

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ HSS



Дисковая пила HSS 225x2,0x32 Dm05 Варо 2/8/45
+2/11/63 z140 Bw; для стали; S=2-4мм;

Емакс=55мм

Артикул: F0004 z=140

ОПИСАНИЕ

Дисковая пила Stalex HSS 225x2,0x32 Dm05 Варо 2/8/45+2/11/63 z140 Bw; для стали;
S=2÷4мм; Емакс=55мм

HSS – дисковая пила из быстрорежущей стали

Dm05 Варо – покрытие на фрезе

Поверхность VAPO это покрытие, полученное в результате окисления, представляющее собой оксидную пленку с микропорами, глубиной до 3 мкм, позволяющее снять поверхностные напряжения в фрезе после механической обработки и обеспечивающее наилучшее охлаждение за счет задержки СОЖ в микропорах покрытия. Подходит для резки труб всех типов и заготовок сплошного сечения из конструкционных сталей.

Данное покрытие рекомендуем использовать с максимальным охлаждением в зоне реза.

2/8/45+2/11/63 – размеры штифтовых отверстий

Дисковая пила имеет 2 типа штифтовых отверстий для крепления диска на станке

- 1) 2/8/45 – 2 отверстия / диаметр отверстия 8мм / на расстоянии друг от друга 45мм
- 2) 2/11/63 – 2 отверстия / диаметр отверстия 11мм / на расстоянии друг от друга 63мм

Bw – стандартная форма зуба, для резки труб от D10 до D325мм

Материал заготовок – сталь

S – Толщина стенки заготовки

Емакс – максимальный размер заготовки (диаметр или квадрат, параметра прямоугольник на дисковых пилах нет)

Дисковая пила HSS 225x2,0x32 Dm05 Vapo 2/8/45 +2/11/63 z180 Bw; для стали; S=1-2мм; Емакс=55мм

Артикул: F0004 z=180

ОПИСАНИЕ

Дисковая пила Stalex HSS 225x2,0x32 Dm05 Vapo 2/8/45+2/11/63 z180 Bw; для стали; S=1÷2мм; Емакс=55мм

HSS – дисковая пила из быстрорежущей стали

Dm05 Vapo – покрытие на фрезе

Поверхность VAPO это покрытие, полученное в результате окисления, представляющее собой оксидную пленку с микропорами, глубиной до 3 мкм, позволяющее снять поверхностные напряжения в фрезе после механической обработки и обеспечивающее наилучшее охлаждение за счет задержки СОЖ в микропорах покрытия. Подходит для резки труб всех типов и заготовок сплошного сечения из конструкционных сталей.

Данное покрытие рекомендуем использовать с максимальным охлаждением в зоне реза.

2/8/45+2/11/63 – размеры штифтовых отверстий

Дисковая пила имеет 2 типа штифтовых отверстий для крепления диска на станке

- 1) 2/8/45 – 2 отверстия / диаметр отверстия 8мм / на расстоянии друг от друга 45мм
- 2) 2/11/63 – 2 отверстия / диаметр отверстия 11мм / на расстоянии друг от друга 63мм

Bw – стандартная форма зуба, для резки труб от D10 до D325мм

Материал заготовок – сталь

S – Толщина стенки заготовки

Емакс – максимальный размер заготовки (диаметр или квадрат, параметра прямоугольник на дисковых пилах нет)

Дисковая пила HSS 275x2,0x32 Dmo5 Varo 2/8/45 +2/11/63 z200 Bw; для стали; S=1-2мм;

Емакс=65мм

Артикул: F0008 z=200

ОПИСАНИЕ

Дисковая пила Stalex HSS 275x2,0x32 Dmo5 Varo 2/8/45+2/11/63 z200 Bw; для стали; S=1÷2мм; Емакс=65мм

HSS – дисковая пила из быстрорежущей стали

Dmo5 Varo – покрытие на фрезе

Поверхность VAPО это покрытие, полученное в результате окисления, представляющее собой оксидную пленку с микропорами, глубиной до 3 мкм, позволяющее снять поверхностные напряжения в фрезе после механической обработки и обеспечивающее наилучшее охлаждение за счет задержки СОЖ в микропорах покрытия. Подходит для резки труб всех типов и заготовок сплошного сечения из конструкционных сталей.

Данное покрытие рекомендуем использовать с максимальным охлаждением в зоне реза.

2/8/45+2/11/63 – размеры штифтовых отверстий

Дисковая пила имеет 2 типа штифтовых отверстий для крепления диска на станке

1) 2/8/45 – 2 отверстия / диаметр отверстия 8мм / на расстоянии друг от друга 45мм

2) 2/11/63 – 2 отверстия / диаметр отверстия 11мм / на расстоянии друг от друга 63мм

Bw – стандартная форма зуба, для резки труб от D10 до D325мм

Материал заготовок – сталь

S – Толщина стенки заготовки

Емакс – максимальный размер заготовки (диаметр или квадрат, параметра прямоугольник на дисковых пилах нет)

Дисковая пила HSS 315x2,0x40 Dmo5 Varo 2/8/55 +4/12/64 z220 Bw; для стали; S=1-2мм;

Емакс=75мм

Артикул: F0027 z=220

ОПИСАНИЕ

Дисковая пила Stalex HSS 315x2,0x40 Dmo5 Varo 2/8/55+4/12/64 z220 Bw; для стали; S=1÷2мм; Емакс=75мм

HSS – дисковая пила из быстрорежущей стали

Dmo5 Varo – покрытие на фрезе

Поверхность VAPО это покрытие, полученное в результате окисления, представляющее собой оксидную пленку с микропорами, глубиной до 3 мкм, позволяющее снять поверхностные напряжения в фрезе после механической обработки и обеспечивающее наилучшее охлаждение за счет задержки СОЖ в микропорах покрытия. Подходит для резки труб всех типов и заготовок сплошного сечения из конструкционных сталей.

Данное покрытие рекомендуем использовать с максимальным охлаждением в зоне реза.

2/8/45+2/11/63 – размеры штифтовых отверстий

Дисковая пила имеет 2 типа штифтовых отверстий для крепления диска на станке

- 1) 2/8/45 – 2 отверстия / диаметр отверстия 8мм / на расстоянии друг от друга 45мм
- 2) 2/11/63 – 2 отверстия / диаметр отверстия 11мм / на расстоянии друг от друга 63мм

Bw – стандартная форма зуба, для резки труб от D10 до D325мм

Материал заготовок – сталь

S – Толщина стенки заготовки

Емакс – максимальный размер заготовки (диаметр или квадрат, параметра прямоугольник на дисковых пилах нет)

Дисковая пила HSS 315x2,5x40 Dmo5 Vapo 2/8/55 +4/12/64 z200 Bw; для стали; S=2-4мм;

Емакс=75мм

Артикул: F0069 z=200

ОПИСАНИЕ

Дисковая пила Stalex HSS 315x2,5x40 Dmo5 Vapo 2/8/55+4/12/64 z200 Bw; для стали; S=2÷4мм; Емакс=75мм

HSS – дисковая пила из быстрорежущей стали

Dmo5 Vapo – покрытие на фрезе

Поверхность VAPO это покрытие, полученное в результате окисления, представляющее собой оксидную пленку с микропорами, глубиной до 3 мкм, позволяющее снять поверхностные напряжения в фрезе после механической обработки и обеспечивающее наилучшее охлаждение за счет задержки СОЖ в микропорах покрытия. Подходит для резки труб всех типов и заготовок сплошного сечения из конструкционных сталей.

Данное покрытие рекомендуем использовать с максимальным охлаждением в зоне реза.

2/8/45+2/11/63 – размеры штифтовых отверстий

Дисковая пила имеет 2 типа штифтовых отверстий для крепления диска на станке

- 1) 2/8/45 – 2 отверстия / диаметр отверстия 8мм / на расстоянии друг от друга 45мм
- 2) 2/11/63 – 2 отверстия / диаметр отверстия 11мм / на расстоянии друг от друга 63мм

Bw – стандартная форма зуба, для резки труб от D10 до D325мм

Материал заготовок – сталь

S – Толщина стенки заготовки

Емакс – максимальный размер заготовки (диаметр или квадрат, параметра прямоугольник на дисковых пилах нет)

Дисковая пила HSS 250x2,0x32 Dm05 Varo 2/8/45
+2/11/63 z180 Bw; для стали; S=1-2мм;

Емакс=60мм

Артикул: F0142 z=180

ОПИСАНИЕ

Дисковая пила Stalex HSS 250x2,0x32 Dm05 Varo 2/8/45+2/11/63 z180 Bw; для стали;
S=1÷2мм; Емакс=60мм

HSS – дисковая пила из быстрорежущей стали

Dm05 Varo – покрытие на фрезе

Поверхность VAPO это покрытие, полученное в результате окисления, представляющее собой оксидную пленку с микропорами, глубиной до 3 мкм, позволяющее снять поверхностные напряжения в фрезе после механической обработки и обеспечивающее наилучшее охлаждение за счет задержки СОЖ в микропорах покрытия. Подходит для резки труб всех типов и заготовок сплошного сечения из конструкционных сталей.

Данное покрытие рекомендуем использовать с максимальным охлаждением в зоне реза.

2/8/45+2/11/63 – размеры штифтовых отверстий

Дисковая пила имеет 2 типа штифтовых отверстий для крепления диска на станке

1) 2/8/45 – 2 отверстия / диаметр отверстия 8мм / на расстоянии друг от друга 45мм

2) 2/11/63 – 2 отверстия / диаметр отверстия 11мм / на расстоянии друг от друга 63мм

Bw – стандартная форма зуба, для резки труб от D10 до D325мм

Материал заготовок – сталь

S – Толщина стенки заготовки

Емакс – максимальный размер заготовки (диаметр или квадрат, параметра прямоугольник на дисковых пилах нет)

Дисковая пила HSS 275x2,5x32 Dm05 Varo 2/8/45
+2/11/63 z180 Bw; для стали; S=2-4мм;

Емакс=65мм

Артикул: F0144 z=180

ОПИСАНИЕ

Дисковая пила Stalex HSS 275x2,5x32 Dm05 Varo 2/8/45+2/11/63 z180 Bw; для стали;
S=2÷4мм; Емакс=65мм

HSS – дисковая пила из быстрорежущей стали

Dm05 Varo – покрытие на фрезе

Поверхность VAPO это покрытие, полученное в результате окисления, представляющее собой оксидную пленку с микропорами, глубиной до 3 мкм, позволяющее снять поверхностные напряжения в фрезе после механической обработки и обеспечивающее наилучшее охлаждение за счет задержки СОЖ в микропорах покрытия. Подходит для резки труб всех типов и заготовок сплошного сечения из конструкционных сталей.

Данное покрытие рекомендуем использовать с максимальным охлаждением в зоне реза.

2/8/45+2/11/63 – размеры штифтовых отверстий

Дисковая пила имеет 2 типа штифтовых отверстий для крепления диска на станке

- 1) 2/8/45 – 2 отверстия / диаметр отверстия 8мм / на расстоянии друг от друга 45мм
- 2) 2/11/63 – 2 отверстия / диаметр отверстия 11мм / на расстоянии друг от друга 63мм

Bw – стандартная форма зуба, для резки труб от D10 до D325мм

Материал заготовок – сталь

S – Толщина стенки заготовки

Емакс – максимальный размер заготовки (диаметр или квадрат, параметра прямоугольник на дисковых пилах нет)

Дисковая пила HSS 250x2,5x32 Dm05 Vapo 2/8/45 +2/11/63 z160 Bw; для стали; S=2-4мм;

Емакс=60мм

Артикул: F0147 z=160

ОПИСАНИЕ

Дисковая пила Stalex HSS 250x2,5x32 Dm05 Vapo 2/8/45+2/11/63 z160 Bw; для стали; S=2÷4мм; Емакс=60мм

HSS – дисковая пила из быстрорежущей стали

Dm05 Vapo – покрытие на фрезе

Поверхность VAPО это покрытие, полученное в результате окисления, представляющее собой оксидную пленку с микропорами, глубиной до 3 мкм, позволяющее снять поверхностные напряжения в фрезе после механической обработки и обеспечивающее наилучшее охлаждение за счет задержки СОЖ в микропорах покрытия. Подходит для резки труб всех типов и заготовок сплошного сечения из конструкционных сталей.

Данное покрытие рекомендуем использовать с максимальным охлаждением в зоне реза.

2/8/45+2/11/63 – размеры штифтовых отверстий

Дисковая пила имеет 2 типа штифтовых отверстий для крепления диска на станке

- 1) 2/8/45 – 2 отверстия / диаметр отверстия 8мм / на расстоянии друг от друга 45мм
- 2) 2/11/63 – 2 отверстия / диаметр отверстия 11мм / на расстоянии друг от друга 63мм

Bw – стандартная форма зуба, для резки труб от D10 до D325мм

Материал заготовок – сталь

S – Толщина стенки заготовки

Емакс – максимальный размер заготовки (диаметр или квадрат, параметра прямоугольник на дисковых пилах нет)

Дисковая пила HSS 350x2,5x32 Dm05 Varo 2/8/45
+2/11/63 z220 Bw; для стали; S=2-4мм;

Емакс=80мм

Артикул: F0186 z=220

ОПИСАНИЕ

Дисковая пила Stalex HSS 350x2,5x32 Dm05 Varo 2/8/45+2/11/63 z220 Bw; для стали;
S=2÷4мм; Емакс=80мм

HSS – дисковая пила из быстрорежущей стали
Dm05 Varo – покрытие на фрезе

Поверхность VAPO это покрытие, полученное в результате окисления, представляющее собой оксидную пленку с микропорами, глубиной до 3 мкм, позволяющее снять поверхностные напряжения в фрезе после механической обработки и обеспечивающее наилучшее охлаждение за счет задержки СОЖ в микропорах покрытия. Подходит для резки труб всех типов и заготовок сплошного сечения из конструкционных сталей.

Данное покрытие рекомендуем использовать с максимальным охлаждением в зоне реза.

2/8/45+2/11/63 – размеры штифтовых отверстий

Дисковая пила имеет 2 типа штифтовых отверстий для крепления диска на станке

- 1) 2/8/45 – 2 отверстия / диаметр отверстия 8мм / на расстоянии друг от друга 45мм
- 2) 2/11/63 – 2 отверстия / диаметр отверстия 11мм / на расстоянии друг от друга 63мм

Bw – стандартная форма зуба, для резки труб от D10 до D325мм

Материал заготовок – сталь

S – Толщина стенки заготовки

Емакс – максимальный размер заготовки (диаметр или квадрат, параметра прямоугольник на дисковых пилах нет)

Дисковая пила HSS 350x2,0x32 Dm05 Varo 2/8/45
+2/11/63 z240 Bw; для стали; S=1-2мм;

Емакс=80мм

Артикул: F1123 z=240

ОПИСАНИЕ

Дисковая пила Stalex HSS 350x2,0x32 Dm05 Varo 2/8/45+2/11/63 z240 Bw; для стали;
S=1÷2мм; Емакс=80мм

HSS – дисковая пила из быстрорежущей стали

Dm05 Varo – покрытие на фрезе

Поверхность VAPO это покрытие, полученное в результате окисления, представляющее собой оксидную пленку с микропорами, глубиной до 3 мкм, позволяющее снять поверхностные напряжения в фрезе после механической обработки и обеспечивающее наилучшее охлаждение за счет задержки СОЖ в микропорах покрытия. Подходит для резки труб всех типов и заготовок сплошного сечения из конструкционных сталей.

Данное покрытие рекомендуем использовать с максимальным охлаждением в зоне реза.

2/8/45+2/11/63 – размеры штифтовых отверстий

Дисковая пила имеет 2 типа штифтовых отверстий для крепления диска на станке

1) 2/8/45 – 2 отверстия / диаметр отверстия 8мм / на расстоянии друг от друга 45мм

2) 2/11/63 – 2 отверстия / диаметр отверстия 11мм / на расстоянии друг от друга 63мм

Bw – стандартная форма зуба, для резки труб от D10 до D325мм

Материал заготовок – сталь

S – Толщина стенки заготовки

Емакс – максимальный размер заготовки (диаметр или квадрат, параметра прямоугольник на дисковых пилах нет)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru