

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА РУЧНЫЕ ЛИСТОГИБЫ НВМ



STALEX HBM 1250

STALEX HBM 2000

STALEX HBM 2500

STALEX HBM 3000

STALEX HBM 3500

Станок листогибочный
ручной.
Оцинк. сталь: 1 мм. Макс.
угол гибки: 135°.



Станок листогибочный ручной STALEX НВМ 1250 (102238)

ОПИСАНИЕ

Усиленный листогиб STALEX НВМ без ограничения подачи листа, предназначен для работы в цеху и на строй площадке - выполняет резку, гибку и формовку листовых металлов для производства профилей, доборных элементов кровли, наружной и внутренней отделки зданий и других профильных металлоизделий. Отсутствие ограничений по глубине обрабатываемого металла дает возможность изготавливать большой ассортимент изделий из листового материала толщиной до 1,0 мм по оцинкованной стали. В том числе и такие изделия, как квадратная вентиляция.

Особенности:

Стальная станина и вес станка обеспечивает надежность и долговечность работы станка. Надёжная жёсткая конструкция ножной стойки, с параллельным вертикальным расположением ножек станка исключают дальнейшее провисание балок по краям станка (как в случаях расположения ножек станка под углом/в центр на длинах 2500мм/3000мм). В стандартной комплектации со станком поставляется отрезной нож для раскроя листового металла

В стандартной комплектации - угломер в диапазоне от 0° до 135°

Опция - фальцезакаточная машинка Stalex

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Привод	ручной
Ширина (толщина) гибочной балки, мм	20
Ширина (толщина) прижимной балки	15
Рабочая длина, мм	1500
Максимальная толщина листа, мм	1
Подъем балки, мм	60
Угол гiba, °	135
Габариты (ДхШхВ)	1850*800*1150
Масса, кг	130
Длина реза, мм	1250
Макс. толщина при гибке стали, мм	1
Макс. толщина при гибке оцинкованной стали, мм	1
Макс. толщина при гибке нержавеющей стали, мм	1
Макс. толщина при гибке меди и алюминия, мм	2
Макс. толщина при резке стали, мм	0.8
Макс. толщина при резке оцинкованной стали, мм	0.8
Макс. толщина при резке нержавеющей стали, мм	0.8
Макс. толщина при резке меди и алюминия, мм	1



Станок листогибочный ручной STALEX НВМ 2000

Артикул: 102239

Модель STALEX	НВМ 2000
Артикул	102239
Рабочая длина (длина гйба), мм	2500
Длина реза (отрезным ножом)	2200
ГИБКА - макс. толщина материала, мм	
(указанные параметры для гйбки листа, для гйбки рабицы/сетки)	
Сталь $\sigma_v \leq 400$ МПа – не предназначен)	1,0
Оцинкованная сталь	1,0
Нержавеющая сталь	0,8
Алюминий и медь	1,2
*Макс. толщина - указана для обычной стали (низкоуглеродистой и углеродистой стали), с пределом прочности σ_v , который не должен превышать параметр $\sigma_v < 400$ МПа.	
РЕЗКА - макс. толщина материала, мм (отрезным ножом)	
Сталь	0,8
Оцинкованная сталь	0,8
Нержавеющая сталь	0,8
Алюминий и медь	1,0
Минимальная ширина загибаемой полки, мм	5 +/-1,5
Максимальный угол гйбки / дозагйб	0-135°/180° (можно вальцевать)
Дозагйб до 180° производится двумя способами:	
1) догйбка прижимной балкой до 180гр (в зависимости от металла и его толщины - разница радиуса гйбки может отличаться на 1мм в центре, чем по краям)	
2) догйбка фальцезакаточной машинкой Stalex	
Ширина (толщина) гйбочной балки, мм	20
Ширина (толщина) прижимной балки, мм	15
Ход верхней прижимной балки, мм	60
Отрезной роликовый нож	в стандарте
Газовый амортизатор гйбочной балки	под заказ
Газовый амортизатор прижимной балки	под заказ
Задними направляющими для поддержки листа – не комплектуется, во избежание потери жёсткости в основной нижней балке. При необходимости нужно заказать отдельный стол задней поддержки (рабочая высота – 965мм)	
Эксцентрикoвый механизм с подшипником скольжения прижимной балки	+
Штанга + боковые шпильки регулирующие гйбочную балку	+
Регулировка нижней основной балки	+
Угломер в диапазоне 0° до 135°	+
Вес станка (нетто)	230 кг (+9 кг нож)
Габариты станка (ДхШхВ)	2800x800x1150
Гарантия	12 месяцев
Производство	Россия

Станок листогибочный ручной STALEX HBM 2500

Артикул: 102240

Модель STALEX	HBM 2500
Артикул	102240
Рабочая длина (длина гйба), мм	2800
Длина реза (отрезным ножом)	2500
ГИБКА - макс. толщина материала, мм (указанные параметры для гйбки листа, для гйбки рабйцы/сетки – не предназначен)	
Сталь $\sigma_{\text{в}} \leq 400 \text{ МПа}^*$	1,0
Оцинкованная сталь	0,8
Нержавеющая сталь	0,6
Алюминий и медь	1,2
*Макс. толщина - указана для обычной стали (низкоуглеродистой и углеродистой стали), с пределом прочности $\sigma_{\text{в}}$, который не должен превышать параметр $\sigma_{\text{в}} < 400 \text{ МПа}$.	
РЕЗКА - макс. толщина материала, мм (отрезным ножом)	
Сталь	0,8
Оцинкованная сталь	0,8
Нержавеющая сталь	0,8
Алюминий и медь	1,0
Минимальная ширина загибаемой полки, мм	7 +/-1,5
Максимальный угол гйбки / дозагйб	0-135°/180° (можно вальцевать)
Дозагйб до 180° производится двумя способами: 1) догйбка прижимной балкой до 180гр (в зависимости от металла и его толщины - разница радиуса гйбки может отличаться на 1мм в центре, чем по краям) 2) догйбка фальцезакаточной машинкой Stalex	
Ширина (толщина) гйбочной балки, мм	20
Ширина (толщина) прижимной балки, мм	15
Ход верхней прижимной балки, мм	60
Отрезной роликовый нож	в стандарте
Газовый амортизатор гйбочной балки	под заказ
Газовый амортизатор прижимной балки	под заказ
Задними направляющими для поддержки листа – не комплектуется, во избежание потери жёсткости в основной нижней балке. При необходимости нужно заказать отдельный стол задней поддержки (рабочая высота – 965мм)	
Эксцентрикый механизм с подшипником скольжения прижимной балки	+
Штанга + боковые шпильки регулирующие гйбочную балку	+
Регулировка нижней основной балки	+
Угломер в диапазоне 0° до 135°	+
Вес станка (нетто)	260 кг (+9 кг нож)
Габариты станка (ДхШхВ)	3100x800x1150
Гарантия	12 месяцев
Производство	Россия

Станок листогибочный ручной STALEX НВМ 3500 (102242)

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Привод	ручной
Ширина (толщина) гибочной балки, мм	20
Ширина (толщина) прижимной балки	15
Рабочая длина, мм	3050
Максимальная толщина листа, мм	1
Уголгиба, °	180
Габариты (ДхШхВ)	3600*800*1150
Масса, кг	310
Длина реза, мм	3050
Макс. толщина при гибке стали, мм	1
Макс. толщина при гибке оцинкованной стали, мм	0.8
Макс. толщина при гибке нержавеющей стали, мм	0.6
Макс. толщина при гибке меди и алюминия, мм	1.2
Макс. толщина при резке стали, мм	0.8
Макс. толщина при резке оцинкованной стали, мм	0.8
Макс. толщина при резке нержавеющей стали, мм	0.8
Макс. толщина при резке меди и алюминия, мм	1

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru