

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: stl@nt-rt.ru || Веб-сайт: www.stalex.nt-rt.ru

Рейсмусовый станок STALEX. Технические характеристики.



Переносной рейсмусовый станок, индивидуального применения (бытовой) Stalex JWP-12 – предназначен для строгания - калибрования деталей из древесины в заданный размер. Благодаря небольшим габаритам и массе, станок возможно использовать непосредственно на строительных площадках, в столярных мастерских, на даче и других местах. Для более удобного перемещения станок имеет две ручки.

Несмотря на небольшие размеры рейсмус Stalex JWP-12 имеет эл.двигатель мощностью 1,8 кВт с защитой от перегрева, что позволяет станку надёжно работать долгое время. Регулировка высоты ножевого вала, в зависимости от размера детали, производится вращением рукоятки на верхней крышке станка.

Механизм автоподачи заготовки имеет два вращающихся подпружиненных прижимных прорезиненных ролика, которые не оставляют вмятин на строганной поверхности.

На рейсмусе установлена когтевая защита, для предотвращения обратного отбрасывания заготовки при её неправильном заходе под ножевой вал.

При соблюдении всего нескольких простых правил, станок очень долговечен и надежен. Требуется лишь избегать работы без подключения пылесоса или других систем удаления стружки и вовремя очищать все механизмы от пыли и смолянистого налёта.

Станок в стандартной комплектации оснащён: механизмом автоподачи, двумя столами (загрузочный и разгрузочный) с роликами на концах, роликами для более удобного возврата заготовки на верхней крышке корпуса. Загрузочный и разгрузочный столы сделаны складными для удобства транспортировки и хранения.

Прилагаются два дополнительных строгальных ножа из быстрорежущей стали HSS

Регулировка высоты ножевого вала производится посредством вращения рукоятки, в зависимости от размеров заготовки. Для более удобного строгания заготовки в размер, на станке установлена мерная шкала.

В станке предусмотрен выходной штуцер для подсоединения пылесоса или вытяжки, что позволяет сохранить станок в рабочем состоянии на долгое время.

Описание

Тех. характеристики

	Stalex JWP-12
Максимальная ширина заготовки, мм	318
Максимальная высота заготовки, мм	153
Максимальная глубина строгания за один проход, мм	2,5
Минимальная длина заготовки, мм	127
Длина рейсмусового стола (с удлинителями), мм	295 (690)
Диаметр вытяжного штуцера, мм	50
Диаметр строгального вала, мм	48
Количество ножей	2
Размер ножей (ДхШхТ), мм	319 x 18 x 3
Скорость подачи заготовки, м/мин	7
Частота вращения строгального вала, об/мин	9000
Потребляемая мощность, кВт	1,5
Тип двигателя	Коллекторный
Напряжение питания, В	220
Габаритные размеры, мм	580 x 560 x 465
Масса, кг	30

Отзывы