

Ленточнопильные автоматические станки серии Pilous DYNAMIC

Техническое описание

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

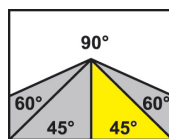
Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: stl@nt-rt.ru || сайт: <https://stalex.nt-rt.ru/>

Dynamic 2.6

Станок автоматический маятниковый



	90°	+45°
●	260	180
■	245	170
■	270 x 210	180 x 120

Главный двигатель	400 В / 50 Гц / 2.2 кВт
Мотор помпы СОЖ	400 В / 50 Гц / 0.12 кВт
Мотор гидростанции	400 В / 50 Гц / 0.55 кВт
Скорость подачи заготовок	1,8 / 4,2 / 6,6 м/мин
Скорость пилы	15 - 90 м/мин
Высота стола тисков	870 мм
Объем бака гидросистемы	26 л (ISO 6743/4 – НМ)
Объем бака СОЖ	35 л
Габаритные размеры	Габаритные размеры
Вес станка	870 кг

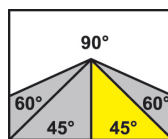
Упрощенная, доступная по цене версия классических станков типа «CNC» максимальной производительности, точности и надёжности. Полностью автоматический ленточнопильный станок с ЧПУ для пиления больших серий заготовок. Станок оснащен гидравлической подачей материала с пропорциональным управлением. Станок может работать в автоматическом, полуавтоматическом или ручном режимах. В ручном режиме управление всеми функциями станка осуществляет по отдельности. Максимальная длина единичного хода равна 500 мм. Плавная регулировка угла реза в диапазоне 90 ° – 45 °. Возможность распила материала под углом и в автоматическом режиме. Подающие тиски с гидравлическим управлением движутся по хромированным линейным валам. За высокую точность измерений отвечают измерительные линейки, которые позволяют достигнуть точности хода 0,1 мм. Плавное замедление на финишной позиции подачи препятствует проскальзыванию тяжелых заготовок.

За все процессы управления отвечает ЧПУ.

Центральная панель управления с большим цветным сенсорным экраном (7,5“) делает управление станком при помощи собственной операционной системы очень простым. Вводятся только два показателя: длина и количество штук. Зажим материала и подача пильной рамы на распил и обратно в нужную позицию в зависимости от сечения заготовок также производятся гидравлической системой. Регулировка давления зажима подачи и жесткого зажима в стандартном оснащении станка. Высокие показатели производительности достигаются также вследствие использования частотного регулирования привода вращения пилы, что позволяет плавно регулировать скорость резания от 15 до 90 м/мин, что также многократно увеличивает точность реза и стойкость ленточной пилы.

Dynamic 3.0

Станок автоматический маятниковый



	90°	+45°
●	300	240
■	285	220
■	300 x 220	235 x 150

Главный двигатель	400 В / 50 Гц / 2.2 кВт
Мотор помпы СОЖ	400 В / 50 Гц / 0.12 кВт
Мотор гидростанции	400 В / 50 Гц / 0.55 кВт
Скорость подачи заготовок	1,8 / 4,2 / 6,6 м/мин
Скорость пилы	15 - 90 м/мин
Высота стола тисков	870 мм
Объем бака гидросистемы	26 л (ISO 6743/4 – НМ)
Объем бака СОЖ	35 л
Габаритные размеры	
Вес станка	940 кг

Упрощенная, доступная по цене версия классических станков типа «CNC» максимальной производительности, точности и надёжности. Полностью автоматический ленточнопильный станок с ЧПУ для пиления больших серий заготовок. Станок оснащен гидравлической подачей материала с пропорциональным управлением. Станок может работать в автоматическом, полуавтоматическом или ручном режимах. В ручном режиме управление всеми функциями станка осуществляет по отдельности. Максимальная длина единичного хода равна 500 мм. Плавная регулировка угла реза в диапазоне 90 ° – 45 °. Возможность распила материала под углом и в автоматическом режиме. Подающие тиски с гидравлическим управлением движутся по хромированным линейным валам. За высокую точность измерений отвечают измерительные линейки, которые позволяют достигнуть точности хода 0,1 мм. Плавное замедление на финишной позиции подачи препятствует проскальзыванию тяжелых заготовок.

За все процессы управления отвечает ЧПУ.

Центральная панель управления с большим цветным сенсорным экраном (7,5") делает управление станком при помощи собственной операционной системы очень простым. Вводятся только два показателя: длина и количество штук. Зажим материала и подача пильной рамы на распил и обратно в нужную позицию в зависимости от сечения заготовок также производятся гидравлической системой. Регулировка давления зажима подачи и жесткого зажима в стандартном оснащении станка. Высокие показатели производительности достигаются также вследствие использования частотного регулирования привода вращения пилы, что позволяет плавно регулировать скорость резания от 15 до 90 м/мин, что также многократно увеличивает точность реза и стойкость ленточной пилы.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: stl@nt-rt.ru || сайт: <https://stalex.nt-rt.ru/>