

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: stl@nt-rt.ru || Веб-сайт: www.stalex.nt-rt.ru

Комбинированный деревообрабатывающий станок Stalex JKS-300. Технические характеристики



Комбинированный деревообрабатывающий станок Stalex JKS 300 – multifunctional portable machine for processing wooden blanks, which combines in itself the functionality of several separate machines, without loss of processing quality.

Станок Stalex JKS 300 по выполняемым функциям можно разделить на три рабочие зоны:

- Фуговальная (строгальная)
- Распиловочная
- Сверлильно-фрезерная

Фуговальная зона позволяет делать прямолинейное строгание пласти или кромок, строгание под углом (на ребре) и выборку четверти. Глубину фугования можно изменить в диапазоне от 0 до 3 мм, простым поворотом рукоятки. Для точной подстройки глубины на станке есть шкала регулировки. На станке установлена строгальная линейка-направляющая, которую возможно установить, как перпендикулярно, так и под углом к станку. Защитное ограждение закрывает часть ножевого блока, которая не используется при строгании, что делает работу на станке безопасной.

На станке возможно осуществлять продольный и поперечный распил заготовок. Рабочий стол из литого чугуна имеет регулировку по высоте и позволяет регулировать глубину пропила для нарезания шипов и пазов. Для продольного распила заготовок станок оснащен регулируемой линейкой. Линейка позволяет делать распилы как перпендикулярно столу, так и под углом. Для поперечного распила на станок устанавливается угловой упор, который позволяет пилить заготовку под произвольным углом от 0° до 45°, с шагом в 1°. На пильный диск устанавливается защитный кожух, что делает распил заготовок более безопасным.

Для сверления и фрезерования на торец ножевого вала устанавливается трехкулачковый патрон для фрез и свёрл с хвостовиком до 13 мм. Патрон поставляется в стандартной комплектации. Сверлильно-пазовальные работы выполняются на реверсивной передаче, переключение осуществляется поворотом ручки и не требует дополнительной переналадки. Литой чугунный стол станка имеет ручное перемещение по трем осям X, Y и Z. Движение стола осуществляется по направляющим, на которых установлены упоры с жесткой фиксацией, для

ограничения хода при высверливании и выполнения пазовальных работ. Для крепления заготовки на столе установлен винтовой прижим.

Точный, надежный, и мощный деревообрабатывающий станок Stalex JKS-300 за счет своих габаритов, веса и широкого спектра выполняемых функций идеально подойдет как для бытовых целей, так и для оснащения столярных мастерских.

Особенности:

- Двигатель мощностью 2.1 кВт
- Станок сочетает в себе преимущества фуганка, циркулярной пилы и сверлильного станка
- Легкая настройка глубины строгания от 0 до 3 мм
- Строгальная линейка для фугования заготовки перпендикулярно и под углом
- Угловой упор и линейка-направляющая для распила заготовок под углом от 0 до 45 градусов поперек и вдоль волокон
- Небольшие вес и размер
- Защитные элементы на ножах и диске делают станок безопасным в работе
- Перемещения стола для сверления по трем осям

Stalex JKS 300

Строгание

Максимальная ширина строгания за один проход, мм	200
Глубина строгания за один проход, мм	0-3
Количество ножей	3
Размер ножей, мм	210 x 19 x 3

Пиление

Диаметр диска внешний/посадочный, мм	250/30
Максимальная глубина пропила, мм	70
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором, мм	300

Сверление

Максимальный диаметр зажима патрона, мм	13
Патрон сверлильный	Трехкулачковый
Ход стола по оси X для сверления/фрезерования, мм	100
Ход стола по оси Y для сверления/фрезерования, мм	110
Ход стола по оси Z для сверления/фрезерования, мм	95

Угол наклона упора	0 - 45°
Размер стола для распила (ДхШ), мм	200 x 250
Размер стола для строгания (ДхШ), мм	960 x 210
Частота вращения двигателя, об/мин	4200
Потребляемая мощность, кВт	2,1
Напряжение питания, В	220
Габаритные размеры, мм	1070 x 1150 x 530
Масса, кг	90