

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курган (3522)50-90-47  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саранск (8342)22-96-24  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА СТАНКИ РАДИАЛЬНО- СВЕРЛИЛЬНЫЕ



### Станок радиально-сверлильный STALEX RD700x32

Радиально-сверлильные станки STALEX RD700x32 предназначены для обработки отверстий в средних и крупных деталях. Все основные узлы станка изготовлены из высокопрочных сталей и сплавов, отличается высокой прочностью и долговечностью. Механизмы управления станком находятся на передней части шпиндельной бабки. Насос и бак СОЖ располагаются в основании станка. Шпиндельная головка имеет закаленные и шлифованные шестерни, смонтированные на шлицевых валах

## Особенности станка

- Стойка разработана для жесткости и минимального отклонения
- Консоль имеет ребра жесткости, чтобы противостоять напряжению и минимизировать отклонения
- Наклон консоли  $\pm 45^\circ$
- Функция резьбонарезания
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с направляющим пазом и усиленными подшипниками
- Бак СОЖ отлит в основании
- Двигатель имеет независимую систему защиты перегрузки

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Мощность, кВт: 1.1

Напряжение, В: 380

Частота вращения шпинделя, об/мин: 100-1600

Конус шпинделя: МТ-3

Ход пиноли шпинделя, мм: 130

Макс. диаметр сверления, мм: 32

Макс. диаметр резьбонарезания, мм: М16 сталь/М20 чугун

Расстояние шпиндель-стойка: 300 / 700 мм

Диаметр стойки, мм: 150

Размер стола, мм: 250\*250\*250

Размер основания, мм: 1200\*650\*155

Габариты (ДхШхВ): 1235\*625\*1270

Масса, кг: 500



# Станок радиально-сверлильный STALEX RD820x40

Радиально-сверлильный станок предназначен для сверления, зенкерования, растачивания, развертывания, нарезания резьбы и т.п. обрабатываемых резанием металлов и полимерных материалов. Станки предназначены для обработки отверстий в средних и крупных деталях. Все основные узлы станка изготовлены из высокопрочных сталей и сплавов, отличается высокой прочностью и долговечностью. Механизмы управления станком находятся на передней части шпиндельной бабки. Насос и бак СОЖ располагаются в основании станка.



# Станок радиально-сверлильный STALEX RD1000x40

Радиально-сверлильный станок предназначен для сверления, зенкерования, растачивания, развертывания, нарезания резьбы и т.п. обрабатываемых резанием металлов и полимерных материалов. Станки предназначены для обработки отверстий в средних и крупных деталях. Все основные узлы станка изготовлены из высокопрочных сталей и сплавов, отличается высокой прочностью и долговечностью. Механизмы управления станком находятся на передней части шпиндельной бабки. Насос и бак СОЖ располагаются в основании станка.

## Особенности:

- Шпиндельная головка имеет закаленные и шлифованные шестерни, смонтированные на шлицевых валах;
- Стойка разработана для жесткости и минимального отклонения;
- Консоль имеет ребра жесткости, чтобы противостоять напряжению и минимизировать отклонения;
- Консоль перемещается по шлифованной стойке, обеспечивающей легкий подъем, до концевого выключателя;
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с направляющим пазом и усиленными подшипниками;
- Двигатель имеет независимую систему защиты перегрузки;
- Концевые выключатели расположены в крайних точках перемещения консоли;
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE

## Основные технические характеристики:

Модель: RD1000x40

Макс. сверло, сталь: 40 мм

Макс. сверло, чугун: 40 мм

Макс. растачивания, сталь / чугун: 86 / 100 мм

Макс. Ø резьбонарезания, сталь/чугун: M27/M30

Диаметр стойки: 240 мм

Расст. между шпинделем и стойкой (мин/макс): 300 / 1000 мм

Горизонтальное перемещение сверлильной головы по консоли: 700 мм

Расстояние между шпинделем и основанием (мин/макс): 220 / 1000 мм

Рабочая зона стола (ДхШхВ): мм: 600x450x450

Т-образный паз: 22x3x200 мм

Конус шпинделя: МТ-4

Ход пиноли шпинделя: 280 мм

Диапазон вращения шпинделя,16: 32-2500 об/мин

Автоподача пиноли шпинделя,8: 0,1-1,25мм/об

Мощность двигателя: 2,2 кВт,

Мощность насоса СОЖ: 0,37 кВт

Размер основания, мм: 1710x800x160

Габаритные размеры (ДхШхВ): 1760x800x2050мм

Габаритные размеры упаковки(ДхШхВ): 1870x970x2200 мм

Масса нетто/брутто: 1830/1920 кг



# Станок радиально-сверлильный STALEX RD1250x50

Радиально-сверлильный станок предназначен для сверления, зенкерования, растачивания, развертывания, нарезания резьбы и т.п. обрабатываемых резанием металлов и полимерных материалов. Станки предназначены для обработки отверстий в средних и крупных деталях. Все основные узлы станка изготовлены из высокопрочных сталей и сплавов, отличается высокой прочностью и долговечностью. Механизмы управления станком находятся на передней части шпиндельной бабки. Насос и бак СОЖ располагаются в основании станка.

## Особенности:

- Шпиндельная головка имеет закаленные и шлифованные шестерни, смонтированные на шлицевых валах;
- Консоль имеет ребра жесткости, чтобы противостоять напряжению и минимизировать отклонения;
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с направляющим пазом и усиленными подшипниками;
- Бак СОЖ отлит в основании;
- Двигатель имеет независимую систему защиты перегрузки;
- Удобно расположенный переключатель реверса шпинделя;
- Концевые выключатели расположены в крайних точках перемещения консоли;
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE

## Основные технические характеристики:

Модель:	<b>RD1250x50</b>
Макс. $\text{AE}$ сверло, сталь:	50 мм
Макс. $\text{AE}$ сверло, чугун:	50 мм
Макс. $\text{AE}$ растачивания, сталь / чугун:	86 / 120 мм
Макс. $\text{Ø}$ резьбонарезания, сталь/чугун	M36/M42
Диаметр стойки:	350 мм
Расстояние между шпинделем и стойкой (мин/макс):	350 / 1250 мм
Горизонтальное перемещение сверлильной головы по консоли	1000 мм
Расстояние между шпинделем и основанием (мин/макс):	320 / 1220 мм
Вертикальное перемещение консоли:	580 мм
Рабочая зона стола (ДхШхВ): мм	630x500x500
Т-образный паз	28x3x200 мм
Конус шпинделя:	MT-5
Ход пиноли шпинделя:	315 мм
Диапазон вращения шпинделя, 16	25-2000 об/мин
Автоподача пиноли шпинделя, 16	0,04-3,2 мм/об
Мощность двигателя:	4,0 кВт,
Скорость подъема консоли:	1,2 м/мин
Мощность насоса СОЖ:	0,37 кВт
Размер основания, мм	2050x1000x200 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ):	2150x1060x2650 мм
Габаритные размеры упаковки(ДхШхВ):	2400x1120x2520 мм
Масса:	3000/3250 кг



# Станок радиально-сверлильный STALEX RD1600x50

Радиально-сверлильный станок предназначен для сверления, зенкерования, растачивания, развертывания, нарезания резьбы и т.п. обрабатываемых резанием металлов и полимерных материалов. Станки предназначены для обработки отверстий в средних и крупных деталях. Все основные узлы станка изготовлены из высокопрочных сталей и сплавов, отличается высокой прочностью и долговечностью. Механизмы управления станком находятся на передней части шпиндельной бабки. Насос и бак СОЖ располагаются в основании станка.

## Особенности:

- Шпиндельная головка имеет закаленные и шлифованные шестерни, смонтированные на шлицевых валах;
- Консоль имеет ребра жесткости, чтобы противостоять напряжению и минимизировать отклонения;
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с направляющим пазом и усиленными подшипниками;
- Бак СОЖ отлит в основании;
- Двигатель имеет независимую систему защиты перегрузки;
- Удобно расположенный переключатель реверса шпинделя;
- Концевые выключатели расположены в крайних точках перемещения консоли;
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE

## Основные технические характеристики:

Модель: RD1600x50

Макс. сверло, сталь: 50 мм

Макс. сверло, чугун: 50 мм

Макс. растачивания, сталь / чугун: 86 / 120 мм

Макс. Ø резьбонарезания, сталь/чугун: M36/M42

Диаметр стойки: 350 мм

Расстояние между шпинделем и стойкой (мин/макс): 350 / 1600 мм

Горизонтальное перемещение головки по консоли: 1250 мм

Расстояние между шпинделем и основанием (мин/макс): 320 / 1220 мм

Вертикальное перемещение консоли: 580 мм

Рабочая зона стола (ДхШхВ): мм: 630x500x500

Т-образный паз: 28x3x200 мм

Конус шпинделя: МТ-5

Ход пиноли шпинделя: 315 мм

Диапазон вращения шпинделя,16: 25-2000 об/мин

Автоподача пиноли шпинделя,16: 0,04-3,2 мм/об

Мощность двигателя: 4,0 кВт,

Скорость подъема консоли: 1,2 м/мин

Мощность насоса СОЖ: 0,37 кВт

Размер основания, мм: 2400x1000x200 мм

Габаритные размеры (ДхШхВ): 2500x1060x2650 мм

Габаритные размеры упаковки(ДхШхВ): 3150x1120x2550 мм

Масса: 3400/3650 кг



# Радиально-сверлильный Stalex RD1600x62

Stalex RD1600x62 — радиально-сверлильный станок, который предназначен для сверления, зенкерования, растачивания, развертывания, нарезания резьбы обрабатываемых резанием металлов и полимерных материалов.

Предназначен для обработки отверстий в средних и крупных деталях. Узлы станка изготовлены из высокопрочных сталей и сплавов. Механизмы управления станком находятся на передней части шпиндельной бабки. Насос и бак СОЖ располагаются в основании станка.

## Особенности:

- Шпиндельная головка имеет закаленные и шлифованные шестерни, смонтированные на шлицевых валах.
- Консоль имеет ребра жесткости, чтобы противостоять напряжению и минимизировать отклонения.
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с направляющим пазом и усиленными подшипниками.
- Независимая система защиты от перегрузки.
- Удобно расположенный переключатель реверса шпинделя.
- Концевые выключатели расположены в крайних точках перемещения консоли.
- Электрокомпоненты Siemens.
- Соответствует стандарту CE.



## Технические характеристики

Автоподача пиноли шпинделя, 16	0,04-3,2 мм/об
Вертикальное перемещение консоли	580 мм
Горизонтальное перемещение головки по консоли	1000 мм
Диаметр стойки	350 мм
Диапазон вращения шпинделя, 16	25-2000 об/мин
Конус шпинделя	KM5
Макс. диаметр растачивания (сталь / чугун)	86 / 120 мм
Макс. диаметр резьбонарезания (сталь / чугун)	M36 / M46 мм
Макс. диаметр сверло, сталь	62 мм
Макс. диаметр сверло, чугун	50 мм
Масса	3400/3650 кг
Мощность двигателя	4,0 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,37 кВт
Рабочая зона стола	630×500×500 мм
Размер основания	2400×1000×200 мм
Расстояние между шпинделем и основанием (мин/макс)	320 / 1220 мм
Расстояние между шпинделем и стойкой (мин/макс)	350 / 1600 мм
Скорость подъема консоли	1,2 м/мин
Ход пиноли шпинделя	315 мм



# Станок радиально-сверлильный STALEX

## RD2000x63

Радиально-сверлильный станок предназначен для сверления, зенкерования, растачивания, развертывания, нарезания резьбы и т.п. обрабатываемых резанием металлов и полимерных материалов. Станки предназначены для обработки отверстий в средних и крупных деталях. Все основные узлы станка изготовлены из высокопрочных сталей и сплавов, отличается высокой прочностью и долговечностью. Механизмы управления станком находятся на передней части шпиндельной бабки. Насос и бак СОЖ располагаются в основании станка.

- Шпиндельная головка имеет закаленные и шлифованные шестерни, смонтированные на шлицевых валах;
- Консоль имеет ребра жесткости, чтобы противостоять напряжению и минимизировать отклонения;
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с направляющим пазом и усиленными подшипниками;
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Изготовлен по стандарту CE

К	ÜÖG€€€î H
Ä Á Ä K	î HÁ
Ä Á Ä K	í Á
Ä Á Ä Á K	FI €Áí €Á
Ä Á Ä Ð	í Ð í
Á K	í Á
Á Á Á Á Ç Ð Ð	í €Áí €Á
Á Á Á Á K	Fí €Á
Á Á Á Á Ç Ð Ð	I €Áí €Á
Á Á Á K	ì €Á
Á Á Á Ä	Hí €»
Á Á Ç Ð	Jí € î H € í €€
Á K	T Æ
Á Á K	I €Á
Á Á Äî	G€î €Á Ð
Á Á Äî	€Ä Æí €Á Ð
Ä Á Á Á	F€€Á Ð
Ä Á Á Á	GÁ €Á
Á Ä Á Ð	
Á K	í Æ Á Ê
Á Á K	Fí €Á Ð
Á Á K	€î Gí Á
Á Á	Fí €Á
Á Á	€î í Á
Á Ä	GJ€€ Fí € Gí €Á
Á Ç Ð	HFF€ Fí € Hí €Á
Á Á Ç Ð	Hí € Fí € Gí €Á
Á Ð K	î Á €Äí €€Á

# Станок радиально-сверлильный STALEX RD2500x80

Радиально-сверлильный станок предназначен для сверления, зенкерования, растачивания, развертывания, нарезания резьбы и т.п. обрабатываемых резанием металлов и полимерных материалов. Станки предназначены для обработки отверстий в средних и крупных деталях. Все основные узлы станка изготовлены из высокопрочных сталей и сплавов, отличается высокой прочностью и долговечностью. Механизмы управления станком находятся на передней части шпиндельной бабки. Насос и бак СОЖ располагаются в основании станка.

- Консоль имеет ребра жесткости, чтобы противостоять напряжению и минимизировать отклонения;
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с направляющим пазом и усиленными подшипниками;
- Электрокомпоненты Schneider electric;
- Изготовлен по стандарту CE;
- Шпиндельная головка имеет закаленные и шлифованные шестерни, смонтированные на шлицевых валах.

К	ÜÖG €€i €
Ä Á Ä K	i €Á
Ä Á Ä K	Fí €Á
Ä Á Ä Á K	Fí €Áí €Á
Ä Á Ä Ð	í î Ð î
Á K	í í €Á
Á Á Á Á Ç Ð DK	í €€í €€Á Á
Á Á Á Á K	Fí €€Á
Á Á Á Á Ç Ð DK	í í €€í €€Á Á
Á Á Á K	F€€€Á
Á Á Á Ä	Hí €»
Á Á Ç Ð	F€€€ í €€ î í €
Á K	T Æ
Á Á K	í í €Á
Á Á Äî	Fí ÆG €Á Ð
Á Á Äî	€€í ÆG €Á Ð
Ä Á Á Á Á	Fí î Á {
Ä Á Á Á	Gí Á €€ Ðí €€Á
Á Ä Á Ð	
Á K	ï ÆÁ È
Á Á K	Hí €Á Ð
Á Á K	€€í GÁ
Á Á	Hí €Á
Á Á	€€í Á
Á Ä	Hí H€ Fí €€ H€€Á
Á Ç DK	Hí H€ Fí €€ Hí J€Á
Á Á Ç ÐGÁ ÆK	Hí €€ Fí €€ G€€Ðí €€ Fí G€ Fí €€Á
Á Ð K	F€Gí €€Fí €Á

# Станок радиально-сверлильный STALEX RD3100x100

Радиально-сверлильный станок предназначен для сверления, зенкерования, растачивания, развертывания, нарезания резьбы и т.п. обрабатываемых резанием металлов и полимерных материалов. Станки предназначены для обработки отверстий в средних и крупных деталях. Все основные узлы станка изготовлены из высокопрочных сталей и сплавов, отличается высокой прочностью и долговечностью. Механизмы управления станком находятся на передней части шпиндельной бабки. Насос и бак СОЖ располагаются в основании станка.

- Шпиндельная головка имеет закаленные и шлифованные шестерни, смонтированные на шлицевых валах;
- Консоль имеет ребра жесткости, чтобы противостоять напряжению и минимизировать отклонения;
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с направляющим пазом и усиленными подшипниками;
- Централизованная система смазки;
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Изготовлен по стандарту CE

К	ÜÖHFEcFEE
Ä Á Ä K	FEÁ
Ä Á Ç Ð D	ï ð ì €
Á K	í €Á
Á Á ÁÁ Ä Ð DK	í ï € Fí €Á Á
Á Á Á Á K	g í €Á
Á Á ÁÁ Ä Ð DK	í ï € Fí €Á Á
Á Á K	Fg €Á
Á Á Á Ä	ï Fí €»
Á Á Ä ÐÁ	Fg € ì €€ ì Æ
Á K	T Æ
Á Á K	í €Á
Á Á ÆG	ì Æ €€€Á Ð
Á Á Æí	€€í Æí €Á Ð
Ä Á Á ÁÁ	G í €Á {
Ä Á Á Á	í €€€€
Á Ä Á Ð	
Á K	Fí Á Ê
Á Á K	€€ FÁ Ð
Á Á K	€€JÁ
Á Á	H€Á
Á Á	€€ í Á
Á Ä	GJ€€ Fg € Gí €Á
Á Ä Ð	í ï € Fí Æ ì €Á
Á	G€€€€Á

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск**(3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +7(7172)727-132

**Киргизия** +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)