

Дисковые пилы по металлу С-100А НС, С-70А НС, С-80А НС

Техническое описание

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: stl@nt-rt.ru || сайт: <https://stalex.nt-rt.ru/>

ПИЛА ДИСКОВАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ STALEX C-100A NC

ОПИСАНИЕ

Пила дисковая автоматическая STALEX C-100A NC - это надежное и высокопроизводительное оборудование для металлообработки. Она предназначена для резки металлических заготовок с высокой точностью и скоростью.

Пила дисковая автоматическая STALEX C-100A NC идеально подходит для производственных предприятий, занимающихся металлообработкой, а также для мастерских и цехов, где требуется точная и быстрая обработка металла.

Пила дисковая автоматическая STALEX C-100A NC предназначена для быстрого и качественного распила труб, прутков и различных профилей из стали и цветных металлов, в условиях мелкосерийного, серийного и массового производства.

Мощный частотно-регулируемый двигатель мощностью 18,5 кВт рассчитан на длительную работу при средних нагрузках.

Пильный диск, имеет диапазон скоростей вращения: от 30 до 160 об/мин, для удобства обработки различных диаметров и материалов заготовок.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПИЛЫ ДИСКОВОЙ АВТОМАТИЧЕСКОЙ STALEX C-100A NC (102522)

Мощность двигателя, кВт	11
Габариты, мм	2300x2350x2150/3200x1850x2300
Масса, кг	3250/3500
Макс. размер круглого профиля, 90°, мм	100
Макс. размер прямоугольного профиля, 90°, мм	70x70
Диаметр диска, мм	360
Макс. размер прутка, 90°, мм	100

ПИЛА ДИСКОВАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ STALEX C-70A NC

ОПИСАНИЕ

Представляем вам пилу дисковую автоматическую STALEX C-70A NC – инновационное оборудование для эффективного решения задач по распиловке материалов. Эта мощная и надежная пила позволит вам увеличить производительность и качество вашего производства.

STALEX C-70A NC идеально подходит для распила металлических и неметаллических материалов, таких как сталь, алюминий, пластик и др. Она широко применяется в промышленности, строительстве, мебельном производстве и других отраслях.

Пила дисковая автоматическая STALEX C-70A NC предназначена для быстрого и качественного распила труб, прутков и различных профилей из стали и цветных металлов, в условиях мелкосерийного, серийного и массового производства. Мощный частотно-регулируемый двигатель мощностью 11кВт рассчитан на длительную работу при средних нагрузках. Пильный диск, имеет диапазон скоростей вращения: от 18 до 160 об/мин, для удобства обработки различных диаметров и материалов заготовок. Прочная массивная станина, обеспечивает жесткость конструкции и сводит к минимуму вибрации при резке заготовки. Процесс резки заготовки в автоматическом режиме способствует удобной работе на станке, для этого станок оснащен PLC панелью, с функцией программирования режимов резания. Пильный дисковый автоматический станок STALEX модели C-70A NC с металлическим пильным диском, обеспечивает более чистый и точный рез, меньшую шумовую нагрузку и большую производительность. По технике безопасности, станок оснащен металлической кабинетной защитой, предохраняющей оператора от стружки и прямого контакта с пильным диском.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ STALEX C-70A NC (102523)

Мощность двигателя, кВт	11
Габариты, мм	2350x2300x2150/3200x1850x2300
Масса, кг	3250/3500
Макс. размер круглого профиля, 90°, мм	70
Макс. размер прямоугольного профиля, 90°, мм	50x50
Диаметр диска, мм	285
Макс. размер прутка, 90°, мм	70

ПИЛА ДИСКОВАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ STALEX C-80A NC

ОПИСАНИЕ

Пила дисковая автоматическая STALEX C-80A NC предназначена для резки различных материалов, таких как металл, пластик, дерево и другие.

Оборудование идеально подходит для производственных предприятий, мебельных цехов, строительных компаний и других отраслей промышленности.

Пила дисковая автоматическая STALEX C-80A NC предназначена для быстрого и качественного распила труб, прутков и различных профилей из стали и цветных металлов, в условиях мелкосерийного, серийного и массового производства.

Мощный частотно-регулируемый двигатель мощностью 11 кВт рассчитан на длительную работу при средних нагрузках.

Пильный диск, имеет диапазон скоростей вращения: от 18 до 160 об/мин, для удобства обработки различных диаметров и материалов заготовок.

Прочная массивная станина, обеспечивает жесткость конструкции и сводит к минимуму вибрации при резке заготовки.

Процесс резки заготовки в автоматическом режиме способствует удобной работе на станке, для этого станок оснащен PLC панелью, с функцией программирования режимов резания.

Пильный дисковый автоматический станок STALEX модели C-80A NC с металлическим пильным диском, обеспечивает более чистый и точный рез, меньшую шумовую нагрузку и большую производительность.

По технике безопасности станок оснащен металлической кабинетной защитой, предохраняющей оператора от стружки и прямого контакта с пильным диском.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПИЛЫ ДИСКОВОЙ АВТОМАТИЧЕСКОЙ STALEX C-80A NC (102524)

Мощность двигателя, кВт	11
Габариты, мм	2300x2350x2150/3200x1850x2300
Масса, кг	3250/3500
Макс. размер круглого профиля, 90°, мм	80
Макс. размер прямоугольного профиля, 90°, мм	60x60
Диаметр диска, мм	315
Макс. размер прутка, 90°, мм	80



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: stl@nt-rt.ru || сайт: <https://stalex.nt-rt.ru/>