

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ТРУБОГИБЫ, ПРОФИЛЕГИБЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НРВМ40HV, НРВМ50HV



Трубогиб электрогидравлический STALEX НРВМ40HV (391022)

ОПИСАНИЕ

Станок оснащен наклоняемым гибочным механизмом. Механизм работает как в вертикальном, так и горизонтальном положении. После того как вы выбрали необходимое рабочее положение, вставьте материал для гибки между валками. Для того чтобы получить необходимый процесс гибки, на направляющем валке выберите направление гибки.

Необходимый профиль гибки достигается постепенным перемещением верхнего вала вниз, который работает от гидростанции. Направляющие валки приводятся в действие гибочным механизмом, который работает от электродвигателя. Это позволяет выполнять повторные перемещения в обоих направлениях. Пуск электродвигателя в обоих направлениях осуществляется при помощи двойной педали.

Особенности:

- Мощная стальная сварная рама
- Передвижная панель управления
- Гидравлический привод верхнего вала
- Вдоль перемещения верхнего ролика на станке установлена шкала повторяемости
- Датчик системы давления
- Ролики имеют возможность регулировки ширины
- Станок имеет возможность работы в вертикальном и горизонтальном положении

		<F6A(\$<J	
<p>ËÄ Á Ç D</p>	Á Á)\$)\$ &Ä Ç ËÄ Á Ã€€ D	Á Á Á
	Á Á)\$ &Ä &Ä Ç ËÄ Á Ã€€ D	
	Á Ç Á D	*\$ &Ä Ç ËÄ Á Ã€€ D	
	Ç Á Á Á D Á	«%Ç ËÄ Á Á F€€ D	
	Á Á	«'\$ &') &'(\$ &'() &')\$ &') &'*\$ &'*) &'+\$ &Ä Ç ËÄ Á Ã€€ D	<p>ÜÓTI €Á€ G</p> <p>ÜÓTI €ÁÍ G</p> <p>ÜÓTI €Á€ G</p> <p>ÜÓTI €ÁÍ G</p> <p>ÜÓTI €Á€ G</p> <p>ÜÓTI €ÁÍ G</p> <p>ÜÓTI €Á€ G</p> <p>ÜÓTI €Á€ G</p> <p>ÜÓTI €Á€ G</p>
Á Á Á	ØI €Á		
Á	JÊÁ Ð		
Á	FÊÁ		
Á	Hì €Á		
Á ÁÁ Ç Á D	FH €WJH€çFì í €Á		
Á Ð	I J€Dì í Á		

Трубогиб электрогидравлический STALEX HRBM50HV (391023)

ОПИСАНИЕ

Мощный гидравлический трубогиб для гибки профильных труб, полосы, прутка.

Крепкая устойчивая конструкция для длительного срока службы, с 2-мя приводными нижними роликами и гидравлический привод верхнего вала. Простое управление, удобен в работе.

Для интенсивного промышленного применения.

Максимальный размер труб - 60x60x3, 70x50x3, 80x40x3 мм

Особенности:

Мощная стальная сварная рама

Передвижная панель управления

Гидравлический привод верхнего вала














Защитный чехол от пыли на участке перемещения верхнего вала

Вдоль перемещения верхнего ролика на станке установлена шкала повторяемости

Датчик системы давления

Ролики имеют возможность регулировки ширины

Виды обрабатываемых профилей:

	Тип профиля	Комплект роликов	Макс. размер, мм	Мин. диаметр, мм
	Квадратный	Стандарт	60 × 60 × 3 40 × 40 × 3	600 500
	Прямоугольный	Стандарт	70 × 50 × 3 50 × 40 × 3	1200 800
	Круг (труба)	Доп. ролики	∅ 30 × 2, ∅ 35 × 2, ∅ 40 × 2, ∅ 45 × 2, ∅ 50 × 2, ∅ 55 × 2, ∅ 60 × 2, ∅ 65 × 2, ∅ 70 × 2	600
	Круг	Стандарт	∅ 35 ∅ 30	600 650
	Квадратный	Стандарт	35 × 35 20 × 20	600 780
	Прямоугольный (вертикально)	Стандарт	100 × 15 60 × 10	920 1150
	Полоса	Стандарт	60 × 10 40 × 10	500 650
	Уголок	Стандарт	60 × 5 50 × 5	500 500
	Уголок	Стандарт	60 × 5 50 × 5	700 700
	Тавр	Стандарт	60 × 7 50 × 5	750 500
	Тавр	Стандарт	60 × 7 50 × 5	750 700
	Швеллер	Стандарт	85 × 45 × 6 65 × 40 × 5	600 550
	Швеллер	Стандарт	85 × 45 × 6 65 × 40 × 5	600 550

