

Станки плазменной резки с ЧПУ V-PRO, V-Plasma

Техническое описание

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: stl@nt-rt.ru || сайт: <https://stalex.nt-rt.ru/>

Станок плазменной резки MultiCam V-PRO

Станок MultiCam V-PRO – ваш лучший выбор среди оборудования с ЧПУ, представленного на рынке, безупречное сочетание "цена/качество". Станок MultiCam V-PRO станет отличным помощником в плазменной резке металла толщиной до 75 мм (без окалины до 20 мм)

Подробные характеристики

Зона обработки, мм 1524 × 3048

Длина L, мм 3962

Ширина W, мм 2057

Высота H, мм 1473

Вес, кг 1785



Отличительными особенностями MultiCam V-PRO является встроенная системой управления перемещением материалов V-Series, интуитивно простое управление, прецизионные линейные направляющие, тяжелое основательная конструкция термообработанной станины и и литых опор. Также станок оборудован системой плазменной резки Hypertherm. По вашему звонку менеджеры компании WRS расскажут более подробно о всех преимуществах станка, а также могут продемонстрировать максимальное качество реза по вашим задачам шоу-руме компании.

Стандартная комплектация:

Плазменный источник Hypertherm

Наполняемый водой стол;

Автоматическая система отслеживания кривизны листа с защитой от столкновения;

Электрическая проводка и гибкие кабель-каналы от компании IGUS (Германия)

Роликовые подшипники и направляющие INA (Германия)

Система позиционирования портала относительно нулевой точки на базе

бесконтактных индуктивных датчиков Omron Electronics Inc. (Япония)

Зубчатые ремни Continental специальной серии Synhroflex®

Неразрезные зубчатые рейки и шестерни производства компании Atlanta Drive Systems, Inc. (США), класс точности 6

Система ЧПУ Extratech Systems, Llc. (США)

Шаговые двигатели от ведущих мировых производителей, таких как: Sanyo Denki (Япония), Kollmorgen (США), Lin Engineering (США)

Регулируемые опоры для выравнивания

Пульт дистанционного управления

Система позиционирования листа на столе

Встроенная база материалов с предустановленными параметрами резки

Программное обеспечение MachineTools Suite 4.0 или Coreo

Станок плазменной резки MultiCam Серия V-Plasma

Станок плазменной резки Серии V-Plasma - оптимальное экономически выгодное решение для малых и средних компаний металлообрабатывающей отрасли. Высокая производительность, предельная точность обработки, беспрецедентная ликвидность, возможность эксплуатации в сложных условиях в круглосуточном режиме – часть показателей, присущие данному оборудованию.

Подробные характеристики

Просвет по оси Z: 66 мм
Ход по оси Z: 88 мм
Повторяемость: +/- 0.0254 мм
Скорость резки: 20 м/мин
Скорость перемещения: 30 м/мин
Система привода X/Y/Z: шестерня/рейка
Рабочая поверхность: стальные ламели



Стандартная комплектация:

Плазменный источник Hypertherm
Автоматическая система отслеживания кривизны листа с защитой от столкновения
Электрическая проводка и гибкие кабель-каналы от компании IGUS (Германия)
Роликовые подшипники и направляющие INA (Германия)
Система позиционирования портала относительно нулевой точки на базе бесконтактных индуктивных датчиков Omron Electronics Inc. (Япония)
Неразрезные зубчатые рейки и шестерни производства компании Atlanta Drive Systems, Inc. (США), класс точности 6
Зубчатые ремни Continental специальной серии Synhroflex®
Система ЧПУ Extratech Systems, Llc. (США)
Шаговые двигатели от ведущих мировых производителей, таких как: Sanyo Denki (Япония), Kollmorgen (США), Lin Engineering (США)
Регулируемые опоры для выравнивания
Пульт дистанционного управления
Система позиционирования листа на столе
Встроенная база материалов с предустановленными параметрами резки
Программное обеспечение MachineTools Suite 4.0 или Coreo



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: stl@nt-rt.ru || сайт: <https://stalex.nt-rt.ru/>