#### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231 **Ангарск** (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 **Астрахань** (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курган (3522)50-90-47 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 **Нижний Новгород** (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73

Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саранск (8342)22-96-24 **Саратов** (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17 **Тамбов** (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35 Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

# https://stalex.nt-rt.ru/ || stl@nt-rt.ru

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА НОЖНИЦЫ РУЧНЫЕ РЫЧАЖНЫЕ ММS



# Ножницы многофункциональные по металлу STALEX MMS-5 (372505)

#### ОПИСАНИЕ

Станок предназначен для резки металлического листа, используется для мелкосерийного производства на различных предприятиях в металлообрабатывающих отраслях.

#### Особенности:

- Прочный механизм реечной передачи из легированной стали создаёт большее усилие резки при меньшем приложении физической силы.
- Съёмный рычаг для транспортировки и переноса станка.
- Мощное литое основание-корпус сконструировано для дополнительной стабильности с максимальной прочностью и ригидностью к возникающим нагрузкам в процессе работы, в основании имеются два специальных отверстия для крепления к верстаку.
- Режущие лезвия высокой прочности имеют точный зазор для чистого и плавного реза, а также возможность настройки для регулировки зазора и быстрой замены лезвий.
- Два регулировочных отверстия нижнего режущего лезвия.
- Удобная форму корпуса (плеча) позволяет удобно подавать и поворачивать лист в зону резки.
- Дополнительный упор предназначен надёжно фиксировать нижнее режущее лезвие, для точного и стабильного реза при регулировке ножей.

### Технические характеристики:

Модель	Stalex MMS-5
Артикул	372505
Рычаг	590 мм
Ширина реза	220 мм
Зев (горловина)	120 мм
Длина нижнего лезвия	108 мм
Макс. длина единичного реза	80 мм
*Макс. толщина стального листа (σв <400 H/мм2)	3 мм
**Макс. толщина нержавеющего листа	2 мм
Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ)	380х260х690 мм
Вес нетто/брутто	15 / 17 кг

<sup>\*</sup> Макс. толщина - указана для обычной стали (низкоуглеродистой и углеродистой стали), с пределом прочности ов, который не должен превышать параметр ов <400 MPa (1 H/мм2 = 1 MPa).

<sup>\*\*</sup> Макс. толщина - указана для нержавеющей стали, с пределом прочности ов, который не должен превышать параметр ов <600 MPa (1 H/мм2 = 1 MPa).

# Ножницы многофункциональные по металлу STALEX MMS-4 (372504)

### ОПИСАНИЕ

Станок предназначен для резки металлического листа, используется для мелкосерийного производства на различных предприятиях в металлообрабатывающих отраслях.

# Особенности:

- Прочный механизм реечной передачи из легированной стали создаёт большее усилие резки при меньшем приложении физической силы.
- Съёмный рычаг для транспортировки и переноса станка.
- Мощное литое основание-корпус сконструировано для дополнительной стабильности с максимальной прочностью и ригидностью к возникающим нагрузкам в процессе работы, в основании имеются два специальных отверстия для крепления к верстаку.
- Режущие лезвия высокой прочности имеют точный зазор для чистого и плавного реза, а также возможность настройки для регулировки зазора и быстрой замены лезвий.
- Два регулировочных отверстия нижнего режущего лезвия.
- Удобная форму корпуса (плеча) позволяет удобно подавать и поворачивать лист в зону резки.
- Дополнительный упор предназначен надёжно фиксировать нижнее режущее лезвие, для точного и стабильного реза при регулировке ножей.

## Технические характеристики:

Модель	Stalex MMS-4
Артикул	372504
Рычаг	442 мм
Ширина реза	70 мм
Зев (горловина)	-
Длина нижнего лезвия	105 мм
Макс. длина единичного реза	70 мм
*Макс. толщина стального листа (σв <400 H/мм2	2) 2 мм
**Макс. толщина нержавеющего листа	1,5 мм
Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ)	510х330х220 мм
Вес нетто/брутто	8 / 9 кг



<sup>\*</sup> Макс. толщина - указана для обычной стали (низкоуглеродистой и углеродистой стали), с пределом прочности ов, который не должен превышать параметр ов <400 MPa (1 H/мм2 = 1 MPa).

<sup>\*\*</sup> Макс. толщина - указана для нержавеющей стали, с пределом прочности ов, который не должен превышать параметр ов <600 MPa (1 H/мм2 = 1 MPa).

# Ножницы многофункциональные по металлу STALEX MMS-6 (372506)

#### ОПИСАНИЕ

Станок предназначен для резки металлического листа, используется для мелкосерийного производства на различных предприятиях в металлообрабатывающих отраслях.

#### Особенности:

- Модель Stalex MMS-6 весит 26 кг и работает со сталью макс. толщиной до 4,0 мм (σВ <400 MPa) или с 10ым калибром нержавеющей стали соответствующему толщине листа 3,416 мм (0,1345 дюйма).
- Прочный механизм реечной передачи из легированной стали создаёт большее усилие резки при меньшем приложении физической силы.
- Съёмный рычаг для транспортировки и переноса станка.
- Мощное литое основание-корпус сконструировано для дополнительной стабильности с максимальной прочностью и ригидностью к возникающим нагрузкам в процессе работы, в основании имеются два специальных отверстия для крепления к верстаку.
- Модель Stalex MMS-6 имеет регулируемый прижим фиксации заготовки.
- Режущие лезвия высокой прочности имеют точный зазор для чистого и плавного реза, а также возможность настройки для регулировки зазора и быстрой замены лезвий.
- Два регулировочных отверстия нижнего режущего лезвия.
- Удобная форму корпуса (плеча) позволяет удобно подавать и поворачивать лист в зону резки.
- Дополнительный упор предназначен надёжно фиксировать нижнее режущее лезвие, для точного и стабильного реза при регулировке ножей.

### Технические характеристики:

Модель	Stalex MMS-6
Артикул	372506
Рычаг	720 мм
Ширина реза	230 мм
Зев (горловина)	160 мм
Длина нижнего лезвия	108 мм
Макс. длина единичного реза	80 мм
*Макс. толщина стального листа (ов <400 Н/мм2)	) 4 мм
**Макс. толщина нержавеющего листа	3 мм
Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ)	380х260х820 мм
Вес нетто/брутто	26 / 28кг



<sup>\*</sup> Макс. толщина - указана для обычной стали (низкоуглеродистой и углеродистой стали), с пределом прочности ов, который не должен превышать параметр ов <400 MPa (1 H/мм2 = 1 MPa).

<sup>\*\*</sup> Макс. толщина - указана для нержавеющей стали, с пределом прочности ов, который не должен превышать параметр ов <600 MPa (1 H/мм2 = 1 MPa).

#### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231 Ангарск (3955)60-70-56 **Архангельск** (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 **Екатеринбург** (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 **Иркутск** (395)279-98-46

**Казань** (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курган (3522)50-90-47 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73

Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саранск (8342)22-96-24 Саранск (842)22-96-24 Саранск (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17 Тамбов (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35 Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 **Тюмень** (3452)66-21-18 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Ульяновск (8422)24-23-59 **Уфа** (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 **Челябинск** (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

# https://stalex.nt-rt.ru/ || stl@nt-rt.ru