

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курган (3522)50-90-47  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саранск (8342)22-96-24  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ГИЛЬОТИНЫ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ GM



### Гильотина электромеханическая STALEX GM 1000/1.25

#### ОПИСАНИЕ

Легкие в обслуживании и эксплуатации, высоконадежные и долговечные гильотины электромеханического типа STALEX GM обеспечат высокую производительность предприятию, изготавливающему металлоизделия.

## Особенности:

- Гильотины данной серии осуществляют резку металлических листов и полос толщиной до 1,5 мм.
- Они оснащены электроприводом верхнего ножа, поддерживающим устройством и выдвигаемым столом.
- Управление работой станка может производиться ножными переключателями – педалями.
- В моделях STALEX GM предусмотрена возможность программирования оборудования на изготовление заготовок требуемых размеров.
- Ограничитель глубины подачи - 500 мм.
- Максимальное число резов в минуту - 35.
- Передние удлинители - 350 мм.

Á

Ë	Á	Á	Ë	GG
Á	Ë			FËÍ
Á				FÍ €
Á				HÍ Á D
Á	D			FÍ €Ë Í €F€G
Ë				Í G€

## Гильотина электромеханическая для резки листового металла STALEX GM 1000/1,5

### ОПИСАНИЕ

Легкие в обслуживании и эксплуатации, высоконадежные и долговечные гильотины электромеханического типа STALEX GM обеспечат высокую производительность предприятию, изготавливающему металлоизделия.

Гильотины данной серии осуществляют резку металлических листов и полос толщиной до 1,5 мм. Они оснащены электроприводом верхнего ножа, поддерживающим устройством и выдвигаемым столом. Управление работой станка может производиться ножными переключателями – педалями. В моделях STALEX GM предусмотрена возможность программирования оборудования на изготовление заготовок требуемых размеров.

## Особенности:

- станок оснащён встроенной защитой от повреждения пальцев;
- ножи приводятся в действие электромотором;
- простая и быстрая регулировка зазора между лезвиями;
- ножи выполнены из высококачественной инструментальной стали и имеют двухстороннюю заточку;
- гильотина оснащена синхронным прижимом листа для обеспечения точности реза;
- градуированный стол подачи для точного позиционирования листа;
- выдвигающиеся кронштейны подающего стола для удобства работы;
- приёмный стол с возможностью ограничения глубины подачи;
- гильотина оснащена ножным переключателем (педалью);
- ограничитель глубины подачи - 500 мм;
- максимальное число резов - 35;
- передние удлинители - 350 мм.

Гильотина ; A %\$\$\$#/#	
Á Ě	F€í €
Á Ě	F€Ě
Á Ě	Fí €€Ě í €€F€Ě
À Ú Ö Š Õ Ý Ä Ö Á € € € Ě Á Ě	í €€

# Гильотина электромеханическая STALEX GM 1250/1.25

## ОПИСАНИЕ

Легкие в обслуживании и эксплуатации, высоконадежные и долговечные гильотины электромеханического типа STALEX GM обеспечат высокую производительность предприятию, изготавливающему металлоизделия.

- Гильотины данной серии осуществляют резку металлических листов и полос толщиной до 1,5 мм.
- Они оснащены электроприводом верхнего ножа, поддерживающим устройством и выдвижным столом.
- Управление работой станка может производиться ножными переключателями – педалями.
- В моделях STALEX GM предусмотрена возможность программирования оборудования на изготовление заготовок требуемых размеров.
- Ограничитель глубины подачи - 500 мм.
- Максимальное число резов в минуту - 35.
- Передние удлинители - 350 мм.

Á

Ë				Ë
	Á	Á	Ë	Ë
Á	Ë			Ë €
	Á			Ë Á Ë
Á	Ë	D		Ë €ËËËË €ËËËË
Ë				Ë Ë

## Гильотина электромеханическая для резки листового металла Stalex GM 1250/1,5

### ОПИСАНИЕ

Гильотины данной серии осуществляют резку металлических листов и полос толщиной до 1,5 мм. Они оснащены электроприводом верхнего ножа, поддерживающим устройством и выдвижным столом. Управление работой станка может производиться ножными переключателями – педалями. В моделях STALEX GM предусмотрена возможность программирования оборудования на изготовление заготовок требуемых размеров.

### Особенности станка

- станок оснащён встроенной защитой от повреждения пальцев;
- ножи приводятся в действие электромотором;
- простая и быстрая регулировка зазора между лезвиями;
- ножи выполнены из высококачественной инструментальной стали и имеют двухстороннюю заточку;
- гильотина оснащена синхронным прижимом листа для обеспечения точности реза;
- градуированный стол подачи для точного позиционирования листа;
- выдвигающиеся кронштейны подающего стола для удобства работы;
- приёмный стол с возможностью ограничения глубины подачи;
- гильотина оснащена ножным переключателем (педалью);
- ограничитель глубины подачи - 500 мм;
- максимальное число резов - 35;
- передние удлинители - 350 мм.

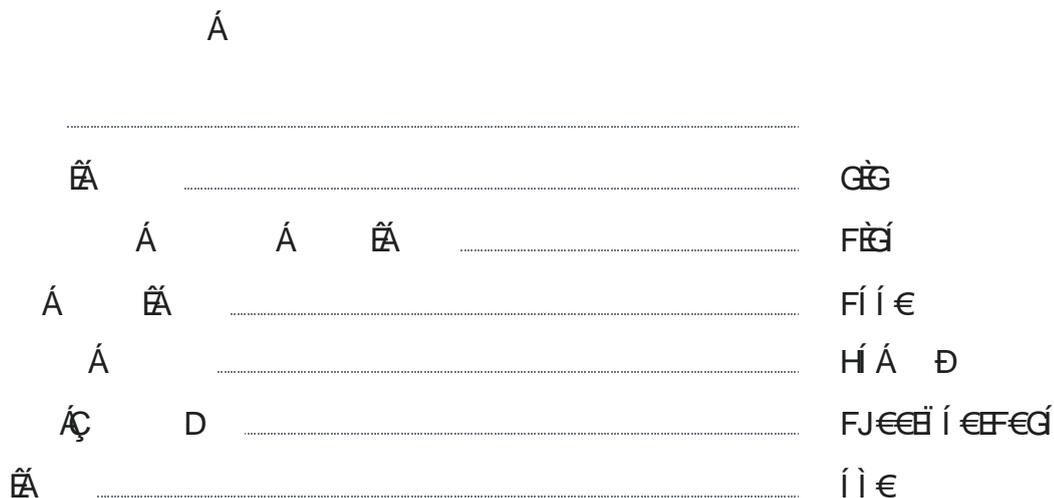
Á Ě	FG €
Á Ě	FĚ
Á Ě	FĪ € FH € FG€€
À Ú Ö Š Ò Ý Á Ñ Á Ě	Í Î F

# Гильотина электромеханическая STALEX GM 1500/1.25

## ОПИСАНИЕ

Легкие в обслуживании и эксплуатации, высоконадежные и долговечные гильотины электромеханического типа STALEX GM обеспечат высокую производительность предприятию, изготавливающему металлоизделия.

- Гильотины данной серии осуществляют резку металлических листов и полос толщиной до 1,5 мм.
- Они оснащены электроприводом верхнего ножа, поддерживающим устройством и выдвижным столом.
- Управление работой станка может производиться ножными переключателями – педалями.
- В моделях STALEX GM предусмотрена возможность программирования оборудования на изготовление заготовок требуемых размеров.
- Ограничитель глубины подачи - 500 мм.
- Максимальное число резов в минуту - 35.
- Передние удлинители - 350 мм.

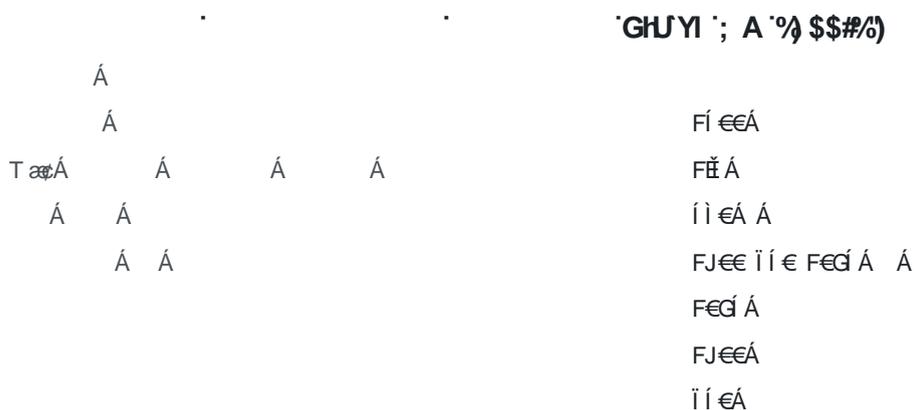


# Электромеханическая гильотина STALEX GM 1500/1.5

## ОПИСАНИЕ

Электромеханическая гильотина STALEX GM 1500/1.5 - отличное решение для предприятия, специализирующегося на изготовлении различных изделий из листового металла. Данная модель работает с заготовками шириной 1550 мм и толщиной до 1.5 мм. Станок отличается высокой производительностью, простотой эксплуатации и качественным выполнением работ. Наличие заднего регулируемого упора обеспечивает удобный раскрой в размер без предварительной разметки.

- Встроенная защита от повреждения пальцев;
- Ножи приводятся в действие электромотором;
- Простая и быстрая регулировка зазора между лезвиями;
- Ножи с двухсторонней заточкой;
- Синхронный прижим листа для обеспечения точности реза;
- Градуированный стол подачи для точного позиционирования листа;
- Выдвигающиеся кронштейны подающего стола для удобства работы.



# Гильотина электромеханическая STALEX GM 2000/1,25

## ОПИСАНИЕ

Легкие в обслуживании и эксплуатации, высоконадежные и долговечные гильотины электромеханического типа STALEX GM обеспечат высокую производительность предприятию, изготавливающему металлоизделия.

- Гильотины данной серии осуществляют резку металлических листов и полос толщиной до 1,5 мм.
- Они оснащены электроприводом верхнего ножа, поддерживающим устройством и выдвижным столом.
- Управление работой станка может производиться ножными переключателями – педалями.
- В моделях STALEX GM предусмотрена возможность программирования оборудования на изготовление заготовок требуемых размеров.
- Ограничитель глубины подачи - 500 мм.
- Максимальное число резов в минуту - 35.
- Передние удлинители - 350 мм.

# Á

ËÄ				ËË
Á	Á	Á	ËÄ	FËË
Á	ËÄ			GË €
Á				HÍ Á ð
ÁÇ	D			G €ËË Í €F€G
ËÄ				ËË €

## Электромеханическая гильотина GM-2000/1.5

### ОПИСАНИЕ

Электромеханическая гильотина предназначена для прямолинейного реза листовой стали до 1,25 мм. и алюминия, меди, латуни до 1,5 мм. Прочность конструкции и простота в обслуживании, обеспечивают качественный рез металла, долговечность эксплуатации и комфорт работающего оператора.

### Преимущества и особенности

- Станок оснащен защитным ограждением от повреждения пальцев.
- Ножи выполнены из закаленной, высокопрочной стали с двухсторонней заточкой.
- Быстрая и простая регулировка зазора между лезвиями.
- Для предотвращения повреждения заготовки, на прижимной траверсе установлена полимерная накладка.
- В комплект станка входит ножная педаль управления, позволяющая оператору обеими руками позиционировать заготовку на столе.
- Стол градуирован и оснащен разметкой для более точного позиционирования заготовки.
- Для поддержки листа, подающий стол оснащен выдвижным кронштейном до 350 мм.
- Задний стол с регулируемым упором позволяет оперативно настраивать станок под размер заготовки без предварительной разметки.





# Гильотина электромеханическая STALEX GM 3000/1,25

## ОПИСАНИЕ

Легкие в обслуживании и эксплуатации, высоконадежные и долговечные гильотины электромеханического типа STALEX GM обеспечат высокую производительность предприятию, изготавливающему металлоизделия.

- Гильотины данной серии осуществляют резку металлических листов и полос толщиной до 1,5 мм.
- Они оснащены электроприводом верхнего ножа, поддерживающим устройством и выдвижным столом.
- Управление работой станка может производиться ножными переключателями – педалями.
- В моделях STALEX GM предусмотрена возможность программирования оборудования на изготовление заготовок требуемых размеров.
- Ограничитель глубины подачи - 500 мм.
- Максимальное число резов в минуту - 35.
- Передние удлинители - 350 мм.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Привод .....	электромеханический
Мощность, кВт .....	2.2
Максимальная толщина листа, мм .....	1.25
Рабочая длина, мм .....	3050
Количество резов .....	35 рез/мин
Габариты (ДхШхВ) .....	3400*750*1025
Масса, кг .....	750

# Электромеханическая гильотина GM-3000/1.5

## ОПИСАНИЕ

Электромеханическая гильотина предназначена для прямолинейного реза листовой стали до 1,25 мм. и алюминия, меди, латуни до 1,5 мм. Прочность конструкции и простота в обслуживании, обеспечивают качественный рез металла, долговечность эксплуатации и комфорт работающего оператора

## Преимущества и особенности:

- Станок оснащен защитным ограждением от повреждения пальцев.
- Ножи выполнены из закаленной, высокопрочной стали с двухсторонней заточкой.
- Быстрая и простая регулировка зазора между лезвиями.
- Для предотвращения повреждения заготовки, на прижимной траверсе установлена полимерная накладка.
- В комплект станка входит ножная педаль управления, позволяющая оператору обеими руками позиционировать заготовку на столе.
- Стол градуирован и оснащен разметкой для более точного позиционирования заготовки.
- Для поддержки листа, подающий стол оснащен выдвигающимся кронштейном до 350 мм.
- Задний стол с регулируемым упором позволяет оперативно настраивать станок под размер заготовки без предварительной разметки.

## Комплект поставки

- Станок в сборе.
- Задний упор - 500 мм.
- Выдвигающийся кронштейн подающего стола - 350 мм.
- Педаль управления.

## Технические характеристики

- Макс. длина отрезаемого листа, мм - 3050
- Макс. толщина отрезаемого листа (Оцинк. сталь  $\sigma_v < 400$  МПа), мм - 1,25
- Мин. толщина отрезаемого листа (Оцинк. сталь  $\sigma_v < 400$  МПа), мм - 0,2
- Напряжение питающей сети, В - 2,2х380
- Габаритные размеры, мм - 3500 x 850 x 1025
- Вес, кг - 910

\*Макс. толщина - указана для обычной стали с пределом прочности  $\sigma_v$ , который не должен превышать параметр  $\sigma_v < 400$  МПа ( $1 \text{ Н/мм}^2 = 1 \text{ МПа}$ ).

Следует избегать резки металла с превышением толщины или твердыми наплывами, шлаком, сварочными швами и прочими дефектами с чрезмерной твердостью.

Станки отрегулированы на заводе изготовителе под толщину 1,0 мм

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курган (3522)50-90-47  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саранск (8342)22-96-24  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)