

Токарно-винторезные станки D330x1000 Pro

Техническое описание

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: stl@nt-rt.ru || сайт: <https://stalex.nt-rt.ru/>

Станок токарный STALEX D330x1000 Pro



Токарный станок STALEX D330x1000 Pro — это высококачественное и мощное оборудование, предназначенное для точной обработки различных металлических заготовок. Станок идеально подходит для профессиональных мастерских и производств, где требуется высокая точность и возможность работы с большими заготовками. Компактная конструкция и улучшенные технические характеристики делают его одним из лучших решений для профессионалов в области токарной обработки.

СТАНОК ТОКАРНЫЙ STALEX D330X1000 PRO ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	D330x1000 Pro
Диаметр обработки над станиной, мм	330
Диаметр обработки над суппортом, мм	215
Расстояние между центрами, мм	1000
Расстояние между направляющими, мм	205
Максимальное сечение резцов, мм	16x16
Диаметр отверстия шпинделя, мм	38
Частота вращения шпинделя, об/мин(12)	70—2000
Предел продольных рабочих подач, мм/об(15)	0.05—0,50
Предел поперечных рабочих подач, мм/об(15)	0.02—0.20
Метрическая резьба, 18	0,25-5 мм
Дюймовая резьба, 13	6-96 TPI
Торец шпинделя	D1-4
Внутренний конус шпинделя	MT5
Перемещение суппорта в поперечном направлении, мм	185
Перемещение верхнего продольного резцедержателя, мм	85
Мощность главного привода, кВт	1,8
Диаметр пиноли задней бабки, мм	32
Ход пиноли задней бабки, мм	85
Конус пиноли задней бабки	MT3
Масса станка (нетто), кг	450
Габариты станка, мм	1730x750x1400
Габариты упаковки, мм	1850x760x1660

ПРЕИМУЩЕСТВА STALEX D330X1000 PRO

Мощный и надежный двигатель, обеспечивающий высокую производительность и точность обработки.

Большая рабочая зона и высокое качество точения позволяют работать с крупными заготовками.

Регулируемая скорость вращения шпинделя и подача инструмента для точной настройки параметров под разные задачи.

Прочные и износостойкие направляющие, что обеспечивает долгий срок службы и устойчивость при работе с тяжёлыми и крупными заготовками.

Удобная и интуитивно понятная панель управления для настройки всех необходимых рабочих параметров.

Особенности конструкции

Прочные и надежные направляющие, которые обеспечивают точность и стабильность при обработке больших и тяжёлых заготовок.

Мощный электродвигатель с плавной регулировкой скорости вращения для точности обработки различных материалов.

Цифровая система управления для точной настройки всех операций и удобства в эксплуатации.

Возможность установки различных типов инструментов для выполнения множества операций на одной установке.

Современная система охлаждения и смазки для повышения эффективности работы и продления срока службы станка.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Токарный станок STALEX D330x1000 Pro используется в различных отраслях:

Машиностроение, включая производство комплектующих для станков, автомобилей и других механизмов.

Металлообработка, включая точение, нарезку резьбы и другие операции для обработки различных металлических заготовок.

Производственные мастерские, где необходима высокая точность и возможность работы с крупными деталями.

Ремонтные и сервисные мастерские, выполняющие восстановление и изготовление запчастей.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: stl@nt-rt.ru || сайт: <https://stalex.nt-rt.ru/>