

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курган (3522)50-90-47  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саранск (8342)22-96-24  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА СТАНКИ ПРОДОЛЬНО-ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ СПР-1250/3-Р



### Станок для поперечного раскроя STALEX СПР-1250/3-Р

Артикул товара: СПРР-3

#### ОПИСАНИЕ

Станок продольной резки (дисковые ножницы) – это лёгкий станок резки металла, удобен в работе/установке/транспортировке. В процессе резки, лист пропускает между двумя валами, оснащённых дисковыми ножами. Процесс раскроя на станке для резки листового или рулонного металла осуществляется вручную, путём вращения рукоятки. Станок Stalex СПР-1250/3-Р ручной производит продольную резку листового металла на штрипсы (полосы).

Производительность станков обеспечивает резку до 600 - 1000 кг металла в час (5 - 8 тонн в день), что вполне достаточно для обеспечения потребностей большинства мелких и средних организаций, такая производительность станка в 10 раз выше, чем при работе ручным инструментом.

- Стойкость дисковых ножей не менее 70000 метров при разрезании обычной оцинкованной стали толщиной 0,55мм.

Максимальные параметры станка:

- Максимальная ширина листа – 1250мм (стандартный размер листовой или рулонный стали)

- Толщина разрезаемого металла – 0,8мм ( $\sigma_t \leq 250$  МПа /  $\sigma_v \leq 320$  МПа)

$\sigma_t$  – коэффициент предела текучести

$\sigma_v$  – коэффициент предела прочности

- В стандартной комплектации станка Станок Stalex СПР-1250/3-Р установлено три пары дисковых ножей. В зависимости от толщины металла и группы металла на станок возможно установить разное количество пар дисковых ножей.

- Дисковый нож поперечной резки предназначен для получения нужной длины после формирования штрипс (полос) продольными дисковыми ножами. Дисковый нож поперечной резки – устанавливается дополнительно на станок.

- Стойкость дисковых ножей не менее 70000 метров при разрезании обычной оцинкованной стали толщиной 0,55мм ( $\sigma_t \leq 250$  МПа /  $\sigma_v \leq 320$  МПа) или 400тонн ( $\sigma_t \leq 250$  МПа /  $\sigma_v \leq 320$  МПа) – на одной заточке (Ножи двусторонние - Это увеличивает ресурс вдвое).

- Для изготовления ножей используется высококачественная инструментальная сталь марки ХВГ, легированная хромом, ванадием, марганцем с последующей термообработкой и шлифовкой. Дальнейшее использование затупившихся ножей возможно после простой и недорогой шлифовки ножей на стандартном плоскошлифовальном станке. Шлифовать ножи можно 2 – 3 раза.

- К станку возможно присоединить приёмный стол для удобной работы с продольными и поперечным ножами, а также комплект нанесения защитной плёнки на металл.

- Для подачи в станок рулонного металла используется разматыватель Stalex PMC-1250 или Stalex SUS-1250 (это самоподъёмный разматыватель, его установка занимает десять минут времени без грузоподъёмных механизмов и без обязательного крепления к полу).

Так же в стандартной комплектации помимо трёх пар дисковых ножей:

- опорная стойка;

- роликовый стол (с двумя роликовыми валами и двумя направляющими упорами) для подачи рулона в станок с разматывателя или листа.

- Для сматывания рулонного металла используется лёгкий наматыватель до 1,5-2 тонн грузоподъёмностью с ручным приводом, такой диапазон грузоподъёмности связан с тем что намотать рулоны штрипсов весом более 2 - 2.5 тонн на несложных, нестационарных наматывателях невозможно из-за разности плотности намотки рулонных полос (штрипс), т.е. некоторые полосы будут наматываться в натяг, некоторые провисать.

Станок Stalex СПР-1250/3-Р возможно использовать в неотапливаемых помещениях при минусовой температуре. Диапазон температуры от +40 до -20 С. При соблюдении некоторых простых правил работа может производиться не только в неотапливаемых помещениях, а даже на открытой территории - площадка/улица от – 20 (-25) до +30 С.

Преимущества станка продольной резки Stalex СПР-1250/3-Р:

- возможность тонкой настройки на металл разного типа и толщины;
- быстрая и простая перенастройка роликовых ножей для резки металла на нужный размер;
- дисковые роликовые ножи для резки металла с двусторонней заточкой и увеличенным сроком службы;
- роликовый стол подачи лист с регулируемыми по ширине двумя направляющими упора;
- в стандартной комплектации опорная стойка для удобства работы;
- высокая точность реза;
- дополнительно устанавливается дисковый нож поперечной резки.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Привод .....	ручной
Рабочая длина, мм .....	1250
Толщина материала, мм .....	0.8
Габариты (ДхШхВ) .....	1650*850*1000
Масса, кг .....	120

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курган (3522)50-90-47  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саранск (8342)22-96-24  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)