

STALEX TR-10, TR-12

Категория: профилегибы/трубогибы ручные



Особенности

- Удобный и простой механизм;
- Максимальный уголгиба 180°;
- Широкий спектр применения;
- Не требует подключения к электросети;
- Проточки для труб диаметром ½, ¾, 1 дюйм;
- Отверстия в основании для крепления станка к верстаку.

ГАРАНТИЯ 1 ГОД

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Станок профилегибочный Stalex TR-10
Макс. уголгиба	180°
Максимальный размер обрабатываемых заготовок	20 мм
	25 мм
	30 мм
Размер упаковки	630x570x180мм
Вес нетто/брутто	22 / 24кг

ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ

Ручной трубогиб используется для сгибания различных металлических (алюминиевых, медных, стальных), металлопластиковых труб. Этот инструмент представляет собой удобный и простой механизм, с помощью которого можно аккуратно произвести выгибание трубы. Ручной трубогиб не требует подключения к электросети, что позволяет использовать его прямо на месте ремонта или монтажа труб.

Модель Stalex TR-10, 12 оснащена тремя проточками под круглые трубы диаметром ½, ¾, 1 дюйм.

Отличительной особенностью станка является угол изгиба заготовки - 180°. Трубогиб имеет отверстия в основании для крепления к столу.

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
единый адрес для всех регионов: stl@nt-rt.ru
www.stalex.nt-rt.ru

STALEX TR-40

Категория: профилегибы/трубогибы ручные



Особенности

- Легкая и прочная конструкция;
- Быстросменные ролики с насечками;
- Конструкция трубогиба позволяет быстро и легко менять расстояние между валами и регулировать размер вальцов для проката различных размеров труб на одном комплекте оправок;
- Простота в использовании;
- Возможность гибки профильных труб в диапазоне от 15x15 мм до 40x40 мм.

ГАРАНТИЯ 1 ГОД

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр обрабатываемой трубы(сталь),мм	от 15x15 мм до 40x40 мм
Радиус гiba, мм	от 180 до 220 мм
Диаметр гiba, мм	от 450 до 600 мм
Габариты, мм	550x280x400 мм
Вес нетто/бруто	19/21 кг

ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ

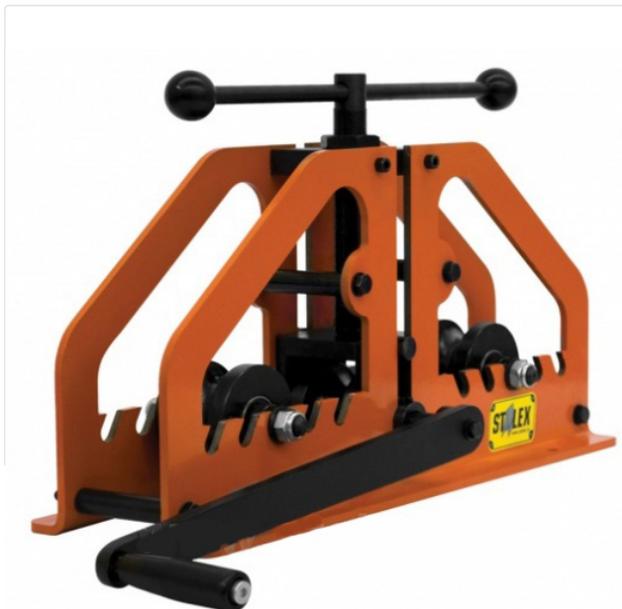
Ручной трубогиб Stalex TR-40 – универсальный трубогиб начального класса, позволит Вам легко гнуть трубы малого и среднего профиля из стали, алюминия и меди в небольшой мастерской, гараже, на стройке или даче.

С его помощью легко создать навес, гнутые перила, козырек или другие конструкции из гнутой профильной трубы. Недорогой трубогиб (профилегиб) для строительства теплицы.

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижегород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
единый адрес для всех регионов: stl@nt-rt.ru
www.stalex.nt-rt.ru

STALEX TR-60

Категория: профилегибы/трубогибы ручные



Особенности

- В комплекте со станком поставляется один набор вальцов;
- Быстросменные ролики;
- По выбору заказчика, предоставляются различные наборы дополнительных вальцов для обработки заготовок разных размеров;
- Стандартные вальцы: 1"/г" для проката труб круглого сечения;
- Конструкция трубогиба позволяет быстро и легко менять расстояние между роликами.

