

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ PRS-76C



Станок шлифовальный ленточный STALEX PRS-76C (389017)

ОПИСАНИЕ

Станок шлифовальный ленточный STALEX PRS-76C (389017) оснащён электродвигателем 2.8 кВт.

- Подходит для промышленного применения, а также популярен на средних и небольших предприятиях.
- Имеет три зоны обработки:
 - 1) Передняя часть станка – обработка торцов труб (для сварных соединений)
 - 2) Верхняя часть станка – обработка плоских поверхностей
 - 3) Задняя часть станка – обработка по приводному колесу (классическая схема обработки)
- Два режима скорости 15 м/сек и 30 м/сек, передняя часть станка оснащена поворотными/подвижными тисками для обработки заготовок под углом и защитным экраном, задняя часть станка оснащена столом для упора заготовок под различными углами.
- Станок оснащён поворотными/подвижными тисками для обработки торцов труб под углом и на нужную глубину – от 30° до 90°.
- Мощный двухскоростной электродвигатель – 2.2/2.8 кВт; 15/30 м/сек.
- Два маховика регулировки ленты:
 - - маховик регулировки (вправо/влево) расположения ленты на станке
 - - маховик натяжения ленты
- Тиски для обработки торцов труб имеют два рычага для смещения заготовки к ленте и вправо/влево + упор для получения одинаковых изделий
- Передняя часть станка обрабатывает торцы труб в виде седловин для сварных соединений, с дополнительными роликами/валами от Ø20 до Ø76.
- Верхняя часть станка имеет зону обработки плоских поверхностей 400x100мм (ДхШ) + упор для заготовки.
- Задняя часть станка - это классическая шлифовка по приводному колесу для обработки заготовок с торца, плоских сторон, фасок + стол для работы заготовок под нужным углом.
- На станке установлены два закрытых поддона/накопителя для сбора стружки и абразивных отходов. В стандартной комплектации разъемы поддонов/накопителей перекрыты (Ø разъемов/патрубков = 75мм). При необходимости подключения станка к пылеотсосу – разъемы необходимо открыть.
- На стойке станка размещён магазин для дополнительных роликов/валов (для обработки торцов труб на передней части станка).
- В стандартной комплектации поставляется ролик/вал для обработки торцов труб – Ø30мм.
- Дополнительно заказываются ролики для обработки труб: Ø20мм; Ø26мм; Ø32мм; Ø42мм; Ø48мм; Ø60мм; Ø76мм.
- Панель управления размещена на стойке станка и имеет возможность регулировать скорость вращения ленты, а также изменять направление вращения ленты.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Напряжение, В	380
Шкиф, мм	Ø 200мм / Ш 100мм
Длина ленты, мм	2000
Ширина ленты, мм	100
Скорость ленты, м/мин	15м/сек / 30м/сек
Масса, кг	158
Мощность, кВт	2.8

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru