

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курган (3522)50-90-47  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саранск (8342)22-96-24  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ SBS-250B/HC



### Станок ленточнопильный полуавтоматический с гидropriжимом STALEX SBS-250B/HC (12010253HC)

#### ОПИСАНИЕ

Станок ленточнопильный полуавтоматический с гидropriжимом STALEX SBS-250B/HC (12010253HC) предназначен для пиления профильных заготовок в серийном производстве и сплошных заготовок в штучных выпусках.

На SBS-250B/HC возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск».

Станок оснащен гидравлическими тисками с возможностью быстрого зажима заготовок. Гидравлические тиски оснащены гидроприжимом для крепления пакета заготовок с трёх сторон

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск».

Станок оснащен гидравлическими тисками с возможностью быстрого зажима заготовок.

Станок Stalex SBS-250B позволяет делать распилы заготовок диаметром до 250мм.

В рабочей зоне резания полотно точно ведётся двумя направляющими головками. Станок с возможностью поворота корпуса пилы от  $-45^{\circ}$   $0^{\circ}$  до  $+60^{\circ}$ , предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила (т.е. поворота рамы пилы по градусной линейке относительно неподвижных тисков).

Полотно натягивается с помощью натяжного шкива. Натяжной шкив приводится в движение трёхлучевой ручкой, механический узел натяжения полотна имеет датчик натяжения полотна.

Используя данную модель, имеющую гидравлические регулируемые тиски для резки под углом, поворачивается рама, а не заготовка. Гидравлические тиски автоматизируют процесс фиксации и снятия заготовки (ускоренный отвод подвижной губки происходит без вращения маховика). Наличие система СОЖ в стандартной комплектации – позволяет добиться высокой производительности.

Станок предназначен для обработки большого количества металла, данная модель находит широкое применение в мелкосерийном производстве.

Ленточное полотно:

Движение ленты осуществляется через зубчатый привод с регулировкой скорости вращения полотна (53 и 79 м/мин)

Процесс пиления:

- Точность движения ленты обеспечивается за счет твердосплавных направляющих пластин и роликовых подшипников
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания

Стандартная комплектация для Stalex SBS-250B/HS:

- Поворотный стол с возможностью поворота  $-45^{\circ} \dots 0^{\circ} \dots +60^{\circ}$
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Перепускной клапан плавная регулировка опускания пильной рамы
- Гидравлические тиски
- Скорость вращения пилы, 53 и 79 м/мин
- Ручное натяжение ленты
- Мерный упор - 500 мм
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ
- Пила ленточная квалитет M42
- Гидроприжим

## Основные элементы станка Stalex SBS-250B/HS:

Литая чугунная рама гарантирует жесткость станка и гасит вибрации

Опускание рамы осуществляется при помощи гидростанции и веса рамы

Заданная скорость и плавность хода рамы обеспечиваются гидравлическим демпфером

Плавная регулировка скорости опускания рамы (подвод и рабочий ход)

Автоматическое поднятие рамы после завершения реза, за счёт электромагнитного клапана гидравлической системы

Гидравлические тиски (+ возможность подводки механическим маховиком)

Станция охлаждения, обеспечивает подачу СОЖ, расположена внутри рамы

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Поворотный стол с возможностью поворота  $-45^{\circ} \dots 0^{\circ} \dots +60^{\circ}$
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Перепускной клапан плавная регулировка опускания пильной рамы
- Гидравлические тиски
- Гидравлические тиски оснащены гидроприжимом для крепления пакета заготовок с трёх сторон
- Скорость вращения пилы, 53 и 79 м/мин
- Ручное натяжение ленты
- Мерный упор - 500 мм
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ
- Пила ленточная квалитет M42

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Поворотный стол с возможностью поворота  $-45^{\circ} \dots 0^{\circ} \dots +60^{\circ}$
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Перепускной клапан плавная регулировка опускания пильной рамы
- Гидравлические тиски
- Гидравлические тиски оснащены гидроприжимом для крепления пакета заготовок с трёх сторон
- Скорость вращения пилы, 53 и 79 м/мин
- Ручное натяжение ленты
- Мерный упор - 500 мм
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ
- Пила ленточная квалитет M42

