

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА СТАНКИ ФАЛЬЦЕПРОКАТНЫЕ LC



Станок фальцегибочный электрический STALEX LC-12DR (100185)

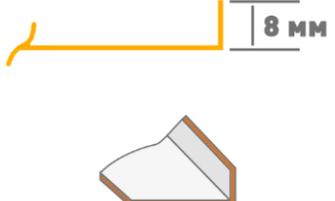
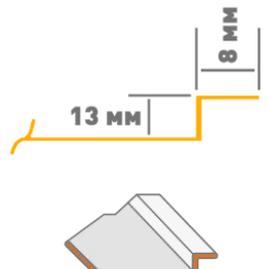
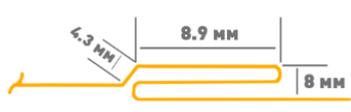
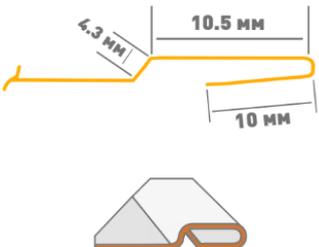
ОПИСАНИЕ

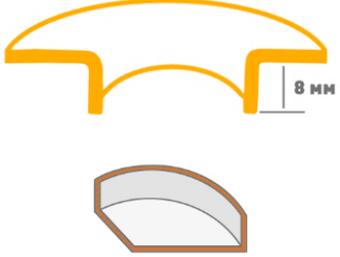
Фальцепрокатные станки серии Stalex LC – наиболее часто используемое оборудование для производства фальцев (фальцевых швов или фальцевых соединений). Предназначены для производства 6 основных видов фальцевых швов.

Фальцепрокатные станки Stalex LC подходят для проведения работ как на стройплощадках, так же применяются в цехах при изготовлении воздуховодов и комплектующих водосточных систем. Помимо этого, фальцепрокатные станки имеет ряд преимуществ перед иными способами изготовления фальца - это четкое выдерживание заданных параметров: радиуса, длины, формы.

Особенности:

- Отличительными особенностями фальцепроката Stalex LC-12DR является отсутствие необходимости замены роликов. Переналадка с одного типа на другой занимает меньше минуты и заключается в перемещении направляющей, которая отвечает за заход материала под ролики.
- Шесть видов фальцевых швов без переналадки, перемещая направляющие станка.
- Станок позволяет производить как прямые участки, так и криволинейные комплектующие прямоугольной водосточной системы (отбортовка).
- Универсальность данного станка дополняется функцией проката соединительной рейки (6-ой шов), включающей в себя отрезной ролик, который отрезает металл до необходимой ширины проката.
- Станок имеет возможность регулировки прижима материала по толщине – благодаря тарельчатым пружинным шайбам, размещённым в конструкции станка
- Рукоятка включения имеет три позиции - позиция выкл. и позиция вкл. вращения в обе стороны, что позволяет легко вынимать лист замятия в станке.

Наименование	Станок фальцепрокатный Stalex LC 12DR	
Формы соединений	Описание	
Стоячий фальц		Стоячий фальц – используется как ответная часть Питтсбургского фальца, одинарного стоячего фальца, двойного стоячего фальца
Одинарный стоячий фальц		Применяется для соединения картинных полос металлической кровли. Как пример - стоячие фальцы устраивают вдоль ската крыши
Питтсбургский фальц		Питтсбургский фальц (угловой, американка) – самый распространенный способ производства воздуховодов прямоугольного сечения, как прямых участков, так и фасонных деталей
Лежачий фальц		Лежачий фальц (продольный) – применяется для производства водосточных труб, а также воздуховодов круглого и прямоугольного сечений.

Соединительная рейка		С-рейка – самый простой способ соединения прямоугольных воздуховодов, сокращение себестоимости продукции. Очень эффективна при прокладке каналов воздуховодов в узком пространстве
Стоячий фальц по радиусу (отбортовка)		Отбортовка является дополнительной операцией при криволинейном фальцевом сочленении.

Станок фальцегибочный электрический STALEX LC-12R (100915)

ОПИСАНИЕ

Фальцепрокатные станки серии Stalex LC – наиболее часто используемое оборудование для производства фальцев. Модель Stalex LC-12R предназначена для производства 5 основных видов фальцевых швов.

Фальцепрокатные станки Stalex LC подходят для проведения работ как на стройплощадках, так же применяются в цехах при изготовлении воздуховодов и комплектующих водосточных систем. Помимо этого, фальцепрокатные станки имеют ряд преимуществ перед иными способами изготовления фальца - это четкое выдерживание заданных параметров: радиуса, длины, формы.

Особенности:

- Отличительными особенностями фальцепроката Stalex LC-12R является отсутствие необходимости замены роликов. Переналадка с одного типа на другой занимает меньше минуты и заключается в перемещении направляющей, которая отвечает за заход материала под ролики.
- Пять видов фальцевых швов без переналадки, перемещая направляющие станка.
- Отличие от универсальной модели LC-12DR, модель LC-12R не имеет функции проката соединительной рейки.
- Станок позволяет производить как прямые участки, так и криволинейные комплектующие прямоугольной водосточной системы (отбортовка).

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru