

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА СТАНКИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВОЗДУХОВОДОВ Станок для накатки ребер жесткости SBYJ-1.2x1250-5, SBYJ-1.2x2000-7



Станок для накатки ребер жесткости STALEX SBYJ-1.2x1250/5

ОПИСАНИЕ

Станок для накатки ребер жесткости является пятирядным формирующим станком, предназначенным для нанесения параллельных ребер жесткости серии G за одну операцию. Станок имеет 5 пар роликов. Протягивающие валы с установленными профилировочными роликами приводятся в движение электромотором.

Модель Stalex SBYJ-1.2x1250/5 – это специализированное оборудование для листового и армирующего металла. Станок прост и удобен в использовании, он формирует/накатывает упрочняющие однородные углубления (ребра жесткости) по всей поверхности металлического листа и на отдельных заготовках любой формы. Данный станок используется для прессования тонкого листа, чтобы увеличить прочность (армировать лист) и несущую способность листовых изделий. Изделия широко используются в вентиляционных каналах, жестяных работах и других смежных отраслях, где преимущественно работают тонкими упрочнёнными листами – в связи с их более низкой стоимостью.

Станок для накатки ребер жесткости позволяет значительно сократить затраты на материал - поскольку лист толщиной 0,5 мм обработанный на станке соответствует практически по всем характеристикам материалу толщиной 0,7 мм.

Технические характеристики STALEX SBYJ-1.2x1250/5

Характеристика	Значение
Толщина	≤ 1,2 мм
Ширина	≤ 1250 мм
Скорость формования	10 м/мин
Электродвигатель	Мощность: 1,2 кВт
	Электропитание 380 В
Материал	Гальванизированная сталь \ оцинкованная сталь\ нержавеющая сталь
Масса STALEX SBYJ-1.2x1250/5	700

* Макс. толщина - указана для обычной стали (низкоуглеродистой и углеродистой стали), с пределом прочности σ_v , который не должен превышать параметр $\sigma_v < 400 \text{ МПа}$ ($1 \text{ Н/мм}^2 = 1 \text{ МПа}$).

Для работы с материалами, не входящих в группу углеродистые стали (такие как легированные стали, нержавеющие стали, холоднокатаные стали) необходимо проконсультироваться с сотрудниками компании-продавца.

При работе с макс. толщиной листа – максимальные параметры могут не соответствовать табличным значениям, это связано с разностью коэффициента предела прочности σ_v , который не должен превышать параметр $\sigma_v < 400 \text{ МПа}$ при работе с низкоуглеродистой сталью. И зависит не только от вида, сорта, термообработки материала, но и его длины и толщины, более точно определить макс. допустимую толщину - возможно только методом пробной гибки.

Станок для накатки ребер жесткости STALEX SBYJ-1.2x2000/7

ОПИСАНИЕ

Станок для накатки ребер жесткости STALEX SBYJ-1.2x2000/7 является семирядным формирующим станком, предназначенным для нанесения параллельных ребер жесткости серии G за одну операцию. Станок имеет 7 пар роликов. Протягивающие валы с установленными профилировочными роликами приводятся в движение электромотором. Модель Stalex SBYJ-1.2x2000/7 – это специализированное оборудование для листового и армирующего металла. Станок прост и удобен в использовании, он формирует/накатывает упрочняющие однородные углубления (ребра жесткости) по всей поверхности металлического листа и на отдельных заготовках любой формы. Данный станок используется для прессования тонкого листа, чтобы увеличить прочность (армировать лист) и несущую способность листовых изделий. Изделия широко используются в вентиляционных каналах, жестяных работах и других смежных отраслях, где преимущественно работают тонкими упрочненными листами – в связи с их более низкой стоимостью.

Станок для накатки ребер жесткости позволяет значительно сократить затраты на материал - поскольку лист толщиной 0,5 мм обработанный на станке соответствует практически по всем характеристикам материалу толщиной 0,7 мм.

Технические характеристики STALEX SBYJ-1.2x2000/7

Характеристика	Значение
Толщина	≤ 1,2 мм
Ширина	≤ 2000 мм
Скорость формования	10 м/мин
Электродвигатель	Мощность: 1,2 кВт Электропитание 380 В
Материал	Гальванизированная сталь \ оцинкованная сталь\ нержавеющая сталь
Габариты	2500x1000x1200 мм
Масса STALEX SBYJ-1.2x2000/7	900

* Макс. толщина - указана для обычной стали (низкоуглеродистой и углеродистой стали), с пределом прочности σ_B , который не должен превышать параметр $\sigma_B < 400 \text{ МПа}$ ($1 \text{ Н/мм}^2 = 1 \text{ МПа}$).

Для работы с материалами, не входящих в группу углеродистые стали (такие как легированные стали, нержавеющие стали, холоднокатаные стали) необходимо проконсультироваться с сотрудниками компании-продавца.

При работе с макс. толщиной листа – максимальные параметры могут не соответствовать табличным значениям, это связано с разностью коэффициента предела прочности σ_B , который не должен превышать параметр $\sigma_B < 400 \text{ МПа}$ при работе с низкоуглеродистой сталью. И зависит не только от вида, сорта, термообработки материала, но и его длины и толщины, более точно определить макс. допустимую толщину - возможно только методом пробной гибки.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru