

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ С6246Е



Станок токарно-винторезный STALEX УЦИ С6246Е/1000

Артикул товара: С6246Е/1000

ОПИСАНИЕ

Универсальный токарно-винторезный станок С6246Е (Аналог советского станка 16К20)

Токарно-винторезный станок предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления черных и цветных металлов, полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

Особенности:

- Шпиндель поддерживается прецизионными роликовыми подшипниками, что позволяет обрабатывать изделия с высокой точностью.
- Регулируемое перемещение в поперечном направлении крестовых салазок позволяет получать необходимые размеры конусов.
- Точность станка обеспечивается выборкой зазоров в направляющих с помощью регулируемой прижимной планки.
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Электрокомпоненты Siemens

Основные технические характеристики:

Модель	C6246E/1000
Диаметр обработки над станиной, мм	460
Диаметр обработки над суппортом, мм	270
Длина выемки (ГАП), мм	165
Расстояние между центрами, мм	1000
Расстояние между направляющими, мм	300
Диаметр обработки над выемкой (ГАП), мм	690
Диаметр отверстия шпинделя, мм	80
Диапазон частот вращения	12
Частота вращения шпинделя, об/мин	25—1700
Предел продольных рабочих подач, 42 мм/об	0.031—1,7
Предел поперечных рабочих подач, 42 мм/об	0.014—0.784
Метрическая резьба, 41	0,1-14 мм
Дюймовая резьба, 60	2-112 TPI
Модульная резьба, 34	0,1-7 MP
Диаметральная резьба, 50	4-112 DP
Торец шпинделя	D1-8
Внутренний конус шпинделя	M7
Перемещение поперечного суппорта, мм	285
Сечение резцов, мм	25x25

Перемещение продольного суппорта, мм	128
Мощность главного привода, кВт	5,5
Диаметр пиноли задней бабки, мм	60
Ход пиноли задней бабки, мм	130
Конус пиноли задней бабки	MT4
Мощность насоса охлаждения, кВт	0,13
Масса станка (нетто/брутто), кг	1645/1910
Габариты станка, мм	2200×1080×1370

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета до 800 кг/м².

Возможна установка на виброопоры.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Патрон 3-х кулачковый Ø250 мм
- 4-х кулачковый патрон Ø300 мм
- Планшайба Ø350 мм
- УЦИ по 3-м осям (Sino)
- Галогеновая лампа местного освещения
- Ускор. перемещение суппорта по оси X
- Защита ходового вала
- Защита патрона
- Защита резцедержателя
- Система подачи СОЖ
- Поддон для стружки
- Упорный не вращающийся центр MT4
- Переходник MT-4
- Подвижный люнет Ø13-80 мм
- Не подвижный люнет Ø13-152 мм
- Анкерные болты 6 шт
- СЕ комплектация
- Документация

Станок токарно-винторезный STALEX УЦИ C6246E/1500

Артикул товара: C6246E/1500

ОПИСАНИЕ

Универсальный токарно-винторезный станок C6246E

Токарно-винторезный станок предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления черных и цветных металлов, полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

Особенности:

- Шпиндель поддерживается прецизионными роликовыми подшипниками, что позволяет обрабатывать изделия с высокой точностью.
- Регулируемое перемещение в поперечном направлении крестовых салазок позволяет получать необходимые размеры конусов.
- Точность станка обеспечивается выборкой зазоров в направляющих с помощью регулируемой прижимной планки.
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Электрокомпоненты Siemens

Основные технические характеристики:

Модель	C6246E/1500
Диаметр обработки над станиной, мм	460
Диаметр обработки над суппортом, мм	270
Длина выемки (ГАП), мм	165
Расстояние между центрами, мм	1500
Расстояние между направляющими, мм	300
Диаметр обработки над выемкой (ГАП), мм	690
Диаметр отверстия шпинделя, мм	80
Диапазон частот вращения	12
Частота вращения шпинделя, об/мин	25—1700
Предел продольных рабочих подач, 42 мм/об	0.031—1,7
Предел поперечных рабочих подач, 42 мм/об	0.014—0.784
Метрическая резьба, 41	0,1-14 мм
Дюймовая резьба, 60	2-112 TPI
Модульная резьба, 34	0,1-7 MP
Диаметральная резьба, 50	4-112 DP
Торец шпинделя	D1-8
Внутренний конус шпинделя	MT7
Перемещение поперечного суппорта, мм	285
Сечение резцов, мм	25x25
Перемещение продольного суппорта, мм	128
Мощность главного привода, кВт	5,5
Диаметр пиноли задней бабки, мм	60
Ход пиноли задней бабки, мм	130
Конус пиноли задней бабки	MT4
Мощность насоса охлаждения, кВт	0,13
Масса станка (нетто/брутто), кг	1810/2115
Габариты станка, мм	2750×1080×1370

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Патрон 3-х кулачковый Ø250 мм
- 4-х кулачковый патрон Ø300 мм
- Планшайба Ø350 мм
- УЦИ по 3-м осям (Sino)
- Галогеновая лампа местного освещения
- Ускор. перемещение суппорта по оси X
- Защита ходового вала
- Защита патрона
- Защита резцедержателя
- Система подачи СОЖ
- Поддон для стружки
- Упорный не вращающийся центр MT4
- Переходник MT-4
- Подвижный люнет Ø13-80 мм
- Не подвижный люнет Ø13-152 мм
- Анкерные болты 6 шт
- SE комплектация
- Документация



Станок токарно-винторезный STALEX УЦИ C6246E/2000

Артикул товара: C6246E/2000

ОПИСАНИЕ

Токарно-винторезный станок предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления черных и цветных металлов, полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

Особенности:

- Шпиндель поддерживается прецизионными роликовыми подшипниками, что позволяет обрабатывать изделия с высокой точностью.
- Регулируемое перемещение в поперечном направлении крестовых салазок позволяет получать необходимые размеры конусов.
- Точность станка обеспечивается выборкой зазоров в направляющих с помощью регулируемой прижимной планки.
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Электрокомпоненты Siemens

Основные технические характеристики:

Модель	C6246E/2000
Диаметр обработки над станиной, мм	460
Диаметр обработки над суппортом, мм	270
Длина выемки (ГАП), мм	165
Расстояние между центрами, мм	2000
Расстояние между направляющими, мм	300
Диаметр обработки над выемкой (ГАП), мм	690
Диаметр отверстия шпинделя, мм	80
Диапазон частот вращения	12
Частота вращения шпинделя, об/мин	25—1700
Предел продольных рабочих подач, 42 мм/об	0.031—1,7
Предел поперечных рабочих подач, 42 мм/об	0.014—0.784
Метрическая резьба, 41	0,1-14 мм
Дюймовая резьба, 60	2-112 TPI
Модульная резьба, 34	0,1-7 MP
Диаметральная резьба, 50	4-112 DP
Торец шпинделя	D1-8
Внутренний конус шпинделя	MT7
Перемещение поперечного суппорта, мм	285
Сечение резцов, мм	25x25
Перемещение продольного суппорта, мм	128
Мощность главного привода, кВт	5,5
Диаметр пиноли задней бабки, мм	60
Ход пиноли задней бабки, мм	130
Конус пиноли задней бабки	MT4
Мощность насоса охлаждения, кВт	0,13
Масса станка (нетто/брутто), кг	1965/2300
Габариты станка, мм	3250×1080×1370

Подготовка фундамента

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета до 800 кг/м². Возможна установка на виброопоры.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Патрон 3-х кулачковый Ø250 мм
4-х кулачковый патрон Ø300 мм
Планшайба Ø350 мм
УЦИ по 3-м осям (Sino)
Галогеновая лампа местного освещения
Ускор. перемещение суппорта по оси X
Защита ходового вала
Защита патрона
Защита резцедержателя
Система подачи СОЖ
Поддон для стружки
Упорный не вращающийся центр МТ4
Переходник МТ-4
Подвижный люнет Ø13-80 мм
Не подвижный люнет Ø13-152 мм
Анкерные болты 6 шт
СЕ комплектация
Документация



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru