

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курган (3522)50-90-47  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саранск (8342)22-96-24  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ ЛИСТОГИБЫ ЕВ



### Станок листогибочный ручной электромагнитный STALEX EB 625x1,6 (373401)

#### ОПИСАНИЕ

Станок листогибочный ручной электромагнитный STALEX EB 625x1,6 (373401).

Основным принципом электромагнитного листогибочного станка является использование электромагнитной системы зажимов вместо механической.

### Преимущества:

- Благодаря съёмным прижимным планкам и неограниченной подачи материала на станке возможно изготавливать короба неограниченные по своей высоте бортов.
- Станок Stalex гнет металлический лист толщиной до 1,2 мм.
- Обеспечивает равномерный прижим - 4.5 тонны/метр
- Осуществляет гибку на 180 градусов
- Осуществляет пережат кромки по цилиндрическому профилю.
- Станок обладает высокой износостойкостью за счет отсутствия механического трения при прижиме.
- Ограничители глубины подачи материала, ограничители углагиба, сегменты для изготовления коробов – в стандартном комплекте поставки.
- Педаль входит в стандартный комплект поставки
- Питание от сети – 220В
- В комплектацию моделей EB-625, 1000 и 1250 входят 4 планки длиной, аналогичной длине станка (сплошная, разрезная, сегментная, узкая)

### Технические характеристики:

Модель	EB 625
Á Á Ě	î ĩ €
Á Ě	Н
Á	É
Á Ě	l
Á Á Ě	î Н€
Á Ě È	ì Н FFG Ì
Á Ð Ě È	F€GGĬ

\* Толщины указаны для оцинкованной стали <320 МПа

\*\* Внешний вид станка, его цвет и комплектация могут отличаться от указанных на фотографии в этом предложении

### КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Станок
- Педаль
- Планка сплошная
- Плака сплошная узкая
- Планка сегментная
- Планка прорезная
- Стойка опорная
- Инструкция



# Станок листогибочный ручной электромагнитный STALEX EB 1000x1.6 (373402)

## ОПИСАНИЕ

Станок листогибочный ручной электромагнитный STALEX EB 1000x1.6 (373402). Основным принципом электромагнитного листогибочного станка является использование электромагнитной системы зажимов вместо механической. В конструкцию станка входит длинный электромагнит со стальной прижимной балкой, установленной над ним.

## Преимущества:

- Благодаря съёмным прижимным планкам и неограниченной подачи материала на станке возможно изготавливать короба неограниченные по своей высоте бортов.
- Станок Stalex гнет металлический лист толщиной до 1,2 мм.
- Обеспечивает равномерный прижим - 4.5 тонны/метр
- Осуществляет гибку на 180 градусов
- Осуществляет пережат кромки по цилиндрическому профилю.
- Станок обладает высокой износостойкостью за счет отсутствия механического трения при прижиме.
- Ограничители глубины подачи материала, ограничители углагиба, сегменты для изготовления коробов – в стандартном комплекте поставки.
- Педаль входит в стандартный комплект поставки
- Питание от сети – 220В
- В комплектацию моделей EB-625, 1000 и 1250 входят 4 планки длиной, аналогичной длине станка (сплошная, разрезная, сегментная, узкая)

## Технические характеристики:

Модель	EB 1000
Максимальная длина гибки, мм	1050
Усилие прижима, тонн	4,5
Ножная педаль	+
Номинальный ток, А	6
Расстояние между подъемниками, мм	1010
Размер упаковки, см.	120x112x38
Вес нетто/брутто, кг.	142/177



# Станок листогибочный ручной электромагнитный STALEX EB 1250x1,6 (373403)

## ОПИСАНИЕ

Станок листогибочный ручной электромагнитный STALEX EB 1250x1,6 (373403).

Основным принципом электромагнитного листогибочного станка является использование электромагнитной системы зажимов вместо механической.

## Преимущества:

- Благодаря съёмным прижимным планкам и неограниченной подачи материала на станке возможно изготавливать короба неограниченные по своей высоте бортов.
- Станок Stalex гнет металлический лист толщиной до 1,2 мм.
- Обеспечивает равномерный прижим - 4.5 тонны/метр
- Осуществляет гибку на 180 градусов
- Осуществляет пережат кромки по цилиндрическому профилю.
- Станок обладает высокой износостойкостью за счет отсутствия механического трения при прижиге.
- Ограничители глубины подачи материала, ограничители углагиба, сегменты для изготовления коробов – в стандартном комплекте поставки.
- Педаль входит в стандартный комплект поставки
- Питание от сети – 220В
- В комплектацию моделей EB-625, 1000 и 1250 входят 4 планки длиной, аналогичной длине станка (сплошная, разрезная, сегментная, узкая)

## Технические характеристики:

Модель	EB 1250
Максимальная длина гибки, мм	1300
Усилие прижима, тонн	6
Ножная педаль	+
Номинальный ток, А	6
Расстояние между подъемниками, мм	1260
Размер упаковки, см.	145x112x38
Вес нетто/брутто, кг.	175/220



\* Толщины указаны для оцинкованной стали <320 МПа

\*\* Внешний вид станка, его цвет и комплектация могут отличаться от указанных на фотографии в этом предложении

# Станок листогибочный ручной электромагнитный STALEX EB 2000x1,6 (373404)

## ОПИСАНИЕ

Станок листогибочный ручной электромагнитный STALEX EB 2000x1,6 (373404). Основным принципом электромагнитного листогибочного станка является использование электромагнитной системы зажимов вместо механической. В конструкцию станка входит длинный электромагнит со стальной прижимной балкой, установленной над ним.

### Преимущества:

- Благодаря съёмным прижимным планкам и неограниченной подачи материала на станке возможно изготавливать короба неограниченные по своей высоте бортов.
- Станок Stalex гнет металлический лист толщиной до 1,2 мм.
- Обеспечивает равномерный прижим - 4.5 тонны/метр
- Осуществляет гибку на 180 градусов
- Осуществляет пережат кромки по цилиндрическому профилю.
- Станок обладает высокой износостойкостью за счет отсутствия механического трения при прижиме.
- Ограничители глубины подачи материала, ограничители углагиба, сегменты для изготовления коробов – в стандартном комплекте поставки.
- Педаль входит в стандартный комплект поставки
- Питание от сети – 220В
- В комплектацию моделей EB-2000, 2500 и 3200 входят 2 планки длиной, аналогичной длине станка (сплошная и сегментная)

## Технические характеристики:

Модель	EB 2000
Максимальная длина гибки, мм	2090
Усилие прижима, тонн	9
Ножная педаль	+
Номинальный ток, А	12
Расстояние между подъемниками, мм	2028
Размер упаковки, см.	220x112x38
Вес нетто/брутто, кг.	290/360



\* Толщины указаны для оцинкованной стали <320 МП

\*\* Внешний вид станка, его цвет и комплектация могут отличаться от указанных на фотографии в этом предложении

# Станок листогибочный ручной электромагнитный STALEX EB 2500x1,6 (373405)

## ОПИСАНИЕ

Станок листогибочный ручной электромагнитный STALEX EB 2500x1,6 (373405). Основным принципом электромагнитного листогибочного станка является использование электромагнитной системы зажимов вместо механической. В конструкцию станка входит длинный электромагнит со стальной прижимной балкой, установленной над ним.

## Преимущества:

- Благодаря съёмным прижимным планкам и неограниченной подачи материала на станке возможно изготавливать короба неограниченные по своей высоте бортов.
- Станок Stalex гнет металлический лист толщиной до 1,2 мм.
- Обеспечивает равномерный прижим - 4.5 тонны/метр
- Осуществляет гибку на 180 градусов
- Осуществляет перекаат кромки по цилиндрическому профилю.
- Станок обладает высокой износостойкостью за счет отсутствия механического трения при прижиге.
- Ограничители глубины подачи материала, ограничители угла гига, сегменты для изготовления коробов – в стандартном комплекте поставки.
- Педаль входит в стандартный комплект поставки
- Питание от сети – 220В
- В комплектацию моделей EB-2000, 2500 и 3200 входят 2 планки длиной, аналогичной длине станка (сплошная и сегментная)

## Технические характеристики:

Модель	EB 2500
Максимальная длина гибки, мм	2590
Усилие прижима, тонн	12
Ножная педаль	+
Номинальный ток, А	15
Расстояние между подъемниками, мм	2528
Размер упаковки, см.	370x112x38
Вес нетто/брутто, кг.	330/420



\* Толщины указаны для оцинкованной стали <320 МП

\*\* Внешний вид станка, его цвет и комплектация могут отличаться от указанных на фотографии в этом предложении

# Станок листогибочный ручной электромагнитный STALEX EB 3200x1,2 (373406)

## ОПИСАНИЕ

Станок листогибочный ручной электромагнитный STALEX EB 3200x1,2 (373406). Основным принципом электромагнитного листогибочного станка является использование электромагнитной системы зажимов вместо механической. В конструкцию станка входит длинный электромагнит со стальной прижимной балкой, установленной над ним.

## Преимущества:

- Благодаря съёмным прижимным планкам и неограниченной подачи материала на станке возможно изготавливать короба неограниченные по своей высоте бортов.
- Станок Stalex гнет металлический лист толщиной до 1,2 мм.
- Обеспечивает равномерный прижим - 4.5 тонны/метр
- Осуществляет гибку на 180 градусов
- Осуществляет перекаат кромки по цилиндрическому профилю.
- Станок обладает высокой износостойкостью за счет отсутствия механического трения при прижиге.
- Ограничители глубины подачи материала, ограничители угла гига, сегменты для изготовления коробов – в стандартном комплекте поставки.
- Педаль входит в стандартный комплект поставки
- Питание от сети – 220В
- В комплектацию моделей EB-2000, 2500 и 3200 входят 2 планки длиной, аналогичной длине станка (сплошная и сегментная)

## Технические характеристики:

Модель	EB 3200
Максимальная длина гибки, мм	3290
Усилие прижима, тонн	10
Ножная педаль	+
Номинальный ток, А	15
Расстояние между подъемниками, мм	3228
Размер упаковки, см.	340x112x38
Вес нетто/брутто, кг.	400/510



\* Толщины указаны для оцинкованной стали <320 МП

\*\* Внешний вид станка, его цвет и комплектация могут отличаться от указанных на фотографии в этом предложении

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск**(3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +7(7172)727-132

**Киргизия** +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)