

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА КРОВЕЛЬНЫЕ СТАНКИ СФП-25



Станок фальцепрокатный электрический для изготовления фальцевой кровли STALEX СФП-25/1250 (СФ-25/1250 220В)

ОПИСАНИЕ

Фальцепрокатный станок STALEX СФП-25/1250 (СФ-25/1250 220В) изготавливает фальцевую кровлю шириной 1250 мм для нежилых помещений (при необходимости работать с заказчиком для покрытия кровельными картинами крыш в жилых помещениях – ширина изделия должна составлять не более 700 мм).

Станок надёжен и прост в обслуживании. Предназначен для изготовления профиля одинарного и двойного стоячего фальца за один проход кровельных панелей.

Работает с одностипными профилем и имеет возможность регулировать ширину изделий и подстройки под толщину материала. Регулировка типоразмеров профиля на нужную ширину осуществляется с помощью перемещения профилегибочных роликов вручную. Нижние и верхние валы формирующего устройства на станке Stalex СФП-25 имеют разное назначение. Нижние валы являются приводными – с левой стороны каждого вала установлена двойная звездочка. Верхние валы вращаются за счет трения верхних роликов и полосы.

Регулировка зазора происходит регулировочными винтами позволяя регулировать величину зазора между цилиндрическими поверхностями нижних и верхних профилирующих роликов в пределах 0.4-0.7 мм в зависимости от толщины металлической полосы. Возможна настройка размеров фальца при смещении подвижной рамки, в стандартной комплектации установлены ролики для поддержки широких изделий.

После нажатия кнопки «Пуск» начинается вращение валов формирующего устройства и движение металлической полосы вперед или назад. После нажатия кнопки «Стоп» (красного цвета) движение металлической полосы останавливается. Станок поставляется настроенным на прокат металлической полосы толщиной 0.55 мм и шириной 1250 мм.

Комплектуется защитным кожухом для защиты оператора во время формирования панелей. Материал – рулонный или листовой металл из оцинкованной стали и сталей с полимерным покрытием, а также меди, алюминия и других кровельных материалов.

При необходимости верхний профилировочный блок снимается с рамы станка при транспортировке.

Станок Stalex СФП-25/1250 катает сразу левую и правую сторону (штрипс стандартный 1250 мм), если картина (панель) нужна менее 1250мм, то прокатывается сначала одна сторона потом другая сторона.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Привод	электрический
Рабочая длина, мм	1250
Максимальная толщина листа, мм	0.7
Габариты (ДхШхВ)	1500*1750*900
Масса, кг	210
Мощность, кВт	0.75

Станок фальцепрокатный электрический для изготовления фальцевой кровли STALEX СФП-25/1250 (СФ-25/1250 380В)

ОПИСАНИЕ

Фальцепрокатный станок STALEX СФП-25/1250 (СФ-25/1250 380В) изготавливает фальцевую кровлю шириной 1250 мм для нежилых помещений (при необходимости работать с заказчиком для покрытия кровельными картинами крыш в жилых помещениях – ширина изделия должна составлять не более 700 мм).

Станок надёжен и прост в обслуживании. Предназначен для изготовления профиля одинарного и двойного стоячего фальца за один проход кровельных панелей.

Работает с одностипными профилем и имеет возможность регулировать ширину изделий и подстройки под толщину материала. Регулировка типоразмеров профиля на нужную ширину осуществляется с помощью перемещения профилегибочных роликов вручную. Нижние и верхние валы формирующего устройства на станке Stalex СФП-25 имеют разное назначение. Нижние валы являются приводными – с левой стороны каждого вала установлена двойная звездочка. Верхние валы вращаются за счет трения верхних роликов и полосы.

Регулировка зазора происходит регулировочными винтами позволяя регулировать величину зазора между цилиндрическими поверхностями нижних и верхних профилирующих роликов в пределах 0.4-0.7 мм в зависимости от толщины металлической полосы. Возможна настройка размеров фальца при смещении подвижной рамки, в стандартной комплектации установлены ролики для поддержки широких изделий.

После нажатия кнопки «Пуск» начинается вращение валов формирующего устройства и движение металлической полосы вперед или назад. После нажатия кнопки «Стоп» (красного цвета) движение металлической полосы останавливается. Станок поставляется настроенным на прокат металлической полосы толщиной 0.55 мм и шириной 1250 мм.

Комплектуется защитным кожухом для защиты оператора во время формирования панелей. Материал – рулонный или листовой металл из оцинкованной стали и сталей с полимерным покрытием, а также меди, алюминия и других кровельных материалов.

При необходимости верхний профилировочный блок снимается с рамы станка при транспортировке.

Станок Stalex СФП-25/1250 катает сразу левую и правую сторону (штрипс стандартный 1250 мм), если картина (панель) нужна менее 1250мм, то прокатывается сначала одна сторона потом другая сторона.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Привод	электрический
Рабочая длина, мм	1250
Максимальная толщина листа, мм	0.7
Габариты (ДхШхВ)	1500*1750*900
Масса, кг	210
Мощность, кВт	0.75

Станок фальцепрокатный электрический для изготовления фальцевой кровли STALEX СФП-25 (СФ-25 220В)

ОПИСАНИЕ

Фальцепрокатный станок STALEX СФП-25 (СФ-25 220В) для изготовления фальцевой кровли.

Станок надёжен и прост в обслуживании. Предназначен для изготовления профиля одинарного и двойного стоячего фальца за один проход кровельных панелей.

Работает с однотипными профилем и имеет возможность регулировать ширину изделий и подстройки под толщину материала. Регулировка типоразмеров профиля на нужную ширину осуществляется с помощью перемещения профилегибочных роликов вручную. Нижние и верхние валы формирующего устройства на станке Stalex СФП-25 имеют разное назначение. Нижние валы являются приводными – с левой стороны каждого вала установлена двойная звездочка. Верхние валы вращаются за счет трения верхних роликов и полосы.

Регулировка зазора происходит регулировочными винтами позволяя регулировать величину зазора между цилиндрическими поверхностями нижних и верхних профилирующих роликов в пределах 0.4-0.7 мм в зависимости от толщины металлической полосы. Возможна настройка размеров фальца при смещении подвижной рамки, в стандартной комплектации установлены ролики для поддержки широких изделий.

После нажатия кнопки «Пуск» начинается вращение валов формирующего устройства и движение металлической полосы вперед или назад. После нажатия кнопки «Стоп» (красного цвета) движение металлической полосы останавливается. Станок поставляется настроенным на прокат металлической полосы толщиной 0.55 мм и шириной 625 мм.

Комплектуется защитным кожухом для защиты оператора во время формирования панелей. Материал – рулонный или листовой металл из оцинкованной стали и сталей с полимерным покрытием, а также меди, алюминия и других кровельных материалов.

При необходимости верхний профилировочный блок снимается с рамы станка при транспортировке.

Станок Stalex СФП-25 катает сразу левую и правую сторону (штрипс стандартный 625 мм), если картина нужна уже (не стандарт), то можно прокатать сначала левую потом правую стороны, либо перенастройка станка.

Для установки станка не требуется изготовления специального фундамента. Станок может быть установлен на жестком горизонтальном основании – бетонном покрытии, асфальте, межэтажном перекрытии. При этом необходимо, чтобы станок был установлен на все 4 опоры, «качание» станка не допускается. При необходимости, благодаря низкому расположению центра тяжести, станок может быть установлен прямо на кровле, под углом 0-30° к горизонту.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Привод	электрический
Рабочая длина, мм	700
Максимальная толщина листа, мм	0.7
Габариты (ДхШхВ)	1500*1300*900
Масса, кг	140
Мощность, кВт	0.75

Станок фальцепрокатный электрический для изготовления фальцевой кровли STALEX СФП-25 (СФ-25 380В)

ОПИСАНИЕ

Фальцепрокатный станок STALEX СФП-25 (СФ-25 380В) для изготовления фальцевой кровли.

Станок надёжен и прост в обслуживании. Предназначен для изготовления профиля одинарного и двойного стоячего фальца за один проход кровельных панелей.

Работает с одностипными профилем и имеет возможность регулировать ширину изделий и подстройки под толщину материала. Регулировка типоразмеров профиля на нужную ширину осуществляется с помощью перемещения профилегибочных роликов вручную. Нижние и верхние валы формирующего устройства на станке Stalex СФП-25 имеют разное назначение. Нижние валы являются приводными – с левой стороны каждого вала установлена двойная звездочка. Верхние валы вращаются за счет трения верхних роликов и полосы.

Регулировка зазора происходит регулировочными винтами позволяя регулировать величину зазора между цилиндрическими поверхностями нижних и верхних профилирующих роликов в пределах 0.4-0.7 мм в зависимости от толщины металлической полосы. Возможна настройка размеров фальца при смещении подвижной рамки, в стандартной комплектации установлены ролики для поддержки широких изделий.

После нажатия кнопки «Пуск» начинается вращение валов формирующего устройства и движение металлической полосы вперед или назад. После нажатия кнопки «Стоп» (красного цвета) движение металлической полосы останавливается. Станок поставляется настроенным на прокат металлической полосы толщиной 0.55 мм и шириной 625 мм.

Комплектуется защитным кожухом для защиты оператора во время формирования панелей. Материал – рулонный или листовой металл из оцинкованной стали и сталей с полимерным покрытием, а также меди, алюминия и других кровельных материалов.

При необходимости верхний профилировочный блок снимается с рамы станка при транспортировке.

Станок Stalex СФП-25 катает сразу левую и правую сторону (штрипс стандартный 625 мм), если картина нужна уже (не стандарт), то можно прокатать сначала левую потом правую стороны, либо перенастройка станка.

Для установки станка не требуется изготовления специального фундамента. Станок может быть установлен на жестком горизонтальном основании – бетонном покрытии, асфальте, межэтажном перекрытии. При этом необходимо, чтобы станок был установлен на все 4 опоры, «качание» станка не допускается. При необходимости, благодаря низкому расположению центра тяжести, станок может быть установлен прямо на кровле, под углом 0-30° к горизонту.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Привод	электрический
Рабочая длина, мм	700
Максимальная толщина листа, мм	0.7
Габариты (ДхШхВ)	1500*1300*900
Масса, кг	140
Мощность, кВт	0.75

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru