

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Пресс гидравлический Stalex

НРВ-580 (30 тонн)



I Общие указания по технике безопасности

- Ненадлежащее использование данного агрегата может привести к серьезным травмам. В целях обеспечения безопасности необходимо должным образом установить, эксплуатировать и обслуживать данный агрегат. Кроме того, необходимо тщательно изучить и усвоить соответствующие инструкции по эксплуатации, которые прилагаются к данному агрегату.
- Для работы необходимо надевать соответствующую одежду. Запрещается надевать свободную одежду или носить украшения, которые могут попасть в движущиеся части агрегата. Также необходимо надевать перчатки и спецобувь (рекомендуется на резиновой подошве).
- Не допускать перенапряжения организма работника. Неспособность поддерживать надлежащее рабочее положение может привести к падению в агрегат или захвату одежды а, следовательно, к затягиванию в агрегат.
- Ограждения должны находиться на своих местах и в рабочем состоянии. Запрещается эксплуатировать агрегат со снятыми ограждениями.
- Избегать опасной рабочей среды. Не использовать стационарные машины в сырых или влажных условиях. Держать рабочую зону в чистоте и обеспечить надлежащее освещение.
- не допускать случайного запуска. Перед подключением питания агрегата пусковой выключатель должен находиться в положении «OFF» (ВЫКЛ).
- Не оставлять работающий агрегат без присмотра. Если агрегат не используется, то он должен быть отключен.
- Перед выполнением технического обслуживания необходимо отключить электропитание агрегата. Перед каждой сменой принадлежности и перед общим техническим обслуживанием агрегата необходимо отключить электропитание агрегата.
- Агрегат должен быть прикреплен к полу.
- Использовать только надлежащие инструменты. Не использовать инструменты или приспособления не по назначению.
- Держать руки на виду и вдали от движущихся частей и поверхностей качения.
- Все посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочей зоны. Для обеспечения безопасности в мастерской необходимо принять соответствующие меры (использовать замки, рубильники, ключи стартера).
- необходимо досконально изучить используемое оборудование – его применение, ограничения и потенциальные опасности.
- Данный агрегат должен быть заземлен в соответствии с национальными электротехническими нормативами и местными нормами и правилами. Данная работа должна быть выполнена квалифицированным персоналом. Агрегат должен быть заземлен для защиты пользователя от поражения электрическим током.

II. Общие положения и технические характеристики

Гидравлический пресс последовательного действия НР является идеальным оборудованием для автомобильной отрасли. Пресс предназначен для сгибания, монтажа и демонтажа, прессования и растягивания, склепки, штамповки и т.д. Используя специальные формы, можно штамповать различные автомобильные запчасти. Благодаря регулировке положения рабочего стола, можно выполнять обработку высоких деталей, это особенно полезно для монтажа и демонтажа тяжелых автомобильных деталей.

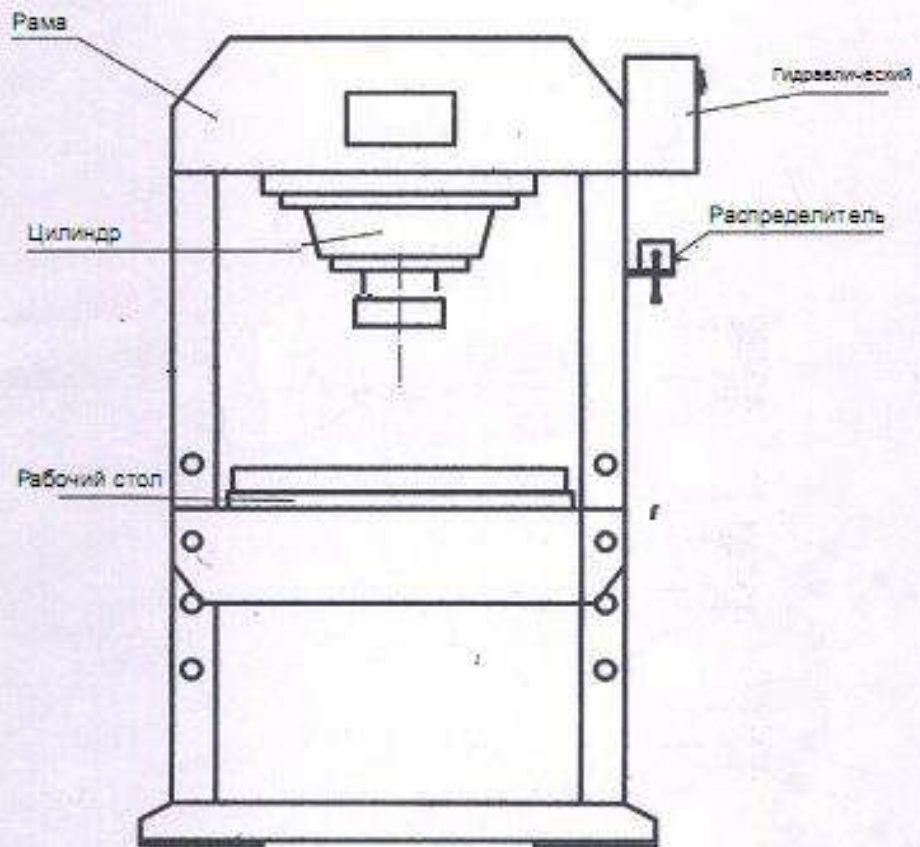
Данный агрегат оснащен насосом CNK и CBZ итальянского производства. Это – двойной насос для нагнетания масла, который позволяет экономить 60% энергии и повысить эффективность в 2-3 раза по сравнению с традиционными гидравлическими прессами. В нем сочетаются преимущества простой конструкции, высокого давления с меньшим весом, поэтому, данный агрегат будет очень удобен в эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HPB-580 HP-30	HPB-790 HP-50	HP-80
Мощность	30Т	50Т	80Т
Мощность мотора	3 кВт	3 кВт	3 кВт двухскоростной
Рабочее напряжение	380В - 50Гц - 3 фазы	380В - 50Гц - 3 фазы	380В - 50Гц - 3 фазы
Макс. длина сгибания (HPB)	580 мм	790 мм	-
Давление	25 МПа	25 МПа	30 МПа
Производительность масляного насоса	7 л/мин	7 л/мин	Высокая скорость 15 л/мин Низкая скорость 3,5 л/мин
Диаметр поршня	65 мм	80 мм	90 мм
Ход поршня	200 мм	220 мм	260 мм
Скорость поршня	10 мм/сек	10 мм/сек	10 мм/сек
Ход стола	270 мм	405 мм	405 мм
Размеры стола	300X400 мм	400X800 мм	400X800 мм
Габариты упаковки	123X55X118 см	150X65X195 см	150X65X195 см
Масса	420/650 кг	980/1100 кг	980/1100 кг

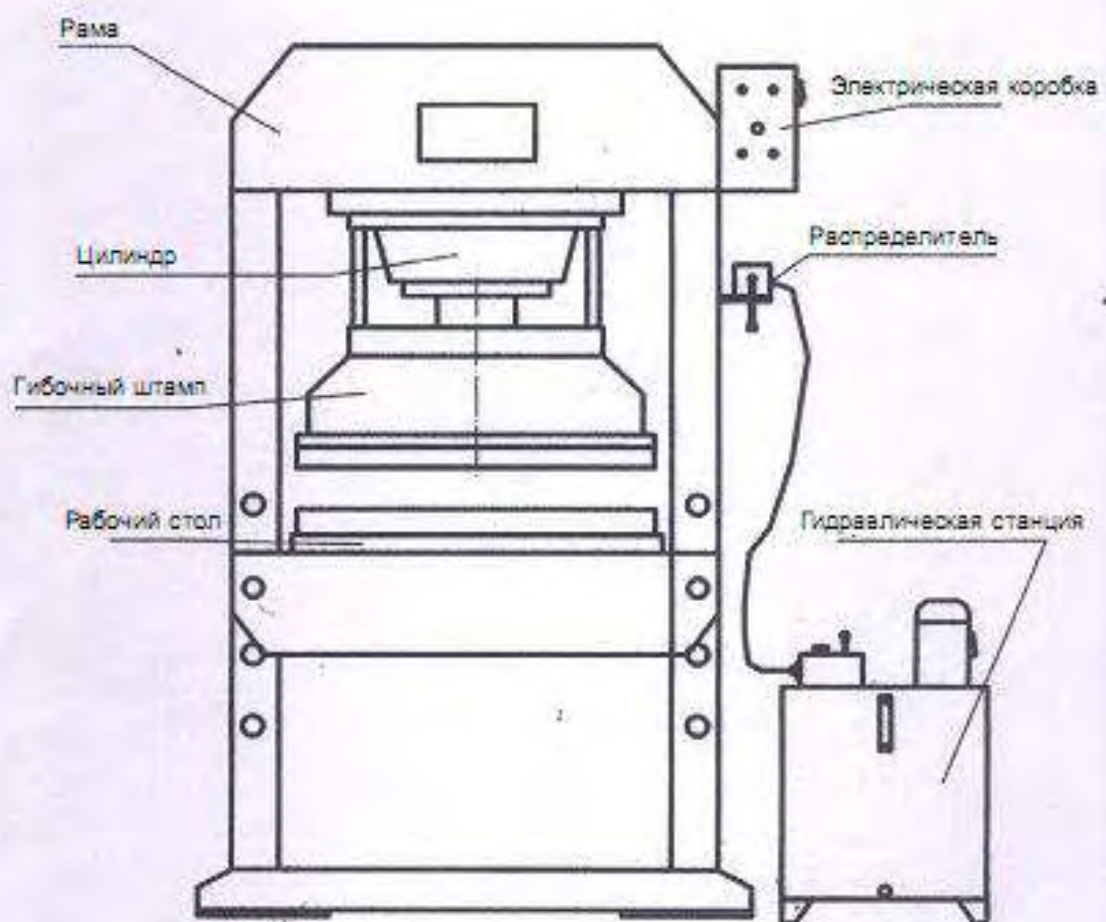
III. КОНСТРУКЦИЯ

Данный агрегат состоит из рамы, подвижного рабочего стола, гидравлического цилиндра и маслонасоса гидросистемы и т.д. (см. следующий рисунок). Подвижный рабочий стол может свободно перемещаться вверх и вниз. Маслонасос гидросистемы крепится к центральному отверстию в поперечной балке с помощью соединительной плиты.



Конструкция:

Данная модель состоит из рамы, подвижного стола, гидравлической станции, гидравлического цилиндра и т.д.



IV. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

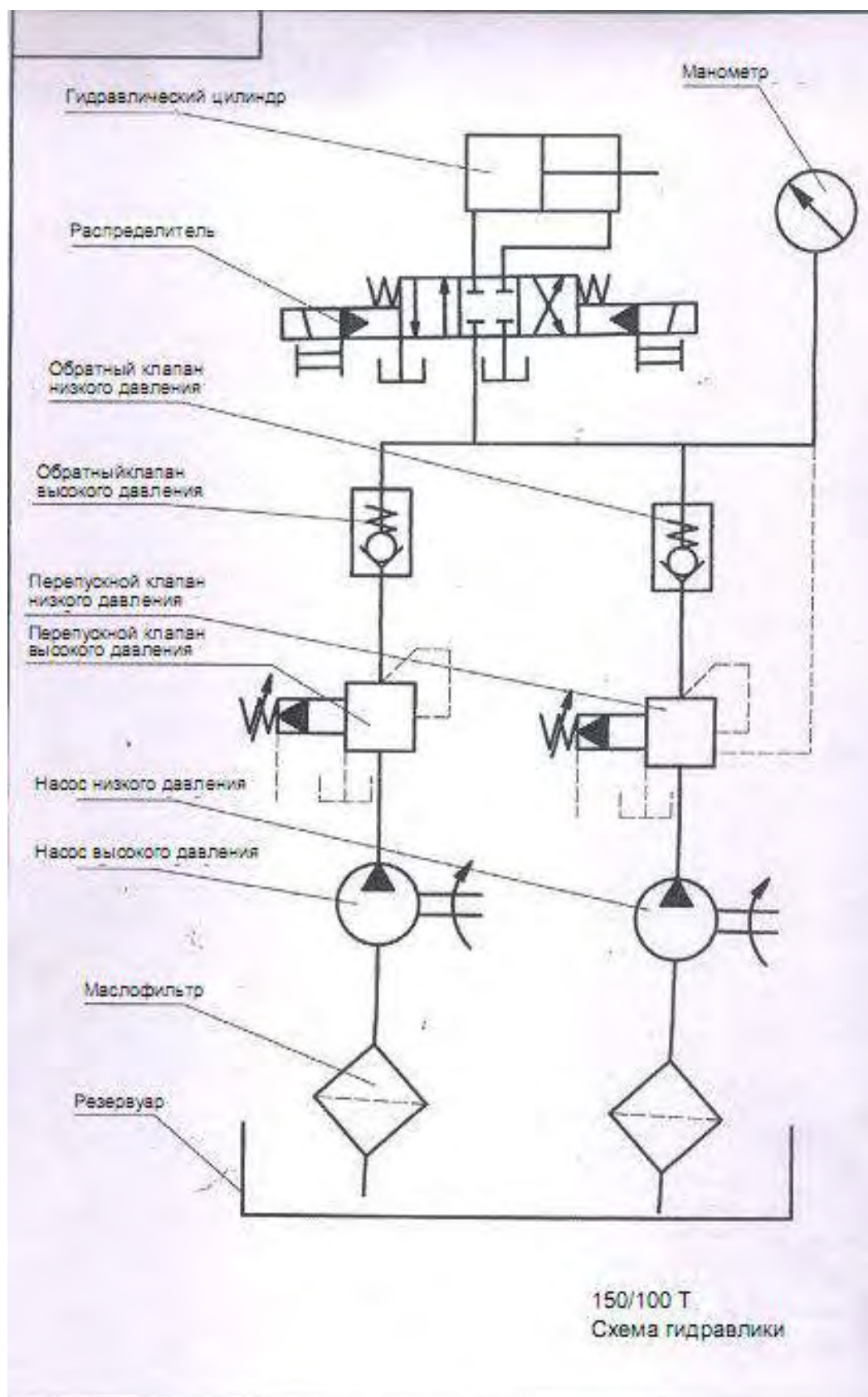
1. Установите выключатель питания в положение «ON» (загорится белый индикатор), затем нажать кнопку «Start» (загорится зеленый индикатор). Проверить направление вращения двигателя. Если двигатель вращается в обратном направлении, то поменять местами какие-либо две клеммы L1, L2, L3.
2. Дать двигателю поработать 2-3 минуты, опустить или поднять распределитель, гидравлическое масло пойдет через распределитель в цилиндр и вызовет возвратно-поступательное движение штока поршня. После позиционирования штока выполнить 1-2 холостых хода, затем испытать пробную заготовку с максимальным рабочим давлением.

Примечание: Запрещается превышать ход штока поршня и выполнять опробование на мертвом ходу!

Указания по распределителю: Можно подключить распределитель к гидравлическому шлангу в соответствии с предпочтениями, разница будет в направлении переключения.

Перепускной клапан высокого давления: Данный клапан предназначен для регулировки давления. Когда давление достигнет 30 МПа, перепускной клапан откроется автоматически. Сначала необходимо снять защитный колпачок, давление добавляется поворотом по часовой стрелке, снижается – поворотом против часовой стрелки. **Перепускной клапан низкого давления:** Данный клапан предназначен для регулировки потока давления. Когда давление будет менее 30 Мпа, перепускной клапан откроется автоматически.

3. После опробования установить распределитель в среднее положение.



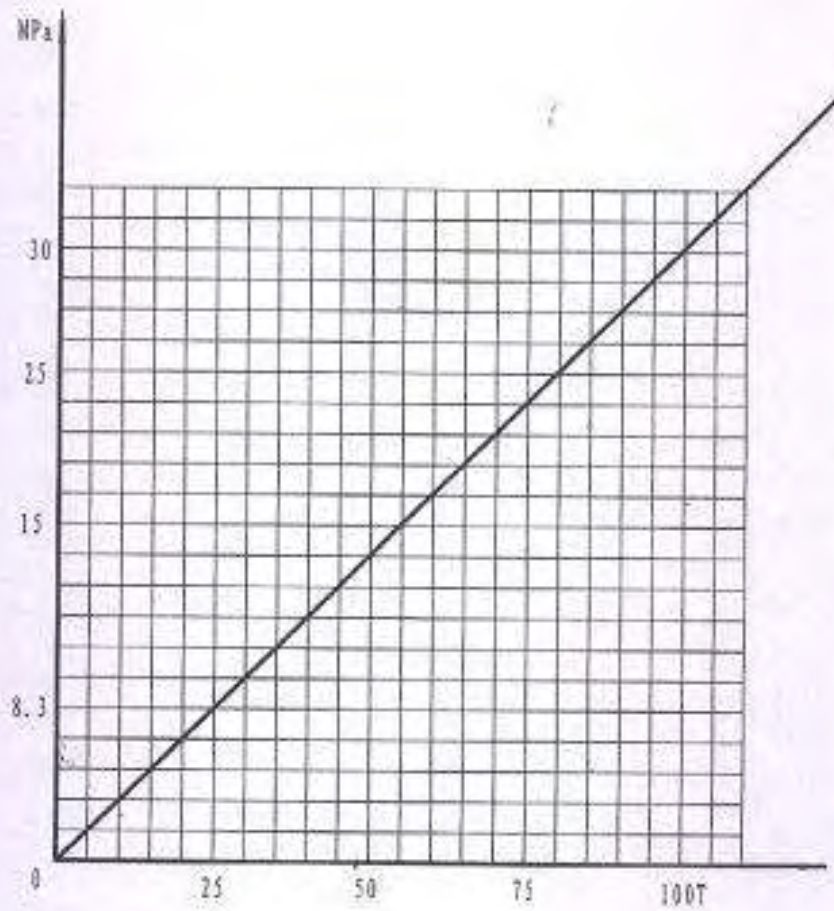


График зависимости мощности и показаний манометра

V. Меры предосторожности при эксплуатации гидравлического пресса

1. Перед началом эксплуатации необходимо проверить направление вращения маслонасоса.

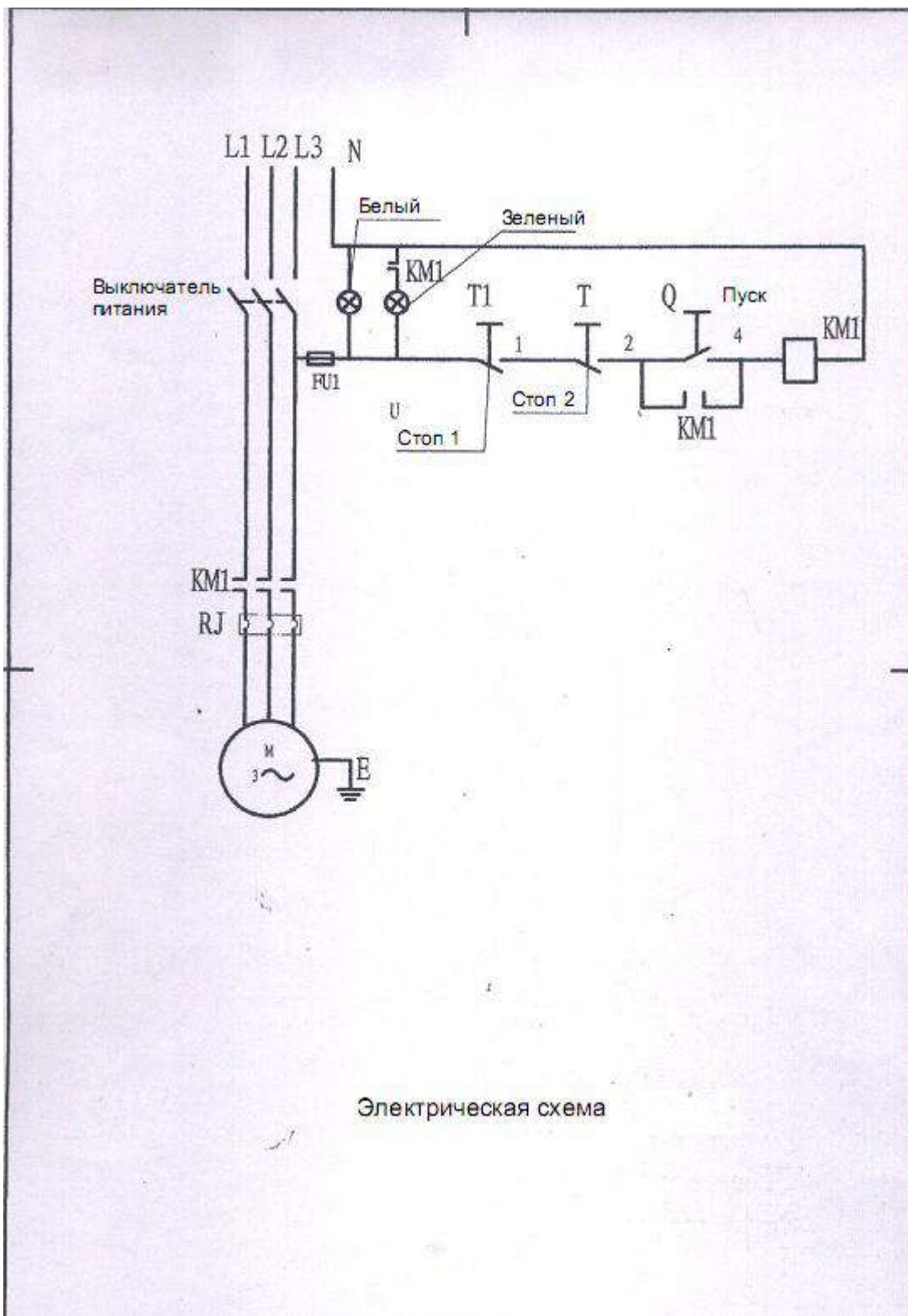
ОБРАТНОЕ ВРАЩЕНИЕ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

2. Перед эксплуатацией запустить двигатель насоса по часовой стрелке и против часовой стрелки 3 - 5 раз, чтобы вытеснить воздух.
2. Для маслонасоса используется гидравлическое масло №32 или №46.
3. Заливать масло до отметки.
4. При смене масла заливать только чистое свежее масло. Также необходимо проверить чистоту слитого масла.
5. Рабочая температура составляет 10-50°C.
6. Перед запуском насоса установить рукоятку коммутатор в центральное положение.
7. Если в процессе эксплуатации температура оборудования станет слишком высокой, то необходимо отключить оборудование и дать ему остыть.
8. Агрегат был отрегулирован на должное давление перед отправкой с завода. Если его требуется изменить, то необходимо выдерживать номинальные значения.
9. Прессование вхолостую не допускается, даже когда хвостовик поршня находится в верхней мертвой точке.

VI. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Первая замена гидравлического масла выполняется после шести месяцев эксплуатации, затем замена выполняется ежегодно.
2. Использовать гидравлическое масло №32 (в зимний период) и №46 (в летний период).
3. После замены масла прогнать поршень вверх и вниз несколько раз, чтобы удалить воздух из цилиндра.
4. Регулярно проверять состояние частей агрегата.

VII. Электрическая часть



VIII. УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

№	НАИМЕНОВАНИЕ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Основной корпус		1	
2	Гидравлическая станция		1	
3	Механизм давления		1	
4	V-образный профиль		2	
5	Гидравлический затвор		1	
6	Инструкция		1	
7	Упаковочный лист		1	
8	Сертификат соответствия		1	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

Примечание: Данная инструкция предназначена только для справки.
Вследствие постоянного совершенствования агрегата, в любое время могут быть внесены изменения без уведомления. Напряжение местной сети должно соответствовать параметрам данного агрегата.