

Ленточнопильные полуавтоматические станки серий Pilous ARG 260/300/330

Техническое описание

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: stl@nt-rt.ru || сайт: <https://stalex.nt-rt.ru/>

Ленточнопильный станок полуавтоматический маятниковый PILOUS ARG 300 Plus E S.A.F.

Универсальный ленточнопильный станок, предназначен, в основном, для использования в условиях серийного производства, а также в металлообрабатывающих мастерских и ремонтных цехах производств. Ленточное полотно размерами 27 x 0.9 представлено на рынке широкой номенклатурой и позволяет обрабатывать огромный спектр материалов, включая нержавеющие и инструментальные стали.



Вся электропроводка и разводка системы охлаждения проходят через полости внутри рамы станка, что даёт дополнительную защиту от повреждений. Обновлённая конструкция рамы так же упрощает процесс очистки внутренней полости рамы и замены ленточного полотна. Для этого нужно просто поднять заднюю крышку рамы, и она останется в верхнем положении.

Помимо изменений в раме станка добавлено множество технологических нововведений, которые повышающих комфорт в эксплуатации, а также качество и долговечность станка.

Универсальная конструкция зажимных тисков предусматривает возможность пиления заготовок под углом в диапазоне от -45° до 60° .

	-45°	$+45^{\circ}$	$+60^{\circ}$	
90°				
●	300	220	240	155
■	290	190	190	150
■	360 x 190	240 x 100	240 x 160	150 x 150

Размер полотна	3150 x 27 x 0,9 мм
Главный двигатель	400 В / 50 Гц / 2,2 кВт
Скорость пилы	15 – 90 м/мин
Мин. габаритные размеры	1740 x 950 x 1560 мм
Макс. габаритные размеры	2190 x 1870 x 2050 мм
Мотор помпы СОЖ	400 В / 50 Гц / 0,05 кВт
Высота стола тисков	910 мм
Объем бака СОЖ	15 л
Мотор гидростанции	400 В / 50 Гц / 0,55 кВт
Объем бака гидросистемы	~ 25 л (ISO 6743/4-HM, DIN 51 524, часть 2-HLP)
Вес	515 + 45 кг

ARG 300 plus S.A.F.

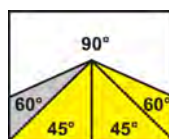
Станок полуавтоматический маятниковый

Универсальный ленточнопильный станок, предназначен, в основном, для использования в условиях серийного производства, а так же в металлообрабатывающих мастерских и ремонтных цехах производств. Ленточное полотно размерами 27х0.9 представлено на рынке широкой номенклатурой и позволяет обрабатывать огромный спектр материалов, включая нержавеющие и инструментальные стали.



При переключении в ручной режим, можно управлять всеми функциями станка по отдельности. Благодаря наличию гидростанции, тиски могут регулироваться по усилию прижима. Высокие показатели производительности достигаются также вследствие использования частотного регулирования приводом вращения пилы, что позволяет плавно регулировать скорость резания от 15 до 90 м/мин, что также многократно увеличивает точность реза и стойкость ленточной пилы.

Крупногабаритная тумба и массивные узлы поворотного механизма и крепления рамы, большая поверхность загрузочной зоны стола делают работу станка абсолютно стабильной и точной даже при обработке очень крупных заготовок.



	90°	-45°	+45°	+60°
●	300	220	240	155
■	290	195	225	150
■	375 x 190	240 x 100	240 x 160	150 x 150

Главный двигатель	400 В / 50 Гц / 2,2 кВт
Мотор помпы СОЖ	400 В / 50 Гц / 0.05 кВт
Мотор гидростанции	400 В / 50 Гц / 0.37 кВт
Скорость пилы	15-90 м/мин
Высота стола тисков	910 мм
Объем бака гидросистемы	25 л
Объем бака СОЖ	15 л
Габаритные размеры	
Вес станка	690 кг



ARG 300 S.A.F.

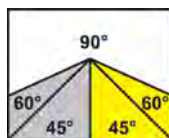
Станок полуавтоматический маятниковый

Универсальный ленточнопильный станок, предназначен, в основном, для использования в условиях серийного производства, а так же в металлообрабатывающих мастерских и ремонтных цехах производств. Ленточное полотно размерами 27х0.9 представлено на рынке широкой номенклатурой и позволяет обрабатывать огромный спектр материалов, включая нержавеющие и инструментальные стали.



Станок оборудован высокопроизводительным промышленным гидроагрегатом. Полный цикл пиления запускается при нажатии одной кнопки – происходит зажим материала, включение вращения пилы и подачи СОЖ, распила, выключения пилы и СОЖ, подъем рамы в исходное настраиваемое положение и разжим тисков. Все это, при наличии управляемой гидравлической подачи, позволяет получить максимальную производительность, особенно при пилении больших серий и пилении труднообрабатываемых материалов сплошного сечения.

При переключении в ручной режим, можно управлять всеми функциями станка по отдельности. Благодаря наличию гидростанции, тиски могут регулироваться по усилию прижима. Высокие показатели производительности достигаются также вследствие использования частотного регулирования приводом вращения пилы, что позволяет плавно регулировать скорость резания от 15 до 90 м/мин, что также многократно увеличивает точность реза и стойкость ленточной пилы.



	90°	+45°	+60°
●	300	240	155
■	290	225	150
■	375 x 190	240 x 160	150 x 150

Главный двигатель	400 В / 50 Гц / 2,2 кВт
Мотор помпы СОЖ	400 В / 50 Гц / 0.05 кВт
Мотор гидростанции	400 В / 50 Гц / 0.55 кВт
Скорость пилы	15-90 м/мин
Высота стола тисков	910 мм
Объем бака гидросистемы	25 л
Объем бака СОЖ	15 л
Габаритные размеры	
Вес станка	550 кг

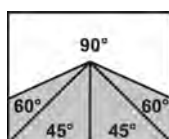
ARG 330 DC S.A.F.

Станок полуавтоматический двухколонный

Совершенно новая концепция литья рамы станка и обновленный уникальный дизайн. Необыкновенно жесткая конструкция пильной рамы, установленной на массивном двухколонном каркасе, и перемещающейся по линейным направляющим позволяют достичь превосходной жесткости всей системы в целом и выдающейся точности пиления. Ленточное полотно с размерами 34x1.1 мм позволяет проводить точных распилов больших заготовок. Данная пила представлена на рынке широкой номенклатурой и позволяет обрабатывать огромный спектр материалов, включая нержавеющие и инструментальные стали.



При переключении в ручной режим, можно управлять всеми функциями станка по отдельности. Управление станком происходит с помощью сенсорного дисплея с простым интуитивным интерфейсом. На дисплее можно задать высоту подъема рамы, в зависимости от размеров заготовок; на нем отображаются количество сделанных резов, режимы на которых происходит пиление, такие как скорость и подача, в мм/мин; нагрузка привода полотна и возможные ошибки, в случае их возникновения. Станок оборудован высокопроизводительным гидроагрегатом, с возможностью регулирования усилия зажима тисков. Высокие показатели производительности достигаются также вследствие использования частотного регулирования приводом вращения пилы, что позволяет плавно регулировать скорость резания от 15 до 90 м/мин.



	90°
●	330
■	310
■	360 x 310



Главный двигатель	400 В / 50 Гц / 3 кВт
Мотор помпы СОЖ	400 В / 50 Гц / 0.12 кВт
Мотор гидростанции	400 В / 50 Гц / 0.55 кВт
Скорость пилы	15 – 90 м/мин
Высота стола тисков	855 мм
Объем бака гидросистемы	25 л (ISO 6743/4 – НМ)
Объем бака СОЖ	30 л
Габаритные размеры	Габаритные размеры
Вес станка	1170 кг

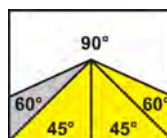
ARG 330 plus S.A.F.

Станок полуавтоматический маятниковый

Совершенно новая концепция литья рамы станка и обновленный уникальный дизайн. Использование новых технологий при литье позволили изготовить массивную жесткую раму, при этом незначительно увеличив ее вес, за счет внутренней замкнутой полости по всей длине отливки. Такая конструкция обеспечивает оптимальную жесткость всей системы и гарантирует высокую точность и производительность пиления. Жесткий ленточнопильный станок подходит для использования в условиях любых промышленных производств.



Полный цикл пиления запускается при нажатии одной кнопки – происходит зажим материала, включение вращения пилы и подачи СОЖ, распила, выключения пилы и СОЖ, подъем рамы в исходное настраиваемое положение и разжим тисков. Все это, при наличии управляемой гидравлической подачи, позволяет получить максимальную производительность, особенно при пилении больших серий или пилении труднообрабатываемых материалов сплошного сечения. При переключении в ручной режим, можно управлять всеми функциями станка по отдельности. Благодаря наличию гидростанции, тиски могут регулироваться по усилию прижима. Высокие показатели производительности достигаются также вследствие использования частотного регулирования приводом вращения пилы, что позволяет плавно регулировать скорость резания от 15 до 90 м/мин, что также многократно увеличивает точность реза и стойкость ленточной пилы. Станок, в базовой комплектации оснащается съемным контейнером для стружки или, опционально, конвейером для сбора стружки.



	90°	-45°	+45°	+60°
●	330	240	250	165
■	320	200	230	150
■	400 x 200	250 x 140	250 x 170	150 x 150

Главный двигатель	400 В / 50 Гц / 3 кВт
Мотор помпы СОЖ	400 В / 50 Гц / 0.12 кВт
Мотор гидростанции	400 В / 50 Гц / 0.37 кВт
Скорость пилы	15 – 90 м/мин
Высота стола тисков	945 мм
Объем бака гидросистемы	25 л (ISO 6743/4 – НМ)
Объем бака СОЖ	35 л
Габаритные размеры	
Вес станка	720 кг

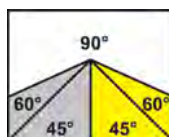
ARG 260 S.A.F.

Станок полуавтоматический маятниковый

Инновационная версия всеми известного, уже 25 лет производимого модельного ряда станков ARG 250 с совершенно новым, уникальным дизайном пильной рамы станка. Максимальный диаметр заготовок увеличен с 250 до 260 мм. Современная концепция пильной рамы с углублениями и шкивами увеличенного диаметра. Увеличенный диаметр шкивов позволяет снизить нагрузку на ленточное полотноприизгибе. Все это гарантирует максимальную жесткость всей системы, длительный срок службы ленточного полотна и высочайшую точность пиления.



В полостях пильной рамы скрыта вся электропроводка и СОЖ, которые, тем самым, защищены от повреждения. Новая концепция пильной рамы заметно упрощает процесс замены ленточного полотна, а также очистки внутренних полостей рамы: просто откиньте задний кожух на петлях, который останется в зафиксированном положении. Кроме нового дизайна пильной рамы был выполнен ряд других технических улучшений, которые повышают качество и комфорт обслуживания, одновременно продлевая срок службы станка. В качестве опции – щетка для очистки ленточного полотна с синхронизированным приводом от ведущего колеса.



	90°	+45°	+60°
●	260	200	125
■	255	185	120
■	300 x 200	185 x 200	125 x 120

Главный двигатель	400 В / 50 Гц / 2.2 кВт
Мотор помпы СОЖ	400 В / 50 Гц / 0.05 кВт
Мотор гидростанции	400 В / 50 Гц / 0.55 кВт
Скорость пилы	15-90 м/мин
Высота стола тисков	910 мм
Объем бака гидросистемы	25 л
Объем бака СОЖ	15 л
Габаритные размеры (макс.)	Габаритный чертёж
Вес станка	480 кг

Ленточнопильный станок Pilous ARG 330 S.A.F

Ленточнопильный станок Pilous ARG 330 S.A.F предназначен для распиловки заготовок из низколегированных и высоколегированных сплавов, в том числе из нержавеющей и инструментальных сталей. Модель оснащается мощным гидроагрегатом, который способствует стабильности работы. Весь цикл пиления запускается нажатием одной кнопки, что гарантирует высокую точность и производительность. Большое и прочное основание с съемным поддоном для стружки обеспечивает устойчивость конструкции. Для придания вибростойкости несущие компоненты изготовлены из отливок из серого чугуна. Замена ленточной пилы осуществляется максимально легко, достаточно открыть кожух рамы.



Технические характеристики ленточнопильного станка Pilous ARG 330 S.A.F

Мощность	3000 Вт
Напряжение	380 В
Передача	прямая
Число скоростей	плавная регулировка
Скорость движения ленты	90 м/мин
Подсветка	нет
Длина	2150 мм
Ширина	2050 мм
Высота	2600 мм
Размер пильной ленты	3870x34x1.1 мм
Мах размер прямоугольной заготовки 90°/45°	395x320/250x170 мм
Объем бака для СОЖ	30 л
Мощность насоса подачи СОЖ	120 Вт
Мах диаметр заготовки 90°	330 мм
Мах диаметр заготовки 45°	250 мм
Охлаждение	есть
Пропил под углом	от 0 до 60 град
Ширина полотна	34 мм
Материал обработки	низколегированные и высоколегированные сплавы
Вес нетто	770 кг
Класс товара	Профессиональный
Габариты без упаковки	2150x2050x2600 мм
Мах диаметр заготовки 60°	165 мм
Поворотная пильная рама	нет



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: stl@nt-rt.ru || сайт: <https://stalex.nt-rt.ru/>