

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ВАЛЬЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ HSR-2070



Гидравлический вальцовочный станок Stalex HSR-2070x4.5

ОПИСАНИЕ

Вальцовочный станок предназначен для придания листу цилиндрической формы различного радиуса. Применяется на небольших производствах для изготовления комплектующих вентиляции, водосточного оборудования, дымоходов, правке плоских заготовок, подгибке кромок и т. д.

Выносная педаль дублируется пультом управления на станине станка. Цепная передача передаёт вращение с электродвигателя на валы. Верхний вал откидной, что обеспечивает легкое снятие готовых изделий. Откидной вал оснащен замком для предотвращения его самопроизвольного раскрытия в процессе работы.

Особенности

- Все три вала приводятся в движение гидравлической системой.
- Возможность гибки на конус.
- Цилиндры протяжного ролика регулируются синхронно.
- Ножная педаль управления движением вперёд/назад снабжена защитным кожухом.
- Положение протяжного ролика при его перемещении вверх и вниз отображается на цифровом дисплее.
- Все валки выполнены из высококачественного стального сплава и закалены.
- Жёсткая стальная конструкция обеспечивает точную и плавную работу механизмов и долгий срок службы.
- Верхний валок откидывается для беспрепятственного извлечения обработанной заготовки.
- Верхний вал вращается в обе стороны.
- Набор инструмента в стандартной комплектации.

Технические характеристики

- Рабочая длина 2070 мм
- Толщина материала 4,5 мм
- Диаметр валов 181 мм
- Мощность 4,2 кВт
- Масса 2870 кг

Гидравлический вальцовочный станок Stalex HSR-2070x6.5

ОПИСАНИЕ

Вальцовочный станок предназначен для придания листу цилиндрической формы различного радиуса. Применяется на небольших производствах для изготовления комплектующих вентиляции, водосточного оборудования, дымоходов, правке плоских заготовок, подгибке кромок и т. д.

Выносная педаль дублируется пультом управления на станине станка. Цепная передача передаёт вращение с электродвигателя на валы. Верхний вал откидной, что обеспечивает легкое снятие готовых изделий. Откидной вал оснащен замком для предотвращения его самопроизвольного раскрытия в процессе работы.

Благодаря опорному валу в правой части машины можно изготавливать конические изделия. Для этого необходимо обеспечить зажатие заготовки только вблизи опорного валика.



Особенности

- Все три вала приводятся в движение гидравлической системой.
- Возможность гибки на конус.
- Цилиндры протяжного ролика регулируются синхронно.
- Ножная педаль управления движением вперёд/назад снабжена защитным кожухом.
- Положение протяжного ролика при его перемещении вверх и вниз отображается на цифровом дисплее.
- Все валки выполнены из высококачественного стального сплава и закалены.
- Жёсткая стальная конструкция обеспечивает точную и плавную работу механизмов и долгий срок службы.
- Верхний валок откидывается для беспрепятственного извлечения обработанной заготовки.
- Верхний вал вращается в обе стороны.
- Набор инструмента в стандартной комплектации.

Технические характеристики

- Рабочая длина 2070 мм
- Толщина материала 6,5 мм
- Диаметр валов 191 мм
- Мощность 4,0 кВт
- Масса 3110 кг

Станок вальцовочный гидравлический STALEX HSR-2070x8.5

ОПИСАНИЕ

Характеристики: - Все три вала приводятся в движение гидравлической системой - Цилиндры протяжного ролика регулируются синхронно - Положение протяжного ролика при его перемещении вверх и вниз отображается на цифровом дисплее - Все валки выполнены из высококачественного стального сплава и закалены - Жёсткая стальная конструкция обеспечивает точную и плавную работу механизмов и долгий срок службы - Верхний валок откидывается для беспрепятственного извлечения обработанной заготовки - Возможность гибки на конус - Верхний вал вращается в обе стороны - Поставляется с функцией конусной гибки - Набор инструмента в стандартной комплектации - Ножная педаль управления движением вперёд/назад снабжена защитным кожухом

Наименование STALEX HSR-2070x8.5

Артикул 391139

Макс. толщина листа (без предподгиба) 8,5 мм

Макс. толщина листа (с предподгибом) до 5,0 мм

Предел текучести 245 МПа

Макс. толщина вальцовки (нержавеющая сталь) * 4,5 мм

Макс. ширина вальцовки 2070 мм

Диаметр вальца 200 мм Мин. Ø завальцовки 250 мм

Скорость вращения 4,5 об/мин

Мощность двигателя 5,5 кВт

Станок вальцовочный гидравлический STALEX HSR-2070x12 (391132/HER)

ОПИСАНИЕ

Станок вальцовочный гидравлический STALEX HSR-2070x12 (391132/HER) предназначен для предания листу цилиндрической формы различного радиуса, данное оборудование широко применяется для изготовления комплектующих вентиляции, водосточного оборудования, в случаях производства цилиндрических и конических изделий, правке плоских заготовок, подгибке кромок. Выносная педаль дублируется пультом управления на станине станка. Цепная передача передаёт вращение с электродвигателя на валы. Верхний вал откидной, для легкого снятия готовых изделий. Откидной вал оснащен замком для предотвращения его самопроизвольного раскрытия в процессе работы.

Изготовление конуса - при помощи станка можно изготавливать конические изделия. Для этого предназначен опорный валик в правой части машины. Для чего необходимо обеспечить зажатие заготовки только вблизи опорного валика.

- Все три вала приводятся в движение гидравлической системой
- Цилиндры протяжного ролика регулируются синхронно
- Положение протяжного ролика при его перемещении вверх и вниз отображается на цифровом дисплее
- Все валки выполнены из высококачественного стального сплава и закалены
- Жёсткая стальная конструкция обеспечивает точную и плавную работу механизмов и долгий срок службы
- Верхний валок откидывается для беспрепятственного извлечения обработанной заготовки
- Возможность гибки на конус
- Верхний вал вращается в обе стороны
- Поставляется с функцией конусной гибки
- Набор инструмента в стандартной комплектации
- Ножная педаль управления движением вперёд/назад снабжена защитным кожухом

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Привод	гидравлический
Рабочая длина, мм	2070
Максимальная толщина листа, мм	12
Диаметр вала, мм	240
Частота вращения вала, об/мин	4.2
Габариты (ДхШхВ)	3130*1160*1520
Масса, кг	3480
Мощность, кВт	5.5

Гидравлический вальцовочный станок Stalex HSR-2070x10

ОПИСАНИЕ

Гидравлический вальцовочный станок Stalex HSR-2070x10 предназначен для предания листу цилиндрической формы различного радиуса.

Преимущества

- Данное оборудование широко применяется для изготовления комплектующих вентиляции, водосточного оборудования, в случаях производства цилиндрических и конических изделий, правке плоских заготовок, подгибке кромок.
- Выносная педаль дублируется пультом управления на станине станка.
- Цепная передача передаёт вращение с электродвигателя на валы.
- Верхний вал откидной, для легкого снятия готовых изделий.
- Откидной вал оснащен замком для предотвращения его самопроизвольного раскрытия в процессе работы.
- Изготовление конуса - при помощи станка можно изготавливать конические изделия. Для этого предназначен опорный валик в правой части машины. Для чего необходимо обеспечить зажатие заготовки только вблизи опорного валика.
- Все три вала приводятся в движение гидравлической системой
- Цилиндры протяжного ролика регулируются синхронно
- Положение протяжного ролика при его перемещении вверх и вниз отображается на цифровом дисплее
- Все валки выполнены из высококачественного стального сплава и закалены
- Жёсткая стальная конструкция обеспечивает точную и плавную работу механизмов и долгий срок службы
- Верхний валок откидывается для беспрепятственного извлечения обработанной заготовки
- Ножная педаль управления движением вперёд/назад снабжена защитным кожухом

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru