

Ленточнопильные автоматические станки Н-320А, Н-503З, Н-705З

Техническое описание

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: stl@nt-rt.ru || сайт: <https://stalex.nt-rt.ru/>

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ КОЛОННЫЙ СТАНОК STALEX H-5033



ПОДРОБНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ STALEX H-5033

| Наименование | H-5033 |
|---|---|
| Стандарт CE | + |
| Мощность главного двигателя | 4 кВт (380В, 50 Гц, 3-х фазный) |
| Двигатель с регулируемой частотой вращения | + |
| Зубчатый привод | + |
| Мощность гидравлической станции | 1,1 кВт |
| Мощность системы СОЖ | 0,09 кВт |
| Вращение пилы | 90 градусов |
| Блоки позиционирования полотна (перпендикулярности) | имеют направляющие подшипники и твердосплавные пластины |
| Тиски | гидравлические |
| Скорость резания | 20-80 м/мин (инвентор) |
| Моторизированная дисковая щётка для удаления стружки | + |
| Двойной гидравлический клапан управления подачей вниз | + |
| Гидравлическое натяжение ленточного полотна | + |
| Лазерный луч | + |
| Рабочая зона | 90° |
| Круглая заготовка | 0-330 мм |
| Прямоугольная | 500 x 330 мм |
| Объем гидравлического бака | 40 л |
| Объем бака для охлаждающей жидкости | 75 л |
| Рабочая высота стола (от пола до основания тисков) | 666 мм |
| Габариты ленточного полотна | 34x1,1x4220 мм |
| Размер станка (ДхШхВ) | 1300x2500x1500 мм |
| Вес машины | ≈ 1400 кг |

Полуавтоматический ленточнопильный станок Stalex H-7053



Модель Stalex H-7053 является гидравлическим ленточнопильным станком, колонного типа.

Полуавтоматические ленточнопильные станки, предназначены для пиления труб и сплошных заготовок, максимальным диаметром круга и квадратных заготовок под углом 90°.

Колонные ленточнопильные станки имеют 2 вертикальные стойки по которым перемещается горизонтальная пильная рама, образуя жёсткий контур с высокой стабильностью реза.

Пильная рама, представляет собой стальную сварную конструкцию.

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск».

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стандарт CE +

Мощность главного двигателя 7,5 кВт (380В, 50 Гц, 3-х фазный)

Двигатель с регулируемой частотой вращения +

Зубчатый привод +

Мощность гидравлической станции 1,5 кВт

Мощность системы СОЖ 0,135 кВт

Вращение пилы 90 градусов

Блоки позиционирования полотна (перпендикулярности) имеют направляющие подшипники и твердосплавные пластины

Тиски гидравлические

Скорость резания 20-80 м/мин (инвентор)

Моторизованная дисковая щётка для удаления стружки +

Двойной гидравлический клапан управления подачей вниз +

Гидравлическое натяжение ленточного полотна +

Лазерный луч +

Объем гидравлического бака 40 л

Объем бака для охлаждающей жидкости 115 л

Рабочая высота стола (от пола до основания тисков) 775 мм

Габариты ленточного полотна 41x1,3x6650 мм

Размер станка (ДхШхВ) 1400x3250x2000 мм

Вес машины ≈ 2700 кг

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ КОЛОННЫЙ СТАНОК STALEX H-320A



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ КОЛОННЫЙ СТАНОК STALEX H-320A ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|---|
| Наименование | H-320A |
| Стандарт CE | + |
| Пульт станка PLC (панель HMI + кнопочное управление), для программирования и управления режимов резания | + |
| Мощность главного двигателя | 4 кВт (380В, 50 Гц, 3-х фазный) |
| Двигатель с регулируемой частотой вращения | + |
| Зубчатый привод | + |
| Мощность гидравлической станции | 0,75 кВт |
| Мощность системы СОЖ | 0,09 кВт |
| Вращение пилы | 90 градусов |
| Блоки позиционирования полотна (перпендикулярности) | имеют направляющие подшипники и твердосплавные пластины |
| Автоматический подвод заготовок | + |
| функция подачи контролируется гидравлической системой | |
| Тиски | гидравлические |
| Скорость резания | 10-80 м/мин (инвентор) |
| Моторизованная дисковая щётка для удаления стружки | + |
| Двойной гидравлический клапан управления подачей вниз | + |
| Гидравлическое натяжение ленточнопильного полотна | + |
| Автоматический конвейер для сбора стружки | + |
| 0-320 мм | |
| 320 x 320 мм | |
| Прижим пакетной резки (гидравлический) | + |
| При установке прижима для пакетной резки – макс. высота рабочей зоны уменьшается в 2 раза | |
| Пакетная резка | 260 x 130 мм |
| Длина конечной детали | 140 мм |
| *Объем гидравлического бака | 60 л |
| заливать 2/3 по уровню масла | |
| *используется гидравлическое масло стандартного качества (веретёнка) | |
| Объем бака для охлаждающей жидкости | 90 л |
| заливать 2/3 по уровню СОЖ | |
| Рабочая высота стола (от пола до основания тисков) | 666 мм |
| Габариты ленточного полотна | 34x1,1x4115 мм |
| Размер станка (ДхШхВ) | 2250x2300x1550 мм |
| Вес машины | 1700 кг |
| Размер упаковки и кол-во мест | 1 место |
| Размер упаковки совпадает с размером станка | |
| Масса нетто/брутто станка | 1650/1700 кг |



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: stl@nt-rt.ru || сайт: <https://stalex.nt-rt.ru/>