

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ГИЛЬОТИНЫ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ Q11-4x2000, Q11-4x2500, Q11-4x3200



Гильотина электромеханическая STALEX Q11-4x2000 (386003)

ОПИСАНИЕ

Компактный высокопроизводительный станок предназначен для резки кровельного металла, алюминия, меди, латуни, пластика в строительных, монтажных предприятиях и производствах различной сложности.

Станок оснащен качественными долговечными ножами из инструментальной легированной стали 9CrSi, с твёрдостью закалки 45-50 HRC, с 4 режущими кромками на верхнем и нижнем ножах, толщина ножа 18мм. Кривошипно-шатунный механизм позволяет работать с высокой скоростью резки – до 20 циклов/минуту (в зависимости от толщины и материала), без перегрева станка (и дополнительным временем на его охлаждение), а также более низким потреблением энергии.

Особенности:

- Механический задний упор для точного позиционирования имеет счётчик длины
- Простая и быстрая регулировка зазора между ножами
- Верхний и нижний нож имеют четырехстороннюю заточку
- Ножная педаль от модели Q11-4x2000 позволяет оператору мобильно управлять гильотиной, одновременно работая с подачей листа
- Рабочий ход ограничен движением хода кривошипно-шатунного механизма и не регулируется
- Предварительный прижим материала перед моментом резки (прижимные пальцы имеют резиновую вставку)
- Расстояние от заднего упора до линии реза (съёмный упор) – 500мм для модели Q11-4x2000/2500/3200
- Ширина рабочего стола до линии реза – 430мм
- Длина передних удлинителей – 382мм
- Количество передних удлинителей 2000 – 2шт
- Боковой упор для фиксации листа по 90°

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Привод	электромеханический
Мощность, кВт	5.5
Максимальная толщина листа, мм	4
Рабочая длина, мм	2000
Размер ножей, мм	18
Угол резки, °	2
Количество резов	20 рез/мин
Габариты (ДхШхВ)	3180*1510*1490
Масса, кг	3000

Гильотина электромеханическая STALEX Q11-4x2500 (386007)

ОПИСАНИЕ

Компактный высокопроизводительный станок предназначен для резки кровельного металла, алюминия, меди, латуни, пластика в строительных, монтажных предприятиях и производствах различной сложности.

Станок оснащен качественными долговечными ножами из инструментальной легированной стали 9CrSi, с твёрдостью закалки 45-50 HRC, с 4 режущими кромками на верхнем и нижнем ножах, толщина ножа 18мм. Кривошипно-шатунный механизм позволяет работать с высокой скоростью резки – до 20 циклов/минуту (в зависимости от толщины и материала), без перегрева станка (и дополнительным временем на его охлаждение), а также более низким потреблением энергии.

Особенности:

- Механический задний упор для точного позиционирования имеет счётчик длины
- Простая и быстрая регулировка зазора между ножами
- Верхний и нижний нож имеют четырехстороннюю заточку
- Ножная педаль от модели Q11-4x2000 позволяет оператору мобильно управлять гильотиной, одновременно работая с подачей листа
- Рабочий ход ограничен движением хода кривошипно-шатунного механизма и не регулируется
- Предварительный прижим материала перед моментом резки (прижимные пальцы имеют резиновую вставку)
- Расстояние от заднего упора до линии реза (съёмный упор) – 500мм для модели Q11-4x2000/2500/3200
- Ширина рабочего стола до линии реза – 430мм
- Длина передних удлинителей – 382мм
- Количество передних удлинителей 2000 – 2шт
- Боковой упор для фиксации листа по 90°

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Привод	электромеханический
Мощность, кВт	5.5
Максимальная толщина листа, мм	4
Рабочая длина, мм	2500
Размер ножей, мм	18
Угол резки, °	2
Количество резов	20 рез/мин
Габариты (ДхШхВ)	3700*1510*1490
Масса, кг	3600

Гильотина электромеханическая STALEX Q11-4x3200 (386008)

ОПИСАНИЕ

Компактный высокопроизводительный станок предназначен для резки кровельного металла, алюминия, меди, латуни, пластика в строительных, монтажных предприятиях и производствах различной сложности.

Станок оснащен качественными долговечными ножами из инструментальной легированной стали 9CrSi, с твёрдостью закалки 45-50 HRC, с 4 режущими кромками на верхнем и нижнем ножах, толщина ножа 18мм. Кривошипно-шатунный механизм позволяет работать с высокой скоростью резки – до 20 циклов/минуту (в зависимости от толщины и материала), без перегрева станка (и дополнительным временем на его охлаждение), а также более низким потреблением энергии.

Особенности:

- Механический задний упор для точного позиционирования имеет счётчик длины
- Простая и быстрая регулировка зазора между ножами
- Верхний и нижний нож имеют четырехстороннюю заточку
- Ножная педаль от модели Q11-4x2000 позволяет оператору мобильно управлять гильотиной, одновременно работая с подачей листа
- Рабочий ход ограничен движением хода кривошипно-шатунного механизма и не регулируется
- Предварительный прижим материала перед моментом резки (прижимные пальцы имеют резиновую вставку)
- Расстояние от заднего упора до линии реза (съёмный упор) – 500мм для модели Q11-4x2000/2500/3200
- Ширина рабочего стола до линии реза – 430мм
- Длина передних удлинителей – 382мм
- Количество передних удлинителей 2000 – 2шт
- Боковой упор для фиксации листа по 90°

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Привод	электромеханический
Мощность, кВт	7.5
Максимальная толщина листа, мм	4
Рабочая длина, мм	3200
Размер ножей, мм	18
Угол резки, °	2
Количество резов	20 рез/мин
Габариты (ДхШхВ)	5200*2100*1850
Масса, кг	6800

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru