

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ГИЛЬОТИНЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ THS



Гильотина гидравлическая STALEX THS 1320x2.5 (386230)

Гидравлические станки STALEX THS 1320x2.5 (386230) отличаются высокой надежностью и прочностью, способны осуществлять резку листов металла толщиной до 4 мм. Основное преимущество гидравлических станков в плавности работы и запуска. Любые вибрации при эксплуатации исключены за счет полностью сварной конструкции из высокопрочной стали. В стандартный комплект входит ручной калибровочный задний упор.

Мобильная ножная педаль

Механическая регулировка заднего и переднего упора

Двухсторонняя заточка режущих ножей

Жесткая станина и передняя поддержка листа

Á

Á	Á	Ě	GĚ
Á	Ě		FHG€
Á	Ě		I €
Á			G€
Á	D		Fĭ G€Ě H€FHE€
Ě			Í JÍ
Ě			GĚG

Гильотина гидравлическая STALEX THS 1320x4 (386231)

ОПИСАНИЕ

Особенности:

- Переносная ножная педаль, позволяет оператору мобильно управлять гильотиной, одновременно работая с подачей листа
- Жесткая станина и передняя поддержка листа
- Предварительный прижим материала перед моментом рубки
- Передние удлинители поддержки листа от рабочего стола - 500 мм
- Высота стола – 860 мм
- Рабочий стол (до линии реза) 370мм по мерной линейки, 400мм до передних удлинителей поддержки листа
- Смежная линейка на передних удлинителях и рабочем столе для фиксации листа для рубки под углом
- На рабочем столе гильотины, по обоим сторонам линейка до 38,1мм/15 дюймов
- Двухсторонняя заточка режущих ножей
- Угол наклона лезвия – 1 °40'
- Регулировка зазора между ножами (с двух сторон)
- Регулировка прогиба верхней балки ножа
- Масленный бак с термометром и уровнем

	Н< G!% &\$ (
Мин. толщина мм ($\sigma < 400$ Н/мм ²)	1.0
Макс. толщина мм ($\sigma < 400$ Н/мм ²)	4
Макс. ширина мм	1320
Кол-во резов в мин	около 15
Мощность двигателя	4кВт
Вес брутто/нетто кг	1430/1340
Размер упаковки мм	2020X1040X1600

*Макс. толщина - указана для обычной стали с пределом прочности σ , который не должен превышать параметр $\sigma < 400$ МПа ($1 \text{ Н/мм}^2 = 1 \text{ МПа}$), для нержавеющей и труднообрабатываемых сталей не предназначена. Следует избегать резки материала с превышением толщины или с твердыми наплывами, шлаком, сварочными швами линией и прочими дефектами с чрезмерной твердостью.

**Используется гидравлическое масло стандартного качества (веретёнка), заливать 2/3 по уровню масла

Гильотина гидравлическая STALEX THS 1520x4 (386232)

ОПИСАНИЕ

Особенности:

- Переносная ножная педаль, позволяет оператору мобильно управлять гильотиной, одновременно работая с подачей листа
- Жесткая станина и передняя поддержка листа
- Предварительный прижим материала перед моментом рубки
- Передние удлинители поддержки листа от рабочего стола - 500 мм
- Высота стола – 860 мм
- Рабочий стол (до линии реза) 370мм по мерной линейки, 400мм до передних удлинителей поддержки листа
- Смежная линейка на передних удлинителях и рабочем столе для фиксации листа для рубки под углом
- На рабочем столе гильотины, по обоим сторонам линейка до 38,1мм/15 дюймов
- Двухсторонняя заточка режущих ножей
- Угол наклона лезвия – $1^{\circ}40'$
- Регулировка зазора между ножами (с двух сторон)
- Регулировка прогиба верхней балки ножа
- Масленный бак с термометром и уровнем

	THS-1520x4
Мин. толщина мм ($\sigma < 400$ Н/мм ²)	1.0
Макс. толщина мм ($\sigma < 400$ Н/мм ²)	4
Макс. ширина мм	1520
Кол-во резов в мин	около 15
Мощность двигателя	4кВт
Вес брутто/нетто кг	1550/1450
Размер упаковки мм	2230X1040X1600

*Макс. толщина - указана для обычной стали с пределом прочности σ , который не должен превышать параметр $\sigma < 400$ МПа ($1 \text{ Н/мм}^2 = 1 \text{ МПа}$), для нержавеющей и труднообрабатываемых сталей не предназначена. Следует избегать резки материала с превышением толщины или с твердыми наплывами, шлаком, сварочными швами линией и прочими дефектами с чрезмерной твердостью.

