

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ ПО МЕТАЛЛУ MGB



Станок сверлильный тяжелый STALEX MGB32

ОПИСАНИЕ

Тяжелые промышленные сверлильные станки с коробчатой колонной предназначены для выполнения операций сверления, развёртки, зенкования, а также нарезания внутренних резьб, цекования и т.д. Станки оснащены системой подачи СОЖ в зону резания. На станке предусмотрена функция автоматического сверления глубоких отверстий со ступенчатой подачей и регулировкой глубины сверления.

Особенности:

- Массивная конструкция из серого чугуна
- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Двигатель подъема сверлильной головы
- Увеличенный ход пиноли шпинделя
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Встроенная система подвода СОЖ
- Функция резьбонарезания
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Изготовлен по стандарту CE

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Лампа местного освещения
- Автоподача по оси Z
- Функция резьбонарезания
- Система СОЖ
- Инструкция по эксплуатации
- Инструмент для обслуживания



Основные технические характеристики:

Модель	MGB32
Макс. диаметр сверления	32 мм
Макс. диаметр резьбонарезания	M22
Макс. допустимый крутящий момент шпинделя	160 Nm
Макс. усилие подачи	9000 N
Частота вращения шпинделя, 9	50-2000 об/мин
Конус шпинделя	MT-4
Ход пиноли шпинделя	200 мм
Ход сверлильной головы	200 мм
Ход стола по оси Z	300 мм
Автоматическая подача пиноли, 9	0,056-1,80 мм/об
Тип включения автоподачи	механический
Расстояние шпиндель-колонна	280 мм
Расстояние шпиндель-стол	680 мм
Расстояние шпиндель-основание	1200 мм
Размер стола	550x400 мм
Т-образный паз, 3	14 мм
Насос подвода СОЖ	0,25 кВт
Мощность двигателя	2,2 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	700x960x2340 мм
Масса нетто/брутто	950/1050 кг

Станок сверлильный тяжелый STALEX MGB40

ОПИСАНИЕ

Тяжелые промышленные сверлильные станки с коробчатой колонной предназначены для выполнения операций сверления, развёртки, зенкования, а также нарезания внутренних резьб, цекования и т.д. Станки оснащены системой подачи СОЖ в зону резания. На станке предусмотрена функция автоматического сверления глубоких отверстий со ступенчатой подачей и регулировкой глубины сверления.

Особенности:

- Массивная конструкция из серого чугуна
- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Двигатель подъема сверлильной головы
- Увеличенный ход пиноли шпинделя
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Встроенная система подвода СОЖ
- Функция резьбонарезания
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Изготовлен по стандарту CE

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Лампа местного освещения
- Автоподача по оси Z
- Функция резьбонарезания
- Система СОЖ
- Инструкция по эксплуатации

Основные технические характеристики:

Модель: MGB40

Макс. диаметр сверления: 40 мм

Макс. диаметр резьбонарезания: M36

Макс. допустимый крутящий момент шпинделя: 350 Nm

Макс. усилие подачи: 16000 N

Частота вращения шпинделя, 12: 31,5-1400 об/мин

Конус шпинделя: MT-4

Ход пиноли шпинделя: 250 мм

Ход сверлильной головы: 200 мм

Ход стола по оси Z: 300 мм

Автоматическая подача пиноли,9: 0,056-1,80 мм/об

Тип включения автоподдачи: механический

Расстояние шпиндель-колонна: 335 мм

Расстояние шпиндель-стол: 750 мм

Расстояние шпиндель-основание: 1200 мм

Размер стола: 550x480 мм

T-образный паз, 3: 16 мм

Насос подвода СОЖ: 0,25 кВт

Мощность двигателя: 3,0 кВт

Габаритные размеры (ДхШхВ): 1040x905x2530 мм

Масса нетто/брутто: 1250/1890 кг



Станок сверлильный тяжелый STALEX MGB50

ОПИСАНИЕ

Тяжелые промышленные сверлильные станки с коробчатой колонной предназначены для выполнения операций сверления, развёртки, зенкования, а также нарезания внутренних резьб, цекования и т.д. Станки оснащены системой подачи СОЖ в зону резания. На станке предусмотрена функция автоматического сверления глубоких отверстий со ступенчатой подачей и регулировкой глубины сверления.

Особенности:

Массивная конструкция из серого чугуна

Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу

Двигатель подъема сверлильной головы

Увеличенный ход пиноли шпинделя

Автоматическая подача пиноли шпинделя

Встроенная система подвода СОЖ

Функция резьбонарезания

Электрокомпоненты Schneider electric

Изготовлен по стандарту CE

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Лампа местного освещения

Автоподача по оси Z

Функция резьбонарезания

Система СОЖ

Инструкция по эксплуатации



Основные технические характеристики:

Модель	MGB50
Макс. диаметр сверления	50 мм
Макс. диаметр резьбонарезания	M36
Макс. допустимый крутящий момент шпинделя,9	850 Nm
Макс. усилие подачи	16000 N
Частота вращения шпинделя,9	45-850 об/мин
Конус шпинделя	MT-5
Ход пиноли шпинделя	250 мм
Ход сверлильной головы	200 мм
Ход стола по оси Z	300 мм
Автоматическая подача пиноли,9	0,056-1,80 мм/об
Тип включения автоподачи	механический
Расстояние шпиндель-колонна	335 мм
Расстояние шпиндель-стол	750 мм
Расстояние шпиндель-основание	1200 мм
Размер стола	560x480 мм
Т-образный паз, 3	16 мм
Насос подвода СОЖ	0,25 кВт
Мощность двигателя	4,0 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1040x905x2530 мм
Масса нетто/брутто	1300/1900 кг

Станок сверлильный тяжелый STALEX MGB63

ОПИСАНИЕ

Stalex MGB63 — тяжелый промышленный сверлильный станок с коробчатой колонной, который предназначен для выполнения операций сверления, развёртки, зенкования, а также нарезания внутренних резьб, цекования и т.д.

Оснащен системой подачи СОЖ в зону резания. Предусмотрена функция автоматического сверления глубоких отверстий со ступенчатой подачей и регулировкой глубины сверления.

Особенности:

- Массивная конструкция из серого чугуна.
- Мощный двигатель.
- Двигатель подъема сверлильной головы.
- Увеличенный ход пиноли шпинделя.
- Автоматическая подача пиноли шпинделя.
- Функция резьбонарезания.
- Электрокомпоненты Schneider electric.
- Соответствует стандарту CE.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Лампа местного освещения.
- Автоподача по оси Z.
- Функция резьбонарезания.
- Система подачи СОЖ.
- Руководство по эксплуатации.

Основные технические характеристики:

Ø	Á			î HÁ
Ø	Á			Hí
Ø	Á	Á	Á	ì €€Á{
Ø	Á			H€€€€ÁP
Á	Á			I €€ î €Á Ð
Á				í
Á	Á			Ó €Á
Á	Á			Ó €Á
Á	Á	Á	Á	H€€Á
	Á	Á		€€€€ î Á Ð
Á	Á			
	Á	Á	Á	Hí Á
	Á	Á	Á	ì €€Á
	Á	È		F€€€Á
Á				î í € í €Á
È	Á			Fí Á
Á	Á			€€í Á
Á				í È Á
				Fí G Jíí GííÁ
				Ó €€Á



Станок сверлильный тяжелый STALEX MGB80

ОПИСАНИЕ

Тяжелые промышленные сверлильные станки с коробчатой колонной предназначены для выполнения операций сверления, развёртки, зенкования, а также нарезания внутренних резьб, цекования и т.д. Станки оснащены системой подачи СОЖ в зону резания. На станке предусмотрена функция автоматического сверления глубоких отверстий со ступенчатой подачей и регулировкой глубины сверления.

Особенности:

- Массивная конструкция из серого чугуна
- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Двигатель подъема сверлильной головы
- Увеличенный ход пиноли шпинделя
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Встроенная система подвода СОЖ
- Функция резьбонарезания
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Изготовлен по стандарту CE

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Лампа местного освещения.
- Автоподача по оси Z.
- Функция резьбонарезания.
- Система подачи СОЖ.
- Руководство по эксплуатации.

Основные технические характеристики:

Модель: MGB80

Макс. диаметр сверления: 80 мм

Макс. диаметр резьбонарезания: M56

Макс. допустимый крутящий момент шпинделя: 800 Nm

Макс. усилие подачи: 30000 N

Частота вращения шпинделя,9: 40-570 об/мин

Конус шпинделя: MT-5

Ход пиноли шпинделя: 250 мм

Ход сверлильной головы: 250 мм

Ход стола по оси Z: 300 мм

Автоматическая подача пиноли,6: 0,1-0,78 мм/об

Тип включения автоподачи: механический

Расстояние шпиндель-колонна: 375 мм

Расстояние шпиндель-стол: 800 мм

Расстояние шпиндель-основание: 1200 мм

Размер стола: 650x550 мм

T-образный паз, 3: 18 мм

Насос подвода СОЖ: 0,25 кВт

Мощность двигателя: 5,5 кВт

Габаритные размеры (ДхШхВ): 1452x965x2787 мм

Масса нетто/брутто: 2500/2900 кг



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru