

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ВАЛЬЦЫ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ТРЕХВАЛКОВЫЕ ESR-1300



Станок вальцовочный электромеханический STALEX ESR-1300x1.5 (391101)

ОПИСАНИЕ

Станок вальцовочный электромеханический STALEX ESR-1300x1.5 (391101) предназначен для придания листу цилиндрической формы различного радиуса, данное оборудование широко применяется для изготовления комплектующих вентиляции, водосточного оборудования, в случаях производства цилиндрических и конических изделий, правке плоских заготовок, подгибке кромок.

Характеристики:

- Вальцы с тремя ассиметричными валами
- Валы изготовлены из высокопрочной стали
- Бороздки для гнутья прутка
- Поворотно-откидной механизм верхнего вала с эксцентриковым зажимом
- Возможность гибки на конус
- Выносная педаль с кнопкой аварийной остановки
- Верхний вал вращается в обе стороны

Артикул	391101
Максимальная толщина (низкоуглеродистая сталь, $\sigma_s \leq 245$ МПа)	1,5 мм
Максимальная ширина	1300 мм
Диаметр вальцов	75 мм
Скорость вращения	22 об/мин
Мощность двигателя	0,75 кВт (380)
Размер упаковки	1800x600x1100
Вес	340 кг.
Производство	Китай
Гарантия	1 год

*Максимальная допустимая толщина листа при работе с низкоуглеродистой сталью (предел текучести σ_s не должен превышать параметр $\sigma_s \leq 245$ МПа) – не более 1,5мм

*Минимальный диаметр получаемой заготовки при работе с низкоуглеродистой сталью 1,5мм - составит не менее 100 мм (данная информация является справочной и зависит от сорта, прочности термообработки материала, а также его длины и толщины).

При работе с толщиной металла (нержавеющая сталь) $\leq 1,0$ мм – максимально возможный мин. \emptyset обечайки может составлять 110мм (данная информация является справочной и зависит от сорта, прочности, термообработки материала, а также его длины и толщины).

Точной формулы расчёта минимального диаметра получаемой заготовки не существует, т.к. это зависит от вида, сорта, термообработки материала, а также его длины и толщины. Более точно определить минимальный \emptyset - возможно только пробной прокаткой.

Станок вальцовочный электромеханический STALEX ESR-1300x1.5E (391103)

ОПИСАНИЕ

Станок вальцовочный электромеханический STALEX ESR-1300x1.5E (391103) предназначен для придания листу цилиндрической формы различного радиуса, данное оборудование широко применяется для изготовления комплектующих вентиляции, водосточного оборудования, в случаях производства цилиндрических и конических изделий (для вальцевания конических изделий, форма заготовки должна предварительно подготавливаться [вырезаться] с необходимого эскиза и рассчитанными размерами), правке плоских заготовок, подгибке кромок.

Характеристики:

- Вальцы с тремя ассиметричными валами
- Валы изготовлены из высокопрочной стали
- Ручки на передний вал, для быстрого зажима материала и фиксации
- Верхний вал имеет паз для заправки листа
- Верхний вал вращается в обе стороны
- Бороздки для гнутья прутка
- Возможность гибки на конус
- Выносная педаль с кнопкой аварийной остановки
- Фиксатор подъёма нижнего (гибочного вала), т.е. R гибки



	HJFFEH
Ç Á Á Ě • Á G Í Á D	FĚ Á
Ç Á Á Ě • Á G Í Á D	FĚ Á
Á	FHEĚÁ
Á	î ĚÁ
Á	GGÁ Đ
Á	ĚĚ Í Á Ě Ě Đ
Á	FJĚĚ Í Ě FĚĚĚ
	H ĚÁ È
	FÁ

Станок вальцовочный электромеханический STALEX ESR-1300x2.5 (391104)

ОПИСАНИЕ

Станок вальцовочный электромеханический STALEX ESR-1300x2.5 (391104) предназначен для придания листу цилиндрической формы различного радиуса, данное оборудование широко применяется для изготовления комплектующих вентиляции, водосточного оборудования, в случаях производства цилиндрических и конических изделий, правке плоских заготовок, подгибке кромок. Цепная передача передает вращение с электродвигателя на валы. Верхний вал откидной, для легкого снятия готовых изделий. Откидной вал оснащен замком для предотвращения его самопроизвольного раскрытия в процессе работы.

Изготовление конуса - при помощи станка можно изготавливать конические изделия. Для этого предназначен опорный валик в правой части машины. Для чего необходимо обеспечить зажатие заготовки только вблизи опорного валика.

Наименование	Stalex ESR-1300x2.5
Артикул	391104
Макс. толщина вальцовки (низкоуглеродистая сталь, $\sigma_s \leq 245$ МПа)	2,5мм
Твердость валов	до 45 HRC
Макс. ширина вальцовки	1300мм
Диаметр вальца	90мм
Скорость вращения валов	8,8 об/мин
Мощность двигателя	1,5 кВт
Габаритные размеры	2000x720x1200
Масса нетто/брутто	540/600 кг

*Максимальная допустимая толщина листа при работе с низкоуглеродистой сталью (предел текучести σ_s не должен превышать параметр $\sigma_s \leq 245$ МПа) – не более макс. толщины вальцовки (мм).

*Минимальный диаметр получаемой заготовки при работе с низкоуглеродистой сталью 2,5мм - составит не менее 130 мм (данная информация является справочной и зависит от сорта, прочности термообработки материала, а также его длины и толщины).



Станок вальцовочный электромеханический STALEX ESR-1300x4.5 (391105)

ОПИСАНИЕ

Станок вальцовочный электромеханический STALEX ESR-1300x4.5 (391105) предназначен для придания листу цилиндрической формы различного радиуса, данное оборудование широко применяется для изготовления комплектующих вентиляции, водосточного оборудования, в случаях производства цилиндрических и конических изделий, правке плоских заготовок, подгибке кромок. Цепная передача передает вращение с электродвигателя на валы. Верхний вал откидной, для легкого снятия готовых изделий. Откидной вал оснащен замком для предотвращения его самопроизвольного раскрытия в процессе работы.

Изготовление конуса - при помощи станка можно изготавливать конические изделия. Для этого предназначен опорный валик в правой части машины. Для чего необходимо обеспечить зажатие заготовки только вблизи опорного валика.

Наименование	Stalex ESR-1300x4.5
Артикул	391105
Макс. толщина вальцовки (низкоуглеродистая сталь, $\sigma_s \leq 245$ МПа)	4,5мм
Твердость валов	до 45 HRC
Макс. ширина вальцовки	1300мм
Диаметр вальца	120мм
Скорость вращения валов	9,3 об/мин
Мощность двигателя	2,2 кВт
Габаритные размеры	2000x760x1270
Масса нетто/брутто	750/830 кг

*Максимальная допустимая толщина листа при работе с низкоуглеродистой сталью (предел текучести σ_s не должен превышать параметр $\sigma_s \leq 245$ МПа) – не более макс. толщины вальцовки (мм).

*Минимальный диаметр получаемой заготовки при работе с низкоуглеродистой сталью 4,5мм - составит не менее 150 мм (данная информация является справочной и зависит от сорта, прочности термообработки материала, а также его длины и толщины).



Станок вальцовочный электромеханический STALEX ESR-1300x6.5 (391108)

ОПИСАНИЕ

Станок вальцовочный электромеханический STALEX ESR-1300x6.5 (391108) предназначен для предания листу цилиндрической формы различного радиуса, данное оборудование широко применяется для изготовления комплектующих вентиляции, водосточного оборудования, в случаях производства цилиндрических и конических изделий, правке плоских заготовок, подгибке кромок. Выносная педаль дублируется пультом управления на станине станка. Цепная передача передаёт вращение с электродвигателя на валы. Верхний вал откидной, для легкого снятия готовых изделий.

Изготовление конуса - при помощи станка можно изготавливать конические изделия. Для этого предназначен опорный валик в правой части машины. Для чего необходимо обеспечить зажатие заготовки только вблизи опорного валика.

Характеристики:

- Вальцы с тремя ассиметричными валами
- Валы изготовлены из высокопрочной стали, закаленные (твердость HRC45) и полированные
- Вращающиеся нижний и верхний вал через систему зубчатых колёс и цепной передачи от электродвигателя
- Регулируемые нижние валы
- Канавки для гибки прутка
- Поворотно-откидной механизм верхнего вала с эксцентриковым зажимом
- Возможность гибки на конус
- Выносная педаль с кнопкой аварийной остановки
- Верхний вал вращается в обе стороны
- Поставляется с функцией конусной гибки
- Набор инструмента в стандартной комплектации

Наименование	Stalex ESR-1300x6.5 (W)
Артикул	391108
Макс. толщина вальцовки (низкоуглеродистая сталь, $\sigma_s \leq 245$ МПа)	6,5 мм
Твердость валов	до 45 HRC
Макс. ширина вальцовки	1300 мм
Диаметр вальца	150 мм
Мин. Ø обечайки (при условии не макс. толщины вальцовки)	170 мм
Мощность двигателя	3,0 кВт
Скорость вращения валов	6,4 об/мин
Габаритные размеры	2080x800x1340
Масса нетто/брутто	1100/1190 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru