

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА УНИВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ MUF



Станок фрезерный универсальный STALEX MUF50

ОПИСАНИЕ

Универсально-фрезерный станок MUF50 DRO предназначен для осуществления всевозможных фрезерных работ. Обработка может производиться при помощи различных фрез: дисковых, цилиндрических, фасонных, модульных, торцевых, червячных и других. При помощи станка MUF50 DRO можно производить обработку различных плоскостей, зубчатых колес, канавок, а также растачивать отверстия в деталях из чугуна, стали, пластмассы, цветных металлов. Быстрота переналадки инструмента, а также простота обслуживания станка в целом делают станок незаменимым в мелкосерийном производстве.

Станок фрезерный универсальный STALEX MUF60

ОПИСАНИЕ

Универсально-фрезерный станок предназначен для фрезерования, сверления и т.п. обрабатываемых резанием металлов и полимерных материалов.

Особенности:

- Вертикальный и горизонтальный шпиндель
- Усиленные упорные подшипники шпинделя
- Вращение вертикального шпинделя через редуктор с зубчатым приводом
- Автоматическая подача по оси X/Y
- Электромотор по оси Z
- Встроенное устройство подвода СОЖ
- Стандарт СЕ

Технические характеристики:

Макс. диаметр сверления(Сталь/Чугун)	30/40 мм
Макс. диаметр торцевого фрезерования	100 мм
Макс. диаметр концевого фрезерования	25 мм
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя, 8	115-1750 об/мин
Конус шпинделя	ISO40
Ход пиноли шпинделя	125 мм
Диапазон наклона головки	±45°
Расстояние шпиндель-стойка	170-750 мм
Расстояние шпиндель-стол	35-370 мм
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя,	12 40-1300 об/мин
Конус шпинделя	ISO40
ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ	
Размер стола	1120x280 мм
Ход стола по осям X x Y x Z	600 x255x300 мм
Ускоренный ход стола по оси X ,	8 24-720 мм/мин



Ускоренный ход стола по оси Z,	660 мм/мин
Т-образные пазы,	4 14 мм
Напряжение питания	380 В
Мощность вертикального шпинделя.	1,5 кВт
Мощность горизонтального шпинделя.	2,2 кВт
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1580x1450x2150 мм
Масса станка нетто/брутто	1300/1500

Станок фрезерный универсальный STALEX MUF65

ОПИСАНИЕ

Техническое описание:

Универсально-фрезерный станок предназначен для фрезерования, сверления и т.п. обрабатываемых резанием металлов и полимерных материалов.

Особенности:

- Вертикальный и горизонтальный шпиндель
- Усиленные упорные подшипники шпинделя
- Вращение вертикального шпинделя через редуктор с зубчатым приводом
- Автоматическая подача по оси X/Y/Z
- Электромотор по оси Z
- Встроенное устройство подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Стандарт CE

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сверлильный патрон Ø16 мм
- Оправка сверлильного патрона
- Автоподачи по осям X/Y
- Зажимная тяга, 2 шт
- Тиски 160 мм
- Цанговый патрон с набором цанг ER32/ISO40
- Оправка для горизонтального фрезерования
- Лампа местного освещения
- Система подачи СОЖ
- Инструмент для обслуживания
- УЦИ по трем осям



Характеристики:

Макс. диаметр сверления(Сталь/Чугун)	25/30 мм
Макс. диаметр торцевого фрезерования	100 мм
Макс. диаметр концевого фрезерования	25 мм

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Частота вращения шпинделя, 8	90-2000 об/мин
Конус шпинделя	ISO40
Автоподача пиноли шпинделя,	0,08/0,15/0,25 мм/об
Ход пиноли шпинделя	120 мм
Диапазон наклона головки	±45°
Расстояние шпиндель-стол	220-600 мм

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя, 9	40-1300 об/мин
Конус шпинделя	ISO40
Расстояние шпиндель-стол	35-370 мм
ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ	
Размер стола	1270x280 мм
Ход стола по осям X x Y x Z	750(680 авт.) x230x360 мм
Ускоренный ход стола по оси X ,	8 32-700 мм/мин
T-образные пазы,	4 14 мм
Поворот стола в гор плоскости	±45°
Напряжение питания	380 В
Выходная мощность, вертикал./горизонт.	1,5 кВт
Потребляемая мощность, вертикал./горизонт.	2,2 кВт
Общая потребляемая мощность.	5 кВт
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1760x1400x2150 мм
Масса станка нетто/брутто	1300/1500 кг

Универсально-фрезерный станок STALEX MUF85 Servo

Артикул: 102472

ОПИСАНИЕ

Вертикальный и горизонтальный шпиндель

Усиленные упорные подшипники шпинделя

Автоматическая подача по осям X/Y/Z

Вращение на шпиндель, передается посредством клиноременной передачи

Автоподача пиноли шпинделя

Серводвигатель перемещений по осям X/Y/Z

Пневмозажим инструмента

Пульт управления нового образца

Встроенное устройство подвода СОЖ

Лампа местного освещения

Изготовлен по стандарту CE

Электрокомпоненты Schneider Electric

Универсально-фрезерный станок STALEX MUF90 Servo

ОПИСАНИЕ

Вертикальный и горизонтальный шпиндель

Усиленные упорные подшипники шпинделя

Автоматическая подача по осям X/Y/Z

Вращение на шпиндель, передается посредством клиноременной передачи

Автоподача пиноли шпинделя

Серводвигатель перемещений по осям X/Y/Z

Пневмозажим инструмента

Пульт управления нового образца

Встроенное устройство подвода СОЖ

Лампа местного освещения

Изготовлен по стандарту CE

Электрокомпоненты Schneider Electric

Комплект поставки

- Зажимная тяга, 2 шт.
- Тиски 160 мм
- Цанговый патрон с набором цанг ER32/ISO40
- Оправка для горизонтального фрезерования.
- LED лампа местного освещения
- Система подачи СОЖ
- Инструмент для обслуживания
- УЦИ по трем осям



Модель станка	MUF90 Servo
Размер стола	1600x360 мм
Перемещение стола по оси X	1300 мм
Перемещение стола по оси Y	320 мм
Перемещение стола по оси Z	450 мм
Диапазон рабочих подач по осям X/ Y/ Z	30-750/20-500/15-375 мм/мин
Ускоренные подачи по осям X/Y/Z	1200/800/600 мм/мин
T-пазы	3-18-80 мм
Конус шпинделя	ISO50 7:24(гор) ISO40 7:24(верт)
Ход пиноли шпинделя	127 мм
Автоподача пиноли шпинделя	0,04/0,08/0,15 мм/об
Расстояние шпиндель/стол	180-630
Поворот стола в горизонтальной плоскости	мм±45
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до поверхности стола	0-450 мм
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до нижней поверхности консоли	245 мм
Перемещения консоли в горизонтальной плоскости	550 мм

Скорость вращения шпинделя	60-1800 об/мин (гор), 12 65-4660 об/мин (верт), 16
Мощность главного двигателя	5.0 (гор)/ 5.5(верт) кВт
Крутящий момент АС сервопривода оси X, Y, Z	15 Нм
Габаритные размеры упаковки	2500×2200×2500 мм
Объем бака СОЖ	55 л
Объем масла в горизонтальной коробке передач	14 л
Масса нетто/брутто	2850/3050 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курган (3522)50-90-47
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саранск (8342)22-96-24
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35
 Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru