

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ТОКАРНЫЕ СТАНКИ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ D



Станок токарный по металлу STALEX D180x300C

ОПИСАНИЕ

Токарный станок индивидуального применения, предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления металлов и полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная подача
- Мощный коллекторный двигатель
- Цифровая индикация вращения
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Металлические шестерни в комплекте для нарезания резьбы
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Пинопль задней бабки: МК-2

Мощность, кВт: 0.45

Напряжение, В: 230

Частота вращения шпинделя, об/мин: 50-2500

Расстояние между центрами, мм: 300

Шпиндель: МТ-4

Отверстие шпинделя, мм: 21

Хвостовик: 8x8 мм

Поперечный ход суппорта, мм: 75

Ход пиноли, мм: 40

Продольная подача min, мм/об: 0.05

Продольная подача max, мм/об: 0.1

Метрическая резьба: 0.5-3.0 мм/об

Дюймовая резьба: 10-44 ниток на дюйм

Габариты (ДхШхВ): 750*470*340

Вес, кг: 65



Станок токарный по металлу STALEX D210x400C

ОПИСАНИЕ

Токарный станок индивидуального применения, предназначен для токарной обработки, резбонарезания, сверления металлов и полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная подача
- Мощный коллекторный двигатель
- Цифровая индикация вращения
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Металлические шестерни в комплекте для нарезания резьбы
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе
- Изготовлен по стандарту CE

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Пиноль задней бабки: МК-2

Мощность, кВт: 0.6

Напряжение, В: 230

Частота вращения шпинделя, об/мин: 50-2500

Расстояние между центрами, мм: 400

Шпиндель: МТ-2

Отверстие шпинделя, мм: 21

Хвостовик: 8x8 мм

Поперечный ход суппорта, мм: 75

Ход пиноли, мм: 40

Продольная подача min, мм/об: 0.05

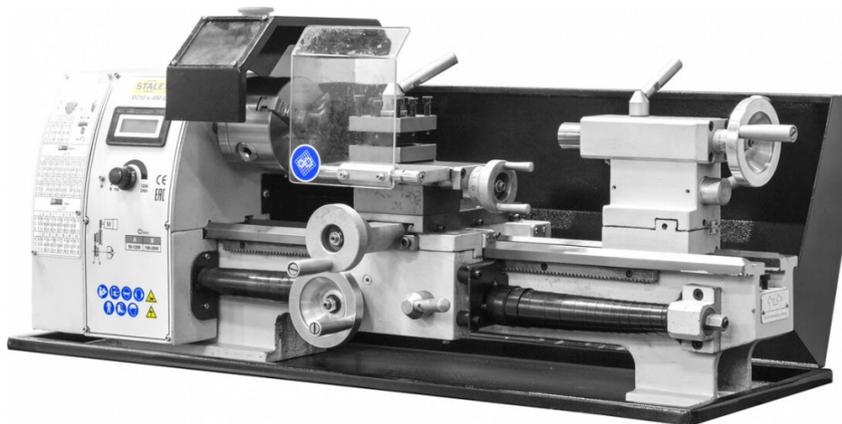
Продольная подача max, мм/об: 0.1

Метрическая резьба: 0.5-3.0 мм/об

Дюймовая резьба: 10-44 ниток на дюйм

Габариты (ДхШхВ): 750*470*340

Вес, кг: 75



Станок токарный по металлу STALEX D250X400C

ОПИСАНИЕ

Токарный станок индивидуального применения, предназначен для токарной обработки, резбонарезания, сверления металлов и полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная подача
- Мощный коллекторный двигатель
- Цифровая индикация вращения
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Металлические шестерни в комплекте для нарезания резьбы
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе
- Изготовлен по стандарту CE

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Пиноль задней бабки: МК-2

Мощность, кВт: 1.1

Напряжение, В: 230

Частота вращения шпинделя, об/мин: 50-2000

Расстояние между центрами, мм: 400

Шпиндель: МТ-2

Отверстие шпинделя, мм: 26

Хвостовик: 12x12 мм

Поперечный ход суппорта, мм: 115

Ход пиноли, мм: 70

Продольная подача min, мм/об: 0.07

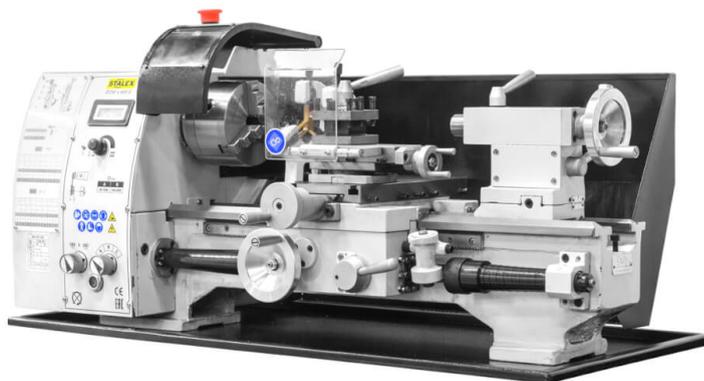
Продольная подача max, мм/об: 0.2

Метрическая резьба: 0.4-3.5 мм/об

Дюймовая резьба: 8-56 ниток на дюйм

Габариты (ДхШхВ): 900*540*500

Вес, кг: 110



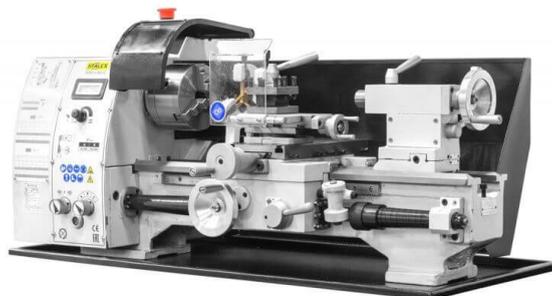
Станок токарный по металлу STALEX D250x550C

ОПИСАНИЕ

Токарный станок D250x550C индивидуального применения, предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления металлов и полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

Особенности:

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная подача
- Мощный коллекторный двигатель
- Цифровая индикация вращения
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Металлические шестерни в комплекте для нарезания резьбы
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе
- Изготовлен по стандартам CE



Технические характеристики:

Максимальный диаметр обработки:	над станиной 250 мм
	над поперечным суппортом 140 мм
Расстояние между центрами	550 мм
Высота центров	135 мм
Частота вращения шпинделя(плавно).	50 – 2000 об/мин
Конус шпинделя	MT 4 Морзе
Трехкулачковый патрон	125 мм
Проходное отверстие шпинделя	26 мм
Ход поперечного суппорта	115 мм
Ход верхнего суппорта	70 мм
Максимальный размер хвостовика инструмента	12x12 мм
Продольная подача	0,07-0,2 мм/об
Метрическая резьба.	0,4-3,5 мм/об
Дюймовая резьба.	8-56 ниток на дюйм
Пиноль задней бабки	MT 2
Ход пиноли задней бабки	70 мм
Напряжение в сети	230 В
Коллекторный двигатель	1,1 кВт
Габаритные размеры Д x Ш x В	1100x 540 x 500 мм
Масса станка	135 кг

Станок токарный по металлу STALEX D280x600G с подставкой

ОПИСАНИЕ

Токарный станок индивидуального применения, предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления металлов и полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

Особенности:

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Мощный коллекторный двигатель
- Цифровая индикация вращения
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Металлические шестерни в комплекте для нарезания резьбы
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе
- Изготовлен по стандарту CE

Основные технические характеристики:

Максимальный диаметр обработки	над станиной	280 мм
	над поперечным суппортом	160 мм
Расстояние между центрами		600 мм
Высота центров		140 мм
Расстояние между направляющими		150 мм
Частота вращения шпинделя(12)		45 – 2000 об/мин
Конус шпинделя		MT 4 Морзе
Трехкулачковый патрон		125 мм
Проходное отверстие шпинделя		26 мм
Ход поперечного суппорта		140 мм
Ход верхнего суппорта		60 мм
Максимальный размер хвостовика инструмента		12x12 мм
Продольная подача		0,044-0,437 мм/об
Поперечная подача		0,022-0,218 мм/об
Метрическая резьба(30)		0,25-5 мм/об
Дюймовая резьба(20)		6-96 ниток на дюйм
Пиноль задней бабки		MT 3
Ход пиноли задней бабки		110 мм
Напряжение в сети		230 В
Коллекторный двигатель		1,1/0,75 кВт
Габаритные размеры Д x Ш x В		1220x 700 x 500 мм
Масса станка		220 кг



Станок токарный по металлу STALEX D280x650G

ОПИСАНИЕ

Токарный станок индивидуального применения STALEX D280x650G, предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления металлов и полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Мощный асинхронный двигатель
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Металлические шестерни в комплекте для нарезания резьбы
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе
- Изготовлен по стандарту CE

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Пиноль задней бабки: МТ-3

Мощность, кВт: 0.75

Напряжение, В: 230

Частота вращения шпинделя, об/мин: 70-2000

Расстояние между центрами, мм: 650

Шпиндель: МТ 4 Морзе

Отверстие шпинделя, мм: 26

Хвостовик: 12x12

Поперечный ход суппорта, мм: 155

Продольный ход суппорта, мм: 650

Ход верхнего суппорта, мм: 80

Ход пиноли, мм: 80

Продольная подача min, мм/об: 0.036

Продольная подача max, мм/об: 0.364

Поперечная подача min, мм/об: 0.019

Поперечная подача max, мм/об: 0.188

Метрическая резьба: 0.25-5

Дюймовая резьба: 6-96

Габариты (ДхШхВ): 1225*605*500

Вес, кг: 250

Диаметр пиноли задней бабки, мм: 30

Высота центров, мм: 140

Расстояние между направляющими, мм: 160

Трехкулачковый патрон, мм: 125



Станок токарный по металлу STALEX D280x700C с подставкой

ОПИСАНИЕ

Токарный станок STALEX D280x700C индивидуального применения, предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления металлов и полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

Особенности:

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная подача
- Мощный коллекторный двигатель
- Цифровая индикация вращения
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Металлические шестерни в комплекте для нарезания резьбы
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе
- Изготовлен по стандарту CE

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Пиноль задней бабки: МК-2

Мощность, кВт: 1.1

Напряжение, В: 230

Частота вращения шпинделя, об/мин: 50-2000

Расстояние между центрами, мм: 700

Шпиндель: МТ 4 Морзе

Отверстие шпинделя, мм: 26

Хвостовик: 12x12 мм

Поперечный ход суппорта, мм: 140

Ход пиноли, мм: 80

Продольная подача min, мм/об: 0.07

Продольная подача max, мм/об: 0.62

Метрическая резьба: 0.2-3.5 мм

Дюймовая резьба: 8-56 ниток на дюйм

Габариты (ДхШхВ): 1300*560*600

Вес, кг: 190



Станок токарный по металлу STALEX D300x750 Vario

ОПИСАНИЕ

Токарный станок индивидуального применения, предназначен для токарной обработки, резбонарезания, сверления металлов и полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

Особенности:

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Мощный двигатель
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Изготовлен по стандарту CE

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Пиноль задней бабки: МТ-3

Мощность, кВт: 1.1

Напряжение, В: 230

Частота вращения шпинделя, об/мин: 75-500/300-2000

Расстояние между центрами, мм: 750

Шпиндель: МТ 5 Морзе

Отверстие шпинделя, мм: 38

Хвостовик: 16x16 мм

Поперечный ход суппорта, мм: 165

Ход пиноли, мм: 80

Продольная подача min, мм/об: 0.07

Продольная подача max, мм/об: 0.52

Метрическая резьба: 0.2-3.5 мм/об

Дюймовая резьба: 8-56 ниток на дюйм

Габариты (ДхШхВ): 1450*750*700

Вес, кг: 260



Станок токарный по металлу STALEX D320x880G Vario

ОПИСАНИЕ

Токарный станок D320x880G Vario индивидуального применения, предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления металлов и полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

Особенности:

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Мощный двигатель
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Изготовлен по стандарту CE

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Пиноль задней бабки: МТ-3

Мощность, кВт: 1.1

Напряжение, В: 230

Частота вращения шпинделя, об/мин: 75-435/400-2250

Расстояние между центрами, мм: 880

Шпиндель: МТ 5 Морзе

Отверстие шпинделя, мм: 38

Хвостовик: 16x16 мм

Поперечный ход суппорта, мм: 165

Ход пиноли, мм: 80

Продольная подача min, мм/об: 0.07

Продольная подача max, мм/об: 0.52

Метрическая резьба: 0.2-3.5 мм/об

Дюймовая резьба: 8-56 ниток на дюйм

Габариты (ДхШхВ): 1600*750*700

Вес, кг: 350



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru