

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ CQ6280



Станок токарно-винторезный STALEX CQ6280/1500

Артикул товара: CQ6280/1500

ОПИСАНИЕ

Токарно-винторезный станок предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления черных и цветных металлов, а также полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

Особенности:

- Монолитная станина станка;
- Массивная конструкция станка, расстояние между направляющими 400 мм;
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины;
- Закаленные и отшлифованные шестерни в коробке скоростей и коробке подач;
- Съёмный мостик станины (ГАП);
- Коробка скоростей, подач и продольного суппорта постоянно работают в масляной ванне;
- Полноразмерная коробка подач с возможностью нарезания метрических, дюймовых, модульных и питчевых резьб;
- Толчковый режим работы шпинделя;
- Пиноль задней бабки и маховик имеют шкалу для точной установки;
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов.
- Изготовлен по стандартам СЕ ;
- Электрокомпоненты Siemens

Модель:	CQ6280/1500
Диаметр обточки над станиной	800 мм
Макс. \varnothing вращения (съёмный мостик)	1035 мм
\varnothing обточки над поперечным суппортом	570 мм
Длина съёмного мостика	250 мм
Расстояние между центрами	1500 мм
Рабочая длина продольного точения	1450 мм
Частота вращения шпинделя, 16	25-1600 об/мин
Конус шпинделя	\varnothing 113 1:20 MT-7
Торец шпинделя,	D1-8
Патрон 3-х кулачковый	315 мм
Проходное отверстие шпинделя	105 мм
Продольная подача,25	0,044-1,48 мм/об
Поперечная подача,25	0,022-0,74 мм/об
Метрическая резьба, 54	0,45-120 мм

Дюймовая резьба, 44	7/16-80 TPI
Питчевая резьба, 42	7/8-160 DP
Модульная резьба, 46	0,25-60 MP
Резьба ходового вала	40 мм x2 TPI
Максимальный размер инструмента	25x25 мм
Ускор. перем. продольного суппорта	4,5 м/мин
Ускор. перем. поперечного суппорта	1,9 м/мин
Ход поперечного суппорта	420 мм

Á Á	G€Á
Á Á Á К	Ě
Á Á Á	GÍ Á
Á Á Á	J€Á
Á Á	I € Á
Á	ÁÍ € FFI € FJF€Á
Á Á	ï Ě Á
Á	FF€Á
Á Á Á	€ĚHÁ
Á Á	€Ěİ Á
Á Đ	HĚİ Í ĐĚÍ JÍ Á

Подготовка фундамента

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета до 800 кг/м².

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон Ø315 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х позиционный резцедержатель
- 4-х кулачковый патрон с независимыми кулачками Ø400 мм
- Планшайба Ø 450 мм
- Подвижный люнет Ø20-130 мм
- Не подвижный люнет Ø20-190 мм
- Не вращающийся центр МТ-5
- Переходная втулка МТ-5
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- УЦИ по трем осям
- Вал управления с регулируемыми кулачками (откл.продольной подачи)
- Ускор.перемещение по оси X
- Концевой упор продольного перемещения
- Регулируемые опоры станины
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Инструкция по эксплуатации и деталировка с сертификатом CE
- Инструмент для обслуживания в инструментальном ящике
- Сертификат точности

Станок токарно-винторезный STALEX CQ6280/2000

Артикул товара: CQ6280/2000

ОПИСАНИЕ

Токарно-винторезный станок предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления черных и цветных металлов, а также полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

Особенности:

- Монолитная станина станка;
- Массивная конструкция станка, расстояние между направляющими 400 мм;
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины;
- Закаленные и отшлифованные шестерни в коробке скоростей и коробке подач;
- Съёмный мостик станины (ГАП);
- Коробка скоростей, подач и продольного суппорта постоянно работают в масляной ванне;
- Полноразмерная коробка подач с возможностью нарезания метрических, дюймовых, модульных и питчевых резьб;
- Толчковый режим работы шпинделя;
- Пиноль задней бабки и маховик имеют шкалу для точной установки;
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов.
- Изготовлен по стандартам CE ;
- Электрокомпоненты Siemens

Модель:	CQ6280/2000
Диаметр обточки над станиной	800 мм
Макс. ΔE вращения (съёмный мостик)	1035 мм
ΔE обточки над поперечным суппортом	570 мм
Длина съёмного мостика	250 мм
Расстояние между центрами	2000 мм
Рабочая длинна продольного точения	1850 мм
Частота вращения шпинделя, 16	25-1600 об/мин
Конус шпинделя	$\Delta E113$ 1:20 MT-7
Торец шпинделя,	D1-8
Патрон 3-х кулачковый	315 мм
Проходное отверстие шпинделя	105 мм
Продольная подача, 25	0,044-1,48 мм/об
Поперечная подача, 25	0,022-0,74 мм/об
Метрическая резьба, 54	0,45-120 мм
Дюймовая резьба, 44	7/16-80 TPI
Питчевая резьба, 42	7/8-160 DP
Модульная резьба, 46	0,25-60 MP
Резьба ходового вала	40 мм x2 TPI
Максимальный размер инструмента	25x25 мм
Ускор. перем. продольного суппорта	4,5 м/мин
Ускор. перем. поперечного суппорта	1,9 м/мин
Ход поперечного суппорта	420 мм

Á Á	GĤÁ
Á Á Á K	Ě
Á Á Á	GÍ Á
Á Á Á	JĚÁ
Á Á	I Ě Á
Á	Áĭ FĚ FFI Ě FJFĚÁ
Á Á	ĭ Ě Á
Á	FFĚÁ
Á Á Á	ĚĤÁ
Á Á	Ěĭ Á
Á Ę	H Í Í Ę Ě Á

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон Ø315 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х позиционный резцедержатель
- 4-х кулачковый патрон с независимыми кулачками Ø400 мм
- Планшайба Ø 450 мм
- Подвижный люнет Ø20-130 мм
- Не подвижный люнет Ø20-190 мм
- Не вращающийся центр МТ-5
- Переходная втулка МТ-5
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- УЦИ по трем осям
- Вал управления с регулируемыми кулачками (откл.продольной подачи)
- Ускор.перемещение по оси X
- Концевой упор продольного перемещения
- Регулируемые опоры станины
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Инструкция по эксплуатации и детализировка с сертификатом CE
- Инструмент для обслуживания в инструментальном ящике
- Сертификат точности

Станок токарно-винторезный STALEX CQ6280/3000

Артикул товара: CQ6280/3000

ОПИСАНИЕ

Токарно-винторезный станок предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления черных и цветных металлов, а также полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

Особенности:

- Монолитная станина станка;
- Массивная конструкция станка, расстояние между направляющими 400 мм;
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины;
- Закаленные и отшлифованные шестерни в коробке скоростей и коробке подач;
- Съёмный мостик станины (ГАП);
- Коробка скоростей, подач и продольного суппорта постоянно работают в масляной ванне;
- Полноразмерная коробка подач с возможностью нарезания метрических, дюймовых, модульных и питчевых резьб;
- Толчковый режим работы шпинделя;
- Пиноль задней бабки и маховик имеют шкалу для точной установки;
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов.
- Изготовлен по стандартам CE ;
- Электрокомпоненты Siemens

Модель:	CQ6280/3000
Диаметр обточки над станиной	800 мм
Макс. Λ вращения (съёмный мостик)	1035 мм
Λ обточки над поперечным суппортом	570 мм
Длина съёмного мостика	250 мм
Расстояние между центрами	3000 мм
Рабочая длина продольного точения	2850 мм
Частота вращения шпинделя, 16	25-1600 об/мин
Конус шпинделя	Λ 113 1:20 MT-7
Торец шпинделя,	D1-8
Патрон 3-х кулачковый	315 мм
Проходное отверстие шпинделя	105 мм

Продольная подача,25	0,044-1,48 мм/об
Поперечная подача,25	0,022-0,74 мм/об
Метрическая резьба, 54	0,45-120 мм
Дюймовая резьба, 44	7/16-80 TPI
Питчевая резьба, 42	7/8-160 DP
Модульная резьба, 46	0,25-60 MP
Резьба ходового вала	40 мм x2 TPI
Максимальный размер инструмента	25x25 мм
Ускор. перем. продольного суппорта	4,5 м/мин
Ускор. перем. поперечного суппорта	1,9 м/мин
Ход поперечного суппорта	420 мм

Á Á	ГНÁ
Á Á Á К	Ě
Á Á Á	ГÍ Á
Á Á Á	J€Á
Á Á	I € Á
Á	Á Ĩ F€ FFI € FJF€Á
Á Á	ĩ Ě Á
Á	FF€Á
Á Á Á	€ĤÁ
Á Á	€Ĥ Ĩ Á
Á Đ	H Ĩ GĐ I JÍ Á

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru