

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ Станок для вырезания отверстий в трубах РНС-4, РНС-6, РНС-114



Станок для вырезания отверстий в трубах STALEX РНС-4 (JK114)

ОПИСАНИЕ

Станки Stalex РНС специально разработаны и предназначены для точного и удобного вырезания отверстий в трубах. Диаметр хвостовика сверл от 3 до 16 мм. Частота вращения шпинделя 110 об/мин (без нагрузки) – обеспечивает надёжную и долговечную работу режущего инструмента.

Особенности:

- Экономичный метод вырезания крупных отверстий в трубах методом корончатого сверления.
- Точность и надёжность установки обеспечивается крепежной цепью фиксации (в комплектацию модели РНС-4 входит одна крепежная цепь, для модели РНС-6 в стандартном комплекте – 2 крепежные цепи).
- В зависимости от материала труб, могут применяться различные корончатые свёрла как быстрорежущие, так и с твердосплавными режущими зубьями.
- Прочная и надёжная конструкция для применения в цеху или на объекте.
- Встроенная ампула (жидкостной уровень), для юстировки станка при сверлении группы отверстий.
- Конструкция модели РНС-6 позволяет перебрасывать рычаг вращения на другую сторону для комфортного управления станком.
- Рабочий диапазон толщины стенки трубы (или глубины вырезания) – зависит от режущего инструмента.
- Режущий инструмент – это корончатые и спиральные сверла, для работы с углеродистыми/легированными/нержавеющими сталями, кроме того цветными материалами, чугуном и деревом.
- Используйте качественные СОЖ и пасты для сверления (в сталях за исключение чугуна), что позволит увеличить срок службы режущего инструмента и повысит производительность.

Характеристики:

Модель	Stalex РНС-4
Артикул	JK114
Мощность двигателя	650 Вт
Скорость вращения шпинделя	110 об/мин
(без нагрузки) Питание	1фаза, 220 вольт 50Гц
Диаметр хвостовика сверл	от 3 до 16 мм
Макс. Ø вырезания отверстий в трубах	114 мм
Диапазон установки на трубы	32-200 мм (1 1/4"-8")
Ход шпинделя	115 мм
Кол-во крепёжных цепей фиксации	1 шт
Длина цепей фиксации	около 740 мм
Габариты (ДхШхВ)	260x248x513 мм
Масса станка (нетто/брутто)	16,0 / 17,2 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Станок
- Сверлильный патрон 3-16 мм
- Ключ для сверлильного патрона
- Рычаг вращения
- Кабель питания
- Адаптер
- Переключатель вкл/выкл
- Встроенная ампула (жидкостной уровень)

Станок для вырезания отверстий в трубах STALEX PNC-6 (JK150)

ОПИСАНИЕ

Станки Stalex PNC специально разработаны и предназначены для точного и удобного вырезания отверстий в трубах. Диаметр хвостовика сверл от 3 до 16 мм. Частота вращения шпинделя 110 об/мин (без нагрузки) – обеспечивает надёжную и долговечную работу режущего инструмента.

Особенности:

- Экономичный метод вырезания крупных отверстий в трубах методом корончатого сверления.
- Точность и надёжность установки обеспечивается крепежной цепью фиксации (в комплектацию модели PNC-4 входит одна крепежная цепь, для модели PNC-6 в стандартном комплекте – 2 крепежные цепи).
- В зависимости от материала труб, могут применяться различные корончатые сверла как быстрорежущие, так и с твердосплавными режущими зубьями.
- Прочная и надёжная конструкция для применения в цеху или на объекте.
- Встроенная ампула (жидкостной уровень), для юстировки станка при сверлении группы отверстий.
- Конструкция модели PNC-6 позволяет перебрасывать рычаг вращения на другую сторону для комфортного управления станком.
- Рабочий диапазон толщины стенки трубы (или глубины вырезания) – зависит от режущего инструмента.
- Режущий инструмент – это корончатые и спиральные сверла, для работы с углеродистыми/легированными/нержавеющими сталями, кроме того цветными материалами, чугуном и деревом.
- Используйте качественные СОЖ и пасты для сверления (в сталях за исключение чугуна), что позволит увеличить срок службы режущего инструмента и повысит производительность.

Характеристики

Модель	Stalex PNC-6
Артикул	JK150
Мощность двигателя	1500 Вт
Скорость вращения шпинделя	110 об/мин
(без нагрузки) Питание	1фаза, 220 вольт 50Гц
Диаметр хвостовика сверл	от 3 до 16 мм
Макс. Ø вырезания отверстий в трубах	152мм
Диапазон установки на трубы	32-300 мм (1 1/4"-12")
Ход шпинделя	100 мм
Кол-во крепёжных цепей фиксации	2 шт
Длина цепей фиксации	около 1250 мм
Габариты (ДхШхВ)	340x315x303 мм
Масса станка (нетто/брутто)	20 / 22 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Станок
- Сверлильный патрон 3-16 мм
- Ключ для сверлильного патрона
- Рычаг вращения
- Кабель питания
- Адаптер
- Переключатель вкл/выкл
- Встроенная ампула (жидкостной уровень)



Станок для вырезания отверстий в трубах STALEX PNC-114 (KC114)

ОПИСАНИЕ

Станки STALEX PNC-114 (KC114) специально разработаны и предназначены для точного и удобного вырезания отверстий в трубах. Диаметр хвостовика сверл от 3 до 16 мм. Частота вращения шпинделя PNC-114 - 240 об/мин (без нагрузки).

Особенности:

- Экономичный метод вырезания крупных отверстий в трубах методом корончатого сверления.
- Точность и надёжность установки обеспечивается крепежной цепью фиксации (в комплектацию модели РНС-4 и РНС-114 входит одна крепежная цепь).
- В зависимости от материала труб, могут применяться различные корончатые свёрла как быстрорежущие, так и с твердосплавными режущими зубьями.
- Прочная и надёжная конструкция для применения в цеху или на объекте.
- Встроенная ампула (жидкостной уровень), для юстировки станка при сверлении группы отверстий.
- Рабочий диапазон толщины стенки трубы (или глубины вырезания) – зависит от режущего инструмента.
- Режущий инструмент – это корончатые и спиральные сверла, для работы с углеродистыми/легированными/нержавеющими сталями, кроме того цветными материалами, чугуном и деревом.
- Используйте качественные СОЖ и пасты для сверления (в сталях за исключение чугуна), что позволит увеличить срок службы режущего инструмента и повысит производительность.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Напряжение, В	220
Диаметр вырезания, мм	114
Диаметр труб	42-219 мм
Диаметр хвостовика, мм	16
Ход шпинделя, мм	100
Габариты (ДхШхВ)	260*248*513
Масса, кг	16
Мощность, кВт	1.5

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Станок
- Сверлильный патрон 3-16 мм
- Ключ для сверлильного патрона
- Рычаг вращения
- Кабель питания
- Переключатель вкл/выкл
- Встроенная ампула (жидкостной уровень)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru