

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курган (3522)50-90-47  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саранск (8342)22-96-24  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЛИСТОГИБЫ HW3050x3.5



### Листогиб гидравлический Stalex HW2440x3,4

#### ОПИСАНИЕ

Станок листогибочный гидравлический STALEX HW3050x3,5 (HW3050) - подходит для работы в тяжелом машиностроении и строительстве, а так же в ряду предприятий занятых производством и обслуживанием в транспортных, добывающих и обрабатывающих отраслях.

Мощные листогибы Stalex HW имеют гидравлический привод, что позволяет им выполнять гиб с толщиной листа до 3,5 мм.

Станки оснащены механической системой регулировки углагиба в диапазоне от 0° до 135°, что позволяет осуществлять гиб с высокой точностью и повторяемостью.

В конструкции станка предусмотрены регулировка радиусагиба и рычаг регулировки высоты подъема прижимной балки.

Станок без ограничения подачи листа – это позволяет работать с крупногабаритными заготовками.

Конструкция станка имеет классическую схему, с нижней гибочной поворотной балкой – это отличительная черта от равнозначных мощных листогибных прессов (где гиб образуется при вертикальном движении пуансон в матрицу), это принципиальное отличие для ряда наших клиентов при работе с листом средних толщин до 3.5 мм.

Станки такого типа имеют больше возможностей и более высокий КПД при достаточной простоте в обслуживании и работе.

Переносная ножная педаль, позволяет оператору мобильно управлять станком, одновременно работая с подачей листа.

Сварная жесткая конструкция из стали высокой прочности с использованием antivибрационной технологии для надёжной, долговечной, эффективной и бесперебойной работы.

Верхняя прижимная балка является сегментной, сегменты произведены из специальной закаленной стали - данная особенность станка позволяет работать с широкими и сложными профилями, таких как: коробка, поддоны и аналогичные конструкции.

Верхняя сегментная балка на станке Stalex HW3050x3.5 состоит из 26 сегментов: 6 сегментов – 75 мм, 4 сегмента – 100 мм, 10 сегментов – 125 мм, 6 сегментов 150 мм.

#### Особенности:

- Без ограничения подачи листа, что позволяет работать с крупногабаритными заготовками;
- Сварная жесткая стальная конструкция высокой прочности с antivибрационной технологией;
- Механическая регулировка зазора между верхней и нижней балкой
- Механическая система регулировки угла загиба в диапазоне от 0° до 135°;
- Переносная ножная педаль позволяет оператору мобильно управлять станком, одновременно работая с подачей листа;
- Давление цилиндра – 15 мПа;
- Размер сегментов на Stalex HW3050: 75 мм – 6 шт.; 100 мм – 4 шт.; 125 мм – 10 шт.; 150 мм – 6 шт.;

