

Сверлильные станки по металлу SK4016, SK4024

Техническое описание

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: stl@nt-rt.ru || сайт: <https://stalex.nt-rt.ru/>

Резьбонарезной станок Stalex SK4016

ОПИСАНИЕ

Резьбонарезной станок с NC управлением модели SK4016 предназначен для нарезания резьбы в отверстиях, с применением быстрозажимных патронов, и программируемого NC контроллера. Нарезка резьбы производится быстрорежущим и твердосплавным инструментом в деталях из различных конструкционных материалов. Станок используется для работы в условиях единичного, мелкосерийного и серийного производства.

SK 4016 - станок с NC-контроллером для нарезания резьбы с помощью быстрозажимных патронов(цанг) в диапазоне M3 - M16 в ручном или автоматическом режиме работы; В станок заложена библиотека обрабатываемых материалов, позволяющая быстро в одно касание выбрать правильный режим резьбонарезания, что позволяет избежать поломки метчика; На сенсорном экране, можно регулировать скорость вращения, глубину нарезаемой резьбы, силу вращения; В базовую комплектацию входит набор резьбонарезных цанговых патронов. Электродвигатель главного движения объединен с планетарным редуктором, передающим крутящий момент на шпиндель, что позволяет выполнять на станке машинную нарезку резьбовых отверстий M3 до M16. Управление бесступенчатого изменения скорости вращения шпинделя, осуществляется NC контроллером через сенсорный дисплей на панели управления.

Подробные характеристики

Диапазон нарезаемой резьбы(сталь) M3-M16
Диаметр колонны 70 мм
Расстояние шпиндель-основание 350 мм
Размер основания 274x274 мм
Расстояние от оси шпинделя до колонны 218 мм
Ход пиноли шпинделя 80 мм
Конус шпинделя B18
Скорость шпинделя 0-370 об/мин
Крутящий момент двигателя 4 Nm
Максимальный крутящий момент шпинделя 96 Nm
Тип системы управления Сенсорный/кнопочный
Напряжение питания 230 В/50Гц
Мощность двигателя 1,2кВт
Габаритные размеры станка 370x490x810 мм
Габаритные размеры упаковки: 465x600x970 мм
Масса нетто 90 кг



Станок резьбонарезной Stalex SK4024

ОПИСАНИЕ

Резьбонарезной станок с NC управлением модели SK4024 предназначен для нарезания резьбы в отверстиях, с применением быстрозажимных патронов, и программируемого NC контроллера. Нарезка резьбы производится быстрорежущим и твердосплавным инструментом в деталях из различных конструкционных материалов. Станок используется для работы в условиях единичного, мелкосерийного и серийного производства.

SK 4024 - станок с NC-контроллером для нарезания резьбы с помощью быстрозажимных патронов(цанг) в диапазоне M6 – M24 в ручном или автоматическом режиме работы; В станок заложена библиотека обрабатываемых материалов, позволяющая быстро в одно касание выбрать правильный режим резьбонарезания, что позволяет избежать поломки метчика; На сенсорном экране, можно регулировать скорость вращения, глубину нарезаемой резьбы, силу вращения; В базовую комплектацию входит набор резьбонарезных цанговых патронов. Электродвигатель главного движения объединен с планетарным редуктором, передающим крутящий момент на шпиндель, что позволяет выполнять на станке машинную нарезку резьбовых отверстий M6 до M24. Управление бесступенчатого изменения скорости вращения шпинделя, осуществляется NC контроллером через сенсорный дисплей на панели управления.

Подробные характеристики

Диапазон нарезаемой резьбы(сталь) M6-M24
Диаметр колонны 85 мм
Расстояние шпиндель-основание 375 мм
Размер основания 315x370 мм
Расстояние от оси шпинделя до колонны 240 мм
Ход пиноли шпинделя 95 мм
Конус шпинделя B22
Скорость шпинделя 0-187 об/мин
Крутящий момент двигателя 4 Nm
Максимальный крутящий момент шпинделя 144Nm
Тип системы управления Сенсорный/кнопочный
Напряжение питания 230 В/50Гц
Мощность двигателя 1,2кВт
Габаритные размеры станка 650x540x1150 мм
Габаритные размеры упаковки: 660x490x1000 мм
Масса нетто/брутто 120/150 кг





По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: stl@nt-rt.ru || сайт: <https://stalex.nt-rt.ru/>