

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курган (3522)50-90-47  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саранск (8342)22-96-24  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА АНГЛИЙСКИЕ КОЛЕСА F



### Колесо "Английское" STALEX F1.2x710 (373221)

#### ОПИСАНИЕ

Колесо "Английское" STALEX F1.2x710 (373221) – специальный роликовый вытяжной станок предназначенный для формовки листового металла (из малоуглеродистой стали или эквивалентной стали). Обрабатываемая металлическая заготовка протягивается между верхним и нижним роликами, она становится длиннее и тоньше. В то же время направляющий ролик вдавливается в металл, изгибая заготовку. За счет изменения количества и типоразмера направляющих роликов можно получить различные контуры. Изготовлен из чугуна и стали и обеспечивает минимальное отклонение обрабатываемой детали вовремя операция формования. Роликовый вытяжной станок может придавать изогнутую форму листам из мягкой стали до 1,2мм и алюминия толщиной приблизительно до 1,9 мм. Часто используется для калибровочных задач (улучшение качества поверхности изгиба на заготовке), после работ на таких станках как Шринкеры и Стретчеры.

## Особенности:

Формовка листового металла, протягивая заготовку между верхним и нижним роликами.

Подходит для работы с мягкой сталью/алюминия – до 1,2мм/1,9мм

Роликовый вытяжной станок оснащен 1 верхним роликом и 5 нижними роликами.

Профессиональная версия с маховиком регулировки давления (нижнего ролика), быстрой рычажной передачей и боковым выравниванием нижних формовочных роликов.

Верхний ролик, имеющий скругленные края для устранения царапин, теперь изготовлен из новой улучшенной специально закаленной стали.

Верхний ролик теперь обладает подвижностью для оптимизации и облегчения регулировки!

Промышленные формовочные ролики изготовлены из качественной инструментальной стали (с финишной обработкой на станке с ЧПУ, закаленные и идеально отполированные) и предназначены для профессионального и промышленного применения. Великолепно подходят для полировки алюминия и т. п.

## Технические характеристики:

<b>Роликовый вытяжной станок</b>		<b>Английское колесо STALEX F-1.2x710</b>	
Артикул Модель		373221	
Макс. толщина	Малоуглеродистая сталь	до 1,2 мм	
	Алюминий	до 1,9 мм	
Максимальная ширина обрабатываемого листа		710 мм (для листов более 1400 мм)	
Кол-во поставляемых нижних роликов		6 шт	
Поставляемый верхний ролик		1 шт	
Ролики		закалённая сталь	
Кол-во держателей для хранения нижних роликов		6 шт	
Габаритные размеры, в собранном виде		960(Д) x 870(Ш) x 1524(В)	
Масса (включая формовочные ролики)		76 кг	



## Колесо "Английское" STALEX F1.2x1000 (373218)

### ОПИСАНИЕ

Колесо "Английское" STALEX F1.2x1000 (373218) – специальный роликовый вытяжной станок предназначенный для формовки листового металла (из малоуглеродистой стали или эквивалентной стали). Из себя представляет раму с 2мя стальными прокатными роликами, рамы имеет «С» образную форму. Чем больше внутренняя ёмкость в рамы (зев) – тем больше максимально возможный размер заготовки. Обрабатываемая металлическая заготовка протягивается между верхним и нижним роликами, она становится длиннее и тоньше. В то же время направляющий ролик вдавливаются в металл, изгибая заготовку. За счет изменения количества и типоразмера направляющих роликов можно получить различные контуры. Изготовлен из чугуна и стали и обеспечивает минимальное отклонение обрабатываемой детали вовремя операция формования.

Роликовый вытяжной станок может придавать изогнутую форму листам из мягкой стали до 1,2мм и алюминия толщиной приблизительно до 1,9 мм. Часто используется для калибровочных задач (улучшение качества поверхности изгиба на заготовке), после работ на таких станках как шринкеры и стретчеры, кузнечные и кузовные мастерские, опытные производства для эксклюзивных задач.

Все те виды задач, с которыми сталкиваются во время работы с листом, такие как:

сварочные работы

изготовление металлоизделий

производство нестандартных металлоконструкций

## Особенности:

Формовка листового металла, протягивая заготовку между верхним и нижним роликами.

Подходит для работы с мягкой сталью/алюминия – до 1,2мм/1,9мм

Роликовый вытяжной станок оснащен 1 верхним роликом и 5 нижними роликами.

Профессиональная версия с маховиком регулировки давления (нижнего ролика), быстрой рычажной передачей и боковым выравниванием нижних формовочных роликов.

Верхний ролик, имеющий скругленные края для устранения царапин, теперь изготовлен из новой улучшенной специально закаленной стали.

Верхний ролик теперь обладает подвижностью для оптимизации и облегчения регулировки!

Промышленные формовочные ролики изготовлены из качественной инструментальной стали (с финишной обработкой на станке с ЧПУ, закаленные и идеально отполированные) и предназначены для профессионального и промышленного применения. Великолепно подходят для полировки алюминия и т. п.

## Технические характеристики:

<b>Роликовый вытяжной станок Модель</b>		<b>Английское колесо STALEX F-1.2x1000</b>
		373218
Артикул		
Макс. толщина	Малоуглеродистая сталь	до 1,2 мм
	Алюминий	до 1,9 мм
Максимальная ширина обрабатываемого листа		1040 мм (для листов более 2000 мм)
Кол-во поставляемых нижних роликов		5 шт
Поставляемый верхний ролик		1 шт
Ролики		закалённая сталь
Кол-во держателей для хранения нижних роликов		5 шт
Общая занимаемая площадь		1500x710 мм
Габаритные размеры, в собранном виде		1250(Д) x 750(Ш) x 1790(В)
Масса (включая формовочные ролики)		140 кг



# Колесо "Английское" STALEX F1.5x1100 (373261)

## ОПИСАНИЕ

Колесо "Английское" STALEX F1.5x1100 (373261) – специальный роликовый вытяжной станок предназначенный для формовки листового металла (из малоуглеродистой стали, алюминия и меди). Обрабатываемая металлическая заготовка протягивается между верхним и нижним роликами, она становится длиннее и тоньше. В то же время направляющий ролик вдавливается в металл, изгибая заготовку. За счет изменения количества и типоразмера направляющих роликов можно получить различные контуры. Роликовый вытяжной станок может придавать изогнутую форму листам из мягкой стали до 16-го калибра (1,5мм или 0,06 дюйма), меди до 16-го калибра (1,27мм или 0,05 дюйма) и алюминия толщиной до 3мм или 1/8 дюйма.

### Особенности:

Формовка листового металла, протягивая заготовку между верхним и нижним роликами.

Подходит для работы с мягкой сталью/меди/алюминия – до 1,5мм/1,27мм/3мм

Роликовый вытяжной станок оснащен 4 верхними роликами и 10 нижними роликами.

Ролики можно располагать перпендикулярно раме для работы с длинными заготовками или параллельно раме для работы с широкими заготовками.

В комплектацию входят - выдвижные транспортировочные колеса, расположенные под основной стойкой и ногами-опорами, позволяющие перемещать станок одному человеку

### Технические характеристики:

Роликовый вытяжной станок				Английское колесо STALEX F-1.5				
Модель				H H F				
E	A			F E A				
				H A				
				F E A				
A	A	A	F F E A A A D					
A	A	A	I G A A A D					
E A	A	A	F E A					
E A	A	A	I A					
				A				
E A	A	A	A	F E A				
E A	A	A	A	H A				
				A A A A F G E A D				
A	A			F I E E I F E A				
A	E A	A			F I E E D A A F I E E D A A I E D			
A	E A	A			F I G E D A A F E D A A I E E D			
E				G G				
E				G E I				



# Колесо "Английское" STALEX F1.2x560 (373222)

## ОПИСАНИЕ

Колесо "Английское" STALEX F1.2x560 (373222) – специальный роликовый вытяжной станок предназначенный для формовки листового металла (из малоуглеродистой стали или эквивалентной стали). Обрабатываемая металлическая заготовка протягивается между верхним и нижним роликами, она становится длиннее и тоньше. В то же время направляющий ролик вдавливается в металл, изгибая заготовку. За счет изменения количества и типоразмера направляющих роликов можно получить различные контуры. Изготовлен из чугуна и стали и обеспечивает минимальное отклонение обрабатываемой детали в течение операции формования. Роликовый вытяжной станок может придавать изогнутую форму листам из мягкой стали до 1,2мм и алюминия толщиной приблизительно до 1,9 мм. Часто используется для калибровочных задач (улучшение качества поверхности изгиба на заготовке), после работ на таких станках как Шринкеры и Стретчеры.

## Особенности:

Формовка листового металла, протягивая заготовку между верхним и нижним роликами.

Подходит для работы с мягкой сталью/алюминия – до 1,2мм/1,9мм

Роликовый вытяжной станок оснащен 1 верхним роликом и 5 нижними роликами.

Профессиональная версия с маховиком регулировки давления (нижнего ролика), быстрой рычажной передачей и боковым выравниванием нижних формовочных роликов.

Верхний ролик, имеющий скругленные края для устранения царапин, теперь изготовлен из новой улучшенной специально закаленной стали.

Верхний ролик теперь обладает подвижностью для оптимизации и облегчения регулировки!

Промышленные формовочные ролики изготовлены из качественной инструментальной стали (с финишной обработкой на станке с ЧПУ, закаленные и идеально отполированные) и предназначены для профессионального и промышленного применения. Великолепно подходят для полировки алюминия и т. п.

## Технические характеристики:

Роликовый		Английское колесо STALEX F-1.2x560
вытяжной станок		
Артикул		373222
Макс. толщина	Малоуглеродистая сталь	до 1,2 мм
	Алюминий	до 1,9 мм
Максимальная ширина обрабатываемого листа		560 мм (для листов более 1100 мм)
Кол-во поставляемых нижних роликов		6 шт
Поставляемый верхний ролик		1 шт
Ролики		закалённая сталь
Кол-во держателей для хранения нижних роликов		6 шт
Габаритные размеры, в собранном виде		830(Д) x 700(Ш) x 1353(В)
Масса (включая формовочные ролики)		61 кг



## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск**(3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +7(7172)727-132

**Киргизия** +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)