**Используется гидравлическое масло стандартного качества (веретёнка), заливать 2/3 по уровню масла

Гильотина гидравлическая STALEX THS 2030x4 (386233)

Особенности:

- Переносная ножная педаль, позволяет оператору мобильно управлять гильотиной, одновременно работая с подачей листа
- Жесткая станина и передняя поддержка листа
- Предварительный прижим материала перед моментом рубки
- Передние удлинители поддержки листа от рабочего стола - 500 мм
- Высота стола – 860 мм
- Рабочий стол (до линии реза) 370мм по мерной линейки, 400мм до передних удлинителей поддержки листа
- Смежная линейка на передних удлинителях и рабочем столе для фиксации листа для рубки под углом
- На рабочем столе гильотины, по обоим сторонам линейка до 38,1мм/15 дюймов
- Двухсторонняя заточка режущих ножей
- Угол наклона лезвия – $1^\circ 40'$
- Регулировка зазора между ножами (с двух сторон)
- Регулировка прогиба верхней балки ножа
- Масленный бак с термометром и уровнем

	THS-2030x4
Мин. толщина мм ($\sigma < 400$ Н/мм ²)	1.0
Макс. толщина мм ($\sigma < 400$ Н/мм ²)	4
Макс. ширина мм	2032
Кол-во резов в мин	около 15
Мощность двигателя	4кВт
Вес брутто/нетто кг	1810/1700
Размер упаковки мм	2730X1040X1600

*Макс. толщина - указана для обычной стали с пределом прочности σ , который не должен превышать параметр $\sigma < 400$ МПа ($1 \text{ Н/мм}^2 = 1 \text{ МПа}$), для нержавеющей и труднообрабатываемых сталей не предназначена. Следует избегать резки материала с превышением толщины или с твердыми наплывами, шлаком, сварочными швами линией и прочими дефектами с чрезмерной твердостью.

**Используется гидравлическое масло стандартного качества (веретёнка), заливать 2/3 по уровню масла

Гильотина гидравлическая STALEX THS 2540x4 (386234)

Особенности:

- Переносная ножная педаль, позволяет оператору мобильно управлять гильотиной, одновременно работая с подачей листа
- Жесткая станина и передняя поддержка листа
- Предварительный прижим материала перед моментом рубки
- Передние удлинители поддержки листа от рабочего стола - 500 мм
- Высота стола – 860 мм
- Рабочий стол (до линии реза) 370мм по мерной линейки, 400мм до передних удлинителей поддержки листа
- Смежная линейка на передних удлинителях и рабочем столе для фиксации листа для рубки под углом
- На рабочем столе гильотины, по обоим сторонам линейка до 38,1мм/15 дюймов
- Двухсторонняя заточка режущих ножей
- Угол наклона лезвия – $1^\circ 40'$
- Регулировка зазора между ножами (с двух сторон)
- Регулировка прогиба верхней балки ножа
- Масленный бак с термометром и уровнем

	THS-2540x4
Мин. толщина мм ($\sigma < 400$ Н/мм ²)	1.0
Макс. толщина мм ($\sigma < 400$ Н/мм ²)	4
Макс. ширина мм	2540
Кол-во резов в мин	около 15
Мощность двигателя	5.5кВт
Вес брутто/нетто кг	2720/2590
Размер упаковки мм	3260X1130X1700

*Макс. толщина - указана для обычной стали с пределом прочности σ , который не должен превышать параметр $\sigma < 400$ МПа ($1 \text{ Н/мм}^2 = 1 \text{ МПа}$), для нержавеющей и труднообрабатываемых сталей не предназначена. Следует избегать резки материала с превышением толщины или с твердыми наплывами, шлаком, сварочными швами линией и прочими дефектами с чрезмерной твердостью.

**Используется гидравлическое масло стандартного качества (веретёнка), заливать 2/3 по уровню масла

Гильотина гидравлическая STALEX THS 3050x4 (386235)

Особенности:

- Переносная ножная педаль, позволяет оператору мобильно управлять гильотиной, одновременно работая с подачей листа
- Жесткая станина и передняя поддержка листа
- Предварительный прижим материала перед моментом рубки
- Передние удлинители поддержки листа от рабочего стола - 500 мм
- Высота стола – 860 мм
- Рабочий стол (до линии реза) 370мм по мерной линейки, 400мм до передних удлинителей поддержки листа
- Смежная линейка на передних удлинителях и рабочем столе для фиксации листа для рубки под углом
- На рабочем столе гильотины, по обоим сторонам линейка до 38,1мм/15 дюймов
- Двухсторонняя заточка режущих ножей
- Угол наклона лезвия – $1^\circ 40'$
- Регулировка зазора между ножами (с двух сторон)
- Регулировка прогиба верхней балки ножа
- Масленный бак с термометром и уровнем

	THS-3050x4
Мин. толщина мм ($\sigma_v < 400$ Н/мм ²)	1.0
Макс. толщина мм ($\sigma_v < 400$ Н/мм ²)	4
Макс. ширина мм	3048
Кол-во резов в мин	около 13
Мощность двигателя	5.5кВт
Вес брутто/нетто кг	3050/2900
Размер упаковки мм	3770X1130X1700

*Макс. толщина - указана для обычной стали с пределом прочности σ_v , который не должен превышать параметр $\sigma_v < 400$ МПа ($1 \text{ Н/мм}^2 = 1 \text{ МПа}$), для нержавеющей и труднообрабатываемых сталей не предназначена. Следует избегать резки материала с превышением толщины или с твердыми наплывами, шлаком, сварочными швами линией и прочими дефектами с чрезмерной твердостью.

**Используется гидравлическое масло стандартного качества (веретёнка), заливать 2/3 по уровню масла

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курган (3522)50-90-47
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саранск (8342)22-96-24
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35
 Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru