

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА Гильотины электромеханические STALEX SBJB



Гильотина электромеханическая STALEX SBJB 2x1300 (100484)

ОПИСАНИЕ

Гильотины электромеханические Stalex SBJB — предназначены для раскроя листового металла средней толщины, а именно выполнения прямолинейных резов.

- Широко используются в производстве воздуховодов, комплектующих водосточных систем, доборных элементов кровли и строительстве.
- Основное назначение - рубка листового материала в заготовительном производстве

Основное преимущество гильотины Stalex SBJB состоит в том, что в момент реза, давление на разрезаемый материал производится не по всей длине реза, что снижает требуемое усилие – благодаря косому подвижному ножу,двигающемуся в одной плоскости без изменения угла наклона.

- Для удержания материала во время реза, гильотины Stalex SBJB имеют автоматический прижим для фиксации заготовки, который снижает эффект вытягивания материала из под ножа и рез получается ровнее.
- Стальная станина обеспечивает долговечную и надежную эксплуатацию оборудования.
- Гильотина оснащена задним упором с точной ручной регулировкой, что обеспечивает высокую повторяемость и точность реза.
- На подающем столе станка есть направляющая для реза заготовки на 90 градусов.

Особенности:

- Автоматический прижим для фиксации заготовки
- Упор с механической регулировкой
- Стальная станина
- Управление при помощи ножной педали
- Макс. ширина листа 1300 мм



ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Привод	электромеханический
Мощность, кВт	3
Максимальная толщина листа, мм.....	2
Рабочая длина, мм.....	1300
Угол резки, °	2°30'
Габариты (ДхШхВ)	2015*1500*1300
Масса, кг	794

Гильотина электромеханическая STALEX SBJB 3x1300 (100485)

ОПИСАНИЕ

Гильотины электромеханические Stalex SBJB — предназначены для раскроя листового металла средней толщины, а именно выполнения прямолинейных резов.

- Широко используются в производстве воздуховодов, комплектующих водосточных систем, доборных элементов кровли и строительстве.
- Основное назначение - рубка листового материала в заготовительном производстве

Основное преимущество гильотины Stalex SBJB состоит в том, что в момент реза, давление на разрезаемый материал производится не по всей длине реза, что снижает требуемое усилие – благодаря косому подвижному ножу,двигающемуся в одной плоскости без изменения угла наклона.

- Для удержания материала во время реза, гильотины Stalex SBJB имеют автоматический прижим для фиксации заготовки, который снижает эффект вытягивания материала из под ножа и рез получается ровнее.
- Стальная станина обеспечивает долговечную и надежную эксплуатацию оборудования.
- Гильотина оснащена задним упором с точной ручной регулировкой, что обеспечивает высокую повторяемость и точность реза.
- На подающем столе станка есть направляющая для реза заготовки на 90 градусов.

Особенности:

- Автоматический прижим для фиксации заготовки
- Упор с механической регулировкой
- Стальная станина
- Управление при помощи ножной педали
- Макс. ширина листа 1300 мм



Гильотина электромеханическая STALEX SBJB 3x1500 (102505)

ОПИСАНИЕ

Гильотина электромеханическая STALEX SBJB 3x1500 (102505) — предназначена для раскроя листового металла средней толщины, а именно выполнения прямолинейных резов.

Широко используются в производстве воздуховодов, комплектующих водосточных систем, доборных элементов кровли и строительстве.

Основное назначение - рубка листового материала в заготовительном производстве

Основное преимущество гильотины состоит в том, что в момент реза, давление на разрезаемый материал производится не по всей длине реза, что снижает требуемое усилие – благодаря косому подвижному ножу,двигающемуся в одной плоскости без изменения угла наклона.

Гильотина имеет цельные (не сегментные) ножи – 1500мм, каждый нож (верхний и нижний) – имеет по две режущие кромки.

Для удержания материала во время реза, гильотина имеет автоматический прижим для фиксации заготовки, который снижает эффект вытягивания материала из под ножа и рез получается ровнее.

Стальная станина обеспечивает долговечную и надежную эксплуатацию оборудования.

Гильотина оснащена задним упором с точной ручной регулировкой, что обеспечивает высокую повторяемость и точность реза.

На подающем столе станка есть направляющая для реза заготовки на 90 градусов.

Особенности:

- Автоматический прижим для фиксации заготовки
- Упор с механической регулировкой
- Стальная станина
- Управление при помощи ножной педали
- Макс. ширина листа 1500 мм
- Гильотина имеет цельные (не сегментные) ножи – 1500мм
- Каждый нож (верхний и нижний) – имеет по две режущие кромки
- Ножной рычаг (ножная педаль) позволяет оператору мобильно управлять гильотиной, одновременно работая с подачей листа
- Со станком штатно поставляется ножная педаль в защитном кожухе с электрическим кабелем и металлическими крепёжными элементами



ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Привод	электромеханический
Напряжение, В	380
Максимальная толщина листа, мм.....	3
Рабочая длина, мм.....	1500
Размер ножей, мм	1500
Угол резки, °	2°25'
Количество резов	2
Габариты (ДхШхВ)	2300*1020*1200
Масса, кг	1700
Мощность, кВт	3
Задний упор, мм	350

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru