

# Ленточнопильные полуавтоматические станки серии Н

## Техническое описание

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владimir (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

# Автоматический ленточнопильный станок Stalex H-420A

Модель Stalex H-420A является автоматическим ленточнопильным станком, колонного типа. Автоматические ленточнопильные станки, предназначены для пиления труб и сплошных заготовок, максимальным диаметром круга и квадратных заготовок под углом 90°.



Колонные ленточнопильные станки имеют 2 вертикальные стойки по которым перемещается горизонтальная пильная рама, образуя жёсткий контур с высокой стабильностью реза.

Пильная рама, представляет собой стальную сварную конструкцию.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ STALEX H-420A

Наименование	H-420A
Стандарт се	+
Пульт станка plc (панель hmi + кнопочное управление), для программирования и управления режимов резания	+
Мощность главного двигателя	7,5 кВт (380В, 50 Гц, 3-х фазный)

Двигатель с регулируемой частотой вращения	+
Зубчатый привод	+
Мощность гидравлической станции	1,5 кВт
Мощность системы сож	0,135 кВт
Вращение пилы	90 градусов
Блоки позиционирования полотна (перпендикулярности)	имеют направляющие подшипники и твердосплавные пластины
Автоматический подвод заготовок	+ функция подачи контролируется гидравлической системой
Тиски	гидравлические
Скорость резания	10-80 м/мин (инвентор)
Моторизированная дисковая щётка для удаления стружки	+
Двойной гидравлический клапан управления подачей вниз	+
Гидравлическое натяжение ленточнопильного полотна	+
Автоматический конвейер для сбора стружки	+
Круг	0-420 мм
Квадрат	420 x 420 мм
Прижим пакетной резки (гидравлический)	+
При установке прижима для пакетной резки – макс. высота рабочей зоны уменьшается в 2 раза	
Пакетная резка	260 x 160 мм
Длина конечной детали	150 мм
*объем гидравлического бака	70 л  Заливать 2/3 по уровню масла*используется гидравлическое масло стандартного качества (веретёнка)
Объем бака для охлаждающей жидкости	120 л  Заливать 2/3 по уровню сож
Рабочая высота стола (от пола до основания тисков)	666 мм

Габариты ленточного полотна	41x1,3x5150 мм
Размер станка (дхшхв)	2250x2630x1650 мм
Вес машины	≈ 2500 кг
Размер упаковки и кол-во мест	1 место  Размер упаковки совпадает с размером станка
Масса нетто/брутто станка	2450/2500 кг

# Автоматический ленточнопильный станок Stalex H-530A

Модель Stalex H-530A является автоматическим ленточнопильным станком, колонного типа. Автоматические ленточнопильные станки, предназначены для пиления труб и сплошных заготовок, максимальным диаметром круга и квадратных заготовок под углом 90°. Колонные ленточнопильные станки имеют 2 вертикальные стойки по которым перемещается горизонтальная пильная рама, образуя жёсткий контур с высокой стабильностью реза.

Пильная рама, представляет собой стальную сварную конструкцию.

## Основные характеристики:

- Произведён по стандартам СЕ
- Электрические компоненты - Siemens, Schneider, Meanwell и др.
- Мощный двигатель для эффективной резки - 7,5 кВт
- Пульт станка PLC (панель HMI + кнопочное управление), для программирования и управления режимов резания
- Гидравлическое натяжение ленточнопильного полотна
- Прижим пакетной резки (гидравлический)
- Моторизированная дисковая щётка для удаления стружки
- Автоматический конвейер для сбора стружки
- Функция подачи заготовок контролируется гидравлической системой



## АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ КОЛОННЫЙ СТАНОК STALEX H-530A ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	H-530A
Стандарт се	+
Пульт станка plc (панель hmi + кнопочное управление), для программирования и управления режимов резания	+
Мощность главного двигателя	7,5 кВт (380В, 50 Гц, 3-х фазный)
Двигатель с регулируемой частотой вращения	+

Зубчатый привод	+
Мощность гидравлической станции	1,5 кВт
Мощность системы сож	0,135 кВт
Вращение пилы	90 градусов
Блоки позиционирования полотна (перпендикулярности)	имеют направляющие подшипники и твердосплавные пластины
Автоматический подвод заготовок	+
Функция подачи контролируется гидравлической системой	
Тиски	гидравлические
Скорость резания	20-80 м/мин (инвентор)
Моторизированная дисковая щётка для удаления стружки	+
Двойной гидравлический клапан управления подачей вниз	+
Гидравлическое натяжение ленточнопильного полотна	+
Автоматический конвейер для сбора стружки	+
0-530 мм	
530 x 530 мм	
Прижим пакетной резки (гидравлический)	+
При установке прижима для пакетной резки – макс. высота рабочей зоны уменьшается в 2 раза	
Пакетная резка	270 x 2000 мм
Длина конечной детали	160 мм
*объем гидравлического бака	70 л
Заливать 2/3 по уровню масла	
*используется гидравлическое масло стандартного качества (веретёнка)	
Объем бака для охлаждающей жидкости	140 л
Заливать 2/3 по уровню сож	
Рабочая высота стола (от пола до основания тисков)	775 мм
Габариты ленточного полотна	41x1,3x6200 мм
Размер станка (дхшхв)	2250x3100x1950 мм
Вес машины	3300 кг
Размер упаковки и кол-во мест	1 место
Размер упаковки совпадает с размером станка	
Масса нетто/брутто станка	3050/3100 кг

# Полуавтоматический ленточнопильный станок Stalex H-7043

Модель Stalex H-7043 является гидравлическим ленточнопильным станком, колонного типа.

Полуавтоматические ленточнопильные станки, предназначены для пиления труб и сплошных заготовок, максимальным диаметром круга и квадратных заготовок под углом 90°.

Колонные ленточнопильные станки имеют 2 вертикальные стойки по которым перемещается горизонтальная пильная рама, образуя жёсткий контур с высокой стабильностью реза.

Пильная рама, представляет собой стальную сварную конструкцию.



## Особенности:

Произведён по стандартам CE

Электрические компоненты - Siemens, Schneider, Meanwell.

Мощный двигатель для эффективной резки - 7,5 кВт

Пульт станка PLC (панель HMI + кнопочное управление), для программирования и управления режимов резания

Гидравлическое натяжение ленточнопильного полотна

Моторизированная дисковая щётка для удаления стружки

Лазерный луч

Прижим пакетной резки (гидравлический) – опционально

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ КОЛОННЫЙ СТАНОК STALEX H-7043 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	H-7043
Стандарт CE	+
Мощность главного двигателя	7,5 кВт (380В, 50 Гц, 3-х фазный)
Двигатель с регулируемой частотой вращения	+
Зубчатый привод	+
Мощность гидравлической станции	1,5 кВт
Мощность системы СОЖ	0,135 кВт
Вращение пилы	90 градусов
Блоки позиционирования полотна (перпендикулярности)	имеют направляющие подшипники и твердосплавные пластины
Тиски	гидравлические
Скорость резания	20-80 м/мин (инвентор)
Моторизированная дисковая щётка для удаления стружки	+
Двойной гидравлический клапан управления подачей вниз	+
Гидравлическое натяжение ленточного полотна	+
Лазерный луч	+
Рабочая зона	90°
0-430 мм	
700 x 430 мм	
Объем гидравлического бака	70 л
Объем бака для охлаждающей жидкости	120 л
Рабочая высота стола (от пола до основания тисков)	666 мм
Габариты ленточного полотна	41x1,3x5750 мм
Размер станка (ДxШxВ)	1350x3150x1700 мм
Вес машины	2200 кг
На станок возможно дополнительно установить гидравлический прижим для пакетной резки. При установке прижима для пакетной резки – макс. высота рабочей зоны уменьшается в 2 раза	700 x 215 мм

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47