

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курган (3522)50-90-47  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саранск (8342)22-96-24  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ С0636N



### Станок токарно-винторезный STALEX УЦИ С0636N/1000

Артикул товара: С0636N/1000/1

ОПИСАНИЕ

Предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления черных и цветных металлов, полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

## Особенности:

Шпиндель поддерживается прецизионными роликовыми подшипниками, что позволяет обрабатывать изделия с высокой точностью.

Точность станка обеспечивается выборкой зазоров в направляющих с помощью регулируемой прижимной планки.

Твердая, призматическая станина имеет ребра жесткости, чтобы снизить вибрацию

Биение шпинделя  $\leq 0,009$  мм

Электромагнитный педальный тормоз

Закаленные и отшлифованные шестерни работают в масляной ванне

Возможность смещения задней бабки на  $\pm 5$  мм для проточки конусов

Станок позволяет производить резьбонарезание.

Автоматическая продольная и поперечная подача

Изготовлен по стандартам CE

Электрокомпоненты SIEMENS

## Основные технические характеристики\*:

Модель	C0636N/1000
Диаметр обработки над станиной, мм	360
Диаметр обработки над суппортом, мм	223
Длина выемки (ГАП), мм	210
Расстояние между направляющими, мм	187
Диаметр обработки над выемкой (ГАП), мм	502
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	52
Конус шпинделя	MT-6
Торец шпинделя	D1-5 (DIN55029)
Диапазон скоростей шпинделя	8
Частота вращения шпинделя, об/мин	70—2000
Предел продольных рабочих подач, мм/об (32)	0.052—1,392
Предел поперечных рабочих подач, мм/об (32)	0.014—0.380
Метрическая резьба, 26	0,4-7 мм
Дюймовая резьба, 34	4-56TPI
Расстояние между центрами, мм	1000
Высота центров, мм	180
Перемещение поперечного суппорта, мм	160
Ширина поперечного верхнего суппорта, мм	130

Диаметр ходового вала, мм	22
Перемещение верхних салазок, мм	95
Ширина верхних салазок, мм	80
Мощность потребляемая S6 40%, кВт	2,2
Мощность исходящая S1 100%, кВт	1,5
Сечение хвостовика резца, мм	16x16
Диаметр пиноли задней бабки, мм	42
Ход пиноли задней бабки, мм	100
Конус пиноли задней бабки	MT-3
Мощность насоса охлаждения, кВт	0,13
Масса станка (нетто), кг	650
Габариты станка, мм	1825×750×1600

#### Подготовка фундамента

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета до 800 кг/м<sup>2</sup>.

Возможна установка на виброопоры.

#### КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Патрон 3-х кулачковый Ø178 мм
- 4-х кулачковый патрон Ø200 мм
- Планшайба
- Галогеновая лампа местного освещения
- Система подачи СОЖ
- Ножной тормоз экстренной остановки
- Поддон для стружки
- УЦИ по трем осям SINO
- Упорный не вращающийся центр MT-3
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Анкерные болты 6 шт
- SE комплектация
- Документация
- Инструмент для обслуживания

## Станок токарно-винторезный STALEX УЦИ C0636N/750

Артикул товара: C0636N/750/1

#### ОПИСАНИЕ

Предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления черных и цветных металлов, полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

## Особенности:

Шпиндель поддерживается прецизионными роликовыми подшипниками, что позволяет обрабатывать изделия с высокой точностью.

Точность станка обеспечивается выборкой зазоров в направляющих с помощью регулируемой прижимной планки.

Твердая, призматическая станина имеет дополнительные ребра жесткости, чтобы снизить вибрацию

Биение шпинделя  $\leq 0,009$  мм

Электромагнитный педаальный тормоз

Закаленные и отшлифованные шестерни работают в масляной ванне

Возможность смещения задней бабки на  $\pm 5$  мм для проточки конусов

Станок позволяет производить резьбонарезание.

Автоматическая продольная и поперечная подача

Изготовлен по стандартам CE

Электрокомпоненты SIEMENS

## Основные технические характеристики\*:

Модель	<b>C0636N/750</b>
Диаметр обработки над станиной, мм	360
Диаметр обработки над суппортом, мм	220
Длина выемки (ГАП), мм	210
Расстояние между направляющими, мм	185
Диаметр обработки над выемкой (ГАП), мм	502
Диаметр отверстия шпинделя, мм	52
Конус шпинделя	MT-6
Торец шпинделя	D1-5 (DIN55029)
Диапазон скоростей шпинделя	8
Частота вращения шпинделя, об/мин	70—2000
Предел продольных рабочих подач, мм/об (32)	0.052—1,392
Предел поперечных рабочих подач, мм/об (32)	0.014—0.380
Метрическая резьба, 26	0,4-7 мм
Дюймовая резьба, 34	4-56TPI

Расстояние между центрами, мм	750
Высота центров, мм	180
Перемещение поперечного суппорта, мм	224
Перемещение верхних салазок, мм	92
Мощность потребляемая S6 40%, кВт	2,2
Мощность исходящая S1 100%, кВт	1,5
Диаметр пиноли задней бабки, мм	42
Ход пиноли задней бабки, мм	100
Конус пиноли задней бабки	MT-3
Мощность насоса охлаждения, кВт	0,13
Масса станка (нетто), кг	575
Габариты станка, мм	1655×750×1600

#### Подготовка фундамента

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета до 800 кг/м<sup>2</sup>.

Возможна установка на виброопоры.

#### КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Патрон 3-х кулачковый Ø178 мм
- 4-х кулачковый патрон Ø200 мм
- Планшайба
- Галогеновая лампа местного освещения
- Система подачи СОЖ
- Ножной тормоз экстренной остановки
- Поддон для стружки
- УЦИ по трем осям SINO
- Упорный не вращающийся центр MT-4
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Анкерные болты 6 шт
- СЕ комплектация
- Документация
- Инструмент для обслуживания

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск**(3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)