

# Многофункциональные ножницы Stalex PBS-8



## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89  
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70  
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12  
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город  
единый адрес для всех регионов: [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)  
[www.stalex.nt-rt.ru](http://www.stalex.nt-rt.ru)

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Данный инструмент предназначен для резки тонкой профилированной стали, стального прутка, стального уголка, стального бруса, стальной полосы и листового металла. Инструмент подходит для ремонтных мастерских и для использования на строительной площадке.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### 2.1 Максимальная режущая способность

2.1.1 Стальной пруток:	15 мм
2.1.2 Стальная полоса:	100x10 мм
2.1.3 Стальной уголок:	40x6 мм
2.1.4 Стальная пластина:	8 мм
2.1.5 Тавровая сталь:	40x6 мм
2.1.6 Длина лезвия:	200 мм (8")
2.2 Масса:	42 кг
2.3 Габаритные размеры :	68x31x56 см

## 3. ПРИМЕЧАНИЯ

3.1 Перед началом эксплуатации данного инструмента необходимо внимательно прочитать данное руководство. Необходимо проверить крепежные винты всех частей инструмента. При наличии ослабленных креплений – затянуть их.

3.2 Необходимо регулярно смазывать движущиеся части.

3.3 Перед резкой деталь необходимо закрепить во избежание повреждений.

3.4 Не подставлять пальцы под лезвие.

3.5 Соблюдать равновесие, не приближаться к детали во избежание травм.

3.6 Следить за состоянием рукоятки. Усилие на рукоятке зависит от положения пружины.

3.7 Не допускать посторонних к инструменту.

## 4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### 4.1 Резка стальной пластины, стальной полосы

4.1.1 Поднять рукоятку (24), выставить необходимое расстояние между верхним и нижним лезвиями.

4.1.2 Поместить стальную пластину на нижнее лезвие (23), убедиться в том, что размер подходящий, затем затянуть рукоятку (24), зафиксировать деталь с помощью зажима (10), с усилием потянуть рукоятку (24) вниз.

### 4.2 Резка стального прутка

4.2.1 Поднять рукоятку (24), поместить стальной пруток в отверстие лезвия и в круглое отверстие опорной плиты (15), с усилием потянуть рукоятку (24) вниз.

### 4.3 Резка уголка и тавра

Поднять рукоятку (24), поместить деталь в паз (его форма должна совпадать с деталью) и в паз опорной плиты (15).

## 5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

### 1. 5.1 Смазка

Перед использованием нанести немного смазки на зубья, залить смазочное масло в масленку

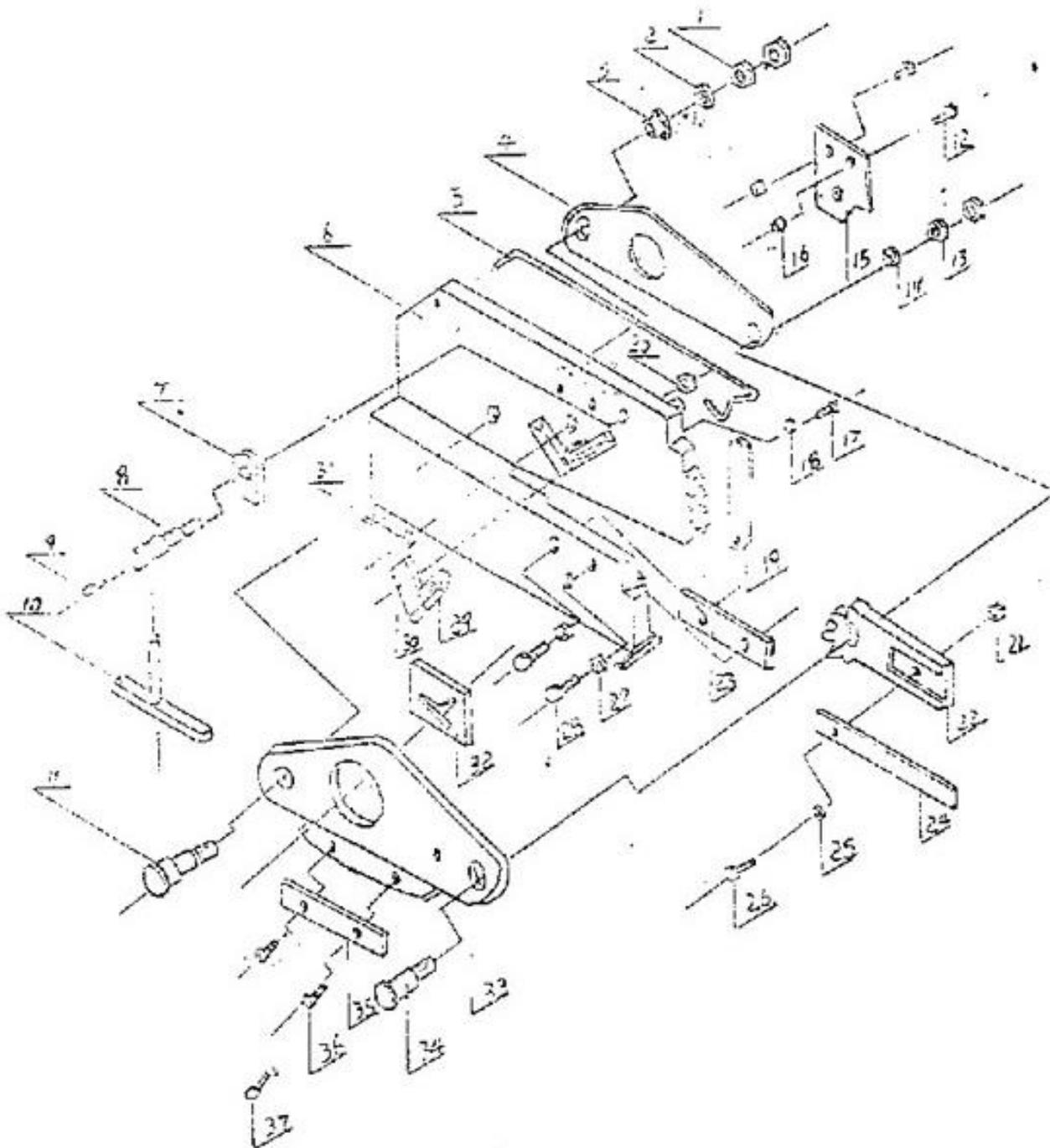
(14).

5.2 Перед длительным простоем инструмента нанести на лезвия антикоррозийную смазку.

## 6. ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ

№	Описание	Кол-во	№	Описание	Кол-во
1	Гайка	2	20	Гайка	1
2	Шайба	1	21	Гайка	1
3	Втулка	1	22	Зубчатый рычаг	1
4	Соединительная пластина	1	23	Нижнее лезвие	1
5	Пружина	1	24	Рукоятка	1
6	Корпус	1	25	Шайба	1
7	Блок	1	26	Болт	1
8	Винтовой вал	1	27	Шайба	2
9	Болт	1	28	Болт	2
10	Зажим	1	29	Регулируемое нижнее лезвие	1
11	Винтовой вал	1	30	Нижнее лезвие	1
12	Болт	2	31	Втулка лезвия	1
13	Гайка	2	32	V-образное верхнее лезвие	1
14	Шайба	1	33	Соединительная пластина	1
15	Опорная плита	1	34	Вал	11
16	Втулка	2	35	Верхнее лезвие	1
17	Вал	1	36	Винт	2
18	Шайба	1	37	Болт	1
19	Соединительная пластина	1			

## 7. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



- 3 -

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89  
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70  
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12  
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город  
единый адрес для всех регионов: [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)  
[www.stalex.nt-rt.ru](http://www.stalex.nt-rt.ru)