ГАРАНТИЯ 1 ГОД

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр обрабатываемых труб	от 15 до 38 мм
Толщина стенки	до 1,5 мм
Размер упаковки	620 x 240 x 380 мм
Вес	33 кг

ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ

Ручной трубогиб Stalex TR-60 – универсальный станок начального уровня, подходящий для работы в небольшой мастерской, гараже, на стройке или даче.

Поставляется в комплекте с роликами для круглых труб диаметра 15–38 (толщина стенки до 1,5 мм).

Для изгибания профильных труб и полосы на ребре необходимы дополнительные оправки, которые в комплект поставки не входят.

Преимущества:

- Легкая и прочная конструкция
- Быстросменные вальцы
- Большой выбор доп. оснастки

Минимальный радиус гибки 500 мм.

Возможно дополнительно укомплектовать универсальными роликами для прямоугольных труб в диапазоне размеров от 15 x 15 до 40 x 40 мм



STALEX HB-12

Категория: профилегибы гидравлические

Особенности

- Максимальное усилие - 12 тонн;
- 6 сменных штампов в комплекте;
- Две горизонтальные опоры для регулировки радиусагиба;
- Возможность работы в горизонтальном и вертикальном положении;
- Прочная стальная конструкция.

ГАРАНТИЯ 1 ГОД

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Трубогиб Stalex HB-12 ручной гидравлический
Макс. усилие	12 тонн
Макс. длина хода ползуна	240мм
Размер упаковки	700x570x180мм
Вес нетто/брутто	40 / 43кг

ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ

Ручной трубогиб Stalex HB-12 используется для сгибания различных металлических (алюминиевых, медных, стальных), а также металлопластиковых труб. С помощью этого инструмента можно аккуратно произвести выгибание трубы прямо на месте ремонта или монтажа труб. При использовании трубогиба риск сплющивания или излома минимален, кроме того уменьшается потребность в стыковочных элементах – отводах и фитингах, поэтому прокладка трубопровода становится более экономичной.

Тип станка – ручной гидравлический отличается от других вариантов ручных трубогибов тем, что его привод усилен гидравликой. Это позволяет монтажнику прикладывать меньше усилий при гибке стальных труб и тратить на гибку гораздо меньше времени.

Stalex HB-12 продавливает заготовки при помощи гидравлической направляющей с шестью сменными рабочими опорами. Станок имеет две горизонтальные опоры для регулировки радиусагиба. Трубогиб имеет два рабочих положения - вертикальное и горизонтальное. Для работы в горизонтальном положении предусмотрены опорные ножки на стальном корпусе.

STALEX HB-40

Категория: профилегибы гидравлические



Особенности

- Верхний приводной вал;
- Прочная конструкция;
- Прижим осуществляется за счет гидравлического домкрата;
- В стандартной комплектации вальцы для профильной трубы;
- Простота в использовании;
- Мобильность;
- Прижимные ролики перемещаются горизонтально.

ГАРАНТИЯ 1 ГОД

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Трубогиб гидравлический Stalex HB-40
Диаметр вальцов	68 мм
Размер упаковки	490x250x1050 мм
Вес брутто	50 кг

ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ

Гидравлический трубогиб Stalex HB-40 предназначен для гибки труб профильного сечения из металла или другого материала по заданному радиусу, методом прокатки. Профилегиб снабжен вальцами с тремя проточками 20, 40 и 60 мм под популярные размеры профильных труб:

- профильные трубы – 15x15, 20x20, 40x20, 40x25; 60x30
- квадрат – все размеры до 20.

Для радиусной гибки станок оснащен одним верхним приводным вальцом и двумя прижимными. Вальцы изготовлены из высокопрочной стали и сделаны на подшипниках, что обеспечивает легкость вращения. Прижим вальцов обеспечивает гидравлический домкрат грузоподъемностью 6 тонн. Прижимные быстросъемные ролики перемещаются горизонтально для гибки на любой радиус, а также для работы с малыми заготовками.

Профилегиб HB-40 легко размещается в небольших помещениях и занимает мало места. Простота конструкции и легкость в эксплуатации делают этот станок незаменимым на небольших предприятиях и производствах. Позволяет легко выполнить как разовые работы, так и мелкосерийное производство по гибке. Благодаря своим небольшим габаритам и относительно небольшому весу его можно использовать непосредственно на объекте.

STALEX ЕНВ-40

Категория: профилегибы электромеханические



Особенности

- Верхний приводной вал;
- Прочная конструкция;
- Прижим осуществляется за счет гидравлического домкрата;
- В стандартной комплектации вальцы для профильной трубы;
- Простота в использовании;
- Мобильность.

ГАРАНТИЯ 1 ГОД

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Трубогиб гидравлический с электроприводом Stalex ЕНВ-40
Мощность	0,75 кВт
Питание	220 В
Скорость вращения вальцов	60 об/мин
Диаметр вальцов	68 мм
Размер упаковки	500x660x280 мм
Вес брутто	60 кг

ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ

Гидравлический трубогиб с электроприводом Stalex ЕНВ-40 предназначен для гибки труб профильного сечения из металла или другого материала по заданному радиусу, методом прокатки. Профилегиб снабжен вальцами с тремя проточками 20, 40 и 60 мм под популярные размеры профильных труб:

- профильные трубы – 15x15, 20x20, 40x20, 40x25;
- квадрат – все размеры до 20.

Для радиусной гибки станок оснащен одним верхним приводным вальцом и двумя прижимными. Вальцы изготовлены из высокопрочной стали и сделаны на подшипниках, что обеспечивает легкость вращения. Прижим вальцов обеспечивает гидравлический домкрат. Прижимные вальцы имеют механическую регулировку начального положения.

Профилегиб ЕНВ-40 легко размещается в небольших помещениях и занимает мало места. Простота конструкции и легкость в эксплуатации делают этот станок незаменимым на небольших предприятиях и производствах. Позволяет легко выполнить как разовые работы, так и мелкосерийное производство по гибке. Благодаря своим небольшим габаритам и относительно небольшому весу его можно использовать непосредственно на объекте.



STALEX ETR-50

Категория: профилегибы
электромеханические

ГАРАНТИЯ 1 ГОД

Особенности

- Увеличенная выносная плита основания обеспечивает простоту монтажа ;
- Круглые и квадратные штампы с ЧПУ ;
- Электрический трубопрокатный стан управляется без использования рук, обеспечивая тем самым простоту и точность формовки квадратных и круглых заготовок ;

Стандартные вальцы: Уг для проката труб круглого сечения ;

Минимальный радиус гибки 500мм.

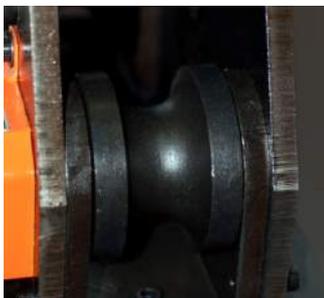
ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ

сечения.

прокатки-труб-круглого,-прямоугольного и квадратного



Выносная педаль обеспечивает более простую и точную формовку заготовок.



Станок поставляется в комплекте с вальцами для круглых труб – от 15 до 38 (стенка до 1,5мм).



В стандартный комплект поставки входит регулируемая по высоте стойка.

В стандартной комплектации трубогиб оснащается роликами для прокатки труб круглого сечения от 15 до 38 (стенка до 1,5мм) – один комплект роликов, минимальный радиус гибки 500мм

Верхняя пластина выполнена из закаленной стали.

Вальцы модели TR-60 могут быть также установлены на модели TR-50/ETR-50 (информация по типу вальцов приведена на задней крышке).

	Тип профиля	Макс. размер, мм	Мин. радиус, мм
	Квадратный	50 x 50 x 1	800
	Прямоугольный (вертикально)	50 x 30 x 2	760
	Круглый	50	760
	Полоса (вертикально)	25 x 4	254
	С-профиль (швеллер)	50 x 25 x 2	760

STALEX RBM-30

Категория: профилегибы
электромеханические



Особенности

- Ножная педаль в стандартной комплектации;
- Скорость вращения 9 об/мин;
- Возможен дозаказ оправок.

ГАРАНТИЯ 1 ГОД

ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ

Электрический станок для гибки профильных труб с вертикальным положением гибочной головки. Крепкая устойчивая конструкция с двумя приводными роликами.



Универсальный комплект оправок для профильных и круглых труб



Стойка управления с двумя ножными педалями для вращения приводных роликов в обе стороны



Удобная панель управления на самом станке

Профилегиб прост в управлении, удобен в работе и предназначен для интенсивного промышленного использования. Стойка управления с двумя ножными педалями и кнопкой аварийной остановки.

В стандартную комплектацию входит универсальный комплект оправок для профильных труб размером от 15 x15 до 30 x 30 мм, набор роликов для изгибания профилей, а также комплекты роликов для работы с круглой трубой.

Переносной пульт станка имеет :

- кнопка аварийной остановки
- 2 педали для вращения приводных роликов в обе стороны

Технические характеристики:

Питание электродвигателя 380В
 Мощность двигателя – 1,1 кВт
 Диаметр валов – 30 мм
 Скорость вращения – 9 об/мин
 Габариты: 850х620х1260
 Вес: 270/320 кг

Варианты гiba профилей

Материал		Максимальный размер, мм	Минимальный диаметр, мм
Труба круглая		Ø 20x1 Ø 30x1	500 800
Круг		Ø 16	400
Труба квадратная		20x20x1 30x30x1	800 900
Труба прямоугольная		20x10 30x10	320 320

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12
 Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
 единый адрес для всех регионов: stl@nt-rt.ru
www.stalex.nt-rt.ru

STALEX RBM50

Категория: профилегибы электромеханические



Особенности

- Для гибки профильных труб, полосы, прутка;
- Диаметр валов 50 мм;
- Скорость вращения 13 об/мин;
- Питание электродвигателя 380В;
- Мощность двигателя 2,2 кВт;
- Упаковка: (фанерный ящик) 1000x820x1550 мм ;
- Вес: 450/582 кг;
- Мощная стальная сварная рама;
- Передвижная панель управления;
- Вдоль перемещения верхнего ролика на станке установлена шкала повторяемости;
- Датчик системы давления ;
- Ролики имеют возможность регулировки ширины.

ГАРАНТИЯ 1 ГОД

ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ

Мощный электрический станок для гибки профильных труб, полосы, прутка. Крепкая устойчивая конструкция с 2-мя приводными роликами. Профилегиб прост в управлении, удобен в работе и предназначен для интенсивного промышленного использования.



Стойка управления с двумя ножными педалями для вращения приводных роликов в обе стороны



Вдоль перемещения верхнего ролика на станке установлена шкала повторяемости



Ролики имеют возможность регулировки ширины

Максимальный размер труб - диаметр 70x2мм (доп. ролики)

Стойка управления с двумя ножными педалями и кнопкой аварийной остановки, снабжена удобной ручкой для переноски.

Переносной пульт станка имеет :

- кнопка аварийной остановки
- 2 педали для вращения приводных роликов в обе стороны

Виды обрабатываемых профилей

	Тип профиля	Комплект роликов	Макс. размер, мм	Мин. диаметр, мм
	Квадратный	Стандарт	60 × 60 × 3 40 × 40 × 3	600 500
	Прямоугольный	Стандарт	70 × 50 × 3 50 × 40 × 3	1200 800
	Круг (труба)	Доп. ролики	∅ 30 × 2, ∅ 35 × 2, ∅ 40 × 2, ∅ 45 × 2, ∅ 50 × 2, ∅ 55 × 2, ∅ 60 × 2, ∅ 65 × 2, ∅ 70 × 2	600
	Круг	Стандарт	∅ 35 ∅ 30	600 650
	Квадратный	Стандарт	35 × 35 20 × 20	600 780
	Прямоугольный (вертикально)	Стандарт	100 × 15 60 × 10	920 1150
	Полоса	Стандарт	60 × 10 40 × 10	500 650
	Уголок	Стандарт	60 × 5 50 × 5	500 500
	Уголок	Стандарт	60 × 5 50 × 5	700 700
	Тавр	Стандарт	60 × 7 50 × 5	750 500
	Тавр	Стандарт	60 × 7 50 × 5	750 700
	Швеллер	Стандарт	85 × 45 × 6 65 × 40 × 5	600 550
	Швеллер	Стандарт	85 × 45 × 6 65 × 40 × 5	600 550

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12
 Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
 единый адрес для всех регионов: stl@nt-rt.ru
www.stalex.nt-rt.ru