По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231 **Ангарск** (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 **Астрахань** (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курган (3522)50-90-47 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73

Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саранск (8342)22-96-24 **Саратов** (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17 **Тамбов** (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35 Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

https://stalex.nt-rt.ru/ || stl@nt-rt.ru

TEXHUYECKOE ОПИСАНИЕ НА Гильотины гидравлические HSB



Гильотина гидравлическая STALEX HSB 2500х4 (101924)

ОПИСАНИЕ

Гильотина гидравлическая Stalex HSB предназначена для быстрой и точной резки в тяжелом машиностроении в ряду предприятий занятых металлургических, машиностроительных и других отраслях.

Режущая балка с поворотным ходом ножа перемещается относительно неподвижной точки, оптимизированный угол резания, прочная массивная конструкция, стол с неподвижными ножами и шариковыми опорами для подачи листа в зону резания, гидроцилиндры передающие усилие на режущую балку и моторизированные задние упоры. Данное исполнение признано надёжным и качественным решением и является классическим образцом гидравлических гильотин.

Гидравлический привод и закаленные режущие ножи обеспечивают стабильный качественный рез.

В серии HSB оптимизированный угол резки, а также простая и надёжная система регулировки точного зазора между верхним и нижним ножом – что позволяет выполнять ровный качественный рез на максимальную рабочую длину.

Узел регулировки находится с боковой стороны на раме станка – позволяющий оператору изменить параметры в зависимости от: толщины обрабатываемого материла; марки обрабатываемого материла; коэффициента материала.

Конструкция станка имеет высокую жёсткость и стабильность, нужный эффект достигается за счёт термической обработки на собственном производстве, с целью изменения структуры и свойств, для повышения прочности, твердости и устойчивости к вибрации готового изделия.

Рабочий стол оснащён шаровыми опорами, позволяющими облегчить подачу прокатного листа в станок, учитывая максимальную толщину листа и рабочую длину гильотины.

Усовершенствованная встроенная гидравлическая система работы станка и соединения трубопроводов гарантируют надёжность и безопасность работы.

Электрические компоненты марки Schneider (Франция) соответствуют международному стандарту безопасности обеспечивая надёжный и длительный срок службы.

Все кнопки управления и встроенный контроллер фиксируются на подвижном блоке управления.

Передние рычаги на рабочем столе станка с ручной регулировкой фиксации длины и положения листа.

Моторизированный задний упор с возможностью изменения (понижения) скорости.



| Привод | электромеханический |
|--------------------------------|---------------------|
| Напряжение, В | 380 |
| Максимальная толщина листа, мм | 3 |
| Рабочая длина, мм | 1500 |
| Размер ножей, мм | 1500 |
| Угол резки, ° | 2°25′ |
| Количество резов | 2 |
| Габариты (ДхШхВ) | 2300*1020*1200 |
| Масса, кг | 1700 |
| Мощность, кВт | 3 |
| Задний упор, мм | 350 |
| | |

Гильотина гидравлическая STALEX HSB 2500x6 (101925)

В серии HSB оптимизированный угол резки, а также простая и надёжная система регулировки точного зазора между верхним и нижним ножом – что позволяет выполнять ровный качественный рез на максимальную рабочую длину.

Узел регулировки находится с боковой стороны на раме станка – позволяющий оператору изменить параметры в зависимости от: толщины обрабатываемого материла; марки обрабатываемого материла; коэффициента материала.

Конструкция станка имеет высокую жёсткость и стабильность, нужный эффект достигается за счёт термической обработки на собственном производстве, с целью изменения структуры и свойств, для повышения прочности, твердости и устойчивости к вибрации готового изделия.

Рабочий стол оснащён шаровыми опорами, позволяющими облегчить подачу прокатного листа в станок, учитывая максимальную толщину листа и рабочую длину гильотины.

Усовершенствованная встроенная гидравлическая система работы станка и соединения трубопроводов гарантируют надёжность и безопасность работы.

Электрические компоненты марки Schneider (Франция) соответствуют международному стандарту безопасности обеспечивая надёжный и длительный срок службы.

Все кнопки управления и встроенный контроллер фиксируются на подвижном блоке управления.

Передние рычаги на рабочем столе станка с ручной регулировкой фиксации длины и положения листа.

Моторизированный задний упор с возможностью изменения (понижения) скорости.



| Максимальная толщина листа, мм | 6 |
|--------------------------------|----------------|
| Рабочая длина, мм | 2500 |
| Угол резки, ° | 1°30′ |
| Габариты (ДхШхВ) | 3200*1680*1750 |
| Масса, кг | 5000 |
| Мощность, кВт | 7.5 |
| Задний упор, мм | 20-600 |
| Глубина зева, мм | 150 |
| Высота стола, мм | 800 |
| Емкость масляного бака, л | 215 |

Гильотина гидравлическая STALEX HSB 2500x8 (101926)

В серии HSB оптимизированный угол резки, а также простая и надёжная система регулировки точного зазора между верхним и нижним ножом – что позволяет выполнять ровный качественный рез на максимальную рабочую длину.

Узел регулировки находится с боковой стороны на раме станка – позволяющий оператору изменить параметры в зависимости от: толщины обрабатываемого материла; марки обрабатываемого материла; коэффициента материала.

Конструкция станка имеет высокую жёсткость и стабильность, нужный эффект достигается за счёт термической обработки на собственном производстве, с целью изменения структуры и свойств, для повышения прочности, твердости и устойчивости к вибрации готового изделия.

Рабочий стол оснащён шаровыми опорами, позволяющими облегчить подачу прокатного листа в станок, учитывая максимальную толщину листа и рабочую длину гильотины.

Усовершенствованная встроенная гидравлическая система работы станка и соединения трубопроводов гарантируют надёжность и безопасность работы.

Электрические компоненты марки Schneider (Франция) соответствуют международному стандарту безопасности обеспечивая надёжный и длительный срок службы.

Все кнопки управления и встроенный контроллер фиксируются на подвижном блоке управления.

Передние рычаги на рабочем столе станка с ручной регулировкой фиксации длины и положения листа.

Моторизированный задний упор с возможностью изменения (понижения) скорости.



| Максимальная толщина листа, мм | 8 |
|--------------------------------|----------------|
| Рабочая длина, мм | 2500 |
| Угол резки, ° | 1°30′ |
| Габариты (ДхШхВ) | 3220*1750*1850 |
| Масса, кг | 6000 |
| Мощность, кВт | 11 |
| Задний упор, мм | 20-600 |
| Глубина зева, мм | 150 |
| Высота стола, мм | 800 |
| Емкость масляного бака, л | 215 |

Гильотина гидравлическая STALEX HSB 2500x10 (101927)

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

| Максимальная толщина листа, мм | 10 |
|--------------------------------|----------------|
| Рабочая длина, мм | 2500 |
| Угол резки, ° | 1°30′ |
| Габариты (ДхШхВ) | 3250*1750*1850 |
| Масса, кг | 7300 |
| Мощность, кВт | 11 |
| Задний упор, мм | 20-600 |
| Глубина зева, мм | 150 |
| Высота стола, мм | 800 |
| Емкость масляного бака, л | 215 |



Гильотина гидравлическая STALEX HSB 2500x12 (101928)

| Максимальная толщина листа, мм | 12 |
|--------------------------------|----------------|
| Рабочая длина, мм | 2500 |
| Угол резки, ° | 1°30′ |
| Габариты (ДхШхВ) | 3280*1850*1950 |
| Масса, кг | 9000 |
| Мощность, кВт | 15 |
| Задний упор, мм | 20-600 |
| Глубина зева, мм | 150 |
| Высота стола, мм | 800 |
| Емкость масляного бака, л | 250 |

Гильотина гидравлическая STALEX HSB 3200x6 (101929)

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

| Максимальная толщина листа, мм | 6 |
|--------------------------------|----------------|
| Рабочая длина, мм | 3200 |
| Угол резки, ° | 1°30′ |
| Габариты (ДхШхВ) | 3900*1680*1750 |
| Масса, кг | 6000 |
| Мощность, кВт | 7.5 |
| Задний упор, мм | 20-600 |
| Глубина зева, мм | 150 |
| Высота стола, мм | 800 |
| Емкость масляного бака, л | 215 |



Гильотина гидравлическая STALEX HSB 3200x8 (101930)

| Максимальная толщина листа, мм | 8 |
|--------------------------------|----------------|
| Рабочая длина, мм | 3200 |
| Угол резки, ° | 1°30′ |
| Габариты (ДхШхВ) | 3950*1700*1800 |
| Масса, кг | 7200 |
| Мощность, кВт | 11 |
| Задний упор, мм | 20-600 |
| Глубина зева, мм | 150 |
| Высота стола, мм | 800 |
| Емкость масляного бака, л | 215 |

Гильотина гидравлическая STALEX HSB 3200x10 (101931))

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

| Максимальная толщина листа, мм | 10 |
|--------------------------------|----------------|
| Рабочая длина, мм | 3200 |
| Угол резки, ° | 1°45′ |
| Габариты (ДхШхВ) | 3950*1750*1850 |
| Масса, кг | 8000 |
| Мощность, кВт | 11 |
| Задний упор, мм | 20-600 |
| Глубина зева, мм | 150 |
| Высота стола, мм | 800 |
| Емкость масляного бака, л | 220 |



Гильотина гидравлическая STALEX HSB 3200x12 (101932)

| Максимальная толщина листа, мм | 12 |
|--------------------------------|----------------|
| Рабочая длина, мм | 3200 |
| Угол резки, ° | 1°45′ |
| Габариты (ДхШхВ) | 4050*1850*1850 |
| Масса, кг | 10900 |
| | 10 F |
| Мощность, кВт | 20-600 |
| Задний упор, мм | |
| Глубина зева, мм | 150 |
| Высота стола, мм | 800 |
| Емкость масляного бака, л | 260 |

Á HG€€¢FÎÁÇF€FJHHD

ÁÙVŒŠÒÝÆÛÓÁ

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

| Максимальная толщина листа, мм | FÎ |
|--------------------------------|-----------------|
| Рабочая длина, мм | 3200 |
| Угол резки, ° | G» |
| Габариты (ДхШхВ) | l€Í€EGFÍ€EG€€€€ |
| Масса, кг | FH€€€ |
| Мощность, кВт | FÌ Ě |
| Задний упор, мм | 20-600 |
| Глубина зева, мм | 150 |
| Высота стола, мм | 000 |
| Емкость масляного бака, л | cî c |
| | |



Á I€€€¢ÎÁÇF€FJHID

ÁÙVŒŠÒÝÆPÙÓÁ

| Максимальная толщина листа, мм | 12 |
|--------------------------------|----------------|
| Рабочая длина, мм | 3200 |
| Угол резки, ° | 1°15' |
| Габариты (ДхШхВ) | 4050*1850*1850 |
| Масса, кг | 10900 |
| Мощность, кВт | 18.5 |
| Задний упор, мм | 20-600 |
| | 150 |
| Глубина зева, мм | 800 |
| Высота стола, мм | 200 |
| Емкость масляного бака, л | 200 |

Гильотина гидравлическая Stalex HSB 4000x8

| | < G 6 '(\$\$\$I , |
|---------------------------------|---------------------------|
| Длина резания (мм) | 4000 |
| Толщина листа (мм) | 0.8-8 |
| Угол резания | 1°45′ |
| Моторизованный задний упор (мм) | 20-60 |
| Глубина зева (мм) | 0 150 |
| Высота стола (мм) | по запросу |
| Поддерживающие кронштейны (шт) | по запросу |
| Масляный бак (л) | по запросу |
| Мощность двигателя (кВт) | 11 |
| Размеры машины (см) | 405x185x185 |



Гильотина гидравлическая STALEX HSB 4000x10 (101935)

| Максимальная толщина листа, мм | 10 |
|--------------------------------|----------------|
| Рабочая длина, мм | 4000 |
| Угол резки, ° | 1°45′ |
| Габариты (ДхШхВ) | 4050*1850*1850 |
| | |
| Мощность, кВт | 15 |
| Задний упор, мм | 20-600 |
| Глубина зева, мм | 150 |

Гильотина гидравлическая Stalex HSB 4000x13

| | < G6 '(\$\$\$1 % |
|----------|-------------------|
| Á ÁÇ D | I€€€ |
| Á ÁÇ D | F ÌÜ H |
| Á | F»lĺ |
| Á Á ÁÇ D | ŒÎ€ |
| Á ÁÇ D | €ÁFÍ€ |
| Á ÁÇ D | Á |
| Á ÁÇ D | Á |
| Á ÁÇ D | Á |
| Á ÁÇ D | FÌĚ |
| Á ÁÇ D | F€ FÌÍ FJ€ |



Гильотина гидравлическая Stalex HSB 4000x16

| | < G6 '(\$\$\$1 % |
|----------|-------------------|
| Á ÁÇ D | I€€€ |
| Á ÁÇ D | FĒĒ |
| Á | G» |
| Á Á ÁÇ D | ŒÎ€ |
| Á ÁÇ D | €Æ⊤Í€ |
| Á ÁÇ D | Á |
| Á ÁÇ D | Á |
| Á ÁÇD | Á |
| Á ÁÇ D | Œ |
| Á ÁÇ D | lFÍ FÌÍ FJÍ |
| ÁÇ D | Á |

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 **Киров** (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курган (3522)50-90-47 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73

Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саранск (8342)22-96-24 **Саратов** (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17 **Тамбов** (4752)50-40-97 **Тверь** (4822)63-31-35 Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Ульяновск (8422)24-23-59 **Уфа** (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

https://stalex.nt-rt.ru/ || stl@nt-rt.ru