

Ленточнопильные полуавтоматические станки серии СН

Техническое описание

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: stl@nt-rt.ru || сайт: <https://stalex.nt-rt.ru/>

Станок полуавтоматический колонный Stalex CH-1200

Станок ленточнопильный двухколонный STALEX CH-1200
(102673)



- Станки серии Stalex CH относятся к гидравлическим ленточнопильным установкам колонного (двухстоечного) типа.
- Они предназначены для резки труб и сплошных заготовок диаметром до 1200 мм, а также прямоугольных деталей размером до 1200×1200 мм при резе под углом 90°.
- Двухстоечная конструкция включает две массивные вертикальные колонны, по которым движется пильная рама. Такая схема образует жёсткий замкнутый контур, обеспечивающий высокую точность и стабильность резки.
- Рама выполнена в виде прочной сварной конструкции из стали.
- Работа возможна в двух режимах - в ручном и полуавтоматическом. В ручном — все операции запускаются кнопками по отдельности. В полуавтоматическом — станок выполняет полный цикл: зажим заготовки → включение пилы → опускание рамы → остановка пилы → подъем рамы → разжим тисков. Оператору остаётся только подавать заготовки и запускать процесс.

Основные характеристики:

- Рез под углом 90°.
- Автоматический подъем и опускание рамы с помощью гидравлики.
- Привод от мощного трёхфазного электродвигателя.
- Точная настройка полотна без люфтов благодаря коническим подшипникам и твёрдосплавным пластинам.
- Гидравлическая система натяжения полотна.
- Защита двигателя от перегрева.
- Лазерный указатель линии реза.
- Система подачи СОЖ с регулировкой для смазки и охлаждения полотна.
- Гидравлические тиски с функцией быстрого зажима.
- Плавная регулировка скорости резания (15-60 м/мин) через инвертор.
- Автоматический подъём рамы после завершения реза.
- Соответствие стандартам СЕ.
- Габариты ленточного полотна: 67x1,6x10800 мм.

Характеристики товара

Мощность, кВт 15
Напряжение, В 380
Угол поворота, ° 90
Скорость ленты, м/мин 15-60
Полотно, мм 67x1.6x10800
Привод зубчатый
Максимальное сечение заготовки под 90°, мм 1200
Максимальное сечение заготовки под 90° (прямоугольник), мм 1200x1200
Габариты (ДхШхВ) 4835*2190*3315
Масса, кг 10000

Станок полуавтоматический колонный Stalex CH-650

Модель Stalex серии «CH» является гидравлическим ленточнопильным станком, колонного двухстоечного типа. Полуавтоматический ленточнопильный станок, предназначен для пиления труб и сплошных заготовок, максимальным диаметром круга 650мм и прямоугольной заготовки 650х650мм под углом 90°.



Основные характеристики:

Основные элементы

- Угол пиления заготовок 90°.
- Опускание и подъем рамы осуществляется за счет гидравлики автоматически
- Станок управляется мощным трёхфазным двигателем.
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Гидравлическое натяжение полотна
- Термозащита электродвигателя
- Лазерный указатель в зоне распила
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания, смазывающее и охлаждающее полотно
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок
- Рольганг 1,5 м (для CH-650)
- Плавная регулировка скорости при помощи инвертера
- Автоматическое подъём рамы при завершении резки
- Станок изготовлен по стандартам CE

Характеристики товара

Мощность главного двигателя: 7,5 кВт (3-х фазный)

Мощность гидравлической станции: 1,5 кВт

Мощность системы СОЖ: 0,135 кВт

Вращение пилы: 90 градусов

Главный привод: зубчатый

Тиски: гидравлические

Натяжение полотна: гидравлическое

Скорость резания: 20-65 м/мин

Рабочая зона: 90°

650

650 x 650

Габариты ленточного полотна: 54х1,6х6860 мм

Рабочая высота стола: 570 мм

Общие размеры (ДхШхВ): 3270х1640х2160 мм

Масса: по запросу

Опции::

Регулировка усилия зажима тисков:

Рольганг усиленный 2 метра:

Полуавтоматический ленточнопильный станок Stalex CH-800



Модель Stalex серии «CH» является гидравлическим ленточнопильным станком, колонного двухстоечного типа.

Полуавтоматический ленточнопильный станок, предназначен для пиления труб и сплошных заготовок, максимальным диаметром круга 800мм и прямоугольной заготовки 800х800мм под углом 90°.

Двухстоечные ленточнопильные станки имеют 2 вертикальные стойки (колонны) большого диаметра, по которым вертикально перемещается горизонтальная пильная рама, образуя жёсткий замкнутый контур с высокой стабильностью реза.

Основные характеристики:

- Угол пиления заготовок 90°.
- Опускание и подъем рамы осуществляется за счет гидравлики автоматически
- Станок управляется мощным трёхфазным двигателем.
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Гидравлическое натяжение полотна
- Термозащита электродвигателя
- Лазерный указатель в зоне распила
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания, смазывающее и охлаждающее полотно
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок
- Рольганг 2 м с электроприводом (для CH-800)
- Плавная регулировка скорости при помощи инвертера
- Автоматическое подъём рамы при завершении резки
- Станок изготовлен по стандартам CE

Технические характеристики

Мощность двигателя	7500 Вт (3-х фазный)
Мощность гидравлической станции	2250 Вт
Двигатель СОЖ	550 Вт
Привод	Зубчатый
Тип тисков	Гидравлические
Натяжение полотна	Гидравлическое
Скорость резания	18-60 м/мин
Размер полотна	67×1,6×8820 мм
Рабочая высота станка	520 мм
Длина рольганга	2 м
Габариты	4130×2150×2190 мм

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ КОЛОННЫЙ СТАНОК STALEX CH-1000

Модель Stalex серии «CH» является гидравлическим ленточнопильным станком, колонного двухстоечного типа.



Полуавтоматический ленточнопильный станок, предназначен для пиления труб и сплошных заготовок, максимальным диаметром круга 1000мм / 1200мм и прямоугольной заготовки 1000x1000мм / 1200x1200мм под углом 90°.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ STALEX CH-1000

	Stalex CH-1000
Мощность главного двигателя	11 кВт (3-х фазный)
Мощность гидравлической станции	3,75 кВт
Мощность системы СОЖ	0,55 кВт
Вращение пилы	90 градусов
Главный привод	зубчатый
Тиски	гидравлические
Натяжение полотна	гидравлическое
Скорость резания	15-60 м/мин
Рабочая зона	90°
	1000
	1000 x 1000
Габариты ленточного полотна	67x1,6x9820 мм
Рабочая высота стола	520 мм
Общие размеры (ДхШхВ)	4560x2180x3040 мм
Масса	около 9 тонн



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: stl@nt-rt.ru || сайт: <https://stalex.nt-rt.ru/>