
Многофункциональные ножницы

Stalex PBS-9



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
единый адрес для всех регионов: stl@nt-rt.ru
www.stalex.nt-rt.ru

НАЗНАЧЕНИЕ

Данный инструмент предназначен для резки тонкой профилированной стали, стального прутка, стального уголка, стального бруса, стальной полосы и листового металла. Инструмент особенно подходит для ремонта оборудования на строительной площадке. Инструмент также подходит для пробивания отверстий в пластинах из низкоуглеродистой стали, меди, алюминия, пластика и т. д. Используя различные пуансоны и матрицы, можно пробивать отверстия диаметром от 3 до 22 мм или такие же отверстия специальной формы в пластине толщиной от 0,5 до 4,5 мм. Данный инструмент имеет сварную стальную конструкцию. Сравнительно небольшая масса инструмента позволяет его легко перемещать. Инструмент легок и прост в эксплуатации. Поэтому инструмент особенно подходит для средних или небольших мастерских и домашнего использования.

Основные технические характеристики (мм):

Модель	PBS-9			
Стальной пруток	22 мм			
Стальной брус	20 мм			
Стальная полоса	90x14 мм			
Стальной уголок	60x7 мм			
Стальная пластина	10 мм			
Тавровая сталь	60x7 мм			
Длина лезвия	178 мм			
Масса нетто/брутто	130/158 кг			
Габаритные размеры	110X36X93 см			
Толщина	0,5-1,5	1,5-2,5	2,5-3,5	3,5-5,0
Материал				
Алюминий	2,5-20	3,0-20	5,0-20	8,0-20
Медь	3,0-30	5,0-20	6,0-20	8,0-20
Углеродистая сталь А3	6,0-30	8,0-18	10-17	----

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Перед началом эксплуатации данного инструмента необходимо внимательно прочитать данное руководство. Необходимо проверить крепежные винты всех частей инструмента. При наличии ослабленных креплений – затянуть их.
2. Необходимо регулярно смазывать движущиеся части.
3. Перед резкой деталь необходимо закрепить во избежание повреждений.
4. Не подставлять пальцы под лезвие.
5. Соблюдать равновесие, не приближаться к детали во избежание травм.
6. Следить за состоянием рукоятки. Усилие на рукоятке зависит от положения пружины.
7. Не допускать посторонних к инструменту.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

I. РЕЗКА СТАЛЬНОЙ ПЛАСТИНЫ, СТАЛЬНОЙ ПОЛОСЫ

1. Поднять рукоятку (46), выставить необходимое расстояние между верхним и нижним лезвиями.

2. Поместить стальную пластину на нижнее лезвие (33), убедиться в том, что размер подходящий, затем затянуть рукоятку (8), зафиксировать деталь с помощью пластины (21), с усилием потянуть рукоятку (4) вниз.

II. РЕЗКА СТАЛЬНОГО ПРУТКА, СТАЛЬНОГО БРУСА

Поднять рукоятку (47), поместить стальной прут (брус) в круглое (квадратное) отверстие лезвия и в круглое (квадратное) отверстие опорной плиты (3), с усилием потянуть рукоятку (47) вниз.

III. РЕЗКА УГОЛКА И ТАВРА

Поднять рукоятку (47), поместить деталь в паз (его форма должна совпадать с деталью) и в паз опорной плиты (3).

IV. В соединительной пластине (6) имеются два отверстия, оператор может выбрать любое в зависимости от положения и усилия.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Смазка

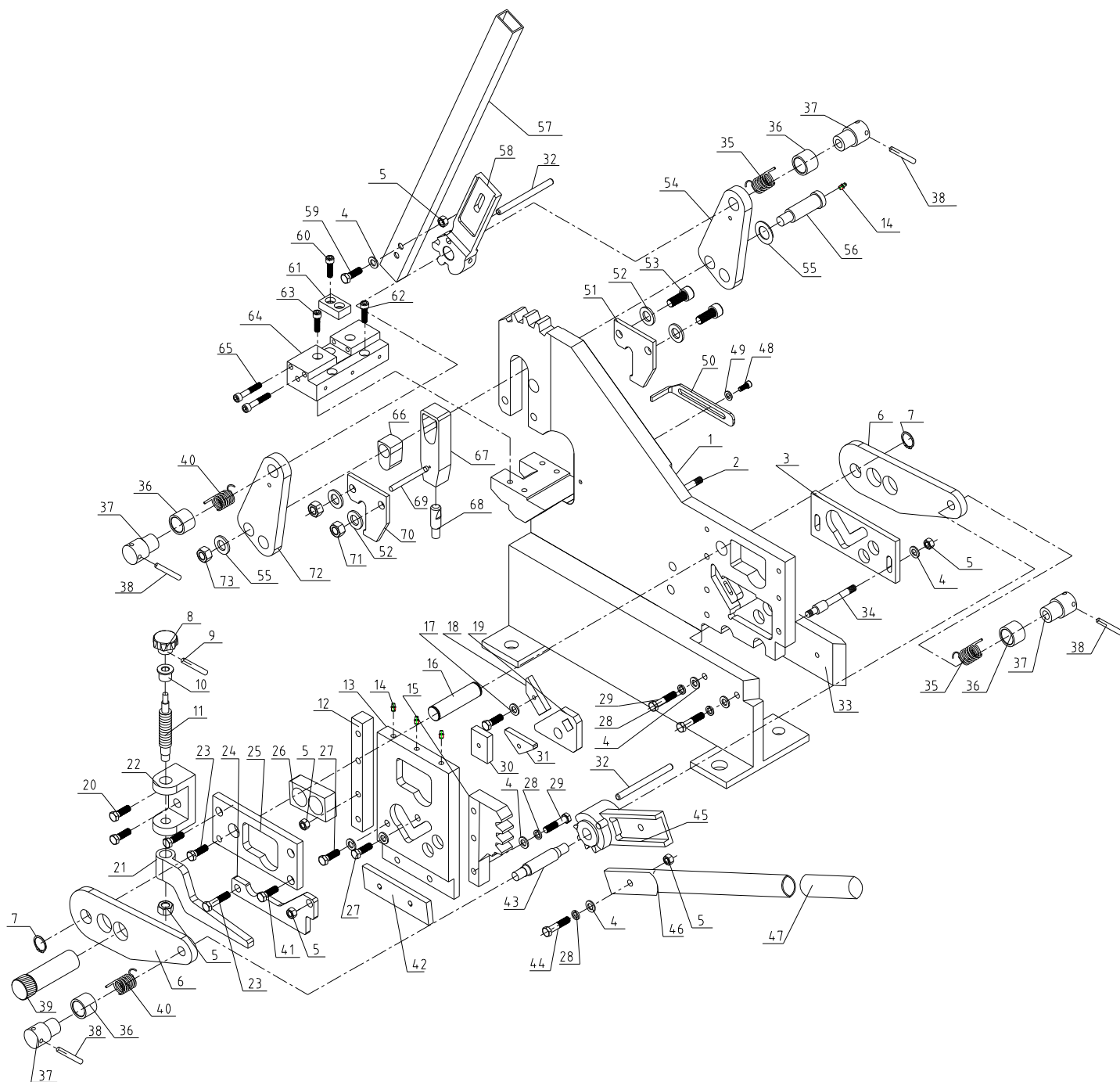
Перед использованием нанести немного смазки на зубья, залить смазочное масло в масленку (14).

2. Перед длительным простоем инструмента нанести на лезвия антикоррозийную смазку.

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ

№	Описание	Кол-во	№	Описание	Кол-во
1	Корпус	1	38	Пружинный штифт	4
2	Болт	1	39	Опорный палец	1
3	Опорная плита	1	40	Левая пружина	2
4	Шайба	9	41	Винт	1
5	Гайка	7	42	Нижнее лезвие	1
6	Соединительная пластина	2	43	Вал	1
7	Кольцо	2	44	Болт	1
8	Рукоятка	1	45	Рычаг	1
9	Винт	1	46	Рукоятка	1
10	Втулка	1	47	Рукоятка	1
11	Винт	1	48	Болт	1
12	Брус	1	49	Шайба	1
13	Пластина	1	50	Брус	1
14	Опора лезвия	4	51	Блок	1
15	Масленка	1	52	Шайба	4
16	Зубчатая пластина	1	53	Болт	2
17	Вал	3	54	Опорная плита	1
18	Шайба	1	55	Шайба	2
19	Подвижное лезвие	1	56	Малый вал	2
20	Винт	2	57	Брус	1
21	Нажимная пластина	1	58	опора рычага	1
22	Опора	1	59	Болт	2
23	Болт	2	60	Болт	1
24	Щиток	1	61	Вырубной штамп	1
25	Неподвижная пластина	1	62	Болт	2
26	Подвижный блок	1	63	Болт	2
27	Болт	3	64	Набор вырубных штампов	1
28	Пружинная шайба	5	65	Болт	4
29	Болт	4	66	Пробойник	1
30	Регулируемое нижнее лезвие	1	67	Ползун	1
31	V-образное верхнее лезвие	1	68	Пробойник	1
32	Малый вал	2	69	Палец	1
33	Верхнее лезвие	1	70	Блок	1
34	Болт	1	71	Гайка M16	2
35	Правая пружина	2	72	Опорная плита	1
36	Втулка	4	73	Гайка M20	3
37	Винтовая муфта	4			

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
единый адрес для всех регионов: stl@nt-rt.ru
www.stalex.nt-rt.ru