращая влево и вправо, данное движение является основной для завальцовки заготовок.

.Á

		K %!, &) \$\$\$
Ě	Á	ì Á
Ě	Á	í €Á
Á		g í Á
Á		l Á Đ
Ě Á		l €Á
∅	Á	FJ€Á
∅	Á	Fî €Á
Á	Á Á Á Á	G €Á
Á		í Ě Á
Á	Á	l Á
Á	Á	FJĚ Á
Á		l Á
Á	Á Ç D	l í €€ Fî €€ Fî F€Á

Станок вальцовочный гидравлический Stalex W11-16x2000

ОПИСАНИЕ

Гидравлические вальцы Stalex серии W11 с самой популярной рабочей длиной - 2000 мм, с возможностью гибки листовой стали с прочностью до 245 МПа при толщине до 16 мм.

Главное достоинство станка - это простая и надежная трехвалковая конструкция. Станок применяют для обработки и придания металлическому листу (сталь, железо, медь и цинк) определённой формы. Широко применяются для изготовления котлов, воздухопроводных каналов, конусных изделий из алюминия и стали, сосудов высокого давления. Вальцы трехвалковые на всех валах имеют гидравлический привод, за счет усиленной надежной конструкции имеют ровную, ритмичную работу - надежность и качество вальцов гидравлических станков становится определяющим показателем качества изготавливаемой продукции.

Работа машины осуществляется через PLC контроллер ориентированный на работу в промышленном производстве (через развитый ввод сигналов датчиков и вывод сигналов на исполнительные механизмы).

Структура и конструкция рамы и постаumenta состоит из сварных элементов, благодаря технологии термообработки станки минимально подвержены вибрации, имеют высокие показатели жесткости, лёгкий вес.

Станок имеет механический привод перемещения верхнего вала вверх и вниз. Привод вспомогательного мотора через трансмиссионный передаточный вал, зубчатые колеса, и гайку ходового винта тормозит главное движение. Привод главного мотора управляет нижними валами вращая влево и вправо, данное движение является основной для завальцовки заготовок.

Технические характеристики:

- Наименование: W11-16x2000
- Макс. толщина листа (без предподгиба): 16 мм
- Макс. толщина листа (с предподгибом): 12 мм
- Макс. ширина листа: 2000 мм
- Предел текучести: 245 МПа
- Макс. скорость прокатки: 4 м/мин
- Мин. Ø обечайки: 600 мм
- Диаметр Ø верхнего вала: 260 мм
- Диаметр Ø нижнего вала: 220 мм
- Межосевое расстояние между нижними валами: 320 мм
- Мощность главного мотора: 11 кВт
- Мощность вспомогательного мотора: 5,5 кВт
- Давление гидравлической системы: 19.5 МПа
- Общие габариты (ДхШхВ): 4200x1700x1700 мм
- Вес: 5800 кг
- Откидной торец с гидравлическим открытием: по запросу

Станок вальцовочный гидравлический Stalex W11-16x2500

ОПИСАНИЕ

Мощный гидравлический станок - вальцы Stalex серии W11-16x2500 с рабочей длиной 2500 мм и возможностями гибки листового металла до 16 мм. Трехвалковый гидравлический вальцовочный станок применяют для обработки и придания металлическому листу (сталь, железо, медь и цинк) определённой формы. Широко применяются для изготовления котлов, воздухопроводных каналов, конусных изделий из алюминия и стали, сосудов высокого давления. Вальцы трехвалковые на всех валах имеют гидравлический привод, за счет усиленной надежной конструкции имеют ровную, ритмичную работу - надежность и качество вальцов гидравлических становится определяющим показателем качества изготавливаемой продукции.

Работа машины осуществляется через PLC контроллер ориентированный на работу в промышленном производстве (через развитый ввод сигналов датчиков и вывод сигналов на исполнительные механизмы).

Структура и конструкция рамы и постаumenta состоит из сварных элементов, благодаря технологии термообработки станки минимально подвержены вибрации, имеют высокие показатели жесткости, лёгкий вес.

Станок имеет механический привод перемещения верхнего вала вверх и вниз. Привод вспомогательного мотора через трансмиссионный передаточный вал, зубчатые колеса, и гайку ходового винта тормозит главное движение. Привод главного мотора управляет нижними валами вращая влево и вправо, данное движение является основной для завальцовки заготовок.

Технические характеристики:

- Наименование : W11-16x2500
- Макс. толщина листа (без предподгиба): 16 мм
- Макс. толщина листа (с предподгибом): 12 мм
- Макс. ширина листа: 2500 мм
- Предел текучести: 245 МПа
- Макс. скорость прокатки: 4 м/мин
- Мин. Ø обечайки: 700 мм
- Диаметр Ø верхнего вала: 280 мм
- Диаметр Ø нижнего вала: 250 мм
- Межосевое расстояние между нижними валами: 360 мм
- Мощность главного мотора: 15 кВт
- Мощность вспомогательного мотора: 7,5 кВт
- Давление гидравлической системы: 19.5 МПа
- Общие габариты (ДхШхВ): 4600x1700x1700 мм
- Вес: 6 300 кг
- Откидной торец с гидравлическим открытием: по запросу

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru