

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ С6266А



Станок токарно-винторезный STALEX УЦИ С6266А/1500

Артикул товара: С6266А/1500

ОПИСАНИЕ

Токарно-винторезный станок предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления черных и цветных металлов, а также полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

Особенности:

- Монолитная станина станка;
- Массивная конструкция станка, расстояние между направляющими 400 мм;
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины;
- Закаленные и отшлифованные шестерни в коробке скоростей и коробке подач;
- Съёмный мостик станины (ГАП);
- Коробка скоростей, подач и продольного суппорта постоянно работают в масляной ванне;
- Полноразмерная коробка подач с возможностью нарезания метрических, дюймовых, модульных и питчевых резьб;
- Толчковый режим работы шпинделя;
- Пиноль задней бабки и маховик имеют шкалу для точной установки;
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов.
- Изготовлен по стандартам СЕ ;
- Электрокомпоненты Siemens

Модель:	C6266A/1500
Диаметр обточки над станиной	660 мм
Макс. Λ вращения (съёмный мостик)	900 мм
Λ обточки над поперечным суппортом	440 мм
Длина съёмного мостика	250 мм
Расстояние между центрами	1500 мм
Рабочая длина продольного течения	1450 мм
Частота вращения шпинделя, 16	25-1600 об/мин
Конус шпинделя	Λ 113 1:20 MT-7
Торец шпинделя,	D1-8
Патрон 3-х кулачковый	315 мм
Проходное отверстие шпинделя	105 мм
Продольная подача,25	0,044-1,48 мм/об
Поперечная подача,25	0,022-0,74 мм/об
Метрическая резьба, 54	0,45-120 мм

Д ймовая резьба, 44	7/16-80 TP
Питчевая резьба, 42	7/8-160 DP
Модульная резьба, 46	0,25-60 MP
Резьба ходового вала	40 мм x2 TP
Максимальный размер инструмента	25x25 мм
скор. перем. продольного суппорта	4,5 м/мин
скор. перем. поперечного суппорта	1,9 м/мин

Á Á	H Ì Á
Á Á	G€Á
Á Á Á К	Ě
Á Á Á	GÍ Á
Á Á Á	J€Á
Á Á	I € Á
Á	Á G€€ FFI € FÍ €€Á
Á Á	ï Ě Á
Á	FF€Á
Á Á Á	€€HÁ
Á Á	€€İ Á
Á Đ	H€ Í ĐÍ HÍ Á

Подготовка фундамента

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета до 800 кг/м².

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон Ø315 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х позиционный резцедержатель
- 4-х кулачковый патрон с независимыми кулачками Ø400 мм
- Планшайба Ø 450 мм
- Подвижный люнет Ø20-130 мм
- Не подвижный люнет Ø20-190 мм
- Не вращающийся центр МТ-5
- Переходная втулка МТ-5
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- УЦИ по трем осям
- Вал управления с регулируемыми кулачками (откл.продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения
- Регулируемые опоры станины
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Инструкция по эксплуатации и деталировка с сертификатом CE
- Инструмент для обслуживания в инструментальном ящике
- Сертификат точности

Станок токарно-винторезный STALEX C6266A/2000

ОПИСАНИЕ

Токарно-винторезный станок STALEX C6266A/2000 предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления черных и цветных металлов, а также полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

ОСОБЕННОСТИ C6266A/2000

- Монолитная станина станка
- Массивная конструкция станка, расстояние между направляющими 400 мм
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Закаленные и отшлифованные шестерни в коробке скоростей и коробке подач
- Съёмный мостик станины (ГАП)
- Коробка скоростей, подач и продольного суппорта постоянно работают в масляной ванне
- Полноразмерная коробка подач с возможностью нарезания метрических, дюймовых, модульных и питчевых резьб
- Толчковый режим работы шпинделя
- Пиноль задней бабки и маховик имеют шкалу для точной установки
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов
- Электрокомпоненты Siemens
- CE комплектация

- Концевой упор продольного перемещения
- Регулируемые опоры станины
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Инструкция по эксплуатации и детализовка с сертификатом CE
- Инструмент для обслуживания в инструментальном ящике
- Сертификат точности

Станок токарно-винторезный STALEX C6266A/3000

ОПИСАНИЕ

Токарно-винторезный станок STALEX C6266A/3000 предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления черных и цветных металлов, а также полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

ОСОБЕННОСТИ C6266A/3000

- Монолитная станина станка
- Массивная конструкция станка, расстояние между направляющими 400 мм
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Закаленные и отшлифованные шестерни в коробке скоростей и коробке подач
- Съёмный мостик станины (ГАП)
- Коробка скоростей, подач и продольного суппорта постоянно работают в масляной ванне
- Полноразмерная коробка подач с возможностью нарезания метрических, дюймовых, модульных и питчевых резьб
- Толчковый режим работы шпинделя
- Пиноль задней бабки и маховик имеют шкалу для точной установки
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов
- Электрокомпоненты Siemens
- CE комплектация

Á Á Á	í í €Á
Ä Á Ä Á Ä D	J€€Á
Ø Á Á Á Á Á	l l €Á
Á Á Á Á	l €í Á
Á	g í €Á
Á Á	H€€€Á
Á Á Á Á	G í €Á
Á Á Äí	G í €í €€Á Ø Á
Á	< FFHÄÄí €€Á V€ Á
Á	ÖFÄ
Ä€Á	Hí í Á
Á Á Á	F€í Á
Á Äí	€€í €í €í Á Ø Á
Á Äí	€€€€í €í Á Ø Á
Á Äí	€€í €í €€
Á Äí	í €í €í €Á ÚÁ
Á Äí G	í Ø €í €Á ÖÚÁ
Á Äí	€€í €í €í Ú
Á Á	l €Á Á GÁ ÚÁ Gí Á
Á Á Á	
Ä Ä Á Á	l €€ Á Ø
Ä Ä Á Á	F€í Á Ø
Ø Á Á	Hí í Á
Á Á	Gí €Á
Á Á Á	€
Á Á Á	Gí í Á
Á Á Á Á	J€Á
Ø Á Á Á	í €€ Á
Á	FF€Á
Á Á	€€í €í Á
Á Á Á	€€í €í Á Á
Á	l í €€€í €€í €€Á Á
ÄV€ÖY/Öí Gí €í €€€€Á Ø	Hí €€í €€Á

КОМПЛЕКТАЦИЯ C6266A/3000

- 3-х кулачковый патрон Ø315 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х позиционный резцедержатель
- 4-х кулачковый патрон с независимыми кулачками Ø400 мм
- Планшайба Ø 450 мм
- Подвижный люнет Ø20-130 мм
- Неподвижный люнет Ø20-190 мм
- Невращающийся центр МТ-5
- Переходная втулка МТ-5
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- УЦИ по трем осям
- Вал управления с регулируемыми кулачками (откл. продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения

- Регулируемые опоры станины
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Инструкция по эксплуатации и деталировка с сертификатом CE
- Инструмент для обслуживания в инструментальном ящике
- Сертификат точности

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курган (3522)50-90-47
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саранск (8342)22-96-24
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35
 Